

将足球战术融入班组管理

“今天石化厂的丙稀树脂装置窗口检修,石油树脂装置的设备需要日常维护,班组就这些人员,你看张志明要接啥啥呢?”11月29日,兰州石化公司旗下的机修四部钳工十四班,在班组安全活动会后,徐成峰半开玩笑地向我问道。

“今天咱们班4个人去丙稀树脂装置配合冰机检修,马立涛、赵明才、李树刚、张鹏4人把石油树脂造粒机尽快恢复位出,徐成峰和我分头去动火票、安全监护,442 降院。”我回答了徐成峰的提问。

我是个超级足球迷,初中的时候就是足球队队员,平日里不但喜欢看足球比赛,还喜欢教教练教如何调教球队。我认为,球队和班组有很多相似之处,班组长相当于球队的教练兼队长,前锋相当于钳工部的高级工,负责技术含量高的抢修工作,中场队员如同高级技师跟大型组装配的工作性品质差不多,负责为全部维修项目的进度并提供舒服、整洁的检修环境,办动火票和安全监护是保障作业项目顺利执行,如同后卫后勤工相仿,兢兢业业地冲锋无虞,确保后方安全生产稳定。

把班组当作一支球队来管理,发挥每个人的潜力,让每个作业环节流畅畅通,这是我从事钳工中悟出的管理智慧。现在,世界杯正在卡塔尔酣畅淋漓地进行着,我自然不会放弃这次观赏和学习的机会。其实,我认为足球与班组的共同之处,团队协作、实干、吃苦、流汗……我会不断地体会足球的奥妙,将足球战术融入班组管理当中。(张志平)



■ 安全管理人员检查夜间电子作业票

新技术助力重点工程建设

■ 李树刚 玉晨雪 文 / 图

中国石化重点建设工程、扬子炼油结构调整项目总投资 51.7 亿元,目前该项目全面进入施工安装阶段,为加快推进项目进程,确保工作有序推进,“盘扣式”脚手架,替代“扣件式”脚手架,该新型脚手架采用插销紧固,连接牢固性能更好,安装快捷搭设效率高,现场施工使用更方便。目前,新“盘扣式”脚手架逐步在公司内进行推广,全面助力提升重点项目现场的安全文明施工形象。

设置模块化预埋是当今重点工程项目建设的新趋势,也是总部有关《加强工程建设项目安全管理的硬措施》的具体要求;能在地面砌筑,不在高空安装,能模块化的,不零散搭。扬子炼油结构调整项目现场全力推广大件设备模块化预埋安装,降低了传统作业先起设备模块搭,再高空对位平台、工艺配管、防腐保温、电气安装、照明设施等主体结构和辅材进行高空安装作业的安全风险,提高了工作效率,节约了施工成本,实现“搭起灯笼”新目标。

同时在施工现场全面推行电子作业票系统,承包商管理系统已开发完成 260 余家承包商近 40800 人的入库,已开完电子作业票超过 2 万张,通过信息化手段对作业全程进行过程跟踪和管理,提升作业智能化管控水平,有效推进施工现场进程。

铜化集团 6 名技能等级提升职工获安徽省总工会奖励

近日,安徽省总工会决定对符合条件的 402 名 2020 年度职业技能等级晋升为高级技师(国家职业资格一级)的职工和 68 名带徒名师予以每人一次性 2080 元奖励,铜化集团共有 6 名职工技能等级晋升为高级技师,分别是通华物流公司吴维华、倪晋丹,六国化工公司林廷武、韩立志、刘寅、新桥矿业公司杜林,受到奖励。

据了解,为进一步推动全省产业工人队伍建设改革,激励广大职工学习、传承技术,立足岗位、成长成才,根据《安徽省职工技能等级提升和带徒名师奖励暂行办法》规定,经个人申报、复核审核,社会公示、会议研究等程序,确定了 2020 年度技能等级提升职工和带徒名师奖励名单。(陈露露)

银光集团打造青工“学讲干”三级联动大课堂

中国兵器北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司坚持党建引领团建,立足创新发展实际,打造青年员工“学、讲、干”三级联动大课堂,构建“加强学习一提高素质一创新工作一推动发展”的学习体系,稳步推进青年精神素养提升工程,培养担当重任的青年骨干队伍。

