

# 企 業 家 日 報

ENTREPRENEURS' DAILY

今日 8 版 第 173 期 总第 10807 期 企业家日报社出版 值班副总编辑: 肖方林 责编: 方文煜 版式: 黄健 全年定价: 450 元 零售价: 2.00 元

2023 年 7 月 12 日 星期三 癸卯年 五月二十五

## 新闻简讯 | News bulletin

### 第 29 届兰洽会闭幕

第 29 届中国兰州投资贸易洽谈会 10 日闭幕。本届兰洽会共达成签约合同项目 1172 个,较上届增长 30.51%。据介绍,本届兰洽会参会宾客超过 4 万人,吸引了 1600 余家境内外企业参会,集中展示了 30 大类、上万种产品。会展规模、签约项目数量均创历史新高。甘肃省商务厅厅长张应华说,本届兰洽会期间,甘肃省共签约合同项目 1172 个,其中“三个 500 强”企业签约项目占总签约额的 23%。新能源新材料、精细化工、装备制造、现代农业、信息技术、绿色矿山等领域成为吸引企业投资的重点。在本届兰洽会上,沙特阿拉伯、泰国作为主宾国参会,“中国(甘肃)—沙特荒漠化防治与节水农业合作对接会”“中国(甘肃)—泰国产业推介暨经贸合作对接会”等多场国际性活动成功举办,共有 47 个国家的政府、驻华使领馆、商协会、企业代表参会参展。

(王铭禹 文静)

### 投贷联动试点合作机制启动

日前,为助力促进民间投资和扩大有效投资,国家发展改革委组织召开投贷联动试点合作机制启动会。国家发展改革委固定资产投资司、国家信息中心与国家开发银行等 7 家银行有关业务部门,共同签署了投贷联动试点合作机制框架协议。

建立投贷联动试点合作机制,意在通过投资在线平台与银行信贷系统的互联互通,推动政府政策支持和银行融资服务同向发力、形成合力。投资在线平台将民间投资项目、国家重大项目信息共享至银行,引导银行加大融资支持力度,为银行加快审贷进度提供支撑。下一步,国家发展改革委等部门将聚焦促进民间投资,扩大有效投资、建立投贷联动新模式等重点任务,有效发挥投贷联动试点合作机制的积极作用。

(刘志强)

### 国务院批准推广自贸试验区第七批改革试点经验

记者 11 日从商务部获悉,国务院近日印发《关于做好自由贸易试验区第七批改革试点经验复制推广工作的通知》,在全国范围内和特定区域复制推广第七批共 24 项自贸试验区改革试点经验,进一步释放自贸试验区改革开放政策红利。

建设自贸试验区是党中央、国务院在新时代推进改革开放的重要战略举措,目的是为全面深化改革和扩大开放探索新途径、积累新经验。此次在全国推广的改革试点经验共 22 项,主要涉及投资贸易便利化、政府管理创新、金融开放创新、产业高质量发展、知识产权保护等 5 个领域,在自贸试验区及沿海地区推广 2 项经验。通知要求,要把复制推广第七批改革试点经验与巩固落实前六批改革试点经验结合起来,加强系统集成、协同耦合,进一步优化营商环境,激发市场活力,建设更高水平开放型经济新体制。

(谢希瑶)

### 我国智能制造装备产业规模超 3.2 万亿元

7 月 10 日,智能制造创新发展论坛(武汉)在湖北省武汉市召开。工业和信息化部装备工业一副司长汪宏在致辞中透露,我国智能制造装备产业规模超过 3.2 万亿元。汪宏介绍,近年来,我国智能制造发展取得长足进步,建成 2500 多个数字化车间和智能工厂,工业软件产品收入突破 2400 亿元,主营业务收入达 10 亿元的系统解决方案供应商超过了 140 余家,重点区域转型升级步伐明显加快。未来,工业和信息化部将不断强化与相关部门、重点省份的协同配合,全面落实《“十四五”智能制造发展规划》,系统深入推动智能制造走向向实。国家智能制造专家委秘书长、工业和信息化部装备工业发展中心主任瞿国春在致辞时提出,我国要坚定不移坚持以智能制造为主攻方向和突破口,推动产业技术变革和优化升级,推动我国制造业迈向全球价值链中高端。

(申佳平)

