

安徽省9家企业 将成立产业创新研究院

日前,安徽省科学技术厅公示,根据《安徽省产业创新研究院建设行动方案(试行)》和《关于发布首批安徽省产业创新研究院申报“榜单”的通知》要求,经“榜单”发布、组织申报、各市推荐、形式审查、会议评审、现场考察、诚信审查,并经厅务会议审议等程序,形成了首批拟立项组建9家安徽省产业创新研究院名单。

这9家安徽省产业创新研究院分别由奇瑞汽车股份有限公司、铜陵有色金属集团股份有限公司、安徽皖维高新材料股份有限公司、安徽光智科技有限公司、中科(安徽)智慧健康创新研究院有限公司、中科星图测控技术股份有限公司、安徽皖仪科技股份有限公司、三七互娱网络科技集团股份有限公司、安徽九州方圆制药有限公司等9家安徽企业牵头。

梳理“榜单”可以看出,首批拟立项组建的9家安徽省产业创新研究院涉及新能源汽车和智能网联汽车、新能源与节能环保、新材料、新一代信息技术、人工智能、空天信息、高端装备制造、数字创意、生命健康等新兴产业和未来产业重点领域,以前沿科技产业为主。

安徽省产业创新研究院,将深度整合各类创新资源,带动产业链上下游延链、补链、强链,促进科技产业一体化。这些省产业创新研究院将在财政资金、创新资源、人才激励等方面得到一系列支持。(陈源贵)

山东能源救护二大队 勇摘救援技术竞赛桂冠

日前,从陕西咸阳市第三届矿山救援技术竞赛现场传来喜讯,山东能源鲁西矿业救护二大队勇摘桂冠,荣获多项第一。

本次竞赛是由咸阳市总工会、咸阳市煤炭局主办,咸阳市矿山救护大队承办,共9支参赛队伍72名指战员同台竞技。竞赛设安监局部通风机接风管、安装高倍数泡沫灭火机、医疗急救、综合体能四个大项。

赛场上,救护二大队陕甘救护管理中心参赛指战员全力拼搏、奋勇争先,凭借着过硬的实力和出色的发挥,克服技术关、心理关,斩获安监局部通风机接风管项目第一名、安装高倍数泡沫灭火机项目第一名以及团体总分第一名的优异成绩,同时救护二大队陕甘救护管理中心被授予“咸阳市矿山应急救援先进单位”,指战员王云峰获得个人综合体能第五名,被授予咸阳市矿山救援技术竞赛“岗位能手”。

荣誉背后,不仅有参赛队员们挥洒的汗水,还有鲁西矿业大力支持和教练员日夜陪伴与辛勤付出。接到竞赛通知后,救护二大队陕甘救护管理中心立即组织业务能力好、技能操作水平高的指战员组成集训队,开启为期50天的封闭集训。在此期间,没有一名指战员掉队,他们每天早晨5点训练综合体能,上午开展急救技术操作,下午进行医疗急救和综合体能训练,晚上召开分析会对竞赛规则逐项进行解读,总结训练心得,为此次竞赛打下了坚实基础。

在奖牌授予的那一刻,参赛队员们心潮澎湃。50天的魔鬼训练,50天的风雨无阻,50天的分秒必争,他们克服高温、伤病等不利因素,最终取得优异成绩,充分展现了鲁西矿业救护二大队全体指战员“事争一流、唯旗是夺”的精神风貌。(徐虎强)

川煤集团“鼎能杯” 第二届辩论赛圆满落幕

日前,川煤集团“鼎能杯”第二届辩论赛决赛在集团总部举行。集团党委书记、董事长王昌润,党委副书记、副董事长、总经理王映健,集团副总经理徐廷甫,总会计师王毓,集团合规风控部、综合管理部等相关部门负责人担任本次辩论赛评委。

本届辩论赛由川煤集团主办,鼎能公司承办。来自华荣公司、鼎能公司、泽润公司、恒升公司、物产公司和国新联程公司的6个单位8支代表队围绕体制机制改革、资金集中管控,统一集中招标采购等多个方面展开了辩论赛初赛、半决赛。

辩论赛决赛由物产公司队对决鼎能公司1队,争夺冠军;由泽润公司队对决恒升公司队,争夺季军。两场辩论赛分别围绕“川煤集团要实现做强做大,是否应开展煤矿托管业务”“川煤集团司法重整后,以革故为主还是以稳定为主”进行辩论,展开激烈语言交锋和思想碰撞。

