

国庆期间“换挡” 工程建设“提速”

CPECC 举万人之力赢战广东世界级炼化项目

■ 王进 袁莲

10月7日上午,在中石油广东世界级炼化一体化项目现场,一场动员会为整个炼油区吹响了“攻坚打硬仗,立功大南海”的冲锋号。

作为这个项目炼油区的总承包方,中国石油工程建设有限公司(以下简称 CPECC)党委要求炼油区所有参建单位“靠前服务、主动对接、主动承担,不讲困难、不打折扣、直面难题”。目前,CPECC 在炼油区已投入施工人力万余人、施工机械 3000 余台套,正向工艺安装目标发起冲刺。

今年,CPECC 广东石化项目部克服了大宗材料涨价、多种因素引起的延迟交货、台风雨季频发、技术工人短缺等诸多不利因素,一方面组织人员对生产厂家催交催运设备,另一方面抗击疫情、斗酷暑、卡节点,开展攻坚活动,于7月底基本结束了设计工作,现场土建施工进入收尾阶段,设备、工艺大宗料安装工作已经全面铺开。在天气转好的情形下,项目已经全面具备大干快上条件。

为最大限度抢时间,赶进度,CPECC 广东石化项目 11000 多名员工国庆期间不停歇,坚守岗位,加班加点,全面开启建设加速度。10月1日上午,广东石化项目三联合装置现场红旗飘扬,CPECC 在三联合现场举行授旗仪式,为后续项目大干鼓劲加油,以此庆祝祖国 72 岁生日。

10月2日,CPECC 第一建设公司成功吊装二联合装置 1100 吨减压塔,以第 19 次“千吨吊装分毫不差”的佳绩展现出“炼建第一军”的实力。10月5日,全场最高构筑物火炬区 149 米高的 2 号塔架比计划提前 5 天封顶,成为项目现场的新地标。10月6日,吊装完成三联合催化裂化装置废催化剂罐。

整个“十一”假期,炼油区现场平均每天完成焊接寸口超过 2 万寸,平均每天吊装大、中型设备 100 余台,每天安装 500 吨以上钢结构。

笔者从 CPECC 广东石化项目部了解到,随着 95 台大件设备相继到场,计划 10 月底之前完成炼油区关键路径的一系列大型设备吊装任务。CPECC 正按照中石油集团公司和业主广东石化公司的要求,保质量保安全,抓进度抢工期,确保今年 12 月 31 日之前实现“炼油区总体机械竣工”目标。

蜀南气矿“三精管理” 保生产平稳受控

■ 黄斌 胡畔 林鑫

中国石油西南油气田公司蜀南气矿以“三精”管理为抓手,为生产销售、疫情防控、安全维稳等各项工作有序开展提供了坚实保障,全力确保了辖区国庆期间生产建设安全平稳受控。

精心组织,强化生产运行管理。提前编制国庆期间天然气配产计划,确保各生产单位严格按照配产任务组织生产,保障区域产量稳定。强化对重点场站、管线、气井的监控和运维,持续跟踪分析生产参数,及时发现和处理异常情况,并根据压差和用户需求变化合理调配输气量,确保居民平稳用气。10月1日至7日,蜀南气矿共计生产天然气 2.58 亿立方米、销售气量 5756.54 万立方米。

精准管控,确保生产安全平稳。全面落实地方政府和企业内部疫情防控要求,做好节日期间疫情防控,严格执行报备、审批制度,重要疫情信息第一时间报告,强化网格化管理。提前收集气矿国庆节期间风险作业计划,严格按照计划开展施工作业,严格落实风险作业升级管理要求和措施,确保施工作业全过程管控到位。

精细检查,保障管理制度落实。节日期间,蜀南气矿领导深入生产一线,施工现场检查指导工作,并责成 QHSE 监督站对气矿所属 12 个基层单位、9 个生产场站、3 个施工现场开展安全抽查,抽查值班人员 167 人次、抽查车辆 137 辆,重点检查各级值班人员值班制度落实情况及专职消防队伍、应急抢险队伍的应急备战情况,确保生产运行平稳有序、施工作业安全高效推进、员工队伍稳定和谐,节日期间未发生安全事件和群体性事件。

这个国庆节,他们这样做

■ 陈凤海 宫艺歌

10月8日,国庆节后上班第一天,当笔者来到中国兵器工业集团东北工业集团吉林大华机械制造有限公司(以下简称大华公司)采访时得知,国庆假期,大华公司长春总部和德惠分公司的 600 多名一线员工日夜不停地奋战在生产第一线,完成飞轮齿圈总成订单 9.7239 万套,齿圈订单 15.8314 万件,其中国际出口订单占比达 35%,满足了国内外客户的需求。

为做到“有序用电,严格控电”,完成国内外客户订单,大华公司广大员工“舍小家为大家”,放弃国庆假期,全力拼抢生产。大华公司长春生产制造部认真做好原材料准备工作,合理安排生产调配,确保节日期间生产的连续

“多兵种”治砂患 救原油“出重围”

■ 单朝玉 施桂娟

“新 401 井 8 月 6 日实施泡沫返排+化学固砂+封堵防砂复合工艺后,已经恢复了产能,目前日均产油 1.7 吨。”近日,河南油田采油二厂工艺研究所技术人员贺朝义跟踪施工并报表时高兴地给中心主任分享。