## 豫光：“三大战略”助推高质量发展“加速度”



■ 李艳 本报记者 李代广

今年 4 月 26 日,在中国有色金属工业协会铅锌分会四届一次理事会暨换届会上,豫光集团党委书记、董事长杨安国表示,要高质量实现全链条绿色低碳循环发展,全面塑造企业新优势,为促进国民经济和社会更快更好发展,实现“两个一百年”奋斗目标而不懈努力。

杨安国表示:“在强国建设、民族复兴的新征程,我们要坚定不移推动高质量发展。习近平总书记的重要指示,让我们企业的高质量发展方向更加坚定明晰。”

#### “三大战略”赋能

不久前,河南省“万人助万企”活动现场观摩组到豫光集团,在生产现场由衷感慨:“闻不到什么气味,不像是冶炼企业。”“环保是世界一流的。”

放眼望去,国家级绿色工厂——豫光集团各大厂区生机盎然,处处朝气蓬勃。

作为传统有色冶炼企业,近年来,豫光集团锚定“发展循环经济,做强做大主业;发展新兴产业、拉长产业链条”这两大目标,实施了高质量发展“三大战略”:

一是用高新技术改造传统产业。豫光自主研发首创了行业领先的双底吹新工艺,通过连续技改,能耗降低 50% 以上,实现了超低排放。在国内第一家采用双底吹直接炼铅技术,淘汰了烧结锅、烧结机和鼓风炉等传统工艺装备;第一家采用双底吹连续炼铜新工艺,填补了河南省铜冶炼的空白,刷新了世界铜冶炼的历史;在全国同行业率先实现了全密闭生产,基本杜绝了无组织排放;率先加装环保在线监测系统,实现数据实时传输;率先开展超低排放标准升级改造,优于超低排放要求。

二是发展循环经济。对铅锌铜系统内的原料“吃干榨净”,回收 20 多种有色金属,基

本做到了渣不出厂,实现了资源利用最大化。坚持发展循环经济,形成铅锌铜循环再生产业链,配套建设 10 多条有色金属回收生产线,对各类冶炼渣做到“吃干榨净”;开创原生和再生相结合的循环经济发展新模式,建设废旧铅酸蓄电池全自动拆分生产线,国内首家建立废旧铅酸蓄电池回收体系,年回收处理废旧蓄电池 54 万吨,成为再生铅发展的“中国样本”。

三是发展新兴产业。依托豫光牵头组建的河南省先进有色金属材料产业研究院,全力开启新能源、新材料产业的发展,强力打造国内有重要影响力的高端金属材料生产基地,为豫光高质量发展奠定良好基础。

#### 瞄准“专精特新”

豫光集团紧紧围绕新技术、新材料、新工艺、新装备发展方向,深耕专业领域,聚焦关键技术,瞄准“专精特新”,大胆尝试、不断超

| 学思想 强党性 重实践 建新功 |

## 传承红色基因 担当强军重任 吉林东光集团有限公司党委举行纪念建党 102 周年主题党日活动

■ 雨轩 美茜

为纪念中国共产党成立 102 周年,深切缅怀革命先烈、弘扬英雄精神、继承革命传统,进一步加强对公司广大党员、入党积极分子、团员青年的爱国主义教育,增强全体党员无私奉献、敢打敢拼、开拓进取、服务员工群众的责任意识。近日,吉林东光集团有限公司党委组织 110 余名党员,开展了“传承红色基因、担当强军重任”主题党日活动。东光公司党委书记、总经理李彦磊参加了活动。

#### 党旗领航 闪耀东光

12 个党支部 12 座堡垒,该公司全体党员在党旗的引领下徐徐前进,首先前往长春革命烈士纪念馆,重温党的辉煌历程。在工作人员的带领下,大家认真聆听抗日战争、东北抗战、解放战争及和平年代革命先烈可歌可泣的英雄事迹,并通过历史照片和实物展示,强化了对党的发展历史的深刻认识,深切领悟到成千上万东北儿女抛头颅、洒热血,为国捐躯、百折不挠的坚强精神与为民族解放不怕牺牲的大无畏精神,以及革命先烈为新中国成立流血牺牲的英勇顽强及时代楷模在和

平年代为祖国和平稳定奋不顾身的精神,这些感人故事可歌可泣,这些英雄精神将永远铭记在每位党员心间。

党员同志们怀着深深的敬意,由李彦磊领誓,在党旗前庄严宣誓,用铮铮誓言表达对党的庄严承诺。

李彦磊在讲话时指出,一名党员就是一名旗帜,希望全体党员认真对照入党时的庄严承诺,以这次主题党日活动为契机,按照习近平新时代中国特色社会主义思想教育的总要求,不断加强自身建设,提升工作能力,认真对照身边的先进榜样,处处严格要求自己,将个人责任和企业发展相统一,做勇挑重担的实践者。