“两突出”开展常态化学习

银光集团以突出理论与实践相结合,突出技能水平提升为要求,常态化开展青年理论学习教育,围绕青春建功“十四五”,举办党委学习团课、党史专题和家属提升培训、团支部实务操作培训、知识竞赛等不同类型的学习,并运用云端平台,加大学习、分享,进一步提升青年员工思想理论高度,引导他们树立责任担当意识,激发干事创业热情。

“党委书记为我们青年精神素养提升第一课,让我深受鼓舞,更加激发了我把学习成果转化到在工作中练就过硬本领的信心。”聚银青年公司 TDI 厂团支部书记张军说。

为提升青年员工安全技能水平,以学促行,银光集团开展“安全生产、青年当先”学习活动,各单位组织团员青年学习新《安全生产法》,举办危化设备设施应急演练和消防事故模拟,构建安全防线,检验安全生产知识竞赛,安全规范知识竞赛,检验青年员工对《危险化学品企业特殊作业安全规范》的学习效果,提升安全操作水平,基层单位成立青年员工学习攻坚小组,共同学习、集纳智慧解决生产实际问题,展示青年学习成效和风采。

结合新入职员工的学习特点,各单位为每名青年职工配备一名导师,坚持干什么学什么、缺什么补什么,按照岗位所需的理论知识、操作技能、应急处置等要求,有针对性地对青年员工开展个性化培训。采取理论培

中国一冶中新天津生态城安明路社区中心项目顺利完成基坑验槽

11月29日,中国一冶中新天津生态城社区中心项目顺利完成基坑验槽工作。

该项目位于天津市生态城旅游核心区

域,项目建成后,将进一步完善中新天津生态城居住区环境,完善区域公共服务、社区服务体系,进一步完善生态细胞、生态社区、生态片区的三级居住体系,有效改善周边

王以兵:改进废气冷凝技术 助力企业降本增效

王以兵,国内化工废气深度冷凝处理领域的著名专家,本科毕业于知名高校化学工程专业的材料科学与工程专业,并在“九校联盟”之一的上海交通大学攻读 MBA 硕士研究生,具有出色的化工专业能力与工商管理能力。二者的巧妙结合,直接为王以兵的后续成就奠定了坚实的基础,也由此在整个行业上产生了深远影响的一笔。

作为上海柯环保设备有限公司以下简称“柯环保”的总经理,王以兵始终秉承“SHECO”(S 为 SUPER,即超级节能、精准控制,H 为 HIGH,即高质量、高可靠性,ECO 为 ECOLOGICAL,即生态环保,环境友好)的理念,在总市场现有深度冷凝回收技术的基础上,带领团队反复攻关改进冷凝技术,将施工成本,实现“搭起灯笼”新目标。

同时,在施工现场全面推行电子作业票系统,承包商管理系统已开发完成 260 余家承包商近 40800 人的入库,已开完电子作业票超过 2 万张,通过信息化手段对作业全程进行过程跟踪和管理,提升作业智能化管控水平,有效推进施工现场进程。

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回采效率在传统工艺上提高了 30%,平刀斜井工艺的切割方式,通过控制采煤机滚筒转速进行精准割,工作面粉尘浓度得到了有效控制。”该公司生产技术中心负责人介绍。

该公司综合机械化水平高,生产速度快,井下割煤、掘进、转载、运输等过程产能大,高效控制井下粉尘,降低作业场所粉尘浓度,是保障职工职业健康安全重要环节。

如何有效降低生产作业粉尘?深化源头治理是该公司的第一“痒痒问题”。2012 年到 2020 年的九年时间里,该公司在持续推进智能化综采工作面建设过程中,同时着力于推进综采工作面防尘与智能装备的深度融合。

从 2012 年建成全国首个 7 米大采高智能化综采工作面起,到 2020 年该公司先后建成了 9 个智能化综采工作面,构建了以“主移架+记忆刮板输送机+平巷集中控制”等

多个智能化开采场景,采煤机司机、转载机司机等岗位得以高强度、高风险作业场景中释放出来,远离了高浓度的粉尘作业环境,职工生命健康得到了进一步提升。

2017 年该公司在对某区煤层结构充分研判之后,创新研发了“大采高平刀斜井采煤工艺”。“采煤工艺的突破,使回