

创建“七个一流”的中国有色冶炼标杆企业 豫光集团5项指标创全国行业最优

屈联西 王有臣 本报记者 李代广

近日,河南豫光金铅集团公司对2021年度创标工作先进单位等进行了表彰,2021年,该公司53项指标创历史最好水平。其中,尾矿含铜、粗铅综合能耗、焙烧炉窑寿命、铅泥含铋及尾矿含银指标等5项指标创全国行业最优。

这是豫光集团在行业内率先提出创建“七个一流”中国有色冶炼标杆企业以后,取得的重要成果。“七个一流”分别是:安全一流、环保一流、质量一流、指标一流、管理一流、文化一流、环境一流。

2021年,公司上下牢固树立“追第一、创第一、保第一”的理念,坚持高位谋划,高标准定标,高质量推进,全面对标行业领先和历史最优,创新应用PDCA(计划、执行、检查、行动)管理模式,持续完善创标工作体系。

玉川冶炼厂在现有岗位标准化清单的基础上,进一步细化完善关键工艺控制点的控制参数范围,全年的尾矿含铜合格率持续提升且趋向于稳定。尾矿含铜0.24%,创历史最优,并创行业标杆(行业最优为0.25%)。

冶炼一厂将粗铅综合能耗里水、电、氧气、粉煤等几个可控指标作为主要管理措施进行分解,设立分项指标,责任到人。粗铅综合能耗为每吨228.41千克标准煤,创行业最优。

锌业一厂积极推进“计划定制制向点检查定制转变”,将生产管理关口前移,推进原料预警、入仓、配料管理,实现杂质、小金属的合理搭配,从源头上保证系统连续稳定运行。锌业一厂焙烧炉窑寿命546天,国内同行业同型号焙烧炉窑寿命最长530天,创行业最优。

锌业三厂负责人程利军,带领全厂人员,以班组标准化为切入点,狠抓细节管理,紧盯尾矿含银,全年尾矿含银每吨40.85克,超过行业最优的每吨57克;浸出工段铅泥含铋2.03%,超过行业最优的2.80%。

豫光党委书记、董事长杨安国指出:“创标就是创效,创效才能增收。我们将坚持以创标为目标,继续围绕主要金属直收率、回收率、能耗等各项指标,对标创标,保持扩大行业引领优势。”



图一



图二



图三

工匠大师战疫保供在一线

疫情封闭管理期间,安徽淮北矿业集团工匠大师、综采安拆分公司高级技师王忠才、刘克、马利充分发挥自身技能优势,下车间、进班组、到岗位,全力奋战在修造一线,解决各类技术难题,全力保障矿区综采专业化装备的维修供应。

图一:王忠才(左)带领徒弟周强在电液控维修车间对电液控主阀组在调试过程中出现的液压故障进行处理。

图二:刘克(左)带领徒弟朱学兴在支架车间处理四川航天电磁先导阀无法停止故障。

图三:马利(左)带领徒弟何超在掘进机维修车间对创力EBZ-260H型掘进机在调试过程中出现的液压系统故障进行处理。

赵德强 摄影报道

新源食品牵手油溪桥村: 爱心捐赠送一线 齐心协力战疫情

本报讯(记者 彭慧)4月19日上午,湖南新源食品有限公司(以下简称“新源食品”)与新化县吉庆镇油溪桥村(以下简称“油溪桥村”)通过新化县红十字会捐赠给新化县新冠肺炎疫情防控工作指挥部17070支黄精饮品和杨梅汁,价值达102420元。该批饮品将用于慰问基层一线的防疫工作者。

新源食品总经理李节路表示,新源食品能有今天的发展壮大,离不开党和政府的关爱指导,作为食品企业更应该接受疫情考验、用实际行动积极履行社会责任,彰显企业担当,为疫情防控工作尽到绵薄之力。

“新冠疫情对群众的生命安全带来威胁,感谢基层干部、医护人员、公安干警等‘舍小家、为大家’,持续战斗在防疫第一线。”油溪桥村党支部书记彭育晚表示,助力防疫工作是社会各界和企业应尽的义务和责任。

该批爱心饮品包括新包装的17070支黄精饮品和杨梅汁饮品。是新源食品研发与油溪桥村战略合作的最新产品,今年开始推向市场。

新源食品成立于2018年12月,是专业从事农产品研发、深加工、营销为一体的现代农业高科技企业,也是新化县人民政府招商引资来专门为解决新化库区移民的杨梅和黄精等农产品滞销问题的农产品加工企业,同时还是湖南省农业产业化省级龙头企业。目前,拥有一条年产1.3亿瓶杨梅汁和黄精饮、年生产总值8亿元的全自动智能化生产线,还兼有原料冷库、成品库、净化生产车间、锅炉等配套设施。其核心品牌“康汁佳”杨梅原汁是采用非浓缩还原的鲜果冷压榨技术,从杨梅清洗、筛选、消毒、风干、压榨、瞬时超高温杀菌、冷却、无菌灌装,一气呵成,生产出来的杨梅原汁符合国际饮品最先进的健康理念,纯天然、零添加、非浓缩还原。解决了一年四季每天都可以吃上“杨梅鲜果”的原汁原味。另一款“康汁佳”黄精饮品是针对高端人群打造的新品,能满足现代人健康、环保、优质的高品质生活需求。

