

成都市锦江区开展全区应急预案编制及管理培训

为进一步完善应急预案体系建设,增强应急预案的科学性、针对性、实用性,规范各类应急预案的编制及管理工作,做好大运会锦江赛事应急预案工作,成都市锦江区应急办于4月19日下午召开全区应急预案编制及管理培训会。区属相关部门及各街道负责应急预案编制及管理人员共计50余人参加培训。

培训邀请成都市应急管理专家授课,重点围绕应急预案概述、应急预案编制、应急预案管理、预案常见问题四个方面进行系统阐述和深入解读,并现场解答疑问。参训人员聚精会神听讲,积极参与互动,课堂气氛热烈。

此次培训主题鲜明、内容丰富,课程安排针对性强,进一步提升了预案编制及管理人员业务水平和履职能力。(刘畅)

创建示范工地 擦亮企业品牌——华北铝业新能源电池箔项目创建安全生产标准化工地侧记

中国二十二冶集团华北公司华北铝业新能源电池箔项目积极落实安全生产标准化要求,切实提高安全文明施工水平,扎实开展安全生产标准化工地,荣获了中冶集团安全生产标准化工地称号,打响企业安全标准化品牌。

华北铝业新能源电池箔项目大力推进施工现场标准化建设,建立施工现场洒水制度和出入车辆冲洗制度,现场出入口设置洗车槽、洗车机,出入车辆严格实行冲洗制度,设置空气质量自动监测设备,严格执行喷淋系统,进行抑尘净化空气,同时对土方施工作业、混凝土路面等易扬尘的区域采取洒水洒水、雾炮降尘等措施,确保现场无扬尘事故发生。

严格遵守环保督察的六个百分百要求,场内地空闲地均采取绿化处理,施工区域内裸土采用密目网苫盖,使用扫把机清扫道路,办公区、生活区均配置节水器具,施工现场建立可再利用水的收集处理系统,使水资源得到梯级循环利用,设置三级沉淀池,保障可利用水的收集与再利用。

中国二十二冶集团华北公司华北铝业新能源电池箔项目紧抓抓实安全生产标准化建设,全力保障项目安全生产,为新能源电池箔项目建设保驾护航。(王辉)

萧山商业城被授予“全国商品交易市场最具影响力市场”称号

4月20日至22日,第22届中国商品交易市场大会在福建莆田市召开,大会以“谋远争新·勇毅前行”为主题,旨在落实国家相关会议精神,贯彻国家最新发展理念,解读国家最新相关政策,总结市场发展情况,分析市场成功经验,全方位整合国内外相关资源,探讨市场发展阶段下市场发展的新模式、新路径、新机遇,促进市场创新发展。浙江杭州萧山商业城主要领导及经营户代表参加了此次盛会。

大会期间,对全国涌现出来的先进集体和个人进行了表彰。拥有“双百亿市场”的萧山商业城被授予“全国商品交易市场最具影响力市场”、萧山商业城党总支书记、总经理陈聪荣获“全国商品交易市场管理创新奖”。另外,萧山商业城内的优秀商户代表杭州国强标准件有限公司、杭州金仕达食品有限公司、杭州鼎源贸易有限公司、杭州萧列家食品有限公司被授予“全国商品交易市场文明诚信经营示范商户”、杭州杰源贸易有限公司被授予“全国商品交易市场金牌批发商”,惠真副食品商行被授予“全国商品交易市场最具发展潜力品牌”。

立足新起点,开创新局面。今后,萧山商业城将紧紧围绕打好“经济翻身仗和亚运攻坚仗”的总体部署和“抢先机、拼经济”的工作要求,奋力冲刺二季度,确保时间过半、任务过半,用亮眼的成绩展现萧山主题教育成果,全力以赴推动商业城高质量发展。(吴春友)

“技术大拿”解难题

安徽淮北矿业集团临涣选煤厂芦岭分厂机电车间矿工业支部,在工作中勤学苦练,练就一身绝活,能快速排除电气设备各类故障,找准问题症结,并归纳总结出故障定位“四步法”的电气设备维护办法,解决各类电气设备疑难杂症上百例,成为名副其实的“技术大拿”。

杨伟伟 摄影报道



精细管控 科学用水——沙河发电公司“滴水必珍”推进水资源利用纪实

近年来,河北建投沙河发电有限责任公司(以下简称沙河发电公司)把节水护水作为一项重要的日常工作常抓不懈,多管齐下采取有力措施,不断探索节水新方法、新途径,通过加强设备管理,通过对生产现场用水进行实时监控,深入开展耗水对标,制定科学有效的节水措施,建立健全节约用水长效管理机制,优化全厂用水结构,不断调整优化用水方案,依靠科技进步提高水资源利用率,全力以赴压减用水成本,“滴水必珍”实现企业效益最大化。

