

与环境友好 护佑职工健康

阴湾煤矿全方位启动“清废行动”

走进位于陕西省神木市的中煤三建阴湾煤矿，清洁的元素随处可见，整洁的生活区、景观带，都带着雨后的清新，看不见生产的废弃物和工业废水，这是该矿全面启动“清废行动”带来的新变化。

“我矿的‘清废行动’是全方位的，大到矿井水、矿渣处理，小到一团棉纱和一只废油桶的回收，都有无害化的全流程处置图表。作为一家负责任的国企，我们持续推进清洁生产，探索出了托管煤矿的‘清废’之路。”矿长翟传洋说。煤矿普遍存在的粗放管理，在阴湾煤矿是看不到的。该矿联合甲方，实施了风井降噪、煤仓堵闭、井下喷雾系统及污染物综合治

理等环保项目，为矿工营造了清洁生产的大环境。

“清废行动”全覆盖。该矿成立专业的监管队伍，按照清洁生产的管理流程图表，开展精准的监察和考核。对生产过程中的乱丢乱放等现象，进行处罚并通报。积极做好清洁生产的宣传教育工作，根据不同类别、不同层次、不同岗位人员需求，开展形式多样、内容丰富、有针对性的培训教育，让干部职工养成清洁生产的习惯。

运用数字手段。“这块大屏主要用来实时监测外排污染物的浓度，按照最严格的排放标准，保证外排的每一滴水都是合格的。”

总工程师胡百顺说。该矿把数字技术用于清沽生产监控，污染指数超标就会报警，该矿的专业清洁人员都会快速行动，第一时间处置。

“清废行动”有特色。盘活水资源、减少使用地下水，是该矿的水复用主攻方向。2020年以来，这个矿落实节水措施，污水经处理后循环利用，年回用量达38万立方米，节约成本20多万元。2022年起，建立矿井水循环系统，井下防尘降尘用水，全部实现循环水系统补水，使矿井水复用率达到100%。

“矿井水净化后，实现全系统的循环利用，提高工业水的回用量。2022年复用矿井

水24万立方米，污水回用量较上年度增加10万立方米。”矿调度主任蒲路说。该矿建成深度浓水处理项目“反渗透浓水达标处理工程”，外排COD含量目前稳定在每升40毫克以下，氨氮、磷氮等指标低于国家标准。

与环境友好，护佑职工健康。阴湾煤矿通过技术创新和工艺升级，建成井下综采(掘)生产系统、智能化运输系统、清沽化通风系统和全覆盖的降尘系统，从井下生产运输，到井上装车销售，煤炭在整个过程实现全封闭，在“三废”和煤尘治理等方面，这个矿更是做细文章，实现全流程的清沽生产。

(李继峰)

侯成义：70余项创新发明成果全是“修”出来的

“老侯，快帮忙看看这个净化器的零件怎么了！”

笔者见到山东能源枣矿集团七五煤业公司综合车间副主任侯成义的时候，他正被人“撵着”维修一台故障的焊烟净化器。在他身后，还摆着不少待“诊疗”的液压支架，要“开刀”的大小设备。

工具箱、白手套，这位头发花白却目光坚毅的“技术大拿”，不仅是职工眼中设备保障的“定海神针”，也是公司实用型创新发明的“领路人”。

“干一辈子啦！我平时最喜欢听到锯齿时发出的有节奏的声音，这是我最爱的音乐。”今年53岁的侯成义，回忆起10余年的机械加工生涯，眼睛里闪过的是骄傲、热爱，还有

一丝不舍。

侯成义说：“有许多艰辛和困苦，但也深深地体会到了其中的乐趣。”

刚到公司修理厂的那一年，侯成义的心始终是“悬”着的。“2017年，那时候公司刚接管没多久，许多东西都是现用现抓，每一天都有从井下运上来的坏掉的设备。还有很多零配件没有成品……”从那时候起，侯成义就暗下决心，一定要做一个机械“万事通”。

职工反映一些关键零件的切割、打眼工作既费时、又误工，人工操作误差大，侯成义便把维修厂所有的待用零件翻了个遍，通过百余次的测量、计算，制作了多种大小固定的模具，设计制作了一台多功能的新型等离子切割机，3秒钟完成一个零件加工，大大提高

了工作效率。

“他几乎将全部时间都花在钻研设备上，只要是一线职工来找他，给他说设备用着不方便，他第二天肯定能研究出点东西帮人家解决问题！”侯成义的认真、专注、技术高超让周围很多工友钦佩。