油溪桥村曾是湖南省的省级贫困村,村里没有一寸水泥路,人均耕地不足0.5亩,2007年村民人均年收入仅800余元,村集体经济负



债4.5万元。2014年,油溪桥村建立起了一套以“积分制”为核心的管理制度。第一步,制定村规民约,在群众中达成共识,明确大家的责任;第二步,建立户主文明档案袋,为村里出力的,按照章程在档案袋里记录加分;违反村规民约的,按照章程扣分;第三步,按照“村级事务积分制管理”模式,达成“资源变资产,村民变股东”的目标;第四步,推行民主协商制度,营造共商共治的发展环境。有效地激发了村民的自我管理、自我生产和参与村级集体经济发展的积极性。如今油溪桥村村容美、产业兴、村民富,成为了远近闻名的“全国文明村”“全国十大乡村振兴示范村”“全国3A景



区村”。村民人均年收入从800多元增加到2.8万元,村集体收入超过260万,村集体总资产过亿,从“穷山窝”变成了“聚宝盆”。新源食品坚持“久久为功”的理念,秉承“做良心食品 为优质生活”的宗旨,紧跟时代发展,与油溪桥村战略合作,共同调研市场与消费群体需求,创新包装设计,不断完善产品的迭代升级,探索复合型销售模式,使企业焕发出了新的活力。新化县红十字会负责人表示:新源食品与油溪桥村的爱心捐赠,既体现了企业的社会责任担当,更彰显了新化政企同心、众志成城战疫情的决心。

稻花香集团70吨物资24小时运抵静安

4月20日早上8时,历经24小时长途跋涉后,湖北省宜昌市稻花香集团援助上海市静安区的70余吨物资顺利抵达,用民企行动践行着沪夷情深。

在上海疫情防控进入关键时刻的当下,湖北省宜昌市夷陵区龙头企业稻花香集团积极行动,援助上海抗疫。

4月18日,稻花香集团紧急筹措9700份物资包,包括6500份蔬菜包和3200份橙子包,每份蔬菜包内包括面条、方便面、食用盐、包菜、娃娃菜、土豆、玉米、西红柿、橙子等生活物资,总价值60万元,抵达静安后将陆续送往全区各街镇。

稻花香集团表示,上海疫情时刻牵动着夷陵人民的心,集团上下高度重视,统筹部署支援上海抗疫,安排专班落实物资采购、车辆调度、产品装箱、物流运输等各项工作。经反复调整,优化物资清单,最终确定以上海市目前最急需的蔬菜、水果为主要支援物资。

确定物资清单后,稻花香集团充分发挥三峡物流园的物资调配优势,不到24小时就调集了全部物资。

物资运抵三峡物流园后,集团旗下包装企业奥美公司第一时间落实所需包装箱,三峡物流园员工及部分商户踊跃参与、争分夺秒,连夜完成分拣、装车、装箱、装车。

记者了解到,在精选新鲜时令蔬果的基础上,这批物资还兼顾选取了宜昌特色农



产品。譬如,甜玉米、黄金娃娃菜、包菜、土豆等蔬菜均来自当地有机农场和优质商户,确保当天采收、当天送达物流园包装。又如,夷陵当季新上市的伦晚脐橙,从农产品基地直采后即刻送往物流园,“一定要把最新鲜的蔬果、最优质的物资尽快送到上海人民手中。”“对口支援三十年,同心抗疫肩并肩。”稻花香董事长蔡开云表示,上海市静安区对

口支援夷陵三十年,通过多种方式支持夷陵区经济社会发展,建立了深厚情谊。“正如三辆物资车上悬挂的横幅所言,‘沪夷情深,同心抗疫’,这次捐赠亦是企业的应有之义,不仅履行企业的社会责任,更希望能以绵薄之力贡献一份宜昌民营企业力量,表达我们愿与上海、与静安共渡难关、齐心战‘疫’的决心和信心。”(黄小清/文 肖鸣亮/图)

宝丰酒业荣膺“2021年度河南省食品行业优秀社会责任企业”称号

本报记者 李代广

近日,河南省食品工业协会发布了《关于表彰2021年度河南省食品行业优秀社会责任企业的决定》。宝丰酒业有限公司被授予“2021年度河南省食品行业优秀社会责任企业”荣誉称号。

本次河南省食品工业协会开展河南省食品行业优秀社会责任企业评选活动,旨在表彰2021年扶贫济困、乡村振兴等工作,和抗击新冠肺炎疫情、河南暴雨洪灾期间河南食品企业甘于奉献、乐于助人的精神,彰显



