

行稳致远 体系建设从细从精

中国二十二冶集团一公司在安全生产体系建设方面,从安全监督、技术支撑、施工执行、资源保障等四大支撑体系角度出发修订月度巡检和分标准,严格落实集团公司领导带班制度,制定一公司领导带班检查工作方案,项目部领导带班带班检查方案,检查内容包括保证项、重点项、一般项以及倒扣分项,并根据公司安全管理实际情况进行阶段性转换,挖掘安全隐患背后的本质原因,针对性消除安全隐患。

(付坤宁)

山东能源新矿内蒙古能源长城二矿“双创工程”赋能矿井提质增效

长城二矿以尽快启用全新的技术研发中心为契机,加快“聚智”“聚能”引领,创新创业工作平台建设,致力于研制一批包括采掘工程技术、项目攻关突破、装备工艺改进、系统优化升级、精准治灾防控成果,聚力赋能提质增效,驱动科技创新,智能化矿井构建。

该矿以今年再次获评“高新技术企业”称号为动力,持续完善创新体系,有效载体、融合融入、激励机制管理,制定下发科技论文、课题立项、双创攻坚、小改小革等项实施办法,深化配套活动开展,形成撰写、征集、评审、反馈、奖励等闭环流程,营造全员参与创新、人人关注双创、激发内生动力的引导氛围,目前确立的2项重大技术研究课题全部“挂图作战”,排上立项实施日程,年底前将全部落地兑现。

他们在生产技术区域设立智能化创新工作室,聚焦地面调度信息系统、采掘工作面地质防治水”等专项重点项目优化设计,升级改造建设工作,点线面推进智能感知、智慧分析、智远控制技术,工艺设计以及功能常态化运行管理,通过前面“现场写实”,主采工作面自动记忆截割、自动跟机移架等项关键技术指数得到优化改进,为上高顺矿区内等条件下智能化开采提供了可靠数据区,技术借鉴依据。

双创赋能提质增效。该矿锁定“双创”工程管理体系,深耕“三位一体三提三促”方案推进实施,建成井上及地面智能化运输联合中心、远程监测皮带运行状态、多处监测点达到无人值守标准,同比减少岗位工人5人;设置“有线通讯+应急广播+无线Wi-Fi”通信基站,搭配防爆手机,达成长距离远程操作一键启动,少(无)人作业效果,应用智能时显示精确定位、跟踪监控、轨迹回放、历史数据的无线巡检车,配合智能运输“高速路”,跑出优质组合加速度。

与此同时,该矿聚焦瓦斯粉尘治理、防火与防治水技术研究、冲击地压防控,以及采场布局、采掘工艺、生产系统优化等内容,持续开展技术、管理、制度创新,理顺、解决“卡脖子”制约难题,相继在“一通三防”体系化攻关、防冲管控、复杂条件下沿空留巷等方面推出一批技术创新成果,拉动增强了矿井科技创新新优势。

他们还注重把现实实用、实效创新目标,着力打造双创创智、创慧、技能型专业化人才建设队伍,结合全员创新行动组织开展“福青创客”“劳模创新”“五小革新”“岗位练兵”“实操比拼”“以师带徒”等项学练争活动,培养技术骨干,技能人才,厚植双创优势,按照A类矿并建设标准,提速快捷智能化示范矿并创建。

把好职工“思想脉” 齐奏安全和谐曲

值国庆节长假期间,淮北双龙公司职工坚守在各岗位上。该公司以安全生产为中心,超前分析,多方入手,把好职工思想“脉”,进一步压实责任,凝心聚力,齐奏安全和谐曲,为公司安全生产构筑坚实安全屏障,喜迎党的二十大胜利召开。

“国庆节”假期是团圆的日子也是外出旅游的好时节,部分职工难免出现思想波动,给安全生产带来极大隐患。该公司把职工思想教育纳入日常安全工作重要内容,扎实开展职工思想教育,准确把握职工思想动向,及时消除各类不安全隐患,防止安全事故发生。

该公司形势任务宣讲团以集团公司10月份安全生产视频会议精神为抓手,亲临基层开展形势教育,向干部职工讲形势、明任务、鼓干劲、保安全,增强企业的凝聚力和向心力,以实干笃定迎接党的二十大。

