

坚守品质初心 劲牌公司获第十九届全国质量奖

■ 许强

12月2日,2021 中国质量协会年会在北京举行,会议对来自全国 15 家中型获奖企业和 7 家全国质量奖提名奖企业进行表彰。劲牌有限公司获“第十九届全国质量组织奖”荣誉称号,是湖北省唯一获奖企业。

全国质量奖是对实施卓越质量管理企业的充分肯定,是对在质量、经济、社会效益等方面取得显著成绩的组织授予的在质量方面最高荣誉,设立于 2001 年,旨在激励和引导我国企业追求卓越的质量经营,增强组织综合竞争能力,更好地适应经济全球化的发展趋势,使组织更好地服务用户、服务社会,为提升组织整体管理水平、提高经济社会发展质量做贡献。

一直以来,劲牌以“通过提供健康的产品和服务,不断提高消费者身体素质和生活质量”为企业使命,高度重视产品研发和技术创新,追求极致产品品质。该公司拥有国际、行业领先的“中药数字化提取分离技术”“新工艺小曲开发与应用”“中药材指纹图谱质量控制技术”等 16 项核心技术,拥有酒行业唯一的 CNAS 国家认证认可实验室,建有院士专家工作站、国家博士后研究工作站、中国轻工业露酒工程技术研究中心等 12 个科研创新平台。截至目前,劲牌共获授权专利 228 项,其中发明专利 38 项。

在社会责任方面,劲牌秉承“示善怀仁,共生共荣”的社会理念,积极主动履行社会责任,持续投入公益事业,参与捐资助学、抗震救灾、支持乡村振兴等多项公益活动。自 2004 年以来,企业先后在全国 31 个省区市的 91 所学校设立了 686 个“劲牌阳光班”,总投入超过 3.5 亿元,帮助 3 万余名贫困学生圆梦大学。该公司历年累计公益捐赠总额逾 23 亿元。

多年来,劲牌始终坚定走“绿色环保、和谐发展”的可持续发展道路,制定了多项严于国家标准的污染物排放标准,积极开展周边地区公益生态工程建设,造福当地百姓。公司先后获得湖北省政府环境保护、2018-2019 年度“绿色中国”年度人物提名奖、国家级绿色工厂等荣誉称号。

全国质量奖申报企业覆盖了国民经济 16 个行业门类、79 个行业大类,奖项已经成为与日本戴明奖、美国波多里奇国家质量奖、欧洲 EFQM 卓越奖齐名的国家级、全国性质量奖励。

重庆气矿永川作业区打赢“十四五”开局之年攻坚战

■ 李传富

“今冬明春抓好天然气供应是重点工作,结合辖区客户用气情况,提前备足‘粮草’,努力践行好社会责任。”11月1日,西南油气田公司重庆气矿永川作业区经理郝春雷在周生产会上说道。

担负重庆市渝西地区 32 家供气任务的永川作业区,为做好“十四五”开局之年各项工作,持续在常规气管理、页岩气生产、安全环保管理、财务决算方面发力,为护航年度 KPI 指标完成积蓄动能。

作业区树立完成天然气任务的思想理念,结合气矿配产计划,科学分配生产任务,对重点气井特别关注,用好“一井一策”举措,尤其是低压小产井、间歇生产井的挖潜视井口压力、输气管线压力,做到勤开勤关,把气井的产能发挥到最大化,努力在常规气上夯实基础,为完成年度生产指标贡献力量。

同时,根据黄瓜山深层页岩气井出现的情况,作业区生产技术室密切关注动态变化,做好平台、中心站、作业区三级气井分析,反复研判问题根源,摸索总结页岩气井的最佳生产规律。与此同时,对即将投入生产的页岩气井提前准备,为页岩气井顺利投产铺平道路,从而实现页岩气井产能的最大发挥。

目前,已至年终,作业区各办公室、中心站、油气管道保护班要紧锁安全思想弦,对“两个现场”的安全管理,尤其是风险的管控要做到位;严格作业票证管理,属地监督要落实责任,不能有丝毫的松懈;对发现的各类安全隐患患视情况进行整改,确保生产平稳运行和员工生命安全。

针对作业区财务决算的计划安排,各项目负责人按轻重缓急的原则,在程序规定的范围内加快资料整理,有序推进项目决算。作业区每周生产会通报进度情况,对决算迟缓的项目分析原因,拟定有效的措施跟进决算,确保工程项目在规定的时间内决算完毕,为作业区 2021 年各项任务圆满收关而努力。

应对不锈钢市场变化 大明公司快速提升竞争力

■ 杨木军

摆脱钢铁市场行情波动影响,深挖下游深加工及工程项目需求,作为中国制造业企业 500 强的大明国际控股有限公司(简称“大明”)旗舰加工服务中心——江苏大明金属制品有限公司(简称“江苏大明”)等各分子公司,精心布局,内挖潜力,外拓市场,相互协作,共谋发展,以应对不锈钢行业市场变化。

