

及时完成供货工作 保证项目年终任务

近日，随着最后一批浓密机平台栏杆结构顺利完成集港工作，中国二十冶华飞项目全部12套浓密机设备结构按期完成国内加工任务。本次浓密机制作任务是加工厂第二次参与印尼湿法冶炼项目。加工厂从签订合同开始就积极配合项目部进行技术准备和材料准备工作，总结华越项目的经验后，加工厂在浓密机设备数量增加一倍的情况下，克服了重重困难，比计划提前1月完成制作加工任务，为项目现场安装创造了条件。

(孙伟)

吉林捷凯：健步走在“专精特新”的道路上

前10个月的装车量同比增长11.4%，利润同比增长31.45%，这一组亮眼的数字是11月15日，笔者从东北工业集团吉林北方捷凯传动轴有限公司获悉的，足以说明，作为吉林省的“专精特新”小巨人企业，该公司有着强劲的发展势头。

作为一家专门研制生产汽车传动轴系列产品的企业，近年来，吉林捷凯在消化、吸收从国外引进的先进技术同时，坚持科技创新，走自主研发之路，不断提升产品的研发能力和效率，解决了许多“卡脖子”技术难题，掌握了产品的关键核心技术，拥有30多项专利技术。

今年以来，该公司采取切实可行的措施抗疫保产，在抗疫保产、满足主机厂装车的同时，一刻都没有停止开发新产品的步伐，积极与一汽大众等主机厂保持联系，坚持同步开发，并于8月份一举拿下一汽大众3款主流车型传动轴产品的A点开发权。随着新能源汽车不断问世，该公司在持续深耕传统燃油车产品的同时，积极在新能源领域寻求市场突破点，组织科研人员研发新能源汽车所用的传动轴产品，今年8月份，该公司获得一汽·红旗某新能源项目独家开发权，在新能源领域获得重大突破，使其产品的市场占有率不断提升。

在生产过程中，该公司加强基础管理，按照精益生产方式组织生产，最大限度地消除无效劳动和浪费，产品质量始终保持在稳定的状态，生产效率提高5%以上，今年前10个月实现降本增效750万元。

(陈凤海 孙丹)

山东寿光建设集团四项成果获评山东省建设科技创新成果奖

近日，由山东省建设科技与教育协会、山东省建设工会联合组织开展的2022年度山东省建设科技创新成果竞赛活动结果公布，经审查、评审、公示等环节，共评出一等奖成果30项，二等奖成果74项，三等奖成果109项。山东寿光建设集团一建公司完成的《免拆底模钢筋桁架楼承板技术在新型建筑工业化中的创新与应用》成果荣获一等奖，《现浇轻质泡沫混凝土隔墙》《装配式隔音地暖系统研究与应用》《高性能蒸压砂加气高精砌块自保温体系》三项成果荣获三等奖。

一直以来，山东寿光建设集团高度重视科技创新工作，坚持以创新求效益，建立人才培养和激励机制，大力组织开展全员创新活动，在工程创优、绿色施工、装配式建筑、智能建造和建筑工业化、建筑节能、新型建材等领域不断加大科技投入，围绕重点项目和重点产业积极组织开展关键核心技术攻关，积极推进新工艺、新技术、新材料的应用，积极推广优秀建设工法和QC成果应用，主动与高校、科研院所进行产学研合作，把科技资源优势转化为产业优势、经济优势和竞争优势，每年都推出一批具有推广利用价值的高水平创新成果，依托科技赋能助推集团实现高质量发展。

下一步，山东寿光建设集团将继续依据国家科技创新驱动战略和企业科技发展的实际需求，突出科技引领作用，加快科技成果转化能力，深化产学研用协同创新，加强产业链、创新链与价值链深度融合，以科技创新推动产业基础再造和价值提升，积极抢占科技创新的制高点。

(李疆)

中安联合6项管理体系通过认证

近日，经过第三方认证机构全面审核，中安联合公司顺利通过国家认证认可监督管理委员会的认证，获得包括质量、能源、中国职业健康安全、环境、企业社会责任、中石化HSE管理体系在内的6项管理体系证书。

本次成功获证，标志着中安联合管理体系符合相关领域的国际、行业权威标准的要求，获得了打开国际市场的“金钥匙”，进一步提高了管理标准化程度，为满足各方深度合作需求提供了有力保障，为该公司管理提升和高质量发展提供有力支撑，对公司现代化、合规化、标准化发展具有里程碑意义。

另悉，中安联合公司测量管理体系及国家实验室认证工作均已进入最后的认证审核阶段；两化融合管理体系在通过两化融合联盟的审查后，有望年底前取得证书。

(尹璞)

