

企业家日报

ENTREPRENEURS' DAILY

今日 8 版 第 049 期 总第 10359 期 企业家日报社出版 值班副总编辑:肖方林 责编:戴琳 版式:黄健 全年定价:450 元 零售价:2.00 元

2022 年 3 月 3 日 星期四 壬寅年 二月初一

新闻简讯 | News bulletin

工信部明确举措
支持新能源汽车产业

工信部副部长辛国斌 2 月 28 日在国新办举行的新闻发布会上说,工信部正抓紧研究明确新能源汽车车购税优惠延续等支持政策,支持创新突破和市场拓展,推动新能源汽车产业快速发展。

辛国斌说,工信部将推动电动化与智能网联技术融合发展,进一步提高动力电池安全、低温适应等性能,持续提升新能源汽车的产品质量和驾乘体验。在市场拓展方面,将启动公共领域车辆全面电动化城市试点,着力提升城市物流配送、出租、环卫等车辆电动化水平,不断提高新能源汽车充电便捷性。

“着眼于满足动力电池等生产需要,适度加快国内锂资源的开发进度,打击囤积居奇、哄抬物价等不正当竞争行为。”辛国斌说,同时,健全动力电池回收利用体系,不断提高资源利用效率。

针对社会关注的汽车芯片问题,辛国斌说,工信部将在此前基础上,搭建汽车芯片在线供需对接平台,完善产业链上下游合作机制,引导整车和零部件企业优化供应链布局。

(张辛欣 刘斌)

“国和一号”
产业链联盟成立
2023 年将全面实现
100%设备国产化

我国自主设计的核电技术品牌“国和一号”产业链联盟 2 月 28 日在沪成立,累计已有 17 家会员签约,覆盖研发、设计、设备制造、土建、安装、燃料等产业链上下游具有代表性、在行业内享有一定的声誉及影响力的国有及民营企业。

“国和一号”产业链联盟由国家电力投资集团依托型号总体技术单位国家核电(上海核工院)发起,联合国内从事“国和一号”核电技术研发、设计、设备制造、大宗材料供货、土建、安装、调试、运行等具有独立法人资格的单位,共同建设的面向全国、全行业的公益性非法人组织。据国家电投副总经理卢洪早介绍,协同产业链上下游成功研发的“国和一号”,关键设备实现自主化和国产化制造,目前整体国产化率已超过 90%,产业链体系已具雏形。

“国和一号”产业链联盟成立后,将充分发挥技术牵引作用,着力搭建五个专项工作平台:现代产业链型号驱动及协同创新平台、现代产业链设计设备创新优化平台、现代产业链设计建安创新优化平台、现代产业链设计调试运维创新优化平台、现代产业链市场拓展合作平台。

(张建功)

中国石化
成功生产“塑料黄金”

中国石化集团公司日前发布消息称,国内首套 3000 吨/年高等规聚丁烯-1 工业示范装置在中国石化镇海炼化分公司顺利开车,并生产近百吨合格产品,这标志着中国石化在高端合成新材料领域又取得一项重大技术突破。

据介绍,聚丁烯-1 产品具有优异的耐蠕变性、耐应力开裂性和抗冲击性能,拉伸强度和冲击强度分别是低密度聚乙烯的 6 到 10 倍、3 到 4 倍,不易开裂、耐冲击且无味、无毒,因而享有“塑料黄金”美誉,适合用作管材、医疗器械、食品包装和医药包装等。但受丁烯-1 聚合调控困难和产品加工难度高等因素限制,此前全球仅有荷兰巴赛尔、日本三井、韩国爱康三家公司可以生产,国内高端聚丁烯-1 产品全部依赖进口。

自 2010 年起,中国石化组织北京化工研究院、镇海炼化分公司、工程建设有限公司、华东理工大学和中石化宁波新材料研究院等单位在该领域联合攻关,充分发挥新材料领域大兵团作战优势,攻克了多项技术和工程难题,在镇海炼化建成 3000 吨/年工业示范装置。装置总体运行平稳,各项关键工艺指标先进,产品质量达到预期目标。

(安娜)

新闻热线:028-87319500

投稿邮箱:cjb490@sina.com

企业家日报微信公众平台
二维码中国企业网
二维码锚定“高、大、优”
北重集团特钢板块步履稳健

●2017 年 12 月,北重集团超越临界机组高品质 P92 大口径厚壁无缝钢管制造方法获第十九届中国专利优秀奖。

■ 郭新燕

2009 年,时任中共中央政治局常委、中央书记处书记、国家副主席、中央深入学习实践科学发展观活动领导小组组长习近平同志来到北重集团,考察 3.6 万吨黑色金属垂直挤压机。

