



力晨蛋品共富工坊：串起“建德鸡蛋”共富链

王赛

走进浙江省建德市杨村桥镇力晨蛋品共富工坊生产车间，只见一枚枚新鲜鸡蛋整齐地排列着，源源不断地从传送带上往前输送，员工在流水线旁认真地操作，现场一派繁忙。

按照浙江省、杭州市关于“共富工坊”建设文件精神以及建德市“十链百坊”建设总体部署，近年来，建德市杨村桥镇积极打造共富工坊，努力形成看得见、效益好、可持续的带富帮富共富平台。力晨蛋品共富工坊就是其中之一。

力晨蛋品共富工坊专业从事建德鸡蛋的收购、分拣和销售，通过“基地+中心+公司”的模式，与养殖户签订购销合同，以标准化分拣提高品质，解决鸡蛋销售难问题，串联起“建德鸡蛋”共富链。

工坊为老百姓提供了家门口的就业机会，目前有 20 余名周边村民在工坊从事鸡蛋分拣、包装等工作，每月收入 5000 元左右。此外，工坊在全市的 10 余家鸡蛋供应基地，租用村集体闲置房屋、土地等资源，每年为村集体增收近 20 万元。

如何把好“建德鸡蛋”品质关？工坊内的鸡蛋均实现从源头到成品的全程追溯管控，拥有“一蛋一证”。生产包装车间拥有国内领先的全自动化鸡蛋流水线系统、鸡蛋分级设备以及蛋品保洁流水线，让每一枚鸡蛋都成为“有品牌、可追溯”的放心蛋。

得到市场和消费者的信赖，工坊生产的“建德鸡蛋”主要销往世纪联华、沃尔玛等大型商超以及学校。截至目前，已销售“建德鸡蛋”3500 余吨，销售额达 3500 余万元，预计今年产值可达 1.3 亿元。

“接下来，我们还将增加生产线，帮助更多村民包括低收入农户就业。同时，持续改善鸡蛋品质，加强与知名品牌、商超合作，进一步打响‘建德鸡蛋’共富品牌。”力晨蛋品共富工坊厂长杨军跃说。

蜀南气矿 一项自主研发成果 推广应用成效凸显

黄斌 董进 宋殷俊

“由我们单位自主创新研发的含油水池浮油自动回收装置，今年推广”应用以来，目前已累计开展浮油打捞作业 12 次，打捞浮油 10 余吨，大幅度提升了气田水池浮油打捞作业工作效率，降低了生产运行成本，作业安全风险从源头上得到有效控制。”近日，中国石油西南油气田公司蜀南气矿工艺技术所负责人介绍道。

蜀南气矿针对天然气开采过程中所聚集的常规浮油在开展打捞工作时，存在井站安全风险高、人工作业效率低、劳动强度大，且生产成本比较高等生产难题，及时提出了对该项作业技术操作的改进要求，并将气田水池浮油回收难题列入 2022 年科学研究与技术开发项目，明确由集团公司采气技能专家领衔组织攻关，带领气矿采气技能专家工作室相关成员坚持理论与现场试验改进相结合，严格落实边研究、边实践、边总结、边改进的“四边”工作方法，最终研制成功了首台回收装置原型机。该装置采用机械自动回收方式，具有体积小、能耗低、效率高、可自动运行等优点，先后在纳 1 井回注站、阳 101 井区页岩气场站等进行现场应用试验，取得了较好的效果。尤其是今年以来，新一代浮油回收装置已批量生产，并已推广应用到气矿所属的合江、泸州采气作业区等生产现场。经测算，该装置可提高工作效率 80%、节约成本费用 50%以上，显著降低浮油回收作业现场安全风险。

据了解，蜀南气矿成立以来逐渐形成“技能骨干+技术精英”联合模式，建立多工种专家工作室的技能领军人才队伍，并坚持抓实抓好技术技能成果推广应用工作，促使实用技术成果价值不断显性化、显效化。近年来，《气田水池浮油自动回收装置》《便携式脱硫器》《安全型高级平板阀》等技术技能成果，分别荣获西南油气田公司一线创新成果一等奖，有效提升了气矿科技创新应用能力，促进了气田高效开发的本质安全。

焦作龙乡商会换届暨第三届一次会员大会召开 河南昊峰新材料科技公司总经理王仁峰当选为会长

■ 本报记者 李代广

5 月 26 日，焦作龙乡商会换届大会暨第三届第一次会员大会胜利召开，焦作市委统战部副部长、工商联党组书记武晓红，濮阳市工商业联党组成员、副主席陈增光，焦作市工商联党组成员、副主席胡国柱，焦作市民政局科长孙娜，河南省龙乡商会副会长郑秋海、刘庆勇等到会祝贺。

