

浙江大祥:打造中国数码印后及办公自动化设备行业优质企业

随着企业组织流程的不断固化和改进,知识的积累和应用以及技术的创新和提升,全新的“智能化办公及数码自动化设备产品”将成为未来的发展方向,能够提供快速商务资料装订服务,并且更能提高效率。

浙江大祥办公设备有限公司坐落于浙江湖州太湖之滨,是集研发、制造、销售于一体的高新技术实业,具有卓越的技术研发能力,先进的生产设备及科学有效的管理团队,是国内生产数码印后及办公自动化设备专业的制造企业。旗下拥有自主品牌:前锋、宏基、大祥等。

浙江大祥公司以“一贯秉承“专注、创新、信任”的经营理念,奉行“创优良品质量,树行业先锋”的企业宗旨,遵循“诚实守信、不断进取”的企业精神,持续推出:切纸机系列、服装机系列、覆膜机系列、模切机系列等产品,且公司系列产品已通过 CE 认证,9001 质量管理体系认证、环境管理体系认证等,并荣获多项国家发明专利。凭借优质的产品品质及完善的售后服务体系深受行业同仁及客户好评,产品畅销海内外。公司网点遍布全国,并与国内外客户建立了长期友好的合作关系。

未来,浙江大祥公司坚持强化竞争优势,立志纵深发展,致力于国家数码印后及办公自动化设备行业的发展与进步,立志缩小与国际同行业产品的差距,将企业打造成中国数码印后及办公自动化设备行业具有发展规模的制造企业。(方城)

罗姆推进实施环境管理举措

全球知名半导体制造商罗姆集团 2021 年 4 月制定的“2050 环境愿景”,在日本和海外集团公司同时推进实施环境管理举措,目标是到 2050 年实现“温室气体净零排放”和“零排放”,努力减轻环境影响。此外,作为具体措施之一,在同年 5 月公布的中期经营计划“MOVING FORWARD to 2025”中,宣布由 2050 年在日本国内外所有的业务活动中所用的电源将 100%使用可再生能源。

目前,基于这项中期经营计划,罗姆正在分阶段推进可再生能源的引进量。2021 年,已在本国内的主要办公栋(京都站前大楼、新滨站前大楼),以及 SiC 晶圆的主要生产工厂所属的德国工厂、福冈和筑后工厂的 SiC 新厂房实现了 100%使用可再生能源。另外,罗姆计划到 2022 年启动,在作为海外主要生产基地的泰国工厂,实现 100%使用可再生能源。(陈昊)



罗姆美分公司在建设项目定期组织开展安全生产学习和培训。

坚决防范遏制安全事故发生

中铁国际集团南美分公司召开党委(扩大)会议专题研究部署安全生产工作

近日,中铁国际集团南美分公司召开党委(扩大)会专题研究部署安全生产工作。公司党委书记传达了习近平总书记近期对安全生产工作的重要指示精神,李克强总理对安全生产工作的重要指示精神,深入贯彻了全国安全生产电视电话会议,以及中国铁建、中铁国际集团安全生产电视电话会议,中铁国际集团安全生产电视电话会议的重要意义,深刻认识到做好安全生产工作的重要性,要进一步树立“两个至上”理念,严格落实安全生产“十五条重要举措”,“三个必须”、“六个在案”,持续抓好生产经营“安全”和“疫情”防控“三件大事”,推动企业实现本质安全,有效防范安全生产工作,坚决防范遏制安全事故发生。

会上,公司党委书记对安全生产工作提出了六个方面要求,强调指出要贯彻落实安全管理理念,要建立完善安全管理体系,要严格落实安全管理责任,要全面排查安全隐患,要完善应急事件处置预案,要构建安全生产“三道防线”,公司总经理高政强调指出,要进一步提高政治站位,要进一步强化安全主体责任,要进一步提升管理水平,要进一步加强隐患排查,要进一步强化疫情防控,确保防疫和生产经营安全平稳。

下一步,南美分公司将认真贯彻执行党中央指示精神和各层级安全生产安排部署,结合境外安全管理工作实际,通过加强安全培训,开展安全培训,加强安全督查,推进隐患排查,开展应急演练,加强疫情防控等推进安全加强安全管理,为企业提供和谐稳定的运营环境。(韩明哲 吴显明)