思想破冰 硕果满枝

——攀钢西昌钢钒炼钢厂出巧招降成本侧记

刘青睿

今年以来，攀钢西昌钢钒炼钢厂面对钢铁行业不景气、企业降本增效保生存的严峻形势，发动职工解放思想转观念，开动脑筋出好招，在合金辅料降耗等方面“杀”出一条路，1-10月份合金和辅料消耗分别降本3243万元、10229万元，创历史最好纪录。

思想转变 一切成本皆可降

10月的一天，该厂冶炼平台1号转炉即将出钢。此时冶炼单元技术员王鸣宇和合金加料工按照操作流程向钢包内加合金料。他们小心翼翼地打开装有合金的口袋，拿出少量合金放在小秤上仔细称量，确保每一克合金的加入都是精准和必要的。因为他们心里都清楚地知道：合金料在生产成本构成中的比重很大，只有扼住了这个“大头儿”，杜绝任何一丁点的浪费，才能有效降低成本。

类似这样的生产场景，也在炼钢厂的诸多岗位上演。只有思想观念转变，才能改变传统做法。今年以来，在钢铁行业形势极其严峻、公司生产经营压力巨大的考验下，炼钢厂全方位加强极致降本宣传，利用班前会、周安全会、生产经营例会等各种途径宣讲形势任务，树立“一切成本皆可降”的观念，引导职工改变思路，拓展出路。针对生产成本大头的合金辅料消耗，他们动态掌握价格和消耗情况，并及时在职工中进行公布，让大家对合金辅

料“消费”明明白白，增强降耗紧迫感；他们在全厂开展“育匠心、树匠人、炼精品、铸品牌”劳动竞赛，营造全员参与降本增效的浓厚氛围；他们提出“向管理要成本、向科技要成本、向技能要成本”，将降本指标层层分解、项项落实，引导员工由被动挖潜向主动挖潜转变。如围绕钢铁料消耗目标任务，各作业区、科室成立党员突击队，利用生产间隙回收炉口、罐口、渣道渣铁、渣钢及检修废钢，按照进厂铁水条件及钢水成分要求，精心确定加入比例，在提高炼钢产能的同时保证产品质量，钢铁料消耗较去年降低4.6kg/t。

“现在，大家的成本意识都非常强了，咱们炼钢工都是拿着‘计算器’算着每天能节约多少成本。”1650连铸机浇钢工刘志远说，“一切成本皆可降，人人肩上有指标的降本思想观念已经深入到全厂每个岗位、每位职工。我们全体职工们对于下阶段的降本目标，非常很有信心。”

紧盯重点 降本增效出好招

为了在生产成本占据“重点地位”的合金辅料上“杀”出一条路，今年以来该厂发动职工通过分析历史数据，并结合钢厂实际情况和以往经验想出了降本好招。

在合金降本方面。一是向上游要成本，持续与合金厂家洽谈，持续探索部分合金功能性承包机制，以市场换成本；二是向过程要效益，持续做好内部合金降本。该厂组织技术操

北重集团：奏响“双碳”主旋“绿”

实现碳达峰碳中和，是贯彻新发展理念、构建新发展格局、推动高质量发展的内在要求。近年来，北重集团深入贯彻习近平生态文明思想，把碳达峰碳中和纳入经营发展全局，坚持走“生态优先、绿色发展”的高质量发展新路子，体系化推进节能降碳工作，绿色低碳发展动能更加强劲。

聚焦制造主体，助力减排降碳

车间是绿色制造的主体，是推进绿色制造的重要途径之一。北重集团聚焦制造主体，深入一线调研，从各个环节上下功夫，助力减排降碳。

北重集团防务事业部402车间新、旧大件厂房武汉数控定梁龙门镗铣床等9台大型设备使用多年，液压油经过常年使用已浑浊污染，经常造成液压系统故障，影响设备正常运转，每年累计收集不能使用的废旧液压油多达十几吨，而同时，每年产生废切削液30多吨，加上每年各车间产生的废切削液70多吨，两项合计将近110吨，危险废物处置费用较高同时也极易造成环境的污染。

“设备用油和处置废油一直是我们关注的问题，尤其是废油处置需要外委，402车间废切削液处置费用需要3900元/吨，每年花在这上面的费用就将近43万元。”防务事业部设备部设备管理科科长潘淑本说。

为节约费用、降本增效，2021年，设备部使用真空复合式净油机对设备用液压油和地坑油等废油进行净化实验。经过实验，净化后的油可以重复利用，每年可节约添加新油成本19.8万元，节能环保危废物处置费用4.93万元，实现了节能降碳、能源节约。而净化后的油在后续使用过程中表现良好，减少了因油液污染导致的数控设备故障，节约了备件采购费用。

