

科技创新赋能产业发展

■ 高捷

在新时代国家创新驱动发展战略的推动下，发展高科技产业逐渐成为全国各地重要转型升级的抓手，充分发挥科技园区的区域新引擎、产业新动能的引领作用，使创新逐渐成为园区发展的主力。为不同合作企业提供科技创新产业发展服务，针对性输出“交钥匙”定制服务解决方案，正是马超一路走来“初心”和坚持。

多年前，马超曾担任上海市企业研究院副院长、分管产品及集团内部孵化工作，拥有丰富的科技产业及企业服务经验，为了更好地提供推进科技前沿技术与实体经济的融合发展，促进产业科技和科技产业的协同发展，马超勇于突破自己，开启了酝酿已久的科创孵化创业梦想。

2018年，马超正式成立北京翠湖科创科技发展有限公司，成为实创公司科技服务的重要组成部分。作为行业领先的科技新城产业运营商，翠湖科技公司致力于在以科技创新驱动高质量发展下，打造“龙头企业+中小创新企业+公共平台+高校科研院所”创新生态体系中的节点运营服务商。通过立足于中关村科学城北区，翠湖科创面向辖区千余家大中型企业，提供两大创新服务，一是在产业创新端打破行业龙头企业“产业围墙”，推动开放式创新，与企业共同在产业层面基于创新端，开展“反向孵化”共同发展“增量”；二是在原始创新端服务科技成果转化、探索与科研院所合作共建产业转化平台，聚集转化原始创新资源，源源不断地拓展新的产业机会，形成企业可持续发展的内生动力。

目前，翠湖科创正在加快布局全国性科创孵化产业的步伐，先后在浙江等全国多个省份建立分公司，与全国性和地方资本合作，提供科创产业“IPIC”总包服务，包括规划研究服务、产业建设服务、科技服务与运营服务等。在新项目的开发与落地方面，翠湖科创坚持踏踏实实，收获一个又一个辉煌。2021年9月，北京翠湖科创科技发展有限公司成功签约绍兴市镜湖新区开发办，携手共建“镜湖联合创新平台”项目。此次合作，将翠湖科创在科创行业内的运营优势与绍兴市镜湖新区开发办在长三角一体化发展中的优势完美结合，充分发挥翠湖科创“空间+服务+投资”的增值服务赋能优势，整合关键要素及资源，导入产业资源和科创服务体系，助推绍兴镜湖产业升级。

科技创新是经济社会发展的重要推手，在马超的带领下，翠湖科创始终坚持因地制宜构建方法论，积极引入多种优势资源，不断推动大中小企业、研发与创投机构等协同融合，形成区域产业发展联动新格局，切实满足科技企业发展诉求，助力企业科技成果转化落地！

星光不问赶路人

►►►【聚焦 P1】

解决了国内超大型透明塑料件成型难的问题。

此外，这台机器采用行业内领先的低压注射成型工艺、智能锁模行程控制技术、伺服精密循环三板式模腔结构、光学产品专用伺服闭环系统、控制系统集合了伊之密自主研发的智能控制技术、信息化技术、互联技术，整机具有高精度、高速、节能、智能的特点，且较传统的三板机产能达 30%以上。

作为国内锁模力最大的注塑机台套产品，8500 吨超大型注塑机凝聚了伊之密研发团队智慧和心血，是参研参试专家不断在攻坚克难中追求卓越的结果。该机器能满足航空航天、汽车工业、石化管道、交通运输等领域对超大型制品的需求，同时攻关解决了超大型重大装备的加工、运输、装配等一系列特殊难点，为客户提供更具性价比的超大型透明塑料件成型解决方案。

未来可期 为客户提供超大型注塑件解决方案

随着国内航空航天和汽车行业的迅猛发展，超大型注塑制品的需求量日益增长。

对此，伊之密持续开发新产品、新技术、新工艺，提升超大型注塑件整体解决方案的能力。

“此前，伊之密最大的吨位做到 4500 吨。接下来，我们会陆续扩大，实现全系列机型，吨位在 4500 吨至 8500 吨。”张泽华介绍，“8500 吨机器与客户洽谈到最终签约完成，耗时两年。当初做这台机器时，有很多零件项目原有的供应链无法满足的，这就需要项目团队花费很长时间去开发一些新的合作供应商完成制作和交付。”

目前，8500 吨超大型注塑机已按照原定目标完成样机开发，正等待客户的整机进行最后的调试和试打。对此，张涛说：“这台机器可以说是伊之密里程碑的产品，因为从吨位、注射重量本身的话，是目前我国内生产的注塑机当中最大的一台。”