定期开展职工心理疏导专题座谈会,对职工思想动态梳理分析,针对职工容易出现的麻痹大意、侥幸等思想,通过家访谈心、交流谈心、事故警示、亲情帮教等,向职工宣传安全理念,从思想深处树立“安全为大”的思想,常抓安全弦,增强安全意识,规范行为,遵章作业,及时把不安定因素化解在萌芽状态,筑牢职工安全思想防线。通过基层谈心走访、民主接待日等,及时给予职工必要的人文关怀,搭建起与职工沟通的桥梁纽带,准确了解解职职工所思所想,及时帮助他们解决实际困难,化解心里矛盾,理顺情绪,消除不安定因素,全力抓好安全生产。

加大隐患排查力度,重点是特殊岗位和隐患人排查。以纪律、刚性和制度为抓手,组织约束职工,让职工在思想上提高安全意识,在行动上落实安全行为,在工作中时刻注意安全,在作业中坚决按章操作,立足岗位做好各自的工作,以决战决胜的精神状态,奋战四季度,确保“全年夺胜利”目标实现。

(张双侠)

小小维修工 大大有作为

——记“全国青年岗位能手”、中国兵器江麓机电集团有限公司钳工雷国君

文/尹嘉 张登科 屈文豪
图/张子洋

雷国君,中国兵器江麓机电集团有限公司生产保障中心钳工班班长,中共党员,高级技师,入选湘潭市D类(高级)人才,先后荣获湘潭市、湖南省“技术能手”、湖南省“五一劳动奖”等荣誉。2022年,获评第21届“全国青年岗位能手”。

从拿不稳铆刀到钳工的中流砥柱

2005年,不满20岁的雷国君成为公司生产保障中心的一名钳工。刚入职时,他连铆刀都拿不好。师傅说:“你可别小看了钳工,钳工虽然是最基础的工种,但想要干好可不容易。”“对于钳工这个行业,没有最好,只有更好。”师傅的话激发了他的求胜欲,他暗暗立下了成才成名的目标。他跟着师傅从怎么拿铆刀开始学起,为了练好这个基本功,下坏了他在练,放散了他在练。师傅与铆刀、铁锤为伴,手上早已是一片老茧,没有哪一根手指没有受过伤。通过勤学苦练,他成长为公司钳工领域的中流砥柱。某次公司一批大型砂箱上、中、下层错位,导致生产出来的产品批量报废,急需返修。师傅们都在苦恼:“哎,怎么会出现这种问题啊,我们得有一个重新去配定位销和定套器,什么时候才能搞得完啊。”他仔细看了看砂箱,琢磨着“到底是怎么回事呢?”他借来了图纸,翻阅文件和资料。同事们都在奇怪:“还不开始修砂箱,你到什么时候搞得完?”“可以的,没问题!”他胸有成竹。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

从传承“集中式”维修到创新“离散式”作业模式

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。



有成行地合上图纸,说道:“我想到一个好方法,咱们以后就不用这么修了。”他发现这些砂箱故障点在于长期在高温、灰砂严重等恶劣环境使用,定位套和定位销会出现自然磨损。他提出通过镶嵌不易磨损的金属过渡套的方法,可以从根本上解决定位套和定位销磨损的问题。解决困扰公司多年的“老大难”,现已广泛运用于各类模具制造中,降低了模具故障率,节约价值近200万元。

从传承“集中式”维修到创新“离散式”作业模式

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到某车体焊接夹具制作任务,时间紧迫。他在第一时间集结班组成员成立青年突击队,着手消灭、分析图纸、商讨实施方案;尝试对该夹具进行模拟安装,但该夹具精度要求非常高,需要进行装配的零部件非常多,使用现有方式制作完成需要15天的时间,根本无法满足进度要求。那些天的晚上雷国君都睡不着觉。他与成员们多次集中研讨,最终确定了一套可行的方案。他提出,将焊接夹具拆分,分小组装配加工,由传统的“集中式”作业改为“离散式”作业,可同时进行多个组件加工;通过优化工艺,配套自制一些装配用简易辅具,可提高生产效率;通过采取两班倒,24小时轮班工作制,可缩短任务完成时间。他坚持守在现场,每天工作近20小时。在大家的共同努力下,他和他的团队仅用3天时间,就完成了原本需要半个月时间才能完成的任务,为科研车体的研制抢下了宝贵的时间。而他所创的“离散式”作业模式,也被厂广泛应用。

雷国君是攻坚能手,敢啃“硬骨头”。

某次生产保障中心临时接到