两场辩论赛充分展示了双方辩手扎实的理论修养、缜密的逻辑思维能力、敏捷的应变能力,和良好的团队合作意识,集中展现了川煤青年员工昂扬向上、积极进取的良好精神风貌,赢得了评委和观众的一致肯定和赞誉。经过激烈角逐,鼎能公司1队夺得本届辩论赛冠军,物产公司队、恒升公司队分别获得亚军和季军。周涵、袁家钰、罗颖、胡梦秋获得最佳辩手奖。

王昌润对本届辩论赛的目的和意义给予了充分肯定,对冠军争夺赛进行了精彩点评,他表示,双方辩手运用身边的事例和掌握的丰富知识,充分辩驳了改革发展稳定之间的关系,让全体观众感受到了辩论的力量,充分展现了川煤年轻人的风采。

赛后,本届辩论赛评委和嘉宾为获得本届大赛前三名的鼎能公司1队、物产公司队、恒升公司队和优秀辩手颁发了奖牌和证书,历经一个多月的辩论赛圆满落幕。(周承红)

项目建设“跑起来” 发展势头“热起来”

山东能源新矿集团重点项目“进度条”刷新

■ 商震 石安东 徐进

金秋时节,山东能源新矿内蒙古能源恒坤二期项目建设正在紧锣密鼓进行中,运输车辆往来穿梭,施工人员挥汗如雨,各类机械设备的轰鸣声此起彼伏,到处一派热火朝天的繁忙景象。

“备煤系统土建完成98%,炼焦系统土建完成99%,筛焦系统土建完成93%,化产系统设备安装完成84%,公辅系统土建完成74%……”他们拉满弓、上满弦,不断刷新项目建设“进度条”,这些优异的成绩如同秋日里的硕果,即将迎来属于它的季节。

“恒坤二期作为山东能源和新矿集团重点建设项目,我们一方面紧盯政府协调能耗指标,另一方面全力以赴加快项目落地,完善产业发展布局,实现项目优化升级。”新矿内蒙古能源副总经理、恒坤化工董事长刘继雁介绍说,项目将最大限度消化上海庙矿区自产煤,对打造循环产业链,构建一流精细化工园区具有重要支撑意义。

工效提升3.25倍

招贤矿业安全高效投料井投入使用

■ 吴琼

近年来,陕西招贤矿业辅助运输系统点多、面广、线长、设备种类多,散料需求呈爆发式增长的发展困境。面对诸多压力,招贤矿业的集约高效生产如何发挥最大的效能?这是矿井智能化发展赋予招贤人的一道严峻课题。

招贤煤矿现有辅助运输系统为:副立井→井底车场(柴油机车)→+780m辅助运输大巷(柴油机车)→北翼辅助运输大巷(无极绳绞车)→+980m辅运大巷(柴油机车)。北翼辅助运输大巷架设SO-2x80/315PS型无极绳绞车一部,提升速度慢,运输效率低、能力不足(最大运输量60车/天)、严重制约矿井生产,为整个运输系统“瓶颈”所在。

为有效缓解运输压力,高效生产能够发挥最大潜能,招贤矿业总工程师秦庆举组织相关生产技术、机电运输等专家多次深入现场实地调研,召开专题会议,集思广益、纳良策、汇群智,组织专业团队对运输系统进行改造提升。在+980水平建成投料井,由地面直接向井下投送散料,以缓解+780副立井上、下料高负载的紧张局面,大大缩短了井下辅助运输距离,节约了辅助运输成本,提升了辅助运输工效,全面优化了物料运输提升系统,保障了矿井的安全集约高效生产。经过前期精心准备和磨合试运转,投料井于近日正式投入使用。

该矿投料井配以矿用湿式除尘器,避免材料投放过程中产生扬尘,改善了现场作业环境。在投料井底开掘了专用装车通道,构建了“胶轮+无轨胶轮车”的集装箱装料系统,实现了投料井流程机械化,更加省时省力更省人,减少了运输周转环节,提高了效率的同时也保障了运输系统的安全。

经过升级改造后形成的胶轮车立体化装车系统,彻底解决了装料问题,仅投料这一

间,全力推进工程进度。”邹继军说。

项目建设“跑起来”,发展势头“热起来”。在恒坤二期各项目部的施工现场,700余名建设者坚守一线,不辞辛苦,脚踏实地,以饱满的热情投入紧张工作之中,掀起了“抢时间、抓进度、比效率”的大干热潮。

