企業家日報

河南矿山公司召开第十九届捐资助学大会

连续19年捐资助学,累计捐款3200多万元

■ 太据记去 杏代广

情系教育,造福桑梓。8月22日,河南省矿山起重机有限公司第十九届捐资助学大会在公司智能产业园召开。

长垣市人大常委会原主任、市慈善总会会 长夏治中,市教体局党委书记、局长杨济茂,魏 庄街道党工委书记赵峰,南蒲街道党工委书记 王彦涛,河南矿山创始人、党委书记崔培军等 领导出席大会。

160 余名贫困大学生受到资助,10 名优秀 教师和1名优秀校长受到表彰奖励。大会由河 南矿山党委副书记、工会主席张如志主持。

杨济茂在讲话中说,一直以来,河南矿山 积极参与各类公益慈善事业,在捐资助学、孝 亲敬老、疫情防控、防汛救灾等方面,实实在在 做出了应有的贡献,为全社会、全行业树立了 标杆。希望全市社会各界以河南矿山为榜样, 大力弘扬乐善好施、扶危济困的传统美德,一

■ 王烨

"十四五"规划明确指出,要"完善城市信息模型平台和运行管理服务平台","建设数字孪生城市",其实质就是要推广BIM技术应用。BIM技术是建筑信息化的新立足点,可应用于建设工程项目的全寿命周期中,显著提高施工效率、节约成本和缩短工期,中国二十二治集团华北公司致力于BIM技术应用研究,确保BIM技术落地实施,发挥实效,让项目施工更具"科技范儿"。

"软硬兼施"看实效

磨刀不误砍柴工,中国二十二冶集团华北公司在 BIM 技术应用推广软件和硬件设施上做足准备功夫。设立 BIM 工作室,并在重点项



高温下的 科研生产突击战

■ 于棋威

炎炎夏日,热浪来袭。在如此炎热的天气 里有这么一群人,他们从未停下前进脚步,不 停地赶制生产进度。他们就像战士一样,经受 着高温带来的"烤"验,用自己的实际行动诠 释着兵工人的初心与使命。

进入酷暑后,中国兵器江南工业集团四分厂科研生产任务非常繁忙。近日,分厂接到A系列某科研产品生产任务,要求在22天内完成。分厂立即召开紧急会议,布置相关工作,明确生产进度。同时,根据试制步骤,成立了三个突击生产小组。

工艺突击小组负责设计工艺路线,是整个试制工作的第一站。拿到图纸以后,在工艺突击组长王高锋的带领下,小组成员加班加点对图纸进行分析,并设计工艺路线。按照以往的加工工序,该产品后封头由精铣加工一步完成,但加工费时且效率低。工艺突击小组成员王波提出,拆分成半精铣和精铣两步工序,分别在数控加工中心和五轴机床上完成。这样,每件产品加工时长缩短近2小时,确保了试制进度。

机加突击小组主要负责产品部件的车床、铣床加工。小组成员每天在室温达到近40℃的机加工房里作业,一干就是一整天。面对高硬度、高精度的发动机零部件,三个生产车间选派精兵强将,组建了突击小组赶生产。试制加工壁厚的过程中,产品出现了变形的情况。机加突击小组成员彭朝晖提出,控制内孔变形量在0.03毫米以内,再采取一夹一顶的装夹方式来提高装夹精度。小组成员贺维分析,材料硬度高,也可通过降低机床转速和进给量,来减少产品热变形。攻关方案实施后,效果明显,及时解决了变形难题。

焊接涂漆突击小组主要负责部件焊接、表面涂漆等工作。该小组成员放弃周末休息时间,加班加点突击生产。其间,焊接过程产品出现了焊坑,小组成员朱雄成运用排除法,将以往使用过的电流大小、工装等因素排除后,将问题锁住在新买的夹具上。他对夹具进行了重新更换,排除了夹具精度的情况后,有效解决了焊坑问题。刺鼻气味是涂漆生产面临的困难之一,他们克服高温带来的不便,戴好口罩,穿好厚重的防护服,坚持在每天被汗水浸透的艰苦挑战里工作。他们采取以老带新、轮班作业的方式突击生产,提高了工作效率,确保了涂漆作业圆满完成。

经过大家的共同努力,最终四分厂按时 完成了该科研产品的试制加工任务,确保了 后续科研工作如期开展。



如既往参与捐赠助学等公益活动,为全市经济社会高质量发展贡献更大力量。

赵峰表示,从2002年至今,河南矿山在党

委书记崔培军的带领下,企业迅速成长,高质量 发展,不仅成为全市乃至全国的知名企业,也成 为践行社会责任的龙头企业。2004年,河南矿山 在众多民营企业中率先成立了助学基金会。