“大，只是其中一个方面。在这台机器上我们也采用了注射成型新工艺，双射同步注射等新技术。”张涛强调，这台机器的开发，可以说为我们在大吨位的塑料件的应用打开了一个非常好的窗口，增加了很多的可能性，对整个行业在大吨注塑机开发，起到一个引领的作用。

（新华社财经）

中安联合码头装卸煤炭突破千万吨 向着综合性码头目标迈进

“截至今年1月，散货码头已连续安全运行近3年时间，累计装卸煤炭突破1000万吨。”中安联合储运部负责人表示，中安联合码头是淮河边最大的码头，包括散货码头、大件码头和液体危化品码头三部分。散货码头于2019年4月底投产，承担着中安联合煤化工生产用煤上“主要任务，年装卸能力在400万吨以上，曾创单日装卸煤炭2万吨的最高纪录。”

“三年不到的时间，我们搬走了一座大山！”正在码头现场巡检的员工指着传送带上的煤炭自豪地说。从日装卸煤炭不足3000吨，到最高装卸量突破2万吨，中安联合储运部干部职工深层次体会到精细化管理给码头带来的巨大变化。

码头投用之后，承担煤炭装卸与设备维保任务的业务外队单队队伍重新整合，员工操作技能参差不齐，成为制约

国产最大吨位风电正面吊成功交付

2月28日，中车株洲所风电和徐工港口国产最大吨位风电正面吊XC70S交付仪式在延安高新区创新科技产业园举行，这一正面吊将在中车新能源装备制造项目投入使用，产值实现翻一番。

中车新能源装备制造项目于2021年4月在延安高新区落地，由中车株洲所规划建设，占地面积约8000平方米，风机轮毂是风电设备关键部件，风机轮毂生产线是该项目的其中一条生产线，年产风机轮毂达500台。

据中车新能源装备生产项目制造党支部书记周意奇介绍，国产最大吨位风电正面吊由中车株洲所风电和徐工港口联合研发，投入使用后，将解决轮毂的搬运和转运瓶问题，整个生产实现更新突破。

XC70S吊装优势明显更“”，在承载能力、受力性能方面优势明显，配置轮毂专用夹具，使用更加方便灵活，吊装装备效率大幅提升，整机配有自动火灾报警，

星光不问赶路人

——记中国兵器杰出工匠、东北工业集团高级技师刘振利

■ 陈凤华 韩东雪

长夜漫漫，月影阑珊，总有一群赶路人在点点星光下奋力前行，发展的齿轮就在这种超脱速度的脚下不停转动。2月15日被中国兵器工业集团评为“中国兵器杰出工匠”的东北工业集团有限公司高级技师刘振利就是其中的一位赶路人。

宝剑锋从磨砺出 梅花香自苦寒来

1995年，中专毕业的刘振利被分配到东北工业集团吉林红光奥德汽车制动系统有限公司。起初，他只是一名普通的机加学徒工，对生产期间的一切都是懵懵懂懂。1996年，公司引进了日本的数控加工设备，设备厂家派人来简单地培训了几天就走掉了，留下了看不懂的英文说明书和工人师傅们的一头问号。

就在所有工人都在摇头的时候，刘振利拿起了英文说明书，到书店买了一本英文词典，开始研究起来。经历两个月的边干边学，这趟“洋先生”终于可以基本操作了，也因为这次刻苦钻研取得的成功，让刘振利对数控编程产生了浓厚的兴趣，坚定了从事数控加工的信心。同时，对于数控的英文单词也记忆深刻，为以后的学习打下了基础。

2004年，公司引进了台韩国加工设备，为了不影响生产进度，公司领导要求刘振利负责调试该设备并在一周后投入使用。虽然同为数控设备，可韩国设备和日本设备的操作系统并不同，刘振利尝试着用之前掌握的理论知识去操作，可是机床就“不听话”地随意运动，连最简单的加工指令都无法实现。这种情况下，他没有退缩，凭借自己钻研的功夫，成功地在规定时间内完成了设备调试，同时也成为公司从事韩式编程和Fanuc操作系统的第一人。

随着企业的不断发展，公司陆续引进了更加先进的数控设备，刘振利通过自主学习加上参加各种培训班，使得他的操作技术日渐成熟，逐步掌握了FANUC、SIEMENS数控编程语言、CAXA制造工程

煤炭装卸量的重要因素。中安联合储运部从新队组建那天起，就把技能、练内行作为目标，开展“每日一题、每月一练、每季一考”全员岗位大练兵，组织专业技术人员开展“人人上讲堂”活动，干中学、学中干，队伍的整体面貌就发生根本变化。

“截至今年1月，散货码头已连续安全运行近3年时间，累计装卸煤炭突破1000万吨。”中安联合储运部负责人表示，中安联合码头是淮河边最大的码头，包括散货码头、大件码头和液体危化品码头三部分。散货码头于2019年4月底投产，承担着中安联合煤化工生产用煤上“主要任务，年装卸能力在400万吨以上，曾创单日装卸煤炭2万吨的最高纪录。”

