CPECC锁定广东石化“6·30”中交目标不动摇

截至4月18日,中国石油工程建设有限公司(CPECC)已完成广东石化炼化一体化项目工艺管线焊接总当量510万吋,1700公里工艺管线施工进入尾声,一、二、三、四联合装置工艺管线已进入蒸汽管道试压、保温阶段,炼油区52个主项单元的工程总体进度96%。

由CPECC总承包的炼油区工程主要包括生产装置、储运设施、辅助设施、公用工程等四大部分。据了解,广东石化炼化一体化项目历经波折——2012年4月27日开工;2015年3月17日因合作方委内瑞拉的政局变化以及市场环境变迁,工程缓建;2018年12月5日复建,由原2000万吨/年重油加工工程项目变更为2000万吨炼化一体化项目(现更名为“广东石化炼化一体化项目”)。

为了实现“6·30”中交目标,CPECC调兵遣将、精心布阵,历经1200多个日日夜夜奋战,终于进入攻坚冲刺阶段。然而今年一季度,全国疫情多点散发,吉林、上海等地的货运物流遇阻,部分供货厂商因疫情“封控”延期交货,对广东石化炼化一体化项目建设的影响相当大。同时,广东揭阳防疫收紧,人员往来受限,工程建设各方履约风险加大、工期压力陡增。

对此,CPECC广东石化项目一方面坚决执行当地疫情防控规定;另一方面,复工复产后,通过压实责任,组织全体员工把延误供货的时间“抢”回来,把耽误工期的时间“拼”出来,以钉钉子精神攻坚克难“干”出加速度。

在采购溯源上,及时了解供货厂商所在地的疫情,通过与供货商在线沟通,确认厂家货物生产、交货日期、物流运输等信息,对突发状况提前做好处理预案;在解决物流难题上,针对因疫情导致物流延迟,采购部门通过在线追踪物流,清晰了解发货、物流、到货状态,及时发现问题,协调解决。

在施工统筹上,CPECC广东石化项目在做好疫情防控网格化属地管理的同时,争分夺秒地加快工艺管线施工,试压,做好管线吹扫、化学清洗等准备工作,为装置试运投产创造有利条件。CPECC总包方与业主加紧协调解决采购、设计及其他现场施工问题,通过日计划保周计划、月计划、年计划,进而确保总体计划如期完成。截至4月15日,CPECC第一建设公司、第七建设公司超高压、高压、化学清洗的方案已通过业主审批,为下一步工作实施打下了基础。

截至4月18日,现场设计进度100%,采购进度100%,施工进度92.71%,其中火炬区变电站已于今年3月15日中交。CPECC第一建设公司承担的外管一、二、六、七区及第七建设公司承担的外管廊三、四、五区,均已进入收尾阶段,酸性火炬线保温工作已完成,正在协调内部人力,确保超高压蒸汽管道、高压蒸汽管道的试压和保温,并计划4月末完成所有工艺管道焊接。

目前,为了尽早具备外管引汽吹扫条件,从动力中心通往各装置区的高压蒸汽相关系统已进入试压保温阶段,蒸汽吹扫临设措施步步紧跟业主计划,与蒸汽吹扫相关的消音器、临时管线、吹扫阀门、管件、靶板等工具正在陆续到场。

CPECC广东石化项目副总经理任兰友说:下一步蒸汽吹扫的目的,就是将确保管线清洁度,把设备、管道及其附件、阀门内的杂物彻底清除干净,以防局部堵塞,从而保证当阀门全部开启时,整个生产工艺系统畅通无阻,为联动试车运行扫清障碍。 (王进)

航天科工二院203所 虹膜人脸采集识别一体机研制成功

作为最先进的生物识别技术,虹膜识别在准确性、稳定性、安全性、实用性和用户接受程度等方面,均具有其他几种常见生物识别技术无可比拟的优势,虹膜识别的错误接受率和错误拒绝率是最低的,比指纹识别准确1200倍,比人脸识别准确12000倍,比声音识别准确40000倍。虹膜在眼睛的内部,用外科手术很难改变其结构;由于瞳孔随光线的强弱而变化,想用伪造的虹膜代替活体虹膜是不可实现的,所以虹膜认证的安全性极高。而且,虹膜认证在非接触状态下即可获取虹膜图像,对人身没有侵犯,因而更容易被用户接受。