李彦磊强调,当前,面对东光公司实施新战略、实现新愿景的形势任务,面对创业兴业、创新创效、建功立业的机遇和责任。作为一名共产党员,在企业爬坡过坎、滚石上山这一关键时刻,必须把身份亮出来,把责任扛起来,做到急难险重面前冲锋陷阵,困难当道之时开路架桥,切实把先锋模范作用写在企业转型发展的旗帜上。站在新历史起点上,如何能稳稳“驶”出发展“加速度”,既需要“灯塔”指明正确航向,也需要广大党员干部践行初心和使命,牢记自己是革命者,用实际行动

传承、弘扬、践行革命精神,走好新时代的长征路。既要愿作为、能作为,也要真作为、快作为,更要敢作为、善作为,以担当带动担当,以作为促进作为,以钉钉子的精神,矢志不移为履行强军首责,为建设具有全球竞争力的创新型百亿集团作出新的更大贡献。

#### 牢记嘱托 不负使命

随后,该公司全体党员重走习近平总书记视察企业线路,回顾总书记视察企业 75 分钟全过程,重点重温总书记在与员工座谈讲话中提出的一系列推动国有企业改革的重要论断。党员们参观了一东公司生产线、实验检测中心,在“总书记座谈班组”重温习近平总书记视察东北工业集团时的殷切嘱托,铭记总书记的亲切关怀和鼓舞。公司广大党员将牢记总书记的嘱托,把总书记激励的话语转化成积极工作的强大动力、转化成干事创业的实干精神,转化为努力实现“双过半”和圆满完成各阶段工作任务的实际行动。

2023 年,东光公司党委坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想 and 党的二十大精神为指导,切实用党的二十大精神统一思想、统一意志、统一行动,充分发挥党委领导作用、党

越,练就了独门绝技,持续引领行业绿色革命,推动企业高质量发展。

在铜箔无尘生产车间,记者听到工作人员对极薄铜箔的介绍,“铜箔的计量是按微米来计算的,工艺设备、人员操作、生产环境,任何一项有波动都生产不出合格的铜箔产品。”他们还拿一张普通的 A4 纸作为参照,现场测量了豫光铜箔的厚度。

“一张普通 A4 纸,经过专业测厚仪检测只有 97 微米,而豫光生产的 4 微米铜箔,连 A4 纸的二十分之一厚度都不到!”

“极薄铜箔”是 5G 时代不可替代的基础材料,被称为电子产品信号与电力传输、沟通的“神经网络”。豫光铜箔定位“高端锂电铜箔制造者”,是豫光集团加快战略转型的一个重要方向。

目前,锂电铜箔轻薄化迭代是大势所趋,豫光集团将持续在铜箔轻薄化方向上“追风”,锂电铜箔 6 微米产品是主流产品,4 微米铜箔产品已研发成功。

#### 矢志不移创新

创新是“专精特新”的灵魂,也是豫光集团 66 年可持续发展的核心和灵魂。豫光集团主持和参与了 100 余项国家及行业标准的制修订工作,获得科技成果近 200 项,专利 300 余项,其中 2 项科技成果荣获国家科技进步二等奖。企业目前采用的液态高铅渣直接还原炼铅新工艺是国内外铅冶炼行业最先进的生产工艺。

3 月份,豫光集团入选国务院国资委发布的创建世界一流示范企业和专精特新示范企业名单,成为我国首批 200 家入选企业之一。专业突出、创新驱动、精益管理、特色明显已成为企业鲜亮底色。

今天,已成功跻身全国专精特新“优等生”行列的豫光,将持续推动“专精特新”发展,勇担有色金属行业标杆和引领使命。

下一步,我们将加快转型发展,建设新材料高端产业园。瞄准高纯铜、高纯铜等新能源、新材料发展方向,全力打造国内一流的高端金属、高纯金属和新材料生产研发基地。”杨安国介绍说。



# 双汇熟食

SHUANGHUI DELI

## 三重卤·更入味

广告



# 千年福禄寿 万家海葫芦

酿造单位:贵州省仁怀市王丙乾酒业有限公司  
出品单位:贵州省仁怀市狄康春酒业有限公司  
服务热线:18586361133 (沈先生)  
13608529997(张先生)



广告