



怀揣初心
不辱负生产党员
这个称号

——记包头市优秀共产党员郭久林

■ 郭新燕

北重集团房务事业部 503 车间,身穿蓝色工作服的郭久林正在数控机床前忙碌。高速旋转的零件经过刀具反复削切,发出“刺刺”的声音,会,一个“免检”的零件逐渐成型。

郭久林今年 40 岁,主要从事装备产品关键零部件的生产加工。军工产品无小事,工作以来,他在数控车工岗位上十几年如一日付出着、坚持着,对每一件经手的产品都精益求精,用匠心确保“零失误”“零差错”。

守初心

甘当生产任务“急先锋”

公司生产任务繁重,房务事业部 503 车间科研和定型产品种类多、点多。作为党员骨干,郭久林机床周围经常同时摆放几种甚至十几种装备产品,民品和科工件,等待加工。

为了保证生产节拍,他合理安排时间分配的生产任务,按照数量种类和产品的配套关系,确保每一件加工零件合理安排而不乱。

“传统产品不等于低端产业、夕阳产业。”张秀成说,近年来,公司转变思路,加大技术改造投入,逐步淘汰旧设备,提升自动化水平。转型路上,公司获得发明专利 2 项,实用新型专利 20 多项。

“通过技改,产品质量更好了、品类更多了,市场竞争更强大了。”张秀成说。

某科研产品关键零件出现技术难题,造成零件流转不畅,严重影响生产进度,他主动把项目承担下来,积极配合技术员制定方案,凭着高超技术,保质保量完成任务。

在完成公司承揽的某航空集团大型风洞实验装置项目中,由于零件体型庞大,精度要求高,加工质量关系重大,加工余量小、难度大,没有任何加工经验可借鉴,只有新进的数据控制车和普通车床操作者。郭久林从头学起,和普通车床操作者一起,当师傅又当技术员,共同攻克加工难题,确保了合同如期履约。

谈及为何每次面对急难险重任务都迎难而上,冲锋在前,他说:“我是共产党员,决不能辜负这个光荣的称号!”

奉献是永放不息的勇气,是不计名利的付出。郭久林却在奉献的过程中找到了自己的人生目标。

显本色

勇做技术创新“排头兵”

“不积跬步,无以至千里;不善小,何以成大器。”这是郭久林为年轻工训传教身教的教材,也是他工作十来年的切身感悟。

为了提高技能,郭久林不断学习理论知识,通过自学,丰富了加工经验。他利用数控车工加工某主产品关键零件的定尺寸螺纹,减轻了劳动强度,节约了 3 种专用量具的费用,发挥了数控设备的优势,自学宏程序编制等绝活,方便快调工件一些异形螺纹,提高了生产效率,解决了生产窄口,为科研件和产品加工做出了突出贡献。

作为郑大有大师工作室成员,郭久林在《超强弱刚韧尾复复杂内曲面精密切削技术》《创新等》等多个技术创新项目中承担重要加工任务。由于技术水平过硬,2012 年,他被评为数控加工高级技师。

他说:“组织把我放到哪里,我就在哪里发光发热,贡献力量。”

作为技能带头人郭久林,坚持岗位建功,他还爱研究机床和工具夹具,在技术创新和提质增效方面做了大量工作。

针对某数控立车上加工的大型民品缺少工装夹具,郭久林凭多年的数据数控经验,自制工装和编制程序,利用四爪夹盘和辅具进行装夹找正,磨削刀具合理的角度,确定加工切削参数。他自制千斤顶,通过调整,借机找正,加工顺利完工。最终,风洞实验装置项目如期履约,为公司批量生产奠定了良好的技术基础。

“党员就该见难就上,见红旗就打!”在公司装备质量综合整治及提升工程中,他通过自制工装,改进加工方法等,提升了装备产品质量,连续奋战,与时间赛跑,向困难挑战,带领攻关小组完成多项重点质量提升项目,解决某三种主产品零件加工难题,既保证了产品质量,又提高了生产效率。2021 年共加工 89 种 6730 件零件,一次交验合格率达 100%。

入党 11 年,郭久林始终冲锋在前,他勤学好学,成为技术创新的排头兵。2021 年,他被评为包头市优秀共产党员。这是荣誉,也是职责,更是鞭策。我会继续发挥好党员的先锋模范作用,不忘初心和使命,做好传帮带,在岗位上继续做贡献。”郭久林激动不已。“优秀共产党员”6 个大字不仅印在证书上,更深深印在他心中。

湖北枣阳: “老产业”新起来 “新产业”强起来

■ 侯文坤 熊鹤翔

棉纱产量从 3 万锭增至 20 万锭;以前 2 人看 1 台机器,现在 1 人看管 10 台机器……一家老棉纺厂的“蝶变”,恰如一座千年古城的“新生”。

近年来,湖北省枣阳市锚定高质量,升级改造传统产业,优存量;培育壮大新兴产业,扩增量;优化营商环境,强变量,给经济注入发展换新“引擎”。

优存量 传统产业迸发新活力

——记包头市优秀共产党员郭久林

■ 郭新燕

北重集团房务事业部 503 车间,身穿蓝色工作服的郭久林正在数控机床前忙碌。高速旋转的零件经过刀具反复削切,发出“刺刺”的声音,会,一个“免检”的零件逐渐成型。

郭久林今年 40 岁,主要从事装备产品关键零部件的生产加工。军工产品无小事,工作以来,他在数控车工岗位上十几年如一日付出着、坚持着,对每一件经手的产品都精益求精,用匠心确保“零失误”“零差错”。

守初心

甘当生产任务“急先锋”