大会选举产生了焦作龙乡商会新一届会长、副会长、秘书长，河南昊峰新材料科技有限公司总经理王仁峰当选为会长，谢栋栋当选为常务副会长，刘占明、张富胜当选为副会



长，高香竹当选为副会长兼秘书长，郭伟章当选为监事长。

武晓红代表焦作市委统战部、市工商联向大会的顺利召开、向新当选的王仁峰会长及各位班子成员表示衷心的祝贺。

以担当践行品牌责任 宝丰酒业荣获“2022 河南社会责任企业”称号

■ 本报记者 李代广

肩负使命责任，彰显品牌作为。

5 月 26 日，2022“河南社会责任企业”暨“社会责任突出贡献企业家”颁奖盛典在郑州黄河迎宾馆举行，活动旨在充分展示河南企业 2022 年在贯彻新发展理念、推进高质量发

展、践行社会责任等方面取得的重要成就，鼓励和引导更多的河南企业及企业家勇担社会责任，践行社会价值，彰显应有担当。

凭借绿色、健康的发展理念和突出的社会责任贡献，宝丰酒业从众多参选企业中脱颖而出，荣获“2022 河南社会责任企业”称号，这也是社会各界给予宝丰酒业近年来努力参

展、践行社会责任等方面取得的重要成就，鼓励和引导更多的河南企业及企业家勇担社会责任，践行社会价值，彰显应有担当。

她希望龙乡商会以及广大会员企业进一步提振信心、鼓足干劲，乘势而上、顺势而为，充分发挥商会组织凝聚人心、汇聚力量的桥梁纽带作用，牢牢把握新时代、新征程的角色定位和工作重点，把商会建成焦作对外沟通联系的重要渠道、交流合作的重要纽带，扩大开放的重要窗口、促进发展的重要平台。

陈增光代表濮阳市工商联、总商会，向长期以来关心、支持焦作龙乡商会发展的各级领导、各界朋友以及出席大会的来宾朋友们表示衷心的感谢，并致以美好的祝愿；他希望王仁峰会长和新一届领导班子，一如既往地

对家乡的经济社会发展给予关心、支持和帮助，齐心协力、和衷共济，共同谱写全面建设社会主义现代化濮阳的崭新篇章。

王仁峰说：“大家推选我担任会长，我深感责任重大，有市委市政府、市工商联的领导和支持，我有信心、有决心，干好这项工作。”

王仁峰说，时代在发展，社会在进步。趋势发展要求我们学会抱团互联，资源互联，互惠互联，信息互联，商会就是会员互联的平台。“让我们共同努力，为各行各业的老乡们提供一个优良的互联与创新平台。让我们树立更高的目标，抓住前所未有的机遇，创新工作思路，丰富活动形式，拓展商会功能，推动商会取得更大成绩！”

助，齐心协力、和衷共济，共同谱写全面建设社会主义现代化濮阳的崭新篇章。

王仁峰说：“大家推选我担任会长，我深感责任重大，有市委市政府、市工商联的领导和支持，我有信心、有决心，干好这项工作。”

王仁峰说，时代在发展，社会在进步。趋势发展要求我们学会抱团互联，资源互联，互惠互联，信息互联，商会就是会员互联的平台。“让我们共同努力，为各行各业的老乡们提供一个优良的互联与创新平台。让我们树立更高的目标，抓住前所未有的机遇，创新工作思路，丰富活动形式，拓展商会功能，推动商会取得更大成绩！”

2022 年，宝丰酒业在持续发展道路上，不断创新公益形式，拓展覆盖范围，投放公益代驾助力平安出行；赞助十余辆鹰城旅游观光巴士，助推家乡文旅事业建设；公益赞助河南省工美大师评选活动，为工艺美术传承增添色彩；在“光彩助学”上捐款 40 余万，荣获“捐资助教、情系教育”荣誉称号。

中原建工公司 QC 活动 激活班组创新力

近日，石油工程建设公司中原建工公司在河南省 2023 年度工程建设质量管理小组活动成果发布会上佳绩连连，分别获得河南省优秀 QC 成果一等奖 2 项、二等奖 3 项。

该公司在每个建设项目施工班组都成立了 QC 小组，小组都是由一线员工组成。他们结合生产工作的实际，开展技术攻关活动，重点着力于生产现场工作方法的改进与提升，坚持用创新的方法解决生产工作中的实际问题。