就这样，有时候是加工一个定制零件，有时候重新设计一个设备驱动，侯成义把一个个不适用于作业现场的“下岗”设备加上“三头六臂”，加工变成了职工爱不释手的“香饽饽”。

“从作业现场来，到作业现场去”——这便是属于侯成义自己的“侯氏”机械加工工艺。多年来，他创新发明成果70余项，其中，《一种矿用钢绞线取段装置》《一种矿用多功

能运输车》等13项发明获得国家实用新型专利，有力推进了矿山技术革新和装备升级。

“别看侯年纪大了，现在年轻人会的东西，他都心里有数！”据了解，为了适应矿井发展的新要求，侯成义不断追求卓越，先后自学了可编程控制器原理及应用、电控原理与电控技术、变频器原理等相关知识。侯成义说道：“只要我还上班，我就得守好自己这班岗，不能让新设备给难住了！”

2023年，侯成义被评为七五煤业公司“最美七五人”。身披荣誉，侯成义说：“不敢轻言廉颇老，今朝豪气比当年！只要公司需要，我就会一直守好矿井的每一根‘螺丝’！”

(薛晨)

打破思想藩篱 转变工作作风

川煤华荣能源达竹机制公司开展全员安全大讨论

现场安全风险管控、隐患治理和反“三违”有哪些不足？你在安全生产中都有过哪些违章行为？近段时间以来，一场场既“辣”味又有“甜”味涉及职工生产现场的安全问题在川煤华荣能源达竹机制公司干部职工中“火”了。

5月中旬以来，该公司深入开展“安全在我身边，安全人人有责”全员安全大讨论活动，引导干部职工直面问题、红脸出汗，以实际行动助力安全生产。

此次大讨论活动从5月10日开始，到6月30日结束，分为大讨论方案编制、学习讨论、落实整改、认真总结四个阶段，采取边学习边检查、边讨论边整改、边整改边总结、边总结边提高的方式进行。要求全体党员干部、职工群众在大讨论活动中打破思想藩篱，找准症结、提振精神，转变工作作风，以实干实

绩推动各项工作上台阶。各党支部结合实际开展大讨论活动，把干部职工的思想和行动统一到大讨论上来，全力做好全员安全大讨论的后“半篇文章”。

5月17日，该公司组织相关人员到综合车间对大讨论活动开展情况进行抽查，并对大讨论活动中职工查找个人安全生产中的问题发言记录、事故案例的背诵进行抽查，营造了浓厚的活动氛围。

在该公司综合车间班前会上，该车间党支部书记就个别班组长履职尽责不到位、极少数人在旋转设备启动后戴手套等问题进行了批评，让在座人员如坐针毡，感受到安全工作的重要性。

该公司综合车间是机制产业吸收整合的一个大车间，分布四个小车间，点多面广，该车间党支部利用班前会开展“安全在我身边，

安全人人有责”全员安全大讨论活动，让每一名职工从安全管理、生产经营、“7S”管理工作推进、培训教育等方面建言献策，找寻安全漏洞、薄弱环节，进行堵漏洞、补短板。同时，该党支部利用安全政治学习会、“三会一课”等时间组织全车间干部职工开展“安全在我身边，安全人人有责”全员安全大讨论活动，让班长、先进职工典型发言，介绍自己对“安全在我身边，安全人人有责”的理解。

“少讲成绩，多说问题，成绩不讲跑不了，问题不说不得了。”是该公司本次“安全在我身边，安全人人有责”全员安全大讨论的重点。该公司各基层党支部在做好规定动作的同时，做好“自选动作”，将大讨论活动落到实处。

“管理人员更要常反思、多照镜子，发现问题，寻找不足，守正创新。对冒犯安全红线者，要‘亮相’班前会、加大惩罚力度，

只有‘伤筋动骨’，才能‘脱胎换骨’。”该公司生产安全技术部结合自身部门工作，深入基层主动查找问题，收集异常信息，及时整改隐患，落实安全措施，并将查出的问题记在台账上，及时下发隐患预测整改报告，为基层车间安全生产提供可靠技术指导。

此外，该公司还充分利用微信公众号、宣传栏、标语等及时对大讨论活动开展情况进行动态报道，总结、推广大讨论活动中的好经验、好做法，为全员大讨论活动深入开展营造浓厚氛围。同时，该公司综合管理部将通过参与个别党支部大讨论活动、查阅大讨论活动记录，对讨论活动开展组织不力、敷衍塞责、效果不好的给予纠正整改，在全公司通报批评。对全员大讨论方法灵活、效果好的进行奖励，确保大讨论活动取得实实在在的效果。

(汪勇)



华兴公司303高压配电室开关柜升级改造

为确保电气设备、生产系统安全稳定运行，今年4月底开始，安徽铜陵市华兴化工公司投资140万元，对303高压配电室16台高压开关柜进行整体升级改造，改造后的高压配电室既能满足安全生产的要求，也有利于公司数字化工厂的建设。据悉，目前已全部改造完毕投入运行。