制度先行 节奖超罚考核到人

为大力营造节约用水氛围,全面提升企业节水工作,沙河发电公司坚持“依法管水、科学用水、严格节水、高效利用、综合治理”的原则,动员职工参与节水活动,增强节水意识。公司先后制定了《节水管理制度》《非生产用电、水管理制度》《凝结器胶球清洗制度》《阀门内漏管理制度》《节约用水管理办法》等完善的节水制度,各生产环节均有配套的节水措施,从制度上明确节约用水的重要性。通过用水巡查和建立健全节水管理体系,对各用水点实行不定期的巡查、维护,发现问题及时处理,坚决杜绝跑、冒、滴、漏的发生。结合绩效考核强化管理人员岗位职责,对公司各个生产分区负责人,层层强化责任,从漏创建、分项抓考核,实行节奖超罚制度。

沙河发电公司安全环保部主任高建军介绍,去年10月,公司2号机小修后,汽机侧阀门实现了“零内漏”,相关部门和人员都被授予奖励。为挖掘节水潜力,群策群力共同搞好节水工作,沙河发电

公司以提升生产线产能目标的瓶颈问题梳理,同步开展提升自动化水平、提升产能、降本增效为目的工艺优化项目,改造后的TDI装置400单元生产产能将显著提升。通过用机器人提升本质化安全水平,积极投入在线分析仪,开展理化样品优化工艺,降低了员工劳动强度。实施“造气装置循环水系统本质自动化项目”,将固体碳酸钠手工配碱改为氢氧化钠溶液自动配碱,提升本质化安全程度。

在优化工艺体系建设上发力。该公司开展工艺技术管理制度执行能力提升计划,先后完成《工艺技术管理制度》《工艺报警管理办法》《“四新”管理办法》等8项制度修订,强化工艺报警全流程管理,推进工艺文件电子化、量化、规范化专项工作,共完成40项工艺规程、30本操作规程编制,组织生产单位编制完成员工培训教材12册、安全培训课件31个,涵盖产品质量、原料规格、风险辨识、异常情况处理等方面内容,为员工系统学习

展以提升生产线产能目标的瓶颈问题梳理,同步开展提升自动化水平、提升产能、降本增效为目的工艺优化项目,改造后的TDI装置400单元生产产能将显著提升。通过用机器人提升本质化安全水平,积极投入在线分析仪,开展理化样品优化工艺,降低了员工劳动强度。实施“造气装置循环水系统本质自动化项目”,将固体碳酸钠手工配碱改为氢氧化钠溶液自动配碱,提升本质化安全程度。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务,对标先进找差距,优化工艺补短板,多点发力、纵深推进,工艺参数平稳率同比提高8%,工艺故障停车时间同比减少6%,实现工艺参数自动化覆盖量,重点报警参数双重监控,为“黑灯工厂”建设注入强劲动能。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

共同行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。



公司以提升生产线产能目标的瓶颈问题梳理,同步开展提升自动化水平、提升产能、降本增效为目的工艺优化项目,改造后的TDI装置400单元生产产能将显著提升。通过用机器人提升本质化安全水平,积极投入在线分析仪,开展理化样品优化工艺,降低了员工劳动强度。实施“造气装置循环水系统本质自动化项目”,将固体碳酸钠手工配碱改为氢氧化钠溶液自动配碱,提升本质化安全程度。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

在提升自动化水平上发力。2022年,该公司梳理139项“人机隔离、机器换人、黑灯工厂”专项任务改造,形成工作方案、作战图及项目明细表,开展行动;强化交流学习,不仅加大与其他安全生产标准化工作开展较好单位之间的外部学习,同时也深入开展厂内单位连队与班组之间、专业与专业之间的交流学习,通过交流互学、取长补短,强弱互补,促提升,推动矿井安全生产标准化工作整体上档升级。

细节,但又很重要,将每一个环节做到极致,节水成效必然显著。

大量的粉煤灰必须从锅炉房运送到贮灰厂,利用水灰灰浆系统及灰渣运送到灰场是以前常用的一种除灰方式。为节约用水,沙河发电公司从根本上想办法:采用气力干灰输送代替传统的水力湿输灰。如此下来,每年可节约用水,冲灰用水300余万吨,冲渣、冲灰用水采取闭路循环使用,冲灰水重复使用率达到了100%。

项目护航 助推节水成效凸显

燃煤电厂是耗水大户,年排工业废水约占工业企业排放量的10%。同时,缴纳水资源费、排污费的要求和标准也在提高,发电企业成本压力陡增,客观上也要求电厂加强节水工作。因此,对于发电人来说,做好废水处理及回收利用无论从环境保护出发还是对提高经济效益来说都具有重大的意义。