目前,恒坤二期已进入设备安装阶段,整体已完成首期焦化工程的82%。今年10月份,首期焦化工程3#、4#焦炉将具备烘炉条件,年底具备装煤投产条件。

总投资近亿元、占地500余亩的20.1MW分布式光伏发电项目,是新矿集团内蒙古基地另一个全速“奔跑”的重点项目。自去年6月份光伏项目开工建设以来,新矿内蒙古能源专门成立新能源项目部,以“一把手工程”力度抓推进。该公司总经理王维每周“坐镇”项目部,定期召开光伏项目建设平衡会,协调解决存在问题,保障项目施工进度。

据最新消息,光伏发电项目洗煤厂场址条基浇筑已完成,南翼场址完成运维中心框

架结构,支架全部到货,正在有序安装……在全员紧抓快干的节奏下,一项项“任务清单”逐渐转化为“实效清单”。项目预计今年10月底并网发电,建成后每年可输出清洁电能3300万千瓦时,主要服务周边矿井,实现“自发自用”,而且年可节约标煤1万吨、减少二氧化碳排放2.72万吨。

“重大项目是推动高质量发展的‘稳定器’和‘强引擎’。”近期,新矿集团党委书记、董事长王乃国深入恒坤二期、20.1MW光伏等项目建设现场实地考察时要求,“要牢固树立‘两个至上’理念,严抓现场安全、质量管理,确保施工安全,创建精品工程。同时要加快项目施工进度,确保早建成、早达产、早见效。”

“一切围绕项目转,一切围绕项目干。”下一步,新矿集团将以等不起的紧迫感、慢不得的危机感、坐不住的责任感,抢抓施工“黄金期”,全力推动重大项目建设各环节提速增效,奋力把“施工图”变为“实景图”,打开企业发展的新空间。

根据投料井系统的实际应用案例,投料井主要存在:输料管路不防砸,特别是下口容易砸坏,影响投料井使用寿命;投料管管径过小或投放材料潮湿易造成投料管堵塞,导致雨雪天气投料井无法使用;投放物料干燥,冲击力较大,井下接料仓产生的粉尘大易造成周边巷道环境污染等问题。根据招贤矿业投料井使用及服务年限对投料井做了优化设计。

在投料管防砸设计方面,投料井下口出口料口安装双金属耐磨弯头,以减少物料对料仓的冲击力,防止料仓被砸坏。出口口弯头与输料管使用法兰盘连接,便于更换。在投料管防堵设计上,输料管直径设计取大于最大通过管道材料粒度的3倍为输料管内径。井下常用的石子直径为30-70mm和20-40mm两种,因此输料管内径不小于210mm。招贤煤矿投料井输料管直径设计为350mm,且日常运输量设置为管路最大运输能力的30%;另外投料井地面场地内建设材料棚,能够保证雨雪天气投物料干燥,有效防止投料井堵塞。

为做好巷道防尘工作,投料井下口位于北翼回风大巷变坡点向前30m平巷段,能够实现独立通风。输料管输料过程中,井底接料棚室粉尘直接进入北翼回风大巷,北翼回风大巷内设置喷雾除尘装置除尘。疏料过程中接料棚室进风侧亦进行喷雾除尘。在投料井下口接料仓前后,各设置1道安全防护门。投料期间安全防护门关闭禁止人员入内,并于安全防护门外安装人员接近红外报警装置,防止人员误入造成伤害。(吴琼)



块,8月28日一个圆班达114车/班,折合矿车228车,与过去传统的轨道运输相比,效率提高了3.25倍。运输区的职工们说:“优化改造后,井下的运料工作可以说是畅通无阻了,省时省力更省人,可上下同时运行,现在根本不发愁给队组运不进去了。”

按照传统的辅助运输方式,运输1车(1.5吨)黄沙、石子至北翼辅助运输大巷上口,成本约63.7元。副井提升机每罐提升4车材料需电费约128元,平均每车32元;+780m辅助运输大巷柴油机车运输每趟运输10车材料燃料费用约92元,平均每车9.2元;北翼辅运大巷无极绳绞车每勾打运6车材料电费约135元,平均每车22.5元。

那么,采用投料井投料方式来运输是什么情况呢?采用投料井方式,运输1车(1.5吨)黄沙、石子,成本约0.42元。按照每天黄沙、石子需求量54车计算:地面1部11kw电滚筒,约需运行2小时电费约14元、平均每车电费约0.26元;井下使用2部22kw胶轮车运行0.3小时装车,约需电费8.4元,平均每车0.16元。

经过实际应用后测算,通过实施《招贤煤矿+980m水平投料井建设》项目,输送能力能够满足+980m水平岩巷综掘巷道喷浆材料的供应,实现黄沙、瓜子片及石子等物料由地面直达+980m水平大巷的输送,有效降低北翼