“三年不到的时间，我们搬走了一座大山！”正在码头现场巡检的员工指着传送带上的煤炭自豪地说。从日装卸煤炭不足3000吨，到最高装卸量突破2万吨，中安联合储运部干部职工深层次体会到精细化管理给码头带来的巨大变化。

码头投用之后，承担煤炭装卸与设备维保任务的业务外队单队队伍重新整合，员工操作技能参差不齐，成为制约



胎压监测系统,360全景影像系统确保驾乘作业安全可靠;采用行业高配,增效降

耗,转场便捷更省油,创新满足行业用户多样化需求。 “长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

千淘万漉虽辛苦 吹尽狂沙始到金

一分耕耘，一分收获。刘振利在成长

企业合规风险的规制

■ 中共四川省委党校 汪家颖

企业合规对于企业的生存与发展具有重要意义,没有合规制度或者合规体制不规范将会给企业带来风险。因此如何对企业合规风险进行规制不仅关系到企业健康发展,也对经济的高质量发展具有重大价值。

“中安联合外购煤炭运输线路长,存在诸多不确定因素,保运难度大。”储运部副经理吴国华介绍说。

中安联合自掘煤炭从扬子海昌码头经运河、洪泽湖到淮河,内河运输线全长550公里,要过5道闸闸,煤炭才能到达中安码头。储运部精准煤船到计划为重点,制定工作清单,加强与海事、物流等方面的沟通与协调,密切跟踪淮河水位变化和船舶运行情况,尽最大努力保证煤炭运输畅通。

“在你们码头靠泊卸煤,能给船充电,还帮着回收生活垃圾和污水,不愧是绿色水上服务区!”一位远道而来的船主称赞道。

把安全与环保放在首位,中安联合储运部对标行业先进,狠抓码头现场管理。现场安全喊话成为码头每天作业前的必修课,抓日常安全培训,选聘班组长全员、自测移动冲洗水车等创新点,规范船舶污染物接收和处置等安全环保措施落实情况,码头管理水平稳步提升。3年来码头作业安全无事故,守护了蓝天碧水,成为淮河上同类企业中的安全标兵。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

企业合规风险的规制

■ 中共四川省委党校 汪家颖

企业合规对于企业的生存与发展具有重要意义,没有合规制度或者合规体制不规范将会给企业带来风险。因此如何对企业合规风险进行规制不仅关系到企业健康发展,也对经济的高质量发展具有重大价值。

“中安联合外购煤炭运输线路长,存在诸多不确定因素,保运难度大。”储运部副经理吴国华介绍说。

中安联合自掘煤炭从扬子海昌码头经运河、洪泽湖到淮河,内河运输线全长550公里,要过5道闸闸,煤炭才能到达中安码头。储运部精准煤船到计划为重点,制定工作清单,加强与海事、物流等方面的沟通与协调,密切跟踪淮河水位变化和船舶运行情况,尽最大努力保证煤炭运输畅通。

“在你们码头靠泊卸煤,能给船充电,还帮着回收生活垃圾和污水,不愧是绿色水上服务区!”一位远道而来的船主称赞道。

把安全与环保放在首位,中安联合储运部对标行业先进,狠抓码头现场管理。现场安全喊话成为码头每天作业前的必修课,抓日常安全培训,选聘班组长全员、自测移动冲洗水车等创新点,规范船舶污染物接收和处置等安全环保措施落实情况,码头管理水平稳步提升。3年来码头作业安全无事故,守护了蓝天碧水,成为淮河上同类企业中的安全标兵。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

企业合规对于企业的生存与发展具有重要意义,没有合规制度或者合规体制不规范将会给企业带来风险。因此如何对企业合规风险进行规制不仅关系到企业健康发展,也对经济的高质量发展具有重大价值。

“中安联合外购煤炭运输线路长,存在诸多不确定因素,保运难度大。”储运部副经理吴国华介绍说。

中安联合自掘煤炭从扬子海昌码头经运河、洪泽湖到淮河,内河运输线全长550公里,要过5道闸闸,煤炭才能到达中安码头。储运部精准煤船到计划为重点,制定工作清单,加强与海事、物流等方面的沟通与协调,密切跟踪淮河水位变化和船舶运行情况,尽最大努力保证煤炭运输畅通。

“在你们码头靠泊卸煤,能给船充电,还帮着回收生活垃圾和污水,不愧是绿色水上服务区!”一位远道而来的船主称赞道。

把安全与环保放在首位,中安联合储运部对标行业先进,狠抓码头现场管理。现场安全喊话成为码头每天作业前的必修课,抓日常安全培训,选聘班组长全员、自测移动冲洗水车等创新点,规范船舶污染物接收和处置等安全环保措施落实情况,码头管理水平稳步提升。3年来码头作业安全无事故,守护了蓝天碧水,成为淮河上同类企业中的安全标兵。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

