

向新而生满目春

——银光集团重点项目建设纪实

■ 谭顺兰 刘潇

10月12日10时,中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司重点项目通过72小时性能考核,产品质量达到特级品,满足各方需求,实现产能、技术双升级。这是银光集团贯彻落实习近平强军思想和重要指示批示精神,全力实施产业转型升级,推动高质量发展取得的突出成效。

先进技术凝结“银光智慧”

蓝天白云下,绿茵茵的草坪中点缀着花朵,透出盎然的生机。

宽敞明亮的控制中心大厅内,巨幅液晶屏幕赫然醒目,员工注视着计算机精心操作。控制中心以计算机基本过程控制系统和安全仪表系统为核心,打通了生产线的信息化智能化脉络,实现了所有生产工艺数据的自动采集,对工艺数据、关键重点设备运行情况进行实时监控、报警与控制,同时对风险分级管控、隐患动态治理、高危作业等安全KPI监控跟踪,为各级管理人员提供了全过程信息数据综合展示与分析。

兵器工业集团党组书记、董事长熊开河到银光集团调研、指导重点项目试车前准备工作时,对企业推动含能材料产业安全健康发展寄予厚望。银光集团党委书记、董事长程仕鹏介绍道,该项目建成投产将成为国内自动化、信息化程度最高的含能材料产品生产线。这条线是企业自主研发、应用先进技术,采用多项新工艺、新设备实现的,达到了生产工序的自动化、连续化和绿色化生产,产品质量的一致性大幅提高,消除了原生产线员工劳动强度大、现场作业环境差、本质化安全程度低的情况。

“主要工序能够一键开停车。而且以前员工要到现场启停转动设备,现在借助智能管控系统,只需在控制中心操作,便可管控厂区全部生产区域,人工成本大大降低。”重点项目



●开工前员工自查整改

目生产线常务副厂长汪凡说。

实现生产线连续化、自动化、无人化、智能化目标是银光集团自主创新的动力。随着新形势下我国在国防建设领域的发展和升级换代,作为国家重点保军企业,银光集团对标学习先进企业,加快推进创新驱动发展战略,不等不靠,超前谋划,自筹资金启动重点项目建设,开启了转型升级的新征程。

“挂图作战”汇聚建设合力

5月是朝气蓬勃的季节。2020年5月16日,对银光集团而言,有着全新的涵义。当程仕鹏在这天上午宣布项目开工时,礼炮齐鸣,掌声雷动,参加开工仪式的每个人都倍感振奋,脸上写满了憧憬。

重点项目建设就是一场战役。拟定时间表、任务书、路线图……银光集团将“挂图作战”作为“军令状”,推动项目加速跑;也将“挂图作战”作为“会诊单”,现场办公研究解决存在问题的症结,有问题即刻划,扫清建设过程中的障碍。

银光集团构建高效工作机制,明确工作责任,上下联动,建立集团领导班子成员参加的会议督办机制,将会议开到现场。含能公司项目管理部门实行“5+2”工作模式,全员放弃双休日、

节假日和业余时间,组织各参建单位倒排工期,顺排工序,深度参与项目建设全过程。

针对在建项目危险作业、分部验收等环节,银光集团实行监理监管及施工员监管制度,邀请安全环保、生产管理、造价部门及业主单位参加,持续对施工安全、质量和造价等进行全过程管控,确保施工质量形成闭环。现场安全管理成为项目建设的重中之重。不戴安全帽罚款5000元、高空作业不系安全带罚款1000元的规定,促使施工人员严守安全红线。银光集团将安全教育培训贯穿施工全过程,针对施工过程中存在的高空作业、起重伤害、物体打击、机械伤害、坍塌等危险源和潜在事件,可能发生的事故类型和防范处理,对各类参建人员开展相关培训。将相关方纳入班组管理,网格化管理体系,落实相关方管理“四条红线”,全面推行项目施工作业票管理制度,对各项施工项目开展风险辨识、制定安全保障措施,按要求提级管理。组织各专业负责人每天对施工现场进行安全检查,抽查施工相关方特种作业票的办理和防护措施的措施,排查现场安全隐患。

项目一线彰显党员本色

项目建设现场,党员带领员工排查问题、

学习新技术、制定措施的身影随处可见。3月份,随着项目建设进入攻坚期,银光集团再次整合优势资源,统筹各方力量,调配重点项目生产线人员,保证项目进度全天候24小时不间断,全力推进生产线运行人员保障、“四新”技术应用、配套保供等工作。

生产线开展“干什么,学什么”培训,针对专业技术人员、专门技能人员,采取邀请厂家设备讲师集中培训、导师带徒、在职自学、交流研讨等方式,开展试车培训、“四新”技术应用等培训、考核。与此同时,各工段段长、党员带领员工学习岗位禁令、应急处置措施,循环投屏播放安全警示教育片,安全生产理念深入人心。