2018年,沙河发电公司完成投资3000余万元的全厂废水综合治理改造工程项目,该工程涵盖工业废水回用、生活污水处理、含煤废水处理、含油废水处理、总排口废水处理、脱硫废水处理等多个方面。

沙河发电公司节水成效日益凸显:工业废水回收设施回收能力达到800m³/h,生活污水处理设施处理能力达到80m³/h,含煤废水处理设施处理能力达到120m³/h,总排口废水处理设施处理能力达到300m³/h,含油废水处理设施处理能力达到10m³/h,脱硫废水处理设施处理能力达到40m³/h,每年节约水资源约525万m³……

“在他看来,这些都是余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

细节,但又很重要,将每一个环节做到极致,节水成效必然显著。

大量的粉煤灰必须从锅炉房运送到贮灰厂,利用水灰灰浆系统及灰渣运送到灰场是以前常用的一种除灰方式。为节约用水,沙河发电公司从根本上想办法:采用气力干灰输送代替传统的水力湿输灰。如此下来,每年可节约用水,冲灰用水300余万吨,冲渣、冲灰用水采取闭路循环使用,冲灰水重复使用率达到了100%。

项目护航 助推节水成效凸显

燃煤电厂是耗水大户,年排工业废水约占工业企业排放量的10%。同时,缴纳水资源费、排污费的要求和标准也在提高,发电企业成本压力陡增,客观上也要求电厂加强节水工作。因此,对于发电人来说,做好废水处理及回收利用无论从环境保护出发还是对提高经济效益来说都具有重大的意义。

2018年,沙河发电公司完成投资3000余万元的全厂废水综合治理改造工程项目,该工程涵盖工业废水回用、生活污水处理、含煤废水处理、含油废水处理、总排口废水处理、脱硫废水处理等多个方面。

沙河发电公司节水成效日益凸显:工业废水回收设施回收能力达到800m³/h,生活污水处理设施处理能力达到80m³/h,含煤废水处理设施处理能力达到120m³/h,总排口废水处理设施处理能力达到300m³/h,含油废水处理设施处理能力达到10m³/h,脱硫废水处理设施处理能力达到40m³/h,每年节约水资源约525万m³……

“在他看来,这些都是余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

“以前泵没有低速,现在可高可低,避免循环水浪费的同时,用电也大大降低。”沙河发电公司运行部副主任赵朝峰对此颇为自豪,他介绍,公司还加大对凝汽器铜管的清洗维护,在保证凝汽器和机组效率的同时,又降低了循环水量,“就像烧水壶的水垢,经常洗一洗,烧水效果会更好。”在他看来,这些都是

余热发电冷却系统的介质是水,汽轮机做功后的高温蒸汽通过凝汽器冷凝后,从300℃以上高温蒸汽变成50℃以

下,主要靠水源来循环冷却。2017年,沙河发电公司的循环水泵一直用高速模式以固定转速运行,这就意味着一年四季,水都容易以大流量方式运行,大量方式不易造成循环水浪费,循环泵耗电也比较高。

细节,但又很重要,将每一个环节做到极致,节水成效必然显著。

大量的粉煤灰必须从锅炉房运送到贮灰厂,利用水灰灰浆系统及灰渣运送到灰场是以前常用的一种除灰方式。为节约用水,沙河发电公司从根本上想办法:采用气力干灰输送代替传统的水力湿输灰。如此下来,每年可节约用水,冲灰用水300余万吨,冲渣、冲灰用水采取闭路循环使用,冲灰水重复使用率达到了100%。

项目护航 助推节水成效凸显

燃煤电厂是耗水大户,年排工业废水约占工业企业排放量的10%。同时,缴纳水资源费、排污费的要求和标准也在提高,发电企业成本压力陡增,客观上也要求电厂加强节水工作。因此,对于发电人来说,做好废水处理及回收利用无论从环境保护出发还是对提高经济效益来说都具有重大的意义。

2018年,沙河发电公司完成投资3000余万元的全厂废水综合治理改造工程项目,该工程涵盖工业废水回用、生活污水处理、含煤废水处理、含油废水处理、总排口废水处理、脱硫废水处理等多个方面。

沙河发电公司节水成效日益凸显:工业废水回收设施回收能力达到800m³/h,生活污水处理设施处理能力达到80m³/h,含煤废水处理设施处理能力达到120m³/h,总排口废水处理设施处理能力达到300m³/h,含油废水处理设施处理能力达到10m³/h,脱硫废水处理设施处理能力达到40m³/h,每年节约水资源约525万m³……

“在他看来,这些都是余热发电冷却系统的介质是水,汽