强化管控系统，助力能源转型

在“双碳”工作中，探索能源管理的智慧化、绿色化转型升级，助推企业能源结构调整、节能降碳，已成为企业经济转型、绿色发展的必然要求。北重集团积极贯彻国家战略方针、践行绿色低碳发展理念，加快能源管理数字化、智慧化转型，通过个性化定制能源管理平台，建立起一个集能源流、数据流为一体的公司级智慧能源管控系统，在提高能源运行、管理效率的同时，为企业提供一个成熟的、有效的、方便的智慧管控模式。

特钢事业部3.6万吨黑色金属垂直挤压机是北重集团的“用电大户”。以往，工作中的挤压机需要多少电是未知的，一天到晚一直开着供电设备，造成很大浪费。加入能源管控系统后，建立能源消费原始记录和统计台账，定期开展能耗数据分析，总结一段时间的用

作骨干开展工艺攻关和跟班培训，各工序精心操作精准把握好钢铁料消耗与低价合金应用的平衡，在保证钢水质量合格的同时，大胆推进低成本合金的应用；三是做好下游降本标准，对钢种成分进行优化调整，控制低合金添加数量、优化合金添加种类。如积极做好用户端的沟通协调，在满足用户需求的同时对浇铸工艺参数进行完善，以低价合金替代高价合金，仅10月份就节约成本1688万元。

在辅料降本方面。他们根据钢种和硫含量要求，对部分钢种采用分步脱硫工艺，降低镁粉消耗300万元；冶炼单元对留渣工艺操作步骤进行标准化，大幅提高脱磷效率，降低工序、物流时间，脱磷效率提高5%，辅料消耗减少8kg/t；连铸单元通过试验不同配方的保护渣，在保证铸坯质量的情况下，寻找性价比高的牌号进行替代，达到置换降本的目的。

绩效引导 倒逼机制促降本

为实现全方位降本增效，今年以来，该厂将降本指标与绩效挂钩，引入倒逼机制，将降本目标进行细致划分，优化资源配置，鼓励干部职工围绕目标，群策群力，跳起摸高，减少工序等待和浪费，让各项指标进一步优化，促进降本目标。

该厂通过以“成效论英雄”的方式，挂钩收入，谁能把“亩产”搞上去，收入就向谁倾斜，谁就是英雄；反之，谁的“亩产”低，谁的日子就会越来越难过，甚至要面临“下课”的压力。

电量，提前做好适量供应，有效缓解碳排放。

“数据是实时的，每年或者每季度都会下发一项能源约束指标，如果发现能源异常或者超标，我们会通知到车间让他们及时分析当月的用能异常情况。”能源管控系统操作人员臧旭东说。

2021年，在使用能源管控系统后，北重集团实现供电平衡率98%以上，各线路功率因数均达到在95%以上；实现重点耗电设备3.6万吨黑色金属垂直压机吨挤压钢管耗电从2020年的954.7kW·h/吨，降低到2021年的775.4kW·h/吨，同比下降18.78%，减少碳排放量570.8吨。

“给基层开通了能源管控系统，帮了我大忙！”打开电脑里的能源管控系统，看到车间上个月的耗电情况，特钢事业部109车间机电组班长孙浩笑了。

2021年底，109车间刚开始使用能源管控系统，孙浩在日常查看单耗数据时发现车间5号加热炉天然气使用量比其他炉高一倍，检查后果然发现空气阀损坏导致漏气，孙浩立即上报修理，阻止了能源损耗。

“要不是能源管控系统能查看时间段内单耗数据，我们肯定发现不了这个问题，不知道要消耗多少天然气。”孙浩说。

推进智能制造，锻造“减碳利器”

技术是实现“双碳”落地的重要支撑，北

在系列倒逼机制下，各工序发挥联动制，从脱硫到连铸工序全流程开展了脱硫倾翻车提速、扒渣机提速、转炉倾动和转炉倾动远程回零、360吨吊车标准化运行等19项效率提升工作，全流程物流时间较去年降低14.72分钟/炉；利用刘关洪、潘刚、何登宇技术工作室辐射面广的作用，激发全体职工降本增效积极性，通过开展联合攻关，瞄准目标，优化生产工艺，破瓶颈、解难题，分散突击，各个击破，最终实现降本目标。

“降本增效是提升企业竞争力的一项重要指标”。该厂管理成本的技术中心主任卓钧深刻认识到降本增效的意义，也很清楚肩上的重大责任。半年多来，他的办公室就是这项工作的“前线指挥部”，他和同事们就在这里“挂图作战”，一次又一次地组织大家向降本指标冲锋。