图为改造后的303高压配电室开关柜。钱桂森 摄影报道

银光公司DNT生产线试车成功产出500吨优等品

5月22日9时06分，中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司DNT生产线顺利通过72小时试车，运行平稳，生产出的500吨产品均为优等品，实现了一次投料试车成功，这也是银光公司深入推进“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务的一项具体实践。

DNT生产线作为TDI循环产业链的关键原材料供给和含能材料动态保军生产线，成功投入运行后，将使企业含能材料产品产业结构得到进一步完善，为TDI产品生产线保障充足的原材料供应。自2022年5月份开工建设以来，在为期10个月的建设过程中，银光公司全力克服疫情影响，解决重重困难，先后完成了项目设计、设备采购、管线配置、仪表安装，以及浇灌铺设、给排水、公用工程等建设任务，并顺利通过设备调试、检查验收阶段。

走进新建成的DNT生产线，数字化显示屏实时显示生产线设备运行情况，生产过程中员工坐在电脑前轻点鼠标即可实现生产工艺的控制，危险场所实现连续化操作，“黑灯工厂”俨然有了雏形。

为实现这一目标，该生产线通过原材料远程输送和控制、DCS自动控制系统、设备自诊断系统、设备红外热成像视频监控等一系列先进控制技术应用于该生产线，使危险岗位人员从前台撤到后台，将员工并通过视频监控全覆盖的方式加强现场人员的行为监管和定位管理。为实现工艺管理由“管正常”向“管异常”转变，设备管理从“管后”向“管前”转变，该生产线运用了关键管控点视频监控系统，本质化安全水平得到进一步提高。在节能环保和新能源利用方面，该生产线废水处理采用新工艺处理技术，在建筑物顶部设有太阳能光伏板发电应用于照明系统，一定程度上降低了用电成本，是企业朝着“碳达峰、碳中和”目标迈进的生动实践。

继兵器工业集团党委书记、董事长刘石泉提出“举全集团之力，下决心、下大力气推进机器换人工作，降低员工劳动强度”的要求后，银光公司成立DNT生产线试生产领导小组、每周召开协调会制定试车方案、倒排开车计划，完善建设方案，保障安全生产工作平稳进行奠定基础。(汪丫惠)

全、质量、进度顺利投料试车的基础上，各相关单位按照“黑灯工厂”建设的目标要求，根据各自的职责分工及专业管理职能，协同配合、强化攻关、稳中推进，确保及时跟进生产线运行状况，协调解决试生产过程中出现的各类技术难题，促进生产线尽快转入正常生产阶段。通过组织“头脑风暴”、查找资料、咨询专家等方式，对安全风险进行分析，结合“二十防”“李党屯安全工作法”，对照现场隐患排查表逐项确认开车安全条件及步骤。

为进一步提升员工驾驭新建生产线的技能水平，在做好生产线员工取证、复证工作的基础上，该生产线每天晚上组织班组员工开展理论和实操教育培训。培训采取中层管理人员监督、技术人员指导、班组长现场组织、培训后集体讨论的方式，以“勤”为单位，围绕岗位开停车、参数监控、流程熟悉、异常判断处理等操作展开，重点帮扶“短板员工”，做到各级人员对设备布局、管线走向心中有数，为后续连续生产线试生产工作安全平稳进行奠定基础。(汪勇)

声明·公告

本人柯宇奇 2023.5.24 在长

沙火车站遗失身份证件，身份证号：

430726199508260034，特此声明。

●刘功杰遗失身份证件，身份证号：

340111199006015013，特此声明。

●马政遗失北方民族大学学生证，证号：20202319（学号），特此声明。

●陈可欣遗失身份证件，身份证号：

51101120040727072X，特此声明。

●汤念子 2023年5月11号遗失身份证件，身份证号码：511381

199611240537，特此声明。

●2023年5月23日遗失身份证件，身份证号：370212000106227221，特此声明。

●谢承材遗失长春工业大学学生证，证号：20212101，声明作废。

●朱文峻遗失身份证件，身份证号：34040420011004****，特此声明。

●潘瑾妍遗失安徽林业职业技术学院学生证，证号：

202130107，声明作废。

●林玲遗失身份证件，身份证号：

370112199110067413，特此声明。

●赵宇遗失身份证件，身份证号：

37011219900506299571，声明挂失。

●四环容城远创贸易有限公司遗失身份证件，证号：4402900746527，特此声明。

●蔡紫欣遗失身份证件，证号：

44007200007083862，特此声明。

●王艺演遗失长春工业大学学生证，证号：20222065，声明作废。

●李晓婧遗失身份证件，证号：

440582200211067222，特此声明。

●刘静遗失身份证件，证号：

440201199407083862，特此声明。

●王艺演遗失身份证件，证号：

440201199407083862，特此声明。

●王艺演遗