强化服务,盯紧项目

江苏大明热轧业务深挖内部潜力并进行了系列性改善,如排单、纵横剪切、机加工、提货等方面,不断强化提升服务品质。还对客户类型进行分类,提供针对性的高效服务。同时,还加大市场度开发力度,配套新型项目,走南闯北跟踪项目工程。

在下游整体需求不振的情况下,江苏大明发挥出“深加工及制造配套、品种钢、战略用户、重点工程和项目、进出口”五大差异化的优势。截至目前(1-10 月),热轧产品新客户新增 20%,新上工程项目 10 多个,销量同比增长 14%。

充分利用资源,完成快捷交付

近期,中国石化旗下一家化工集团精细化工项目石化基地项目正在如火如荼地建设

中。该项目招标较晚,导致不锈钢材料、加工、交货期很紧张,客户方一筹莫展。江苏大明热轧部闻讯后第一时间前往拜访,承诺十天内可供给成品罐区不锈钢板 700 余吨,最终成功签约合作。

江苏大明凭借充沛的品种钢现货资源,在签订合同后第三天即开始批量供货,10 天内全部交清,兑现诺言。如此快捷的交付响应,让客户十分震惊和钦佩。为此,江苏大明也顺利拿下后续制作专用设备的不锈钢产品 1200 多吨。在该石化项目庆功会上,客户激动地握着江苏大明总经理助理袁康的手,并深有感触地说:“高品质,找大明;急项目,需找大明;服务贴心,还是找大明!”

用心下好一盘棋, 内外协作获点赞

黑龙江某大型锅炉企业,因维护保养急需一批预热器,采用碳钢冷轧卷加工。经江苏大明热轧部谈判并签约后,全权负责商务合同执行,通过上游钢厂合作伙伴的大力支持,大明天津加工中心负责加工协同,很快完成了 590 余卷碳钢冷轧卷的采购,并根据要求,如期完成 3000 多吨非标钢产品的交付,为客户赢得时间,也获得客户的高度认可。

9 月份,大明国际副总裁、江苏大明总

智能公司:聚焦工作重点

■ 吴辉

“加强 509 工作面搬家过程安全管控;加强地面土建工程、大件起吊、人员高空作业等安全监管工作;加强疫情防控工作,坚决落实集团公司疫情防控‘26 条’等防控措施,公共场合必须佩戴口罩,减少不必要外出……”日前,皖北煤电智能公司主要领导就今年最后一个月重点工作推进,安全稳定收官再次“发号施令”。这是该公司落实“强作风、严执行、保安全”专项行动、决战全年任务目标的决心意志和具体体现。

进入年终岁尾,面对工作头绪多、安全管控压力大、生产任务重的实际,智能公司在重点工作和关键环节上发力,理清工作思路,强化工作举措,狠抓工作落实,奋力冲刺全年工



作目标。

深刻学习领会集团公司四季度工作会议精神,进一步增强安全先于生产、先于效益、先于发展的思想认同。在发挥好智能化保安

“两在两同”建新功 真抓实干出实效

■ 秦少楠

自“两在两同”(同人民想在一起、干在一起,风雨同舟、同甘共苦,在现代化新征程上建新功)建新功行动启动以来,中煤能源南京有限公司按照南京市工信局统一部署,引导广大党员干部积极响应、主动作为,把落实“两在两同”要求与做好企业改革发展党建各项工作相结合,确保行动扎实开展、走深走实。

聚焦能源保供,着力抓好煤炭营销。该公司在当前资源供应偏紧、客户需求旺盛的背景下,克服疫情反复、价格大幅波动的复杂市场形势,积极响应国家能源安全保供工作部署,制定并细化一对一保供方案,统筹协调、强化落实,为区域内多家终端用户提供了强有力的资源保障,实现区域内关键规模用户贸易量超合同进度兑现,且多次实现单用户单月达到百万吨级以上规模,区域重点用户合作不断深化。据悉,该公司提前 78 天完成全年煤炭销售任务目标,区域内服务客户无一家出现缺煤停机的情况。

来找我。”

SGC2113 队安全副经理高斌每天早晨都会站在停车场的出口处,对着出工的汽车驾驶员师傅一个个叮嘱安全驾驶,每天早上对驾驶员的一句暖心话,自开工以来,高斌从未间断过。

军人出身的高斌退伍后,仍保持着军人作风,做事干练,干事雷厉风行,持之以恒。管理中他坚持“以人为本”,对待每一位员工都像自己的战友一样,处处事事为员工着想。在车辆交通安全管理中,他做到严格中渗透着人性化,细微处尽显兄弟情。他常说:“人心都是肉长的,处罚不是目的,目的是要经常关心、提醒员工,时刻保持高度警惕,提高安全意识和技能,做到主动安全,保证人身安全。”在高斌的影响下,该队从上到下形成了暖心话语提醒,安全齐抓共管的良好局面。

“一句暖心的提醒和叮嘱,让员工之间感到了暖暖的关爱。”驾驶员曲炳尚说。员工们在乘车时都会相互提醒系好安全带,在施工中都会相互提醒安全操作事宜。一句句暖心的话语,就像冬日里的暖阳温暖着每一位员工。

