

中国二十冶深圳公司 熙麦项目连获殊荣

近日,由中国二十冶深圳公司承建的鹤山市珠西物流中心熙麦大湾区时尚供应链枢纽建设项目荣获“鹤山市 2022 年度管理先进项目”称号,项目经理李逸荣获“鹤山市 2022 年度项目管理先进个人”称号,杨泽家荣获“鹤山市 2022 年度工程管理先进个人”称号。本次荣誉的获得充分体现了鹤山熙麦项目团队的管理水平和工程品质,后续项目团队将持续完善项目管理体系,严格把规范化、标准化、精细化管理理念落到实处。(张琳)

上海二十冶 召开新员工见面会

近日,上海二十冶冶金公司召开 2023 年新员工见面会。

会上,每位新员工介绍了自己,并表达了自己对工作的喜悦和对未来的期待。公司领导带领班子成员分别对新员工加入表示欢迎。会议结束后,公司组织了新员工培训,培训内容涵盖公司基本情况、安全教育、规章制度、技术规范、经营体系和党群等各部门系统工作。培训结束后,人力资源部部长参观了在建项目,让新员工对施工现场工艺流程进行初步了解。(彭露露)

中国二十冶荣获工程建设行业三项一等奖

近日,第五届工程建设行业科技创新大会在昆明召开,会上颁发第三届中国工程建设行业“价值专利大奖”、第三届中国建造业创新技术大奖等科技创新比赛获奖证书。经初评、复赛、决赛等环节,中国二十冶《综合管廊体系全预制模块化施工方法》斩获科技成果一等奖,《隧道式综合管廊预制内隔墙施工方法》(特大型机脚牌倾斜拼装、垂直顶压顶升方法)斩获两项专利类一等奖。(田浩)

国家管网天水输油气分公司 多措并举筑“双节”期间安全生产升级管理

随着中秋、国庆双节临近,结合当前安全生产复杂形势,国家管网天水输油气分公司多措并举筑牢安全生产管理,通过超前研判、超前部署、超前防控,突出抓好重点区域、重点环节管控,确保关键节点管道安全生产平稳运行。

打造应急响应“防御网”。天水输油气分公司统筹节前检查,以“防风防汛、保安全、迎双节”为主线,在“双节”来临前,以重大事故隐患专项排查整治行动落实情况为重点,覆盖输油气站场、阀室和人员密集高后果区开展地毯式、全方位、无死角安全生产专项检查,查实情、查实效,重点检查重点领域安全生产隐患排查,将安全风险消灭在萌芽状态。同时加强节日值班值守,严格执行 24 小时值班报告,遇到突发事件重要紧急情况和及时报告,积极采取有效措施妥善应对和科学、快速处置,最大限度减小影响,筑牢安全生产防线。

严抓全员履职,落实安全防线。该公司采取集中学习、分析讨论、现场观摩等方式,将安全意识、安全责任和安全措施落实到位,建立横向到边、纵向到底的安全管理长效机制,对员工进行全方位精准安全培训,使其具备与所在岗位相适应的安全技能素质和能力,严格落实安全责任制。同时,建立安全隐患台账,抓好隐患排查“清单”操作行为,治理生产“现场”低、老、坏”问题,夯实安全管理基础,营造全员要安全、全员管安全、全员重安全、安全生产人人有责的良好氛围,使安全管理入脑、入心、入行。

严格管控,升级现场人防管理。天水输油气分公司严格执行特殊时段升级管理,强化高后果区、人员密集区加大巡护力度,常态化非常规作业,落实风险防控措,严格执行“90%+1”大禁令”;要求各站场值班员工重点关注可疑人员与物品情况,做好防范,防止公交车车辆做好“三封一交”严禁公车私用,确需用车需主要领导审批,非必需要,不派车;节日期间值班值守,严守工作职责,操作纪律及劳动纪律,加大夜查、夜巡、视频监控力度,保障人员在岗率;抢修中心要对所有抢修设备进行检查维护,该保养的保养,该修的修,确保每台设备、设施完好率,保证“双节”期间安全高效热情。(周文斌)

华荣能源物资公司 深挖细抠打出降本“组合拳”

■ 马晓燕

“华荣能源公司 2023 年的库存物资要比上年度下降 1 亿元”。这是华荣能源公司今年年初工作会上给物资部下下达的“任务书”。物资公司接到任务后,迅速布阵“作战图”,打出物资降本组合拳,降本库存、降本增效,截至 8 月末,华荣能源公司库存已下降 7600 万元,完成了阶段性目标,有效助力了华荣能源公司高质量发展。

严控计划源头

加强计划源头管控。制定了物资计划“一条线管理”实施细则及考核办法,强化计划源头管控。5 个分公司计划人员每月到各矿、厂,到计划现场进行现场了解、沟通、督导。同时对错误计划实行责任追究追溯,从源头上杜绝了无计划、随意性计划的出现。对 20 种矿并实行材料消耗考核闭环管理,每月通报考核结果,季度兑现兑现奖惩,确保各矿厂计划成本可控。完成了物资供应系统升级换代工作,实现了需求计划的实时跟踪、进度超前,代储及库存物资使用全覆盖。截至 8 月末,物资公司共核减各矿厂不符合计划 292 条,退回计划 1297 条,实现