“请党组织在项目建设中考验我!”重点项目生产线收到员工递交的28份入党申请书。他们中有技术人员,也有操作人员。他们切磋工艺技术,解决机内异常、调整工艺配比等各类棘手问题;他们反复摸索试验条件,编制岗位操作规程,参与“赛马”课题;他们系上安全带在3米多高的管线上贴标识,小心翼翼检查标识走向;他们争先恐后清理槽罐,累了席地而坐,用钢板架起了餐桌,盒饭成了家常饭……

与此同时,含能公司成立8个由公司领导带队的专业技术排查小组,从“人、机、品、法、环、运、急、制”八个方面开展对该生产线的风险辨识、隐患排查整治“双确认、双归零”工作。

历经16个月的建设,项目的效果图终于变为眼前的实景图。该项目比国防科工局批复建成时间提前了15个月,开创了重点项目推进的“银光速度”。截至9月14日,项目已完成单项工程验收、消防验收、各单项工程的单机试车及联动试车。

当历史的时针指向2021年10月9日9点,重点项目开始试车,控制中心几十双眼睛紧紧盯着显示屏上的指示。10月12日10时,银光人为之奋力拼搏、为之辛勤付出的重点项目通过72小时考核!480多个昼夜的艰辛付出,在这一刻化为无比的自豪和骄傲!

“双线转型”拓市场

近日,位于安徽省马鞍山市经开区的安徽马钢比亚西钢筋焊网有限公司员工在新生产线上焊接钢筋桁架产品,依靠新产品拓展市场、破除营销“坚冰”。今年以来,安徽马钢比亚西钢筋焊网有限公司积极转变经营模式,在围绕业主单位做好贴身服务的同时,开发战略合作渠道,寻找代理商合作伙伴等销售模式,德国公司区域优势。

胡智慧 徐敏 摄影报道

河南油田:建设职工信赖的“职工小家”

■ 乔庆芳 冯玉博

“很开心我们工会小组能被评上‘河南省模范职工小家’,接下来我们会再接再厉,建设职工信赖的‘职工小家’,更好地为员工服务。”2021年10月29日,河南油田资产经营中心应用化工厂油气技术服务中心工会小组负责人冯玉博说。

今年7月份,河南省总工会下发《关于命名河南省模范职工之家、河南省模范职工小家、河南省优秀工会工作者的决定》,最终,196家单位获得“河南省模范职工小家”荣誉称号,河南油田资产经营中心应用化工厂油气技术服务中心工会小组位居其中。

河南油田资产经营中心应用化工厂油气技术服务中心2018年12月成立,专业化从事污水处理、钻井泥浆不落地等油气技术及节能环保工作。

今年以来,该中心全面开展“当好奋斗者,创先争优”主题劳动竞赛活动,推动钻井泥浆不落地等3项河南油田绿企创建项目落地,开展“红五月”合理化建议活动,创新创业创效示范推广活动10场(次),实现技术创新成果6项,征集合理化建议20余条,全年累计实现增收创效1100万元。

工会小组组织新技术、新专业领域培训,通过师徒、职工技术比武等方式提升员工技能,打造一支专业化水处理及节能环保工作队伍。今年以来针对钻井泥浆“不落地”、含油污泥减量化等课题,技术培训157人次,276人次,2018年以来培养了9名劳模、2名局级技术标兵,1名局级“十大杰出青年”,1名局级“三八”红旗手。

工会小组聚焦“急难愁盼”,为一线员工做好服务。就近筹建员工就餐点,解决45名倒班员工吃饭难题,购置、配备电视机、洗衣机、文体用品,让员工快乐工作,开心生活。坚持“五必访”制度,对患病职工、家庭有特殊困难的员工分批进行走访、慰问补助,解决员工后顾之忧。今年以来,工会小组探望慰问员工16人次,补贴重病职工5人次。

工会小组自成立以来,先后荣获河南油田模范集体、五四红旗团支部、思想政治工作先进集体等荣誉称号。

马钢炼焦总厂及早启动防寒防冻应急预案

■ 李开庆

时值深秋时节,气温已然逐步走低,为确保冬季干熄焦汽轮发电机组安全稳定运行,以及能源介质安全优质供应,马钢炼焦总厂能源分厂本着“早计划、细部署、强落实”的原则,及早启动防寒防冻应急预案,确保冬季设备安全稳定运行。

该分厂时刻关注天气变化,针对恶劣天气对机组运行造成的潜在风险,进行全面研判,进一步完备防寒防冻举措,对重点区域和设备重点关注,明确要求各作业区必须将防寒保温工作作为岗位交接班的重要内容,纳入岗位交接班范畴,并切实加强监督检查力度。