河南食品行业积极践行社会主义核心价值观

观的责任担当。近年来,宝丰酒业在做大做强企业的同时,热心公益事业,乐于奉献社会,把参与脱贫攻坚、助力乡村振兴、捐助助教光彩助学作为一项义不容辞的社会责任。多年来累计为社会公益事业捐款捐物5000多万元。做好酒品牌,参与社会公益,对于宝丰酒业的发展来说意义重大,现如今已经成为企业文化的一部分。今后宝丰酒业将持续加大对社会公益事业的投入,为构建和谐社会,实现豫酒振兴贡献力量。

李响:营销战线最美逆行者

全国高压开关行业市场营销工作机遇与挑战并存,并未因为疫情而按下“暂停键”。平高集团储能科技有限公司市场支持部副部长、共产党员李响,面对疫情,逆行而上,奋战在各地销售一线,成为营销战线上的最美“逆行者”。

今年元旦刚过,国家电网集团新疆能源化工有限责任公司就发布了“2022年度第二批集中招标国家电投喀什共享电池储能系统及其辅助设备招标文件”。招标文件中的诸多技术条款十分严苛,且参数要求较高,给正常投标带来很大困难和挑战。针对存在的问题和差异,李响从应对,一边就差异问题向招商商发技术澄清,一边积极制定投标策略,编制投标方案。而此时的天津正是疫情防控关键

期,无法集中办公。为确保投标工作顺利,他就每天通过视频会议形式协调技术支持人员、标书制作人员等细化分工,制定节点计划,并亲自参与编制标书。时间飞逝,离开标的日期已经屈指可数,可是还有几个关键问题需要和业主最终确认,怎么办?李响决定利用有限的时间啃下这块硬骨头,他只有飞往新疆。当时新疆疫情防控相当紧张,因有天津行程,在乌鲁木齐地窝堡机场冰天雪地中饥肠辘辘地等待了长达六个小时后,终于等到了可以通关的喜讯,当晚到达宾馆时,时针已指向凌晨一时。正是李响这种坚韧不拔和吃苦耐劳的精神,最终赢得了业主对平高集团储能技术解决方案的认可。在接下来的投标评标过程中,平高集团储能科技有限

公司投标的产品凭借着科技含量高、价格适中、维护方便等优势,拿到了技术总分最高分的好成绩,并力挫群雄一举中标,成功签下2.7亿多元合同大单,实现了平高集团市场营销战线首战开门红骄人业绩。在中标签订合同阶段,新疆的疫情还没有彻底结束,又经过多日的暴风雪天气,因用户要求交货周期短,李响积极与客户开展有关技术协议和合同细节的沟通工作,经常辗转于乌鲁木齐、和田、喀什和阿克苏四个地市之间,所到之处他没有心情游览天山的美丽景色,每天起早贪黑赶进度。受疫情影响交通不便,恰值三月风沙天气,每过一个检查站都要详细的填写行程资料,做核酸检测。最难熬的是新疆与内地有二小时时差,工作起来很

攀钢西昌钢钒炼铁厂 烧结作业区 烧结矿熔剂成本创历史新低

4月15日,笔者从攀钢西昌钢钒炼铁厂烧结作业区获悉,3月份,烧结矿熔剂成本实现连续下降,比目标值下降2.29%,同时攻破投产以来和单月两项历史纪录,为进一步降低烧结矿生产成本奠定了坚实基础。

在实际工作中,该作业区针对物料变化频繁,高硅中粉资源紧缺,导致中粉进料品种较多,成分波动大。为此,该作业区照会协力原料作业区,在外对中粉进行混匀造堆,力求得到化学成分稳定的矿石原料;针对活性灰的氧化钙、活性度波动较大,影响了混合料的水分控制,作业区制定了一系列的工艺保障措施,要求冶材公司加强活性灰成分的化验频次,每两小时一次,以便及时发现,及时采取措施对活性灰配比进行调整。

该作业区坚持细化烧结机操作,优化烧结矿质量精益控制体系,强化责任落实。作业区管理人员不定期到生产现场检查岗位人员对配料操作、配比调整,岗位巡检、设备维护,烧结机铺料点火等关键工艺纪律的执行、岗位履职情况进行检查,按照《作业区经济责任制》进行严格考核。

在生产组织中,该作业区根据原燃料化验分析结果,及时了解和掌握各种原燃料的各项指标参数,采取有效的控制措施优化原燃料结构。操作中坚持不断探索、总结适宜的操作参数,确保烧结矿强度指标。严抓当班生产过程管理,加强对各种原料(混合料)水分、粒度进行检测,烧结机看火工主操通过数据动态变化来判定调整参数和判断烧结过程及烧结矿质量,为防止烧结矿质量出现波动,各岗位务必做到“事前防范”“事中把控”,确保工序生产正常,质量无异常波动。

这些举措的实施,极大提升了该作业区基础管理水平,夯实了现场作业标准化和管理精细化,烧结矿各项技术经济指标均得到大幅度提升,为降低生铁成本和提升竞争力作出了积极贡献。(何勇)