考察过程中,习近平同志指出,北重集团要坚持科学发展观,走可持续发展道路,提高自主创新能力,为振兴国家装备制造业,提升民族装备水平,巩固壮大国防力量发挥更加重要的作用。

春华秋实,厚望如山。总书记的殷切期望是引领北重特种钢铁发展的总定位、总航线、总遵循。12 年来,北重集团始终牢记习近平同志的殷切嘱托,依托 360 工程,在向高端材料自主创新、打破国外技术封锁的攀登中披荆斩棘、爬坡越岭,取得令人瞩目的成绩。

2009—2021 年,北重集团依托优势资源和核心设备引领超越临界大口径厚壁无缝钢管高质量发展,全面实现了“四大管道”的国产化,打破了高端厚壁无缝钢管长期以来依靠进口的局面,累计为国家节省外汇 400 多亿元,打造了高端厚壁无缝钢管走向世界的国家名片。

一连串闪光的成绩单见证发展的不凡,

数字最能说明问题。2021 年实现营业收入 13 亿元,创成立以来历史新高,连续两年实现 35%以上增速;民品产值超过 10 亿元,跻身集团公司民品“小巨人”,连续两年实现 50%以上增速;利润 3080 万元,同比增长 155%;主要指标明显改善,利润、全员劳动生产率实现双增长,安全生产和发展重任实现双胜利,实现了特钢板块“十四五”的稳健起步、强势开局。

解码靓丽答卷,“高、大、优”三字名副其实。

高,源于政治责任
——聚焦“高”字定大计

集团公司党组书记、董事长焦开河在特钢事业部现场调研党史学习教育时为特钢事业部点赞。他指出,特种钢坚持军民融合,瞄准“高、精、特、优”发展方向,积极融入国家重大战略工程,努力攻克技术难题,取得了可喜成绩。

一直以来,特钢事业部致力于研发具有高科技含量、高附加值的高端产品,P92 四大管道、核用超级不锈钢管等高附加值产品订单 7.5 亿元,占当期承揽的 80%;DH360 等高端模具钢承揽订单超亿元,同比增长 80.7%,单价较去年增长 960 元/吨,提升了综合盈利

能力;事业部利用价格杠杆促进优质订单承揽,同比增长 108.6%,超越临界项目订单数量创历史最好水平。

中国核工业集团某项目,是我国核电的重大战略项目,项目用不锈钢技术指标达到世界顶级要求。在集团公司党组和公司党委的坚强领导下,特钢事业部提前 19 天实现交货,合同履约率达 100%。项目攻坚中,充分利用多年来积累的炮钢材料技术和高强韧厚壁无缝钢管制造技术和装备优势,攻克了化学成分、管材成型等 26 项“卡脖子”技术难题,实现了该不锈钢管的产业化,产品性能达到国际先进水平,一举解决了该项目材料技术难题。

一年来,特钢事业部累计投入科研资金 3600 万元,争取国拨资金 6047 万元,申请专利 25 项,各类产品锻造一次合格率提高 3%—15%,挤压管材料利用率提高 2%。

事业部重点以“替代进口”、填补国内空白和解决重大“卡脖子”材料问题为着力点,加快推进 TP316LN、P92 锻制三通等产品研制,打造产业链“链长”,培育新的经济增长点,民品新产品贡献率达 31.5%。

事非经过不知难。多少次攻坚克难,多少人披星戴月,多少个不眠之夜,特钢人把蓝图一步步变为现实。

大,源于市场开拓
——围绕“大”字做文章

特钢事业部着力抓好市场“源头”,突出项目“重点”、破解承揽“难点”,聚焦高端化、绿色化产业领域,通过加强科技研发,壮大品牌优势,启动订单承揽“加速器”,撬动“大市场”。

积极建立与兄弟单位、协作企业、最终用户的战略联盟,与“五大电力集团”和哈电集团等央企签订战略合作协议,“北方重工”品牌影响力持续提升。

借助兵器工业品牌影响力,打造开放合作“圈”。北重集团利用集团公司创造的良好对接平台,积极推动高层营销,推进战略合作和框架协议采购,充分挖掘合作潜力。借助集团公司的帮助,以超越临界项目四大管道国产化为契机,持续推进 P92 高端管材在核电集团、国家能源集团、国家电投集团、华电集团、华润集团、哈电集团、东方电气集团等央企的“北重化”进程,拓展了央企合作空间。