为使防寒防冻工作落到实处,该分厂明确防寒防冻重点设备、重点系统,比如将处于露天生产状态的电站循环水设施列为重点关注对象,并进一步规范巡查路线,严格检查标准,找准风险点和薄弱环节,组织开展“地毯式”防寒防冻隐患排查,还重点对全分厂设备设施、消防器材、伴热管路、保温材料开展全面摸排,切实做到“勤检、多检、定检”。同时,对查出的问题,逐条分解、逐项整改,彻底消除设备安全隐患,确保设备稳定、高效运行。

此外,该分厂严格落实冬季防寒防冻有关细则,加强汽轮机组与配电输送盘监控和参数调整分析,加大重点设备和薄弱环节的巡回检查次数与力度,做好极端天气预案演练,确保各类设备“温暖一冬”。

成都市蒲江县经科信局

全力做好企业疫情防控和防疫物资生产通畅

■ 陈晓鹏 本报记者 张建忠 樊瑛

为落实好省、市、县关于疫情防控安排部署,四川省成都市蒲江县经科信局疫情防控专班迅速进入应急状态,全力以赴做好企业疫情防控和防疫物资生产保障工作。连日来,各专班专员坚守一线,每天深入工业企业,能源企业开展疫情防控检查和指导,压紧压实企业疫情防控主体责任,重点对企业人员(车辆)进出健康码、测温、登记等防疫措施落实



●成都明森医疗器械有限责任公司加快了医用防护物资的生产

情况进行检查,并指导企业在落实疫情防控措施的同时稳产满产。

各专班专员全力督促防疫物资企业加快生产,保障市场供应。对全县11家防疫物资生产企业实施日监测、日调度,全面掌握企业产能、产量、库存等情况,及时协调解决问题。

其中,四川好培养生物工程有限公司加足马力生产,当前一次性病毒采样管日产量达40万套,自11月2日以来累计保障市场

供应约270万套,有力地支撑了各地新冠病毒检测工作。

成都明森医疗器械有限责任公司也加快了口罩、手套、面罩等医用防护物资的生产,当前一次性医用口罩日产量达15万个、医用手套日产量达2万双、医用面罩日产量达2万个,自11月2日以来累计保障约100万只医用口罩,直接供应四川省医院、成都市第一人民医院、华西附二院等医疗机构,保证了各大医疗机构的医用防护物质的使用。

今世缘副总经理胡跃吾:企业和品牌都需要服务于时代

11月7日,江苏今世缘酒业股份有限公司(以下简称“今世缘”)参加了第四届中国国际进口博览会中外品牌论坛,并在以“在高质量发展中锻造品牌全球影响力”为主题的圆桌论坛上,就走出高质量发展之路,加强全球影响力等话题与多个国内外知名品牌进行了交流互动。今世缘副总经理胡跃吾表示,无论是企业还是品牌,都需要服务于时代。在面对顾客群体时只想着竞争是短视的,更重要的是给顾客创造与竞争对手的差异化价值,最终简化顾客选择,让消费者各取所需。

在胡跃吾看来,无论是企业还是品牌,都需要服务于时代。在面对顾客群体时只想着竞争是短视的,更重要的是给顾客创造与竞争对手的差异化价值,最终简化顾客选择,让消费者各取所需。



●今世缘副总经理胡跃吾

视的,更重要的是给顾客创造与竞争对手的差异化价值,最终简化顾客的选择,让消费者各取所需。”同时胡跃吾指出,在品牌当中,构建差异化、多品牌的体系也很重要。“任何品牌和产品都是有生命周期的,时代在变革,没有任何一个品牌能够保持长盛不衰。随着技术的进步,变的是我们提供的服务和品类,不变的是我们的初心和价值观。如果我们与时代同行,与消费者相伴,变的是我们的产品和服务,不变的是我们的初心和对顾客的承诺,可能这样会让品牌持续增长,走得更远。”

圆桌论坛期间,今世缘与其他多个国内

外知名品牌共同倡议发起“中外品牌交流联盟”,为中外品牌交流合作提供长效机制,促进中外品牌交流合作,探索品牌建设的新路径、新趋势、新作为,携手并进,互促发展,共谱中外品牌交流合作的华彩新篇章。

对此,胡跃吾表示,通过美好的品牌,用更有质量的产品和服务,给目标消费群体更好的选择,是企业方和品牌方努力的动力。“在这个过程中,我们还有很多学习的地方,在这样的交流过程中一方面做好我们自己,另一方面学习别人的长处,共同为目标消费群体,提供我们的服务。”他表示。(据经济参考网)

“多兵种”治砂患 救原油“出重围”