全面清理积压物资

物资公司牵头组织对华荣能源公司各矿厂的库存物资进行了彻底清理,并协同华荣能源机电运输部,5 个片区中心和各矿厂,对所剩物资按呆滞不可用、闲置可调剂进行鉴定和分类,共鉴定、核实闲置可调剂物资 3371.35 吨,建立了闲置物资调剂实时更新台账,为清理出闲置可调剂的物资在 5 个片区内进行调剂,截至 8 月末,共调剂闲置物资 888 吨,金额 62.74 万元。同时对呆滞不可用的物资按相关规定进行处置。

废旧物资变废为宝

将废旧利用费、回收复用纳入成本考核范畴,按月分摊进入各

矿并单位月度材料成本考核。5 个物资分公司对矿并回收复用、修旧利废开展情况进行检查、考核,倒逼各单位抓好成本管控。矿职能部门、供应科对基层连队回收复用、修旧利废实行全过程管理,明确规定矿并施工现场、工作面掘进及工程除障应完成回收再利用,及时投入再用、修复或集中报废处理。在材料使用中优先选用修复物资,确保了废旧物资物尽其用效益的最大化。截至 8 月末,共修旧利废 1158.34 万元,回收复用 5293.16 万元。

代储降库存降本

配合精密的材料厚度自动测量和模具自

动控制系统,实现世界上最快的新能源电机全自动冲床解决方案。实际速度高达 100 次/分,新能源电机伺服直驱大回转也实现了世界最快的 360 冲次。

VAMCO 的技术创新精确到产品的材料,产品性能等细节层面。就目前来看,新能源电机冲床生产取得很大突破。

(1)材料更薄:从最初的 0.35mm,到现在仅 0.2mm。

(2)冲床更长:台面从最初的 2.3m,达到现在的 3.7m。

(3)模具更宽:从最初的一列模,到现在甚至可以达到 3 列。

(4)模具更复杂:从散片开始,到现在的非标准模内嵌水缸结构。

(5)速度更快:从 150 冲次到 250 冲次,再到世界最快的 360 冲次。

VAMCO 可以提供世界上最快最精确的伺服送料送料机和伺服直驱送料

机,具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

精准施策推行代储

物资公司为解决 20 对矿并设备配件保供问题,创新物资管理方法,在扩大代储物资规模上寻求突破。年度招标时,将代储纳入招标文件内容,将代储承诺书签订作为供应商资格审查的条件,明确代储范围、明期、确定代储金额,对供应商代储履约情况进行考核。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

新能源电机冲床生产线呈现出良好趋势,未来 VAMCO 核心竞争力如何提升?

■ 吴凯

近年来,新能源发展尤为为重要,Nidec Vamco 是全球领先的金属冲床行业高速伺服设备制造制造商,在当下的新能源电机冲床生产线上,也呈现出新趋势,从材料、冲床、模具、速度等方面都取得明显突破,那么 VAMCO 在未来的发展将何去何从?

VAMCO 公司 致力于新技术突破

VAMCO 创立于 1945 年,最初是为美国铝业公司和钢铁等行业提供产品。从成立之初,VAMCO 一直致力于技术创新,开创了多个行业先河,如在 1984 年发明了世界上首台单轴伺服送料机。目前为止,VAMCO 已经制造了超过 9000 套先进的送料设备。

VAMCO 拥有 4 条产品线:Quantum 双轴电机伺服送料机,SR 双轴电机伺服送料机,Quantum 美式全伺服送料机和伺服直驱送料



分公司领导结合实际强调,各部门和项目要牢牢把握

当务之急是获得竞争优势的主要手段,集思广益成为企业发展的关键

当前质量管理提升,增强质量风险防范意识,坚定“质量是管出来的”理念,做到责任压实,不断强化主体责任意识,提升质量管理水平;要主动创精品意识,贯彻落实“市场循环”理念,不断打造示范样板工程,为后续市场开拓积累经验。李斌 摄影报道

上海二十冶西南公司开展 2023 年质量月活动

9 月以来,上海二十冶西南公司围绕“增强质量意识,推进质量发展”主题,积极开展 2023 年质量月活动。启动会上,科技管理部通报了上半年质量检查情况,并部署分公司质量月活动安排,要求全体员工在活动期间“循环”理念,不断打造示范样板工程,为后续市场开拓积累经验。李斌 摄影报道

分公司领导结合实际强调,各部门和项目要牢牢把握

当前质量管理提升,增强质量风险防范意识,坚定“质量是管出来的”理念,做到责任压实,不断强化主体责任意识,提升质量管理水平;要主动创精品意识,贯彻落实“市场循环”理念,不断打造示范样板工程,为后续市场开拓积累经验。李斌 摄影报道

