

一东零部件公司 试验室获得 CNAS 认可证书

3月15日,东北工业集团董事长春一东汽车零部件制造有限责任公司试验室,在顺利通过中国合格评定国家认可委员会(CNAS)的严格评审后,正式获得CNAS实验室认可证书,标志着—东零部件公司的产品试验能力迈上了一个新的台阶。

CNAS是国内唯一一家进行实验室认可的权威组织机构,是国际实验室认可合作组织(ILAC)和亚太认可合作组织(APAC)的互认协议成员,在国际认可互认体系中有着重重要的地位,可实现“一个认证,多方认可”。通过CNAS认证的实验室,其检测报告和校准证书在国际上具有较高的权威性和互认性,有利于消除国际贸易中的技术壁垒,推动产品和服务走向世界。

—东零部件公司是一家专门研制生产重卡汽车液压举升机构的企业,其产品不仅给国内排名前十的重卡生产企业配套,还远销荷兰等海外市场。从2022年7月份开始,—东零部件公司试验室便依据CNAS-CL01:2018(ISO/IEC17025:2017,IDT)《检测和校准实验室能力认可准则》、CNAS-CL01-G001:2018《检测和校准实验室能力认可准则》要求运行管理,2023年6月,该公司向中国合格评定国家认可委员会(CNAS)提交实验室认可申请,并按照要求一并提交了认可材料,认可委完成文件审核等流程。于2023年12月19日-20日,CNAS现场评审组专家来到—东零部件公司进行现场审核。在现场评审过程中,CNAS评审组专家依据认可准则、规则及应用说明,通过现场试验考核、授权签字人考核、检查管理体系相关资料、查阅人员档案以及仪器设备运行及设备档案等多种方式,对—东零部件公司试验室的技术能力和管理体系进行全面而深入的评估,并给予了高度评价。该公司的试验室顺利通过现场评审。3月8日,经过一周的公示后,—东零部件公司试验室正式获得CNAS实验室认可证书。

“—东零部件公司试验室将以获得CNAS认证为新起点,持续提升实验室质量管理、技术水平,不断加强国际交流与合作,为企业全球化战略夯实基础。”公司副总经理丁连生说。

(晨风 李妍)

西北油田与河南油田 打造战略合作 样板工程

3月中旬,中国石化西北油田与河南油田以“推进战略合作,促进互利共赢,打造上游板块合作典范,推动实现双方高质量发展”为主题,开展战略合作交流研讨,谋划下步加强合作的思路和举措。

河南油田于2005年进入西北油田市场,至2024年已是第20个年头。合作期间,西北油田为河南油田提供了宝贵的市场平台,缓解“人多油少”突出矛盾。河南油田为西北油田从500万吨级油田跃升至近千万吨级大油田提供了采油服务支撑,双方为中国石化上游板块推进东部老油田与西部新兴油田协同发展做出了很好的探索。

经过多年的发展,双方合作业务类型由采油劳务逐步扩展到业务外包+、业务大包和技术服务等多种类型,合作范围涵盖西北油田5个原油生产单位。主要业务有采油生产运行、油气集输处理、生产安全监护、提高采收率技术服务、运行维护、电仪服务、低压测试等。

2023年8月10日,以“进一步加强系统内企业合作、优势互补,增强西部新区和东部老区发展的协同性,提高集团公司全员劳动生产率 and 价值创造能力”为目标,双方正式签订《采油运维管理业务战略合作协议》。自签订战略合作协议以来,双方在合作项目规模、承揽业务类型方面取得了积极进展,为进一步扩大合作打下了良好基础。

下一步,双方表示要进一步深化战略合作,加强沟通交流、优化资源配置、拓展合作范围,按照河南油田“走出去”战略部署,发挥人力资源和管理技术优势,全力支持西北油田发展,共同打造战略合作样板工程,实现互利共赢,促进共同发展。

(高立锋)

山西特产

霍州年馍

中国年馍之乡

“舌尖上的美食” “指尖上的艺术”

联系电话:18534090188

霍州市农村集体经济发展有限责任公司

广告

新质生产力赋能 东北装备制造领军企业焕新

■ 强勇 张玥 朱悦

颇具年代感的高大红砖厂房里,火红滚烫的铁水奔流、钢花飞溅,大型装备轰隆隆作响;自动化生产车间里,灵巧的机械手臂“上下翻飞”,AGV搬运机器人匀速穿行,现代化生产气息扑面而来……

新老交织、动能焕新。春寒料峭时节,记者在东北老工业基地一路采访了解到,一批关乎产业安全和国计民生的装备制造企业围绕产业提档升级、激发科技创新原动力,不断强化产业链供应链韧性,为完善现代化产业体系夯实基础。

在一重集团(黑龙江)重工有限公司轧电数字化车间,依托5G专网和工业互联网平台,30多台数控机床实现了机床联网、数据采集、能耗监测和车间透明化管理,在严控产品质量的同时,还能对一些故障预警。