据了解,截止到目前,河南矿山公司已经资助了4000余名大学生,累计捐款金额达到

了 3200 万元。河南矿山主动担当社会责任,散播大爱,成就了公益矿山的美名。

王彦涛表示,河南矿山作为我市起重行业的领军企业,在集中力量推动企业从强到精转型发展的同时,十九年来一直致力于捐资助学活动,用殷殷真情回报社会,用拳拳爱心奉献家乡,充分诠释了一个优秀企业的深厚底蕴和社会担当

二十年来,河南矿山积极投身公益,担当 社会责任,为各项社会公益事业无偿捐款捐物,累计超亿元。

自 2004 年起,河南矿山捐资助学为爱护航,从未间断。今年,河南矿山助学基金再次投入 110 万元,本次大会现场发放助学金 70 余万元,160 余名大学生受到资助。

崔培军书记勉励受到资助的学子们,在学校学有所成,树立远大理想,做一名学习和生活的强者,努力成长为一名对社会和国家有用的人。

聚力建设 BIM 技术应用新高地

-中国二十二冶集团华北公司 BIM 技术应用侧记

目现场组建 BIM 团队,培养 BIM 技术骨干人才,鼓励人员考取 BIM 工程师,并配备鲁班系列、新中大系列、Revit、Tekla、中望 CAD 和大型图形工作站、移动图形工作站、无人机、3D打印机等软硬件设备,以在建项目为依托,实现 BIM 技术精准应用。

从 2015 年起, 华北公司深耕 BIM 技术应用研究, 积累了大量实战经验, 并多次荣获各层级 BIM 奖项, 为项目获得国家优质工程及鲁班奖, 奠定了坚实的基础。2022 年, 华北公司更是先后

获得集团公司 2022 年 BIM 技术应用大赛二等 奖、中治集团 2022 年度 BIM 技术应用大赛一等 奖等多项荣誉,为企业实现"强基提质、效益再提升"提供强有力的技术支撑。

落地实施"见疗效"

如果说,参赛评奖还只是"花架子",那么项目试点应用则考验的是"真功夫"。中国二十二治集团华北公司以曹妃甸区创业公寓项目作为BIM技术试点项目,着力实践数字化、智慧化、工

业化,为项目建设降本增效,目前项目所有模型已经全部完成,利用 3D 打印机,现场已实现实体模型可视化交底,推动 BIM 技术在项目管理上的深度应用实施,让 BIM 技术真正落地见效。

华北公司利用集团公司新中大办公管理平台、智慧工地(工地芯)与鲁班 BIM 平台结合应用,实现数据互联互通、信息共享。以 BIM 为依托,辅助算量,攻克施工重难点,推进钢结构深化设计、三维交底、三维设计,开展"BIM+",如 BIM+安全教育二维码应用、BIM+移动端现场协

同管理、BIM+智慧工地等,深挖 BIM 创新创效,并通过 BIM 技术进行成果创新、3D 打印的应用、BIM+无人机倾斜摄影、BIM+VR 应用、BIM+安全应用等创新应用,让 BIM 技术真正发挥实效,收获实实在在的效益。

中国二十二冶集团华北公司广泛应用BIM技术,为项目施工精准"画像",将施工现场变为科技研发应用的"试验田",打造智慧施工"新高地",让工程项目"科技味儿"更浓,为推动企业高质量发展注入强劲高科技动力。

大有可为, 无可 T 代

中国重汽全系列整车搭载潍柴动力T系列大马力高端产品荣耀发布

■ 本报记者 赵健

8月22日,中国重汽全系列整车搭载潍柴动力T系列大马力高端产品品鉴会在中国济南成功举办。本场品鉴会以"大有可为无可T代"为主题,中国物流与采购联合会副会长蔡进,中国内燃机工业协会常务副会长兼秘书长邢敏,中国物流与采购联合会会长助理、物流装备专业委员会主任马增荣,中国重型汽车集团有限公司总经理蔡东,潍柴动力股份有限公司执行CEO张泉,山东重工集团有限公司副总经理孙少军及来自全国各地的中国重汽经销商、客户代表、行业主流媒体及网红达人现场出席并见证发布盛典。

随着蔡进、邢敏、蔡东、张泉、孙少军以及客户代表中通快运董事、执行总裁唐建民,安能集团车队管理部高级总监季同,漯河双汇物流运输公司副总经理张自勇,万和通物流集团有限公司总裁王士民携手按下发布按钮,更高端、更强劲、更科技的中国重汽全系列大马力高端产品震撼发布。