“新401井8月6日实施泡沫返排+化学固砂+封堵防砂复合工艺后,已经恢复了产能,目前日均产油1.7吨。”11月3日,河南油田采油二厂工艺研究所技术人员忽朝义跟踪施工井报表时高兴地给中心主任分享。

采油二厂稠油藏储层以细砂岩为主,部分井泥质含量高,由于油藏埋藏浅、胶结疏松、原油黏度大,蒸汽吞吐开发过程中生产压差大,导致出砂严重。据不完全统计,在诸多影响稠油热采油井生产时率因素中,出砂影响占比达40%左右,制约油田高效开发。为治愈油井出砂“顽症”,技术人员使出浑身解数,采用防砂、排砂、堵砂等“多兵种”作战治砂患,解救原油“出重围”。

今年以来,采油二厂通过低成本升级改造,攻关配套、优化完善出砂治理技术系列,实施各类治理措施48井次,生产时率由49.6%提高到98.5%,阶段产油4386.6吨,增油2827.3吨。

低成本改造“解放”出砂井

新K14井是一口稠油热采开发采油井,生产中不出液,于去年12月检泵作业,管柱起出后,发现泵及泵上一根油管堵死。该井油层属细砂岩,分析为砂埋油层。遇到这类情况,以往需要采用压裂挤注充填才能恢复正

常生产,但仅压裂车组费用就需要14万元,一次防砂施工需要近30万元。

技术人员综合考虑防砂效果与施工费用,优选循环充填防砂工艺,在充分热洗情况下,将井筒和近井地带地层用石英砂一次充填压实,形成连续稳定的高强度砂体,就是技术人员常说的“以砂防砂”。

该并于1月31日实施循环充填防砂工艺后,累计生产191天,生产时率95.3%,产油217.4吨,增油121.3吨。

今年以来,技术人员推广应用循环充填防砂工艺,持续优化施工工艺,由早期的压裂车挤注充填优化为普通水泥车充填,单井防砂费用仅11.4万元,与原来相比降低17万元,降幅达60%。

施工成本的降低,使有限的资金发挥更大的作用,为更多的油井摆脱“砂患”提供了条件。目前该技术实施19口井,产油2281.8吨,增油1386.2吨。

“中西医”结合 治标又治本

古4400井生产过程中光杆下不去,吊车活动无效,年初解卡作业时,油管及尾管被堵死。技术人员通过分析认为该井主要是受砂影响,导致油井不能正常生产。

古4400井为定向井,生产层出泥质、粉

砂严重,应用常规循环充填防砂工艺,无法解决近井地带油泥、细粉砂堵塞及防砂有效期短的问题。

面对这个瓶颈,技术人员经过“会诊”后决定,借鉴中医化痰疏通的原理,在实施循环充填防砂“西医”治疗前,增加一剂“中药”,即先对油层配套实施氮气泡沫排砂工艺,清除近井地带堵塞物,确保防砂效果。

该并于2月中旬实施措施后,阶段生产186天,生产时率由20%提高到98%,增油416吨。

循环充填防砂配套氮气泡沫排砂两种工艺的组合,有效解决了地层加砂量少、部分井挡砂屏障薄、防砂有效期短的问题,起到了“1+1>2”的效果。

对症下药 救原油出重围

“工艺需要改进的部分,恰恰是我们对油井出砂问题认识不足,治砂手段选择不对症的部分。”在油田专家魏振国看来,细粉砂岩油藏主要分布的区块,出砂问题有大同,更有小异。“我们要不断总结治理砂患的得与失,

突出在‘小异’上做细文章。”

为此,该厂成立低成本防砂技术攻关小组,针对出砂并精挑细筛,对症下药,让原油冲出砂患重围。

针对上部需要封堵的防砂井,技术人员巧做“减法”,配套堵防一体化工艺,将充填防砂工具和封堵封隔器有效结合,实现了一趟管柱完成充填防砂和封堵两项任务,既节省了费用,又缩短了工期。

针对地层吐砂严重防砂工具入困难的出砂井,技术人员配套了冲防一体化工艺。该技术可边冲边下,在充填结束后用充填管柱直接进入冲砂,不仅解决作业过程中管柱不能下到位的难题,且一趟管柱实现冲砂、防砂工序,减少作业占产时间。该工艺还可用于大斜度井和水平井防砂。

针对出泥质细粉砂严重的出砂井,机械防砂对粉砂有效期短易二次出砂、化学固砂有效期短的缺陷,技术人员巧做“加法”,配套了复合防砂工艺。将机械防砂和化学固砂的优点结合,化学固砂段塞固结地层粉砂,机械防砂在近井及井筒建立稳定的挡砂屏障,延长防砂有效期。

砂患猛于虎,这个曾经在稠油开发面前凶猛无比的拦路虎,被采油二厂更胜一筹的科技手段装进了笼子。(单朝玉 施桂娟)