优,源于健康发展
——把握“优”字挖潜能

原材料成本上涨、安全风险压力增大,面对这个考验,特钢事业部做了充分准备。进一步查隐患、堵漏洞、强弱项、控风险、挖潜能,把基础的工作扎扎实实做好。

特钢事业部党委通过一系列更严标准、更硬举措,对内深挖潜能,对外巧做文章,有效化解原材料大幅上涨增加 1.6 亿元的成本压力,极大地激发了事业部发展的内生动力。

对内深挖潜力,充分发挥感应电炉优势冶炼 144 炉,节约材料费用超过 3300 万元;优化工艺流程、实施标准化作业等管理提升节约超过 1400 万元;多措并举鼓励使用钢屑,打包出售积压废旧除尘灰、废旧吨包袋等废旧物资,节约超过 1000 万元,实现废旧物资再利用;实施精益改善项目 22 项,节约创效 800 万元。

对外巧做文章,持续提升超越临界电站管道“领头羊”的绝对优势地位,提高 P92 四大管道均价 4000 元/吨,增加收入超过 5000 万元;逐步提升 DH350、DH360 等高端模具钢承揽比例,单价同比增长 960 元/吨,增加收入超过 500 万元,有效提升了主产品的盈利能力。采购环节逐步实施直采模式和战略采购,剔除生铁、合金等原材料采购中间环节,节约创效超过 2200 万元。

突破关键技术
伊之密 8500 吨注塑机引领行业发展

近日,伊之密 8500 吨超大型注塑机终于露出“庐山真面目”。这台机器可以说是伊之密里程碑式的产品,因为这是目前我国生产的注塑机当中最大的一台。

据悉,这台 8500 吨超大型注塑机的研制是伊之密比较大的突破,不仅在机器吨位上创造了国内之最,还采用了精密微开控制技术、双射合同步塑化及注射技术、注射压缩控制技术等技术,满足了客户产品的成型工艺要求。

对此,伊之密董事副总经理兼注塑机事业部总经理张涛介绍:“8500 吨超大型注塑机的研发,对整个行业在大型注塑机开发起到引领的作用。同时,我们也实现了超大型注塑机在全球同行业的领先地位。”



●伊之密 8500 吨超大型注塑机

大国重器

锁模力可达 9000 吨创行业新纪录

走进伊之密吴江厂区的生产车间,伊之密 8500 吨超大型注塑机静静地矗立着,巍然而肃穆。站在这台超大型注塑机前,就像与邮

轮合影,不禁让人感叹自己的渺小,同时也钦佩工程师的伟大,感叹他们竟能用渺小的身躯创造出如此“重器”。

往来之人,经不住去丈量。据伊之密二板机技术部开发科副科长张敏介绍,这台机器长约 27 米,从头走到尾需要 22.5 秒。机器整体高度超过 6 米,接近两层楼的高度;机器占地 251 平方米,比 3 个羽毛球场还要大,它的核心部件,单块模板铸造重量超过 140 吨,相当于 23 头亚洲象的重量。

“组装这台注塑机,历时将近 4 个月,至少有 30 名技术人员参与了这台机器的研制。”张敏强调,“以往,超大型注塑机核心技术被国外企业所掌握。这台超大型高精密注塑成型机的成功研发,额定锁模力为 8500T,

最大锁模力可达 9000T,实现了国产超大型两板式注塑机关键技术的突破,也创下了我国超大型精密注塑机行业新纪录。”

匠心打造
解决超大型透明塑料件成型难题

据悉,8500 吨超大型注塑机是伊之密近年来全力打造的重点新品。“与国内外同类产品对比,这台机器的创新点在于创国内超大型精密注塑机纪录。”张敏介绍,这台机器的开合模定位精度达到 0.3mm,搭配两套射出重量超过 80KG 的注射系统,产品能一次成型外型复杂,透光要求高且尺寸精确或带有金属嵌件的质地致密的超大型透明塑料零件。

【紧转 P2】

双汇熟食

SHUANGHUI DELI

三重卤,更入味

广告

千年福祿寿 万家海葫芦

酿造单位:贵州省仁怀市王丙乾酒业有限公司
出品单位:贵州省仁怀市狄康春酒业有限公司
服务热线:18586361133 (沈先生)
13608529997(张先生)

GUIZHOU
MAOTAI ZHEN

广告