中国重汽携手潍柴动力,从终端客户需



为、超低油耗、超级可靠等领先优势为全球重卡客户带来更高效的物流运输一体化解决方案,树立行业新标杆。

此次发布的中国重汽全系列整车搭载潍柴动力 T 系列大马力高端产品,最大动力可达680马力。潍柴 T 系列大马力发动机是潍柴动力为中国重汽量身定制的专属动力,是全球首款突破51%热效率的商业化柴油机平台产品,拥有动力强劲、高效节能、稳定可靠、静音舒适等优势,通过整车动力系统协同控制,产品性能更强。蔡东表示:"随着潍柴 T 系列发动机在全系列整车中的匹配应用,中国重汽将在相关细

分领域中投放更加丰富的产品组合,我们会一如既往地坚持'客户满意是我们的宗旨',打造 更先进的产品,提供更优质的服务,与广大客户 携手创造更高的价值。"

"客户满意是我们的宗旨",踏踏实实造好车,让每一辆车都能为客户提供最大价值收益是中国重汽与潍柴动力坚定不移的核心价值观。张泉现场代表潍柴动力向350万商用车客户进行了如下品质保证宣誓,"以行业内最全的发动机平台为客户提供最具性价比的动力解决方案;以行业内最先进的发动机技术为客户提供最低运营成本和最高收益;客户满意是我们的宗旨,是潍柴一直以来赢得广大客户的核心价值观。"依托正向研发、自主研发的多重革新技术,中国重汽搭载潍柴动力T系列大马力高端产品,有信心、决心,更有实力,以更高品质,实现为客户创造更高价值的承诺。

受疫情反复、油价波动等诸多不利因素的影响,当前的运输行业呈现出"货源少,成本高,挣钱难"的态势,用户期盼更低的运营成本、更高的运输效率,以获取更高效益。中

国重型汽车集团有限公司首席客户价值官郭 蕾在发言时表示:"降本增效的重心由降本向 增效转变,以全物流场景效率升级、全天候智 慧管家服务、全生命周期资产管理模式、全平 台增值置换解决方案为客户带来 S-TVO 全生 命周期总收益提升。"

以客户口碑,树品牌丰碑。活动现场还邀请到多位媒体代表登台分享真实客户故事,从行业视角、用户视角讲述自身与中国重汽背后的故事。中国重汽以客户需求为本,围绕干线高效物流需求,与潍柴动力协同打造的T动力大马力产品,凭借极智节油、全勤可靠等黑科技加持,势必成为卡友新时代赚钱新利器。

无论是"打造世界一流的全系列商用车集团"的企业发展愿景,还是"客户满意是我们的宗旨"的核心价值观,中国重汽都以科研创新超越自我,以硬核产品力引领行业发展,为客户创造超值价值的产品。未来,中国重汽与潍柴动力将继续深化合作,充分发挥各自优势、整合优质资源,为客户、市场、行业打造更高品质、更高效率、更具价值的一体化解决方案,聚势向前,创赢未来!

招贤矿业"331"保障体系下好高效快掘"一盘棋"

■ 吴顼

煤炭生产,掘进先行。但随着矿井开采年限的增加,产能规模与掘进速度不匹配的矛盾日益突出。为有效保证矿井采掘衔接,招贤矿业公司不断加快掘进装备升级步伐、持续优化生产系统和加大专业人才培养力度,以实现高效快掘为目标,落实"331"快掘保障体系提单进,跑出了"打造快速岩巷掘进线"的招贤速度。

"3 优化"筑牢系统保障

"3 优化"即优化顶层设计、施工工艺、劳 动组合。优化顶层设计包括优化出矸系统、实 施支护差异化管理。为优化出矸系统,提前 在+980m 辅运大巷 2# 联巷设计施工矸石缓 冲仓,满足二采区三条大巷同时掘进1天的 出矸量,缓解后路出矸压力。早班回采工作面 停产检修时,对矸石仓进行集中放矸,实现煤 矸分时分运。优化巷道设计,补充施工7条联 巷,实现采区三条大巷共用带式输送机大巷 皮带机出矸系统,系统简便、流畅,大大提升 施工效率。实施支护差异化管理,二采区三条 开拓大巷掘进过程中, 生产技术部根据顶底 板岩性,在确保安全的前提下,对位于煤层顶 板 40m~60m 左右的砂岩层位段巷道,锚杆间 排距由 800×800 mm 调整为 900×900mm,顶 锚杆数量由每排9根缩减至7根;支护锚索 间排距由 1.6m×1.6m 调整为 1.6m×2.4m,减少 支护工程量,提高单进水平。