克明速度再次刷新

1 天内将 5 万份民生生物资产从延津发往上海

■ 周忠成 刘显光 本报记者 李凤发

没有天,没有海,没有包装,什么东西都没有,却在 1 天内将 5 万份生物资产发往上海,这是 4 月中旬发生在延津克明的故事,又一次刷新了克明速度。

最美人间四月天,本是春暖花开的浪漫季节,然而谁忍不定的疫情让上海按下了暂停键。隔离不隔离,温暖一直在,面对上海疫情的严峻形势,物资紧缺的当头,作为民生生物资产供应企业,陈克明食品冲锋在前,及时为上海居民物资保供。

全员动员,全力以赴。4 月 13 日下午,延津克明面业接到通知,陈克明携手“多多

马鞍山“战疫利器”驰援香港应急医院建设

近日,22 台由安徽华骐环保科技股份有限公司赶制的“新冠病毒废水及伴生废气与污泥全套处理和灭菌消毒系统装置”,装载上马鞍山长运物流港有限公司组织的 22 辆平板货车,从安徽马鞍山经开区队区队出发,奔赴香港参加中大疫区应急医院建设,助力香港抗击疫情。

今年 3 月初,作为入选国家抗疫企业的安徽华骐环保科技股份有限公司积极响应国家号召,勇于承担社会责任,参加中央援建香港方舱医院项目建设,承接了援建香港湾仔河套区方舱应急医院新冠病毒废水及伴生废气与污泥全套系统消毒一体化装置(负压密闭负压项目,一体化设备共计 44 台。该公司克服疫情影响,任务繁重的困难,将各地道路管控、人员隔离给生产组织带来的不利影响,全力以赴、昼夜奋战,做好材料调集、生产、安装调试、运输,确保了任务按时完成。在 4 月 8 日投入使用的中央援建应急医院一期中,华骐环保公司研发生产的 21 台新冠病毒废水及伴生废气与污泥全套系统设备按要求投入运行,设备对应急医院废水进行严格消毒和处理,并对伴生废气、伴生污泥中的病毒进行全面消杀,全方位杜绝医疗废水、废气、污泥的污染风险,对接港方舱医院的及时建成和安全生产发挥了至关重要的作用。

马鞍山市委、市政府和马鞍山经济技术开发区对这个项目十分重视,积极组织提供了详细防疫指导和各种帮扶,最大限度降低了疫情对生产的冲击,保障了装置制造生产的稳定,物流的安全畅通,安徽华骐环保公司克服近期疫情的不利影响,加班加点组织生产,通过招标,华骐环保公司援建香港湾仔河套区应急医院 44 台一体化设备由马鞍山长运物流港有限公司承运。接到任务后,公司立即组织专业团队进行物流方案设计,及时国内疫情多点开花,各地防疫政策也不相同,车辆调拨及通行异常困难。团队在负责人杜国真的

护佑神舟十三号载人飞船平安回家 航天科工 203 所晶体元器件稳定发挥贡献力量

制、频率选择以及提供稳定精确频率信号的关键器件,是载造国之重器的关键器件。

203 所是国内最早开始研制生产晶体元器件的单位之一,早到东方红系列就承担了国防航天的晶体元器件产品配套任务,是航天用晶体元器件的定点供应单位,也是宇航元器件 PCS 建设先进单位。203 所已形成了一套重大任务的固定响应机制,从积极召开动员部署大会,传达任务的重要信号,成为地面指挥人员监测和重量飞行状态的重要参考指标,确保飞行状态可控。因此,晶体元器件在我国的电子通信、雷达、导航系统中实现频率控制、频率选择以及提供稳定精确频率信号的关键器件,是载造国之重器的关键器件。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火箭和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的晶体元器件都在交付前进行了严格的极限环境试验,确保产品能够稳定可靠以满足型号使用要求,力求空间站任务的万无一失。

203 所与中国航天重大工程携手几十年,未来也将继续坚守初心,步履不停,发挥战斗堡垒作用,发扬航天精神,坚持技术攻关,严守质量红线,以更加严谨的工作态度更加饱满的工作热情,为中国航天提供具有更优性能指标的晶体元器件产品。

火前和飞船在发射和飞行过程中温

度变化大、机械冲击大,且大空环境复杂,意味着对配套晶体元器件的可靠性和稳定性要求相当高。203 所依托自有的环境试验平台,将每个上天的