“工业互联网、智能制造等已成为推动传统制造业转型升级的关键驱动力,传统制造业转型升级也为战略性新兴产业提供了基础和支撑。”中国一重集团有限公司战略规划与投资部总经理李志杰说,新质生产力和传统产业升级之间相辅相成、相互促进。

自动化驾驭未来:孙风的新能源智能驾驶创新之旅

■ 虞秀珠

学术与产业的双栖翹楚

孙风不仅在学术界声名显赫,他在产业界同样享有极高的声誉。他的名字经常出现在各种高端论坛和研讨会上,被视为新能源智能驾驶领域的权威专家。在中国管理科学研究院经济发展研究中心,孙风担任客座教授和特约研究员的职务,他的研究重点聚焦于新能源汽车智能驾驶线控底盘技术应用和智能新能源自动驾驶技术。在这些领域中,孙风的团队取得了令人瞩目的突破性进展,研究成果不仅在技术层面上实现了重大突破,更在实际应用中展现出了巨大的潜力。

孙风的两个课题《新能源汽车智能驾驶线控底盘技术应用研究》和《智能新能源自动驾驶技术研究》分别荣获了科研创新项目管理中心的科研成果一等奖。这一荣誉不仅是对孙风及其团队研究成果的高度认可,更是对他们在新能源智能驾驶领域所做贡献的肯定。这标志着孙风在新能源智能驾驶领域的研究已经达到了国际先进水平。

山东能源唐口煤业 拧紧有毒有害气体防治安全阀

为加强灾害治理,抓牢做实有毒有害气体防治工作,山东能源鲁西矿业有限公司唐口煤业积极采用自主培训、现场练兵等方式,提升现场作业人员综合素质,强化现场设备管理,全力拧紧灾害防治“安全阀门”,助力企业夯实安全发展根基。

自主培训提理论

“瓦斯抽放管路防回火装置,安装在瓦斯抽放泵进气侧和排气端的管路上,主要由锥筒体、法兰盘等部分组成,安装时要注意标示方向,并检查密封情况……”近日,该公司通防工区技术员安康在早班班后会上,为职工讲解瓦斯抽放设备操作注意事项。

“瓦斯抽放系统和制氮系统是防治有毒有害气体的重要设备,讲解设备操作知识是

像中国一重一样,老工业基地的一批装备制造业领军企业,在政府的政策支持下,迎着“数智化”大潮积极拥抱新技术、激发新活力,引领带动了本地上下游企业转型升级。

黑龙江省工业和信息化厅的数据显示,截至目前,黑龙江累计培育省级智能工厂14个、数字化车间265个。这些企业数字化转型升级后,生产效率提高20%以上、生产成本降低20%至30%、产品研发周期缩短30%以上。

对东北老工业基地而言,“老”并非落后的标签,而是支撑高质量发展的基本盘。

科技创新是发展新质生产力的核心要素。东北装备制造业领军企业依托几十年持续的科技创新积累、核心技术攻关,为发展新质生产力注入“源头活水”。

2023年底,华能石岛湾高温气冷堆核电站正式投入商业运行,这是我国具有完全自主知识产权的国家重大科技专项,标志我国在第四代核电技术领域达到世界领先水平。其中,被视为“核电之肺”的高温气冷堆蒸汽发生器,是哈尔滨电气集团有限公司携手高校、研发机构十年磨一剑,按照2400多张设计图纸铸造造成的“国之重器”。

作为我国发电设备制造业的“摇篮”,哈

平,他的研究成果在全球范围内都具有重要的影响力。

创新价值的认证 ——2063万著作权评估

孙风的创新成果在市场上获得了极高的认可度。在知识产权评估的关键时刻,他的著作权被估定为2063万元人民币,这一数额在业内引起了广泛关注。这笔巨额的评估价值不仅是对孙风个人在新能源智能驾驶技术领域创新成果的肯定,更是其研究成果潜在商业价值的一种体现。

这一评估结果的背后,是孙风在新能源智能驾驶技术领域持续不断的努力和探索。他的研究涉及智能控制算法、传感器集成、数据处理和机器学习等多个方面,旨在打造出更加安全、高效的智能驾驶系统。孙风的技术不仅提高了新能源汽车的性能,还为减少交通事故、提升能源利用效率和推动绿色出行做出了重要贡献。

此外,这一评估价值还反映出智能驾驶技术本身巨大的商业潜力。随着技术的不断进步和成本的降低,智能驾驶汽车正逐步进



● 中国一重集团有限公司风电装备生产制造厂生产车间

新华社记者 张涛 摄

电集团以科技创新为核心驱动力加快打造新质生产力,不断开辟新型储能、光热发电、海洋工程新赛道。旗下哈尔滨电机厂有限责任公司、佳木斯电机股份有限公司等3家单位,入选国务院国资委2023年公布的“创建世界一流专精特新示范企业”名单。