在优化施工工艺方面,实施"两掘一修台 阶式"施工法和逐排掘进施工法。持续摸索、 优化,大断面岩巷综掘主推"两掘一修台阶



式"施工法。首先中、夜班分别施工上台阶 3 排,高度 2.4m;早班集中刷下台阶 6 排,要求帮部锚杆滞后迎头不超过 7 排。通过以上施工方式,做到平行作业最大化、人员配置最优、工序衔接最佳、工作效率最高;实施逐排掘进施工法。原计划每循环进尺两排,单循环截割时间长达 2.5~3h,长时间截割岩石设备负荷大,各机械部件磨损大、液压油易高温,掘进机故障率较高;通过实践摸索,将单循环进尺更改为一排,每次截割时间缩短,掘进机各系统稳定性大大提高,开机率达到 95%以上,保证了岩巷掘进综合施工效率的提高,更有助于顶板安全管理。

为进一步优化劳动组合,喷浆与进尺等工序平行作业。在围岩稳定的情况下,采取"取消初喷+后路集中喷浆"方式,为迎头进尺提供充足的时间,实现了进尺、后路喷浆平行作业,效率提升明显。帮部锚杆施工与掘进机检修平行作业。每天早班接班后2小时内完成下台阶进行卧底、刷帮,掘进机退至机尾位置后移交机电工,保证机电工每天维持4小

时对设备进行检修、维护,降低设备故障率, 实现平行作业最大化。

"3强化"激发队伍活力

"3强化"即强化设备保障、队伍建设、考 核激励。在强化设备保障方面,进一步完善设 备管理制度。严格执行班检、日检、旬检、月检 制度,确保掘进机、皮带机、锚杆钻机等设备 在完好状态下运行, 杜绝因检修原因造成的 生产影响。细化设备管理维护。对掘进机、皮 带机等设备的检修、维护明确到人,做到"每 日一巡查、定期保养",建立设备维修记录台 账,做好维修笔记,做到有档可查。井下设置 专门地点存放油缸、高压胶管等易损备件,出 现问题可以及时更换,最大限度减少影响时 间。强化操作岗位培训。邀请掘进机厂家售后 服务人员长期驻矿, 定期下井对各掘进机设 备情况进行摸排,现场指导实操培训,使掘进 机司机更加规范操作的同时, 也能够对设备 简单的故障及时有效诊断,快速维修。

为进一步强化队伍建设,该公司加大专业技术人员引进力度,通过多种途径引进中国矿业大学、西安科技大学等知名院校大学毕业生 24 人,充实到采掘一线,强化了专业技术队伍力量。上半年分批招录新职工 192 人,培训后分配到各区队,充实采掘队伍力量。区队选拔优秀操作人员开展以师带徒,传授经验,定期考评,发挥"传帮带"作用,促进岗位人员操作能力快速提升。

在强化考核激励方面,该公司完善考核制度,下发了《招贤煤矿掘进系统劳动竞赛暂行管理办法》,对掘进系统执行月分解、日计划、周考核、月兑现的管理模式,每月完成计划任务,给

予班队 2 万元、队长 2000 元绩效奖励,并设立目标台阶奖励,每超额完成 10m 进尺,班队工资上浮 5%。同时,科区班队坚持按劳分配,以"薪酬激励"为抓手,树立效益导向,实施员工收入与业绩、贡献挂钩考核,拉开分配差距,提高了员工的积极性,取得了良好的效果。严格落实掘进机司机、掘进机检修工及设备机长责任考核,对机电设备影响少且完成当月进尺任务的生产区队,掘进机司机及检修工、设备机长可全额享受班长、副队长待遇,执行班队长工资系数,有效提高了重点岗位员工的积极性和责任心,保证了设备完好率。

"1 标配"提升单进效率

"1 标配"即岩巷综掘作业线标准配置。该公司按照"前瞻、实效、经济、适用"原则,总结近年来岩巷综掘施工工艺,结合生产实际,打造出"EBZ260A 智能化综掘机+皮带机(集控、自移机尾)+柴油机车"岩巷综掘标准化作业线,实现掘、锚、运等主要掘进工序无缝衔接,从系统和设备保障上促单进,实现减人、提效。2022年1-7月份矿岩巷掘进进尺3364m。其中掘进一队进尺959m,月平均单进137m;掘进二队进尺903m,月平均单进129m。2022年上半年获集团公司建功杯劳动竞赛奖励达5队次,屡次刷新岩巷综掘进尺纪录,2022年5月掘进一队施工的+980m回风大巷月进160.9m,创近两年来集团公司岩巷综掘单进新纪录。

上下同欲者胜。招贤矿业干群一心,攻坚克难,创造了一个又一个新纪录。接下来,该公司将继续加快快掘与智能化相融合,继续深挖、释放快速掘进设备潜力,为矿井高效掘进、高质量发展再立新功。

地址:四川省成都市金牛区金琴路10号附2号

电话:(028)87319500

87342251(传真)

广告经营许可证:川工商广字 5100004000280

四川省东和印务有限责任公司印刷