“我们让技术人员当 QC 小组负责人，同时让有经验的老师傅当他们的师父，形成‘以老带新，以新创新’的传帮带格局。”该公司相关负责人说。

QC 小组所在的班组内在各专业上有着很多丰富经验的老师傅，他们善于发现问题，但缺乏相应的理论知识和创新精神。同时，施工班组每年都会吸纳 1-2 名拥有本科以上学历的年轻员工，他们具有丰富的理论知识。这些年轻员工有着充沛的精力与创造力，但是由于缺乏现场经验、在质量管理工作中往往抓不住要点，很容易“跑偏”或找错方向。因此，QC 小组在活动中特别注重新老结合，老师傅提出问题、新员工实施创新，相互补充，发挥老师傅的经验，促进年轻员工快速成长，提升班组质量管理工作的整体水平。

作为深化目前企业中普遍采用的“导师带徒”形式，近年，小组开展“一对师徒、一个点子、一项创新”活动，通过“师傅出点子、徒弟去实现”挖掘班组质量管理的新亮点，取得了良好的活动成果。

“我们十分重视在班组中开展 QC 活动，加大科技投入和奖励力度，极大地激发了广大职工的创新意识。”相关负责人介绍到。

多年来，中原建工公司通过组织质量管理小组活动，获得了省级 QC 成果达 30 余项，进一步提升了 QC 成果整体水平，提升了班组质量活动的成效，不断为企业高质量发展做出积极贡献。

(黄俭 张存存)



孟希平：数云企业数字化信息管理的变革与突破

■ 杨奔凯

在信息时代，信息技术凭借自身强大优势，在市场竞争中迅速脱颖而出，并受到了一众企业的追捧和爱戴。也因此，在各行各业的推动下，数字化模式不断变革，信息管理也不断取得新的突破。

从 2000 年成立以来，神州数码始终坚持理念领先、技术领先，实践领先，20 年来专注于企业及 IT 市场深耕，业务从一线和省会城市延伸到地市区县的商业市场方向，为处在不同阶段的中小企业提供全生命周期的数字化转型服务。

毫无疑问，在这场时代盛宴之中，神州数码始终活跃于时代浪潮的最前沿，是无数中小企业数字化历程中的“引路人”和“指引者”。

今天，有幸采访到了神州数码集团总经理孟希平，他将从企业管理者的角度，高屋建瓴，深入浅出，阐述数云企业数字化信息管理的变革与突破。

数字化信息管理的新变化

孟希平先生表示，近年来，国内数字化发

展一日千里，日新月异，但抽丝剥茧，可以发现，新变化主要根植于两大方面：

一是信息技术的新发展。如今，云计算、大数据、人工智能等新技术的应用，为企业数字化信息管理提供了更为广阔的发展空间。特别是在数据管理和信息安全方面，新技术的引入方便了数字化信息管理的流程，同时也提高了信息管理的质量和效率。

二是数字化信息管理的新场景。数字化信息管理不再仅限于传统的办公场景，越来越多的企业开始拓展移动办公、云办公等新场景，进一步提高了信息管理的灵活性和便捷性。如此一来，企业不仅可以更好地适应数字化信息化的发展，也可以更好地满足用户的需求和期望，进一步推动数字化信息管理的发展。



为北斗安全产业发展贡献兵工力量

近日，湘潭北斗时空安全产教融合创新研究院在湘潭市雨湖区揭牌。该研究院由湘潭市雨湖区人民政府、长沙北斗产业安全技术研究院、中国兵器江麓机电集团有限公司、湘潭大学联合共建组成，江麓集团作为国防装备产业力量加入，为北斗安全产业发展贡献兵工力量。

该研究院以“湖南省十大科技攻关

- 北斗时空安全装备产业化应用关键技术项目”为牵引，重点围绕北斗产教融合及智能时空装备产业化应用方向，构建湘潭北斗安全产业技术协同创新中心、北斗综合试验实训基地、北斗产教融合创新基金、成果转化与产业基地，形成“政产学研”一体化的北斗人才培养体系、技术创新体系和成果转化转化体系。 王泽芬 / 文 何兴云 / 图

全数智化驱动 蒙牛打造全球乳业超级工厂

■ 新华

5 月 28 日，蒙牛全数智化工厂——蒙牛乳业宁夏工厂正式落成投产。该工厂全面投产后可实现“三个一百”，即 100 人创造 100 万吨年产量、100 亿元年产值，为全球乳业数智化发展注入新动能。

蒙牛总裁卢敏放在投产仪式上表示，这座工厂不仅是蒙牛 20 多年来在自动化、数字化、信息化领域不断积累的结果，更是融合世界领先技术，为中国乳业抢占全球乳业智能制造的高地。

数智化融合 蒙牛 4.0 超级工厂惊艳亮相

在蒙牛宁夏工厂的门口，一辆满载鲜奶的运输车缓缓靠近大门时，系统识别车牌号后自动打开放行。对于司机来说，在这个工厂只需要打开 APP 按照系统指令就可以完成从采样检测、牛奶装卸、清洗车体等一系列动作，实现有序进场。这背后是宁夏工厂生产模式实现了系统指挥管控一体化的智能制造应用实践。