“如今，品尝到降本增效硕果的职工们都自发地投入到对降本增效工艺技术创新的追逐中，由职工提议的攻关项目层出不穷。”该厂运行中心主任何俊峰说。对于这些项目的实施，大家都非常的关心，都争着想尽早安排。

今年以来，炼钢厂不光在合金辅料降耗上取得丰硕成果，同时也在钎渣产量、钢铁料消耗、耐材成本等方面采取了19项降本措施并取得成效，其中8项指标相较于2021年有所优化，1-10月降低吨钢加工成本26.49元。目前，该厂正继续做好各项降本措施，力争在下一步实现系统化降本更大的目标。

重集团坚持推动科技创新，站在新时代科技风口，运用智能系统提高生产线的数控化率，建设智能制造生产线。

2022年特钢事业部针对炼钢车间不满足排放标准等问题，以大数据平台为载体，深度融合物联网、大数据、人工智能等数字化、工业互联网技术，将构建特钢事业部专业、综合的智能炼钢一体化管控平台。

针对101车间炼钢工序环节自动化不足的情况，将对电弧炉、精炼炉进行整体改造，实现全部合金及辅料的自动上料、自动加料、自动称重、自动记录数据功能，增设电炉炉口测温采样机器人，实现冶炼过程中测温采样的全流程自动化能力。

如今一期项目已通过公司更新改造立项，通过能源精准管控，减少能源消耗，增加了装备产品质量稳定性，预计缩短工序平均冶炼时间10%，降低炼钢车间总能耗30千瓦时/吨，防止炉体烧穿事故发生率100%。

人不负青山，青山定不负人。踏上第二个百年奋斗目标的新征程，北重集团将围绕党中央关于碳达峰、碳中和的“双碳”战略目标，坚定不移践行“绿水青山就是金山银山”的理念，找准企业绿色发展的坐标与定位，切实担负起央企的责任与使命，充分发挥产业优势，积极投身“碳达峰、碳中和”的具体实践，把学习贯彻党的二十大精神落到实处。

(北重集团供稿)

郎酒最近很忙

第11届中国(贵州)国际酒类博览会、

第106届全国糖酒会,郎酒产品引发观展“热潮”



● 郎酒集团董事长汪俊林

发观展“热潮”。

贵州酒博会开幕式后，贵州省委副书记、省长李炳军，原贵州省省长、原国家轻工业局局长陈士能等领导参观郎酒展馆，郎酒股份监事会主席王宗杰向李炳军省长一行介绍郎酒庄园和郎酒产品。李炳军说：“我站在贵州，看见过郎酒庄园，非常壮观、美丽。”李炳军同时表示，郎酒与贵州是比邻之交，渊源深厚，要共同携手打造好赤水河谷酱酒核心产区。王宗杰盛情邀请李炳军省长有机会跨过赤水河到郎酒庄园看看。

全国糖酒会期间，四川省委常委、成都市委书记施小琳，古蔺县委副书记、县长赵源华先后率队莅临郎酒展馆关心郎酒发展，了解郎酒产品和销售情况，对郎酒的发展寄予厚望。



郎酒展馆基于酒文化的当代形象表达，融合现代、时尚设计语言，以品质为根、品牌为魂、品味为美，把郎酒“正心正德，敬畏自然，崇尚科学，酿好酒”的品质理念、传统酿造工艺、得天独厚的自然优势以及“生、长、养、藏”文化融入其中，诠释了郎酒人的酿酒匠心 and 极致追求。

展馆设计高端优雅，磅礴大气。巨型郎酒庄园立体沙盘呈现在展馆最前面，外墙配郎酒庄园实景视频，让观展者身临其境。整个展位让现场观展者沉浸在美酒和浓厚的酒文化氛围里。

郎酒亮相酒博会、糖酒会的展品包括酱香藏品百年郎、连年有鱼、青云郎、红运郎，酱香系列青花郎、红花郎以及浓酱兼香系列郎

牌特曲、顺品郎、小郎酒。而就在11月17日，郎酒的2023郎酒癸卯兔年生肖纪念酒：卯兔盈福酒（癸卯兔年限量版）、青花郎酒（癸卯兔年限量版）、红花郎酒（癸卯兔年限量版）在郎酒庄园内发布，惊艳亮相。

致力于极致服务体验的郎酒，始终坚持以消费者为中心，备专门品鉴用酒供观展者品鉴。郎酒展馆及产品展示台吸引了全国各地来往宾客驻足观看、品鉴、咨询。不少商家从郎酒展馆中觅到商机，纷纷留下联系信息。

近年来，在国家加快构建国内大循环为主体、国内国际双循环相互促进的新发展格局背景下，郎酒借助世界互联网大会、进博会、酒博会、糖酒会等大平台不断传播中国白酒文化，推动中国白酒更好地走向世界。