公司生产任务繁重,房务事业部 503 车间科研和定型产品种类多、点多。作为党员骨干,郭久林机床周围经常同时摆放几种甚至十几种装备产品,民品和科工件,等待加工。

为了保证生产节拍,他合理安排时间分配的生产任务,按照数量种类和产品的配套关系,确保每一件加工零件合理安排而不乱。

“传统产品不等于低端产业、夕阳产业。”张秀成说,近年来,公司转变思路,加大技术改造投入,逐步淘汰旧设备,提升自动化水平。转型路上,公司获得发明专利 2 项,实用新型专利 20 多项。

“通过技改,产品质量更好了、品类更多了,市场竞争更强大了。”张秀成说。

某科研产品关键零件出现技术难题,造成零件流转不畅,严重影响生产进度,他主动把项目承担下来,积极配合技术员制定方案,凭着高超技术,保质保量完成任务。

在完成公司承揽的某航空集团大型风洞实验装置项目中,由于零件体型庞大,精度要求高,加工质量关系重大,加工余量小、难度大,没有任何加工经验可借鉴,只有新进的数据控制车和普通车床操作者。郭久林从头学起,和普通车床操作者一起,当师傅又当技术员,共同攻克加工难题,确保了合同如期履约。

谈及为何每次面对急难险重任务都迎难而上,冲锋在前,他说:“我是共产党员,决不能辜负这个光荣的称号!”

奉献是永放不息的勇气,是不计名利的付出。郭久林却在奉献的过程中找到了自己的人生目标。

显本色

勇做技术创新“排头兵”

“不积跬步,无以至千里;不善小,何以成大器。”这是郭久林为年轻工训传教身教的教材,也是他工作十来年的切身感悟。

为了提高技能,郭久林不断学习理论知识,通过自学,丰富了加工经验。他利用数控车工加工某主产品关键零件的定尺寸螺纹,减轻了劳动强度,节约了 3 种专用量具的费用,发挥了数控设备的优势,自学宏程序编制等绝活,方便快调工件一些异形螺纹,提高了生产效率,解决了生产窄口,为科研件和产品加工做出了突出贡献。

作为郑大有大师工作室成员,郭久林在《超强弱刚韧尾复复杂内曲面精密切削技术》《创新等》等多个技术创新项目中承担重要加工任务。由于技术水平过硬,2012 年,他被评为数控加工高级技师。

他说:“组织把我放到哪里,我就在哪里发光发热,贡献力量。”

作为技能带头人郭久林,坚持岗位建功,他还爱研究机床和工具夹具,在技术创新和提质增效方面做了大量工作。

针对某数控立车上加工的大型民品缺少工装夹具,郭久林凭多年的数据数控经验,自制工装和编制程序,利用四爪夹盘和辅具进行装夹找正,磨削刀具合理的角度,确定加工切削参数。他自制千斤顶,通过调整,借机找正,加工顺利完工。最终,风洞实验装置项目如期履约,为公司批量生产奠定了良好的技术基础。

入党 11 年,郭久林始终冲锋在前,他勤学好学,成为技术创新的排头兵。2021 年,他被评为包头市优秀共产党员。这是荣誉,也是职责,更是鞭策。我会继续发挥好党员的先锋模范作用,不忘初心和使命,做好传帮带,在岗位上继续做贡献。”郭久林激动不已。“优秀共产党员”6 个大字不仅印在证书上,更深深印在他心中。



强变量 “软”环境构筑“硬”支撑

虽然去年 10 月份才投产,但位于枣阳经济开发区的湖北港利制冷配件有限公司车间内一片忙碌,满负荷生产已半年有余。

“未来,公司将打造以枣阳为新总部的多元化制冷配件产业。”从广东中山到湖北枣阳,新厂能快速进入“状态”,得益于良好的发展环境。“签约、开工、投产,我们只曾提供相关资料,剩下的事‘项目秘书’都帮我们跑了,贴心的服务,让我们下定决心在枣阳扎根。”公司总经理黄锦明说。

他口中的“项目秘书”是一群奔忙在企业间的政府工作人员。抓住营商环境这个关键“变量”,枣阳推行“一名牵头领导协调、一个项目秘书服务、一个路图落实、一个微信群督办、一个政策包管总、一套协调机制推进”的工作机制,构建企业发展“硬”支撑。

以改革创新为经济发展积蓄活力,2021 年全市新登记市场主体 14771 户,同比增长 44.35%。多家世界 500 强企业、中国 500 强企业近些年落户枣阳。

“60 多家企业与 40 所大专院校及科研院所建立了产学研合作关系,引进高技能人才 1300 多人,60 多项科技成果从实验室走向生产线。”枣阳市市长孔令波介绍,政府、高校、研究院、企业形成合力,近两年全市累计获批省市级校企联合创新中心 4 家、市级校企联合创新中心 19 家,规模以上工业企业建立研发机构比重达 38.2%。

为解决企业发展中的难点、痛点,枣阳市围绕高端装备制造、电子信息、新能源新材料等新兴产业,实施一个产业链、一位市领导牵头、一个产业规划、一个工作专班、一个招商图谱、一套支撑政策“链长制”,当好企业的“店小二”。

为解决解决企业的难点、痛点,枣阳市围绕高端装备制造、电子信息、新能源新材料等新兴产业,实施一个产业链、一位市领导牵头、一个产业规划、一个工作专班、一个招商图谱、一套支撑政策“链长制”,当好企业的“店小二”。

为解决解决企业的难点、痛点,枣阳市围绕高端装备制造、电子信息、新能源新材料等新兴产业,实施一个产业链、一位市领导牵头、一个产业规划、一个工作专班、一个招商图谱、一套支撑政策“链长制”,当好企业的“