虽然虹膜识别技术有诸多优势,但是部署应用虹膜识别设备的前提是需要集中采集目标人群的虹膜数据,建立虹膜数据库,无形中增加了设备的应用成本。虽然公安部门正在组织建立全国重点人员虹膜数据库,但是目前各类人员的虹膜采集率仍然偏低,制约了虹膜设备的推广应用,所以急需一款注册识别一体的虹膜人脸产品,在没有虹膜数据库的情况,前期可以采用人脸识别进行身份验证,同时采取边应用、边建库的策略,逐步建立目标人员虹膜数据库,不断扩大虹膜设备的应用范围和应用群体。

航天科工二院203所虹膜生物识别研发团队首先调研了市面上相关的产品形态和客户需求,梳理了自研产品的指标要求和产品核心竞争力,为后续推向市场取得突破奠定了坚实基础。经过近一年的技术攻关,研发团队克服了多生物特征融合、身高自适应等多项关键技术,研制出虹膜人脸采集识别一体机。该设备可以同时实现对人脸、虹膜两种生物特征的采集和识别,可根据用户需求灵活设置识别策略,满足不同安全等级场合的应用要求。同时可以实现人眼自动追踪,自动适应不同身高用户的位置变化,增强了用户体验。

秉承203所“计量立所、产品强所”的发展理念,团队根据国家和行业相关标准的要求,对产品性能进行了各项严苛测试,产品性能指标均达到了任务书要求。产品经过小批量试制和产品老化等多个环节的反复打磨,目前整机的稳定性、一致性均达到了出所要求,有多个意向客户对产品表示出了极大兴趣,相信该款产品的问世将掀起新一轮虹膜识别类产品销售的小高潮,为203所经济增长贡献新的力量。

山东蓬翔:20台PX105AT矿用车交付新疆用户

4月14日,山东蓬翔汽车有限公司在新疆黑山矿区,将研制生产的20台PX105AT矿用车交给新疆用户。

据了解,该款车型在环境适应性强、燃油经济性高、承载能力强以及可靠性高四个方面进行全方位打造,选用全新设计的骨架蒙皮式加强型专用驾驶室,其密封性和舒适性得到全面提升,更能适应矿区复杂道路工况;车身进气使用油滤式空气滤清器,过滤性好、气阻小、效率高、维护成本低;动力传动系统方面,采用玉柴520马力工程版发动机,低速扭矩大,环境适应能力强。美国原装进口艾利逊4800自动档变速箱,节油提效,可靠性高;前中后桥全部采用山东蓬翔自制高承载矿用桥,故障率低;全焊接式刚性车架和前油气悬挂均为山东蓬翔专利产品;全液压转向系统使转向轻便灵活,轮胎标配16.00R25。该款车型可靠性高,适应性高、经济性高,可谓是性价比之王。

“山东蓬翔能够克服疫情复发、采购件周期长、发运手续繁琐等困难,按期将车辆交付给用户,足以证明是值得用户信赖的合作伙伴,选择蓬翔品牌,我们放心!”用户代表说。 (魏震 张狄)

技术“会诊”破解设备检修难题

为提高设备维修效率,中煤新集设备维修公司对设备检修中遇到的“疑难杂病”,采取由技术人员、高级技术、检修骨干共同进行技术攻关,通过取长补短、集思广益,及时攻克检修难题,提升检修效率。图为4月17日,该公司技术员、电工高级技师、检修骨干在共同探讨采煤机电控箱检修故障排除方案。

陈海朗 摄影报道

长春一东:一季度降本增效320万元

一季度,长春一东离合器股份有限公司降本增效工作取得可喜成果,完成16个降本增效项目,完成立项的31%,实现降本增效320万元,完成季度指标的116%,降低了疫情带来的损失。

多年来,长春一东坚持精益生产,动员全体员工开展降本增效工作,年度都取得降本增效上千万元的良好业绩,为该公司牢牢站稳市场奠定了基础。今年年初,长春一东达了控降成本责任书,确定降本增效项目52项。该公司的主机备品降成本项目组针对主机备品平台盖总成从盖零件结构、压盘增加散热筋,降低重量;从动盘总成从摩擦片使用性价比更高材料;从动盘、传动盘和减振弹簧尺寸和材料优化等方面进行大幅提质降本工作,目前,每套离合器总成在不降低品质的情况下降低生产成本65元。

长春一东与俄罗斯的客户合作多年,出前期客户订单品种多,数量小,加上对两国海关要求了解的不全面等因素,导致产品包装只能“循规蹈矩”,即使出口包装物成本占总包装物成本的比重较大,也不得不采购。今年,该公司的包装降成本项目组重新设计出口包装方案与集装箱方案,经过与客户反复沟通,最终获得客户同意,通过去掉不必要的反复包装,精简包装工艺,保证发货数量不变的前提下减少了约三分之一的包装物使用量,节约了可观的采购成本。 (韩一梁)

(上接P6)

| | | |