直面问题 一起解决共同进步

“有问题不可怕,可怕的是发现问题还藏着掖着。”在一次周安全例会上,高斌说,“我们要直面问题,共同解决问题,在整改中成长,在交流中进步。”

该队坚持定期开展安全自查自改活动,每个班组每周要上交违章和整改记录照片至少 10 张,做到即查即改,不能整改的,一起研究进行整改。大家在自查自改自改中不断成长进步。

高斌带领项目安全管理人员梳理各工序



● 热轧板吊运。

杨木军摄

经理张锋率队拜访该客户时,双方回顾了前期愉快的合作历程,并就材料、加工、质量、交货、售后服务等内容进行了深入的交流与探讨,客户大力点赞大明,并再次签订 1500 余吨的订单,目前已在陆续交付中。

处处为客户着想,合作才有共赢

近期,江苏某大型煤焦化项目脱硫塔急需一批再生塔不锈钢板,总计 1100 多吨。其中的 900 多吨指定为宝钢中厚板,同时,需要进行深加工处理。此项目不仅工期紧,加工质量要求严格,给江苏大明带来新机遇的同时,也带来新挑战。

此订单受到宝钢领导的高度重视,指示必须保质保量按时完工。江苏大明热轧部接到订单后立即组织订单生产技术讨论会,订立加工节点及工艺制度,并严格执行

打赢收官之战

的同时,抓实“四个培训”,推进安全警示教育制度化、常态化,确保安全警示教育入脑入心。严抓班前会召开质量,加大安全不放心人排查监控力度,持续深化“双防”机制,抓好专项风险评估,紧盯薄弱环节、薄弱地点、薄弱人员,从严落实管控措施,提高安全预控管理水平。

在现场安全管理上,以一级安全生产标准化巩固提升为抓手,持续深化安全生产标准化专项整治系列活动,全面推行“掘进一次成巷”和工程质量连责考核机制,提高现场工程质量和安全管控水平。利用无处不在的高清摄像头和数据分析系统,加强采掘工作面监测监控,认真分析监测数据,总结变化规律,超前采取管控措施,确保现场安全。

广东石化 25 台千吨级设备吊装圆满收官



11 月 25 日 13 点 40 分,在广东石化炼化一体化项目化工区 80 万吨/年苯乙烯装置现场,由中国石油工程建设有限公司(CPECC)第一建设公司采用 4000 吨履带吊主吊、750 吨履带吊抬尾,将 85.9 米高、1525 吨重的乙苯—苯乙烯分离塔稳稳吊装就位。至此,CPECC 第一建设公司在广东石化项目承担 25 台千吨级大型设备吊装任务圆满收官,为打造绿色、智能、效益型世界级炼化基地贡献力量。

据了解,广东石化炼化一体化项目 80 万吨/年苯乙烯装置于 2020 年 7 月 16 日开建。该装置是目前单线规模世界最大的苯乙烯装置,工程范围涵盖 80 万吨/年苯乙烯装置及配套的机柜室、变电所,生产装置分为乙苯反应部分、乙苯分馏部分、脱氢反应部分、苯乙烯精馏部分、公用工程部分。

王进 摄影报道

创新管理方式方法 让安全管理暖人心

■ 马琳 牛吉青 侯长军

正在新疆塔里木盆地开展顺北 11 井北地震勘探项目施工的中石化地球物理华北分公司 SGC2113 队,坚持“以人为本”,强化安全管理,以“实、严、细”的工作作风,创新安全管理方式方法,让以往生冷、刻板的管理,变得温馨、灵活接地气,使安全管理即严苛又暖心,赢得了员工点赞,保持了安全生产良好势头。

一句暖心话语 胜似冬日暖阳

“李师傅,自己系好安全带,也要提醒同乘人员系好安全带。”

“张师傅,路上注意安全,拉着一车人呢,可不能麻痹大意。”

“王师傅,开车慢点,张班长催你了,让你

戏竞赛的方式让员工能够快速判断什么是违章行为,讨论交流,共同进步,提升技能,让安全规范操作成为习惯。

“大家一起来找茬,找到就有奖励。”安全副队长高斌说。一天,高斌组织钻机班设置包药和下药现场,模拟进行现场演练,包药工和下药工一个个轮流上场操作,其他人员认真观察来找“茬”,优点和错误一起找,查找自身不足,改正错误,引以为戒,相互学习他人优点,不断提高自身安全操作水平。

该队在下药视频日常检查中,发现个别违章行为频繁出现,为规范下药流程管理,该队组织钻井班员工开展观看视频“找毛病、学优点”有奖竞赛活动。活动中,员工们聚精会神,踊跃抢答,寓教于乐,提高了员工对违章操作的辨识能力,提升了员工安全正确操作技能,杜绝了打井作业违章行为发生。

一起来找茬 相互学习提技能

钻机班是地震勘探施工中安全管理重点班组之一,为严格杜绝各种违规违章现象发生,确保员工人身安全和施工安全,SGC2113 队在钻机班开展大家一起来找茬活动,通过游