江南工业集团带状导线试制任务突击记

■ 彭丹

近日,中国兵器江南工业集团六分厂接到A系列产品锡铅合金带状导线首批试制任务,要求在20天以内完成。

该部件为铜箔材料,具有轻薄且长、易弯变形、易折弯等特性,加工难度非常大。分厂收到任务后,立即组织召开专题生产会进行布置,细化了生产节点,同时组建了以电镀车间周攀、蓝平、盛湘德、苏建平等人为主的试制突击小组。

此次试制加工难度最大的就是电镀工序,该部件需要完成前后两端电镀加工,中间部位则不需要进行加工,原计划是将该部件

两端依次放入槽液内进行电镀。在试制加工前,突击小组召开班前会对加工方案进行了讨论。蓝平分析,看能不能将两端同时放入槽液进行加工,从而节约加工时间。盛湘德认为,将部件两端进行对折,同时放入槽液进行加工,部件对折之处会出现折痕,影响产品质量。突击小组组长、高级技师周攀想了一个办法,将对折之处利用圆棒进行支撑,这样部件就可以利用圆棒的弧度完成对折,操作起来就不会出现折痕。在集思广益之下,带状导线的加工效率提升了一倍。

周攀负责具体加工操作。他在完成第一件带状导线加工后,发现,产品电镀膜层存在竖状条纹,不符合外观质量要求。他分析,这

可能是该部件放入槽液加工时,不同部位受到的电流不相等造成的问题。电镀车间副主任赵维了解情况后,来到现场协助进行攻关。赵维提出,可以通过摇摆装置将加工的部件进行左右移动,使其电流均匀的作用于加工部位,从而消除竖状条纹。周攀按照攻关方案进行加工后,效果明显,旧的问题是解决了,但是新的问题又来了。他发现,带状导线加工的边界变得模糊不清,甚至超出了原本的加工范围。赵维分析,应该是该部件过轻,在左右移动时,出现了晃动,导致非加工部位也接触到了槽液。于是,他将部件下端利用夹子进行夹持,增加部件的下垂力度,从而减少出现晃动的情

况。同时,他还利用胶带对非加工部位进行包

借“天眼”强管理

朝源煤矿“机电专盯”提升双效

■ 李继峰

“今天早班,全矿皮带系统累计停车48分钟,对两名机电工和一名皮带司机,各扣了绩效考核10分。”在中煤三建朝源煤矿调度指挥中心,该矿机电副总巩文江指着大屏幕,向接班机电科长苏明涛介绍当班“专盯”情况。

煤矿生产,机电运输管理点多面广,对每个流程和工位的监督管理,总存盲点和盲区。今年8月,这个矿通过调研论证,出台了“机电专盯”管理措施,每班通过调度中心的视频,对全矿的机电运输进行监督管理,有效破

解“点多面广”的管理难题。“视频监控区‘能看见、能看清、能看懂’,可以随时发现井下机电运输上的‘肠梗阻’,第一时间消除机电影响,加快了机电运输的速度,提升各岗位机电工的操作规范与质量。”巩文江说。每个班在调度中心,安排一名“机电专员”,面对视频监控系统,对全矿的机电运输专业监管,发现问题及时处置,杜绝了延迟和推诿,提升全矿机电运输系统的效率和效益。开展“机电专盯”以来,利用视频监控系统查处违章34条,处罚22人,进一步压实主体责任,机电运输管理的基础更牢。

这个矿成立信息办公室,负责对天罗地网的“天眼”维护,专门对“天眼”进行安装、维护。同时,全员参与维护保养中,每班出“天眼”辖区内的作业人员对其进行除尘、清洁,调整清晰度。让“机电专盯员”看得清、判得明、罚得准。

“事实证明,充分发挥视频监控系统的‘天眼’监督和震慑作用,让全矿的机电运输从业人员上标准岗、干标准活。”机电矿长齐崇说。2022年就开始筹建“天眼监督”工程,对视频监控系统进行了扩容,目前已全部完成视频监控镜头的增设目标,共增设视频18路,2个综采工作面、3个掘进工作面,3个变电所

和8部皮带转载点尽收眼底。实现对井下所有机电检修、皮带运转等全过程监督和透明化管理。

“‘机电专盯’全矿一盘棋,拓宽管理深度,打破时空的局限,让机电管理从部门提升到全矿的层面,处罚当班兑现,实现了静态管理向动态管理的升级。”矿长刘伟洋说。该矿以专题会、现场会为抓手,定期对各作业地点的机电管理进行研判,建立跟踪落实清单。通过“机电专盯”,切实解决“想不到”“管不准”“罚不灵”问题。机电专业标准化得分提升了13%,设备事故率同比下降29%。