企业合规对于企业的生存与发展具有重要意义,没有合规制度或者合规体制不规范将会给企业带来风险。因此如何对企业合规风险进行规制不仅关系到企业健康发展,也对经济的高质量发展具有重大价值。

“中安联合外购煤炭运输线路长,存在诸多不确定因素,保运难度大。”储运部副经理吴国华介绍说。

中安联合自掘煤炭从扬子海昌码头经运河、洪泽湖到淮河,内河运输线全长550公里,要过5道闸闸,煤炭才能到达中安码头。储运部精准煤船到计划为重点,制定工作清单,加强与海事、物流等方面的沟通与协调,密切跟踪淮河水位变化和船舶运行情况,尽最大努力保证煤炭运输畅通。

“在你们码头靠泊卸煤,能给船充电,还帮着回收生活垃圾和污水,不愧是绿色水上服务区!”一位远道而来的船主称赞道。

把安全与环保放在首位,中安联合储运部对标行业先进,狠抓码头现场管理。现场安全喊话成为码头每天作业前的必修课,抓日常安全培训,选聘班组长全员、自测移动冲洗水车等创新点,规范船舶污染物接收和处置等安全环保措施落实情况,码头管理水平稳步提升。3年来码头作业安全无事故,守护了蓝天碧水,成为淮河上同类企业中的安全标兵。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

在“双碳”目标和“数字中国”的引领下，以智能化、数字化、绿色化可为背景方向，徐工持续升级产业价值链，加快新动能培育，引领行业高质量发展。截至目前，徐工已形成了以正面吊为代表的搬运设备产品矩阵，在国内及中东、中亚、东南亚等十多个国家和地区实现批量销售，为全港港口、堆场、铁路、物流园区运输及能源制造等领域持续贡献徐工力量。（秦荷）

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

“长期以来，中车株洲所与徐工在铁路、矿卡、工程机械等多领域深度合作，在多个项目建设中建立了良好的合作关系。”中车株洲所风电副总经理、党委副书记、纪委书记吴昌云表示，“徐工集团将以此签约为契机，携手绿色低碳同盟军推动党建工作与经营发展同频共振、相互促进，为实现国家“双碳目标”、“一带一路”建设作出更大贡献。”徐工港口副总经理、党委副书记陈陈奇致辞中讲到。

刘振利对待工作一丝不苟，善于发现并解决生产过程中出现的问题。在调试过程中，柱型车主缸体的磨粒出现了加工超程，导致零件尺寸和表面质量均无法达到图纸要求，零件的良品率很低。为降低废品成本，他针对破技术，大胆创新，通过新型刀具形状、改良刀具角度，最终设计出新型的磨粒加工刀具。这种刀具将产品返修率由原来的5%降低至0.02%，废品率降为0%的同时，刀具寿命也提高至10倍以上。当年，在加工L型零件产品时，他首次提出的采用螺旋丝线代替传统铁丝加工螺纹的方式，解决了螺纹加工效率低、加工质量差的问题，该方式不仅在企业中广泛应用，在同行业中也得到借鉴和推广。”

在Ebooster智能电控助力器研发项目中，刘振利负责一款尺寸数量多、精度要求极高的零件，这种零件需要30余把刀具，反复更换加工才能完成。刘振利采用的刀具加工技术，使加工效率提高了30%以上，在同行业中也得到借鉴和推广。”

“因为热爱，所以坚守。”当年和刘振利同期学艺的人，有的换岗、有的跳槽，只有刘振利依然坚守在生产第一线。因为热爱，他在工作中总是充满激情，解决了一个又一个产品加工难题。多年的工作，他养成了勤观察、多动手的习惯，27年来，完成重大攻关项目20多项，获得国家专利10多项。

企业合规对于企业的生存与发展具有重要意义,没有合规制度或者合规体制不规范将会给企业带来风险。因此如何对企业合规风险进行规制不仅关系到企业健康发展,也对经济的高质量发展具有重大价值。

“中安联合外购煤炭运输线路长,存在诸多不确定因素,保运难度大。”储运部副经理吴国华介绍说。

中安联合自掘煤炭从扬子海昌码头经运河、洪泽湖到淮河,内河运输线全长550公里,要过5道闸闸,煤炭才能到达中安码头。储运部精准煤船到计划为重点,制定工作清单,加强与海事、物流等方面的沟通与协调,密切跟踪淮河水位变化和船舶运行情况,尽最大努力保证煤炭运输畅通。