当前质量管理提升,增强质量风险防范意识,坚定“质量是管出来的”理念,做到责任压实,不断强化主体责任意识,提升质量管理水平;要主动创精品意识,贯彻落实“市场循环”理念,不断打造示范样板工程,为后续市场开拓积累经验。李斌 摄影报道

配合精密的材料厚度自动测量和模具自

动控制系统,实现世界上最快的新能源电机全自动冲床解决方案。实际速度高达 100 次/分,新能源电机伺服直驱大回转也实现了世界最快的 360 冲次。

VAMCO 的技术创新精确到产品的材料,产品性能等细节层面。就目前来看,新能源电机冲床生产取得很大突破。

(1)材料更薄:从最初的 0.35mm,到现在仅 0.2mm。

(2)冲床更长:台面从最初的 2.3m,达到现在的 3.7m。

(3)模具更宽:从最初的一列模,到现在甚至可以达到 3 列。

(4)模具更复杂:从散片开始,到现在的非标准模内嵌水缸结构。

(5)速度更快:从 150 冲次到 250 冲次,再到世界最快的 360 冲次。

VAMCO 可以提供世界上最快最精确的伺服送料送料机和伺服直驱送料

机,具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

配合精密的材料厚度自动测量和模具自

动控制系统,实现世界上最快的新能源电机全自动冲床解决方案。实际速度高达 100 次/分,新能源电机伺服直驱大回转也实现了世界最快的 360 冲次。

VAMCO 的技术创新精确到产品的材料,产品性能等细节层面。就目前来看,新能源电机冲床生产取得很大突破。

(1)材料更薄:从最初的 0.35mm,到现在仅 0.2mm。

(2)冲床更长:台面从最初的 2.3m,达到现在的 3.7m。

(3)模具更宽:从最初的一列模,到现在甚至可以达到 3 列。

(4)模具更复杂:从散片开始,到现在的非标准模内嵌水缸结构。

(5)速度更快:从 150 冲次到 250 冲次,再到世界最快的 360 冲次。

VAMCO 可以提供世界上最快最精确的伺服送料送料机和伺服直驱送料

机,具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

配合精密的材料厚度自动测量和模具自

动控制系统,实现世界上最快的新能源电机全自动冲床解决方案。实际速度高达 100 次/分,新能源电机伺服直驱大回转也实现了世界最快的 360 冲次。

VAMCO 的技术创新精确到产品的材料,产品性能等细节层面。就目前来看,新能源电机冲床生产取得很大突破。

(1)材料更薄:从最初的 0.35mm,到现在仅 0.2mm。

(2)冲床更长:台面从最初的 2.3m,达到现在的 3.7m。

(3)模具更宽:从最初的一列模,到现在甚至可以达到 3 列。

(4)模具更复杂:从散片开始,到现在的非标准模内嵌水缸结构。

(5)速度更快:从 150 冲次到 250 冲次,再到世界最快的 360 冲次。

VAMCO 可以提供世界上最快最精确的伺服送料送料机和伺服直驱送料

机,具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

配合精密的材料厚度自动测量和模具自

动控制系统,实现世界上最快的新能源电机全自动冲床解决方案。实际速度高达 100 次/分,新能源电机伺服直驱大回转也实现了世界最快的 360 冲次。

VAMCO 的技术创新精确到产品的材料,产品性能等细节层面。就目前来看,新能源电机冲床生产取得很大突破。

(1)材料更薄:从最初的 0.35mm,到现在仅 0.2mm。

(2)冲床更长:台面从最初的 2.3m,达到现在的 3.7m。

(3)模具更宽:从最初的一列模,到现在甚至可以达到 3 列。

(4)模具更复杂:从散片开始,到现在的非标准模内嵌水缸结构。

(5)速度更快:从 150 冲次到 250 冲次,再到世界最快的 360 冲次。

VAMCO 可以提供世界上最快最精确的伺服送料送料机和伺服直驱送料

机,具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超储备存储进货现象。同时对物资储备进行追踪,实行动态监控。

建立监督约束机制。建立了仓储管理到计划采购和入库物资的监督约束机制,严格控制非采购物资的产生。各业务部门纪检监察部门对各分公司、各分公司储备资金占用情况实行定期和不定期的监督检查,并将分公司储备资金情况纳入月度履职和绩效“双考核”。对于计划不准确或跟踪不到位,导致形成新增积压的,按相关规定进行核处罚。

加强业务人员培训。今年以来,先后举办了 4 期物资供应管理业务人员培训班,进一步提升了物资供应管理从业人员的责任意识、服务意识、节约意识、统筹意识,确保了物资供应管理各环节“严”密准确。

加大代储管理力度。结合代储物资实际使用情况,不断优化调整代储物资品种和范围,凡具备实施代储管理的物资全部纳入代

储管理。截至 8 月末,代储物资累计出库 1.4 亿元,通过代储,实现了“三机一架”设备配件的保供,未出现因配件供应不及时影响矿并安全生产的情况。

严控新增积压

制定合理储备定额。物资公司对各分公司、各矿厂下用了合理的物资储备定额,把储备资金占用层层分解落实到各单位,明确责任,实施动态预警管理,防止出现超