蒙牛宁夏工厂在顶层设计的角度，实现了全系统、全链条、全流程、全自动的“全数智化”，加速迭代迈向 4.0 版本超级工厂。

宁夏工厂的生产运营可实现一键启动，全过程“自动驾驶”系统将客户订单自动拆分到产线，替代了传统基于经验的人工判断决

策。按照效率最高、产能最大的原则，自动导航最优设备节点、最优物料流转路径，执行最优能源供应调度、最优质量控制规则。人在生产过程中仅作为生产要素的一环实时响应系统调度，实现一人多岗生产模式转变，达到生产制造过程的高度智能化和高效化。

蒙牛智能制造以数智化工厂为核心，实现生产全过程自动化和智能化控制，改变传统依靠人力进行计划、调度、决策的生产操作模式，以设备自动化、业务数字化、指标精益化为基础，实现管控一体、系统指挥、系统决策的制造新模式。

全链条赋能 超级工厂实现自我进化

据介绍，蒙牛采用全球领先技术打造的这座超级工厂，坚持高效、智能、绿色可持续“1 个定位”，打通牧场到餐桌的全产业链、生产制造商的全设备链、ERP 到生产线的全系统链“3 个彻底”，围绕坪效、人效、品效、能效“4 项指标”，建设在线排产、在线配料、在线检测、在线运维、在线决策“5 个在线”，实现价值链条转型、增长动能转型、组织能力转型、企业治理转型和商业模式转型“5 个转型”，打造智慧采供、智慧能源、智慧生产、智慧检验、智慧物流和智慧园区“6 个平台”，共计实现 18 个模块、36 个系统、83 功能项、1270 项技术业务管理创新。

“在全数智化工厂中，带来的改变是方方

面面的。”宁夏工厂负责人表示。对于蒙牛宁夏工厂来说，更高效的生产效率和更严格的质量安全保证，是最直观的显性价值。

工厂建设秉承可持续发展理念，打造 5G+ 立体化、效益化、高效化、智能化一体的“绿色智慧”工厂，通过广泛应用数字化平台、大数据分析、AI 场景于各类实体业务，通过数字化技术驱动管理模式和运营模式的革新，全面实现一切业务数字化，一切数字业务化，为行业创新提供系统性的技术支撑和理念引导。

在“以人为本”的价值驱动下，工厂设计团队通过打造多场景化数字应用服务，为客户和消费者创造更大价值。宁夏工厂通过智能控制平台实现产线设备集中控制，智能化生产系统实现生产流程闭环管控，满足产品全链条、全生命周期的可追溯，质量一键追溯效率从 2 小时缩短到 2 分钟，确保每一滴牛奶都符合产品品质。

实现“绿色低碳可持续发展”也是工厂建设核心目标之一。智慧能源系统会自动评判生产和能源之间的匹配，根据生产状况优化使用设备效率，达到节能减排的目的。

蒙牛宁夏工厂通过管控一体的系统，不仅赋予整个系统以智慧实现绿色可持续发展，更是让系统有了自我迭代与优化的能力。基于 AI 算法，工厂实现了闭环分析并滚动优化排产，实现了设备在线监测、在线决策、在线控制，实现了根据设备状态和数据分析实施预测性维护和保养策略，保持设备系统稳定运行。

赋能产业生态 超级工厂引领行业

要实现全数智化转型，打破系统间信息孤岛势在必行。乳业产业链较长，涵盖一二三产业。作为流程型行业，乳业实现全数智化挑战巨大。作为行业龙头企业，蒙牛敢于挑战、勇于变革，持续探索全数智化实践，通过打造全数智化工厂，再次彰显了乳业“国家队”的责任与担当。

蒙牛坚持“消费者第一第一第一”，通过数字化手段打通市场、工厂、经销商、卖场、消费者端到端链路，洞察消费者需求，推动市场、工厂、供应链高效协同，满足消费者对美好生活的需要。蒙牛宁夏数智化工厂不仅是全球乳业行业在智能制造领域的先行者和引领者，同时也将成为推动流程制造型工厂在数智化转型方向催化剂，为数字中国的未来贡献更大的价值。

据悉，蒙牛宁夏工厂落成后，还为当地产业链上下游带来超 3000 个岗位的就业机会，并在当地形成原料、辅料等一系列产业集群，加速推动当地奶业全产业链高质量发展，带动地区经济社会发展，助力民族奶业振兴。

蒙牛宁夏工厂的建设，是蒙牛集团推动“再创建一个新蒙牛”战略，实现数智化转型升级的重要举措。蒙牛让“看不见的技术”与“看得见的产业链”结合，为我国乳业抢抓新一轮科技革命和产业变革的机遇，推动中国乳业高质量发展开辟新路。