一项项“卡脖子”技术被攻克,增强了产业链供应链韧性。

东北轻合金有限责任公司的国产大飞机机翼板材成功研发后,使国际市场同类产品价格大幅下降。公司总经理、党委副书记张荣旺介绍,2023年,公司高端合金产销量分别同

比增长16.8%和9.89%,均创历史新高。

目前,以航空工业哈飞、中国航发东安、东北轻合金3家企业为龙头,哈尔滨市已聚集产业核心配套企业百余家,哈尔滨市航空装备创新型产业集群被科技部确定为国家级创新型产业集群。

“东北具备发展新质生产力的底蘊和优势。”黑龙江省社会科学院经济研究所所长孙浩进说,东北装备制造业领军企业总体上具有较高的技术水平,完成过国家多项重点工程的任务,聚焦新质生产力正为做强做优做大这些企业带来更多机遇。



●2021年夏,孙风在国际智能驾驶产品研讨现场。

入大众市场,预计将在不久的将来引发交通运输行业的革命性变革。

引领智能汽车新时代的先锋

孙风在上海集或汽车零部件有限公司

职位上,扮演着至关重要的角色。作为新能源智能驾驶产品架构师,孙风的主要职责是将最新的科研成果应用于实际产品的设计与开发之中。他不仅精通汽车工程领域的前沿科技,还具备将复杂的科研理论转化为实用技术的能力,这使得他在将理论与实践相结合的过程中显得游刃有余。

在孙风的领导下,上海集或汽车零部件有限公司的产品在技术上取得了显著的进步。他的工作推动了公司产品线的不断升级换代,使公司能够推出更加智能化、环保型的新能源汽车零部件,满足市场对高效能、低排放汽车的需求。这些产品的成功上市,不仅增强了公司的市场竞争力,也为消费者提供了更安全、更舒适的驾驶体验。

孙风的影响力不仅局限于国内,同时也吸引了国际同行的关注。他经常受邀参加国内外的技术研讨会和行业展会,分享他的见解和经验,推动全球汽车行业的技术交流和合作。孙风的努力和成就,无疑为中国乃至全球汽车工业的发展作出了重要的贡献,并为未来的智能汽车技术发展奠定了坚实的基础。

实践操作能力。同时,开展内部岗位练兵活动,进行内部考核奖惩,进一步营造比学赶超的浓厚氛围,有效提升职工学业务、强技能的积极性和主动性。

在此基础上,他们结合工作实际优化现场设备巡检内容和事项,确保现场实践更加标准规范、科学合理。“优化后的巡检记录更加贴合现场,贴合实际,得到了上级认可,并在兄弟单位推广使用。”该公司副总工程师王坚志说。

精益管理改面貌

为加强设备管理,改善现场作业面貌,该公司对瓦斯抽放系统、制氮系统相关设备设施进行安全生产标准化升级改造。

他们抽调支护工加强现场顶板、两帮支

护,并按照6S管理标准对管路、制氮机、变压器、防爆开关等设备设施重新涂刷防锈漆,安设标识牌板,实施目视化管理,确保现场安全可靠、标准规范。

“目前,现场重新打设锚杆锚索20余条,涂刷管理350余米。下一步,我们将持续加强现场安全生产标准化管理,确保动态达标。”该公司通防工区区长王依磊表示。

此外,他们还每月对作业人员上岗情况进行动态考核,对多次出现不规范操作、出现重大失误及造成隐患问题的人员,按照岗位标准80%支付当月工资,并在次月进行理论与实践考核,考核不合格的一律进行补考,补考不合格的调整工作岗位,引导职工按章作业、标准作业。

(侯化成 孙祥坤 张超)



●钻机维护小课堂

河道的井位达2万余个。

“在如此恶劣的环境开展勘探钻井作业,必须要保证设备的性能和可靠性,务必要让每一台钻机都能够在山上正常运转。”唐志均说。

为此,山地物探项目部钻井工程队组织了12名维修人员以及每台钻机的操作工、辅助工参与钻机部件的维修保养。虽然这些设备在去年入库时就已经完修,放置了两三个月时间,经历了一个冬季的封存,启封时个别设备出现故障都有可能。一些钻机部件之间

的协调性、匹配性也会影响到钻井作业的效率,开工前做好全面检验发现和解决问题,进行设备磨合等保养就显得非常必要。

“我们维修作业可不愿意每天奔波往返于高难山区的陡崖峭壁之间,暨耽误打井又翻山越岭。”唐志均的话反映了他对设备状态的掌控和对良好设备状态的期望。

钻机轰鸣,维修作业人员穿梭其中。完成维护的设备陆续被搬离,新出库的设备又被抬进了维修保养场地,现场一片忙碌景象。