采油二厂稠油油藏储层以细砂岩为主,部分井泥质含量高,由于油藏埋藏浅、胶结疏松、原油黏度大,蒸汽吞吐开发过程中生产压差大,导致出砂严重。据不完全统计,在诸多影响稠油热采油井生产时率因素中,出砂影响占比达 40% 左右,制约油田高效开发。为治愈油井出砂“顽症”,技术人员使出浑身解数,采用防砂、排砂、堵砂等“多兵种”作战治砂患,解救原油“出重围”。

今年以来,采油二厂通过低成本升级改造,攻关配套,优化完善出砂治理技术系列,实施各类治理措施 48 井次,生产时率由 49.6% 提高到 98.5%,阶段产油 4386.6 吨,增油 2827.3 吨。

低成本改造 以砂防砂

新 K14 井是一口稠油热采开发采油井,生产中不出液,于去年 12 月检泵作业,管柱起出后,发现泵及泵上一根油管砂堵。该井油

层属细粉砂,分析为砂埋油层。遇到这类情况,以往需要采用压裂挤压充填才能恢复正常生产,但仅压裂车组费用就需要 14 万元,一次防砂施工需要近 30 万元。

技术人员综合考虑防砂效果与施工费用,优选循环充填防砂工艺,在充分热洗情况下,将井筒和近井地带地层用石英砂一次充填压实,形成连续稳定的高强度砂体,就是技术人员常说的“以砂防砂”。

该井于 1 月 31 日实施循环充填防砂工艺后,累计生产 191 天,生产时率 95.3%,产油 217.4 吨,增油 121.3 吨。

今年以来,技术人员推广应用循环充填防砂工艺,持续优化施工工艺,由早期的压裂车挤压充填优化为普通水泥车充填,单井防砂费用仅 11.4 万元,与原来相比降低 17 万元,降幅达 60%。

施工成本的降低,使有限的资金发挥更大的作用,为更多的油井摆脱“砂患”提供了条件。目前该技术实施 19 口井,产油 2281.8 吨,增油 1386.2 吨。

“中西医”结合 治标又治本

古 4400 井生产过程中光杆下不去,吊车活动无效,年初解卡作业时发现,油管及尾管被砂堵死。技术人员通过分析认为该井主要是受出砂影响,导致油井不能正常生产。

筑牢安全“屏障” 为节日供电保驾护航

■ 何卫东

“我和我的祖国,一刻也不能分割……”10月1日,在这个普天同庆、万家团圆的日子里,有这样一群人,他们放弃休息时间,选择坚守岗位、默默奉献,筑牢保电安全“屏障”,为国庆节安全供电保驾护航,确保国庆保电工作万无一失。河北兴泰发电公司沙河电厂干部员工甘愿默默无闻,用自己的方式为祖国庆生。

10月1日,走进沙河电厂,只见彩旗迎风飘扬,坚守岗位的员工正在生产一线有条不紊地忙碌着。在中央控制室内,运行人员端坐在控制台前,不时用笔做着记录。当班值长李海军说:“为保证国庆期间发电安全,再苦再累也值。”

国庆期间,沙河电厂严格落实各项保电措施,严谨细致做好保电工作。在结合以往保

电工作经验、当前机组运行方式、天气持续降雨,气温异常变化情况以及近期防疫工作要求的基础上,沙河电厂早谋划、早部署切实抓好生产经营、安全环保、疫情防控工作,依据秋季安全环保大检查各项要求,开展节前安全隐患排查,严查风险薄弱点,发现问题及时消除安全隐患。该厂对运行设备进行了彻底排查,消除设备缺陷,提高设备安全运行水平。加强运行设备的特巡特护,重点对电气设备、过流、易发热部件加强巡回,严格执行设备“零缺陷”管理制度,发现缺陷及时上报处理。严格执行调度命令,做到勤巡回、勤检查,勤分析、勤汇报,认真做好各种运行方式下的事故预想,应对各种异常现象的发生;密切关注国庆假期可能出现的恶劣天气,做好事故预想,加强事故演练,提高事故应急处置能力,为平安欢乐祥和的国庆节日保驾护航。

多措并举全力保障 天然气净化总厂遂宁净化公司确保国庆期间安全平稳生产

■ 李静

国庆节日期间,天然气净化总厂遂宁净化公司认真落实相关要求,切实加强生产组织优化,劳动纪律与工艺纪律管理,督促值班留守和岗位人员履职尽责,实现节日期间安全生产与平稳供气。10月1-8日,公司处理原料天然气 20376 万方,输出净化气 19818 万方,生产纯碱 792 吨。

强化专项检查,消除隐患优化生产。节前组织全装置设备安全生产隐患排查,对设备

运转情况、消防系统、地漏雨排、在建项目等进行专项检查和集中处理,节日期间狠抓安全生产各项防范措施落实。同时为更好应对即将到来的保供高峰期,编制今冬明春天然气保供方案,严格落实设备维护保养制度,逐一销项可能影响生产的潜在问题,最大程度降低因设备故障导致的不平稳供气等问题。

强化红线意识,严抓劳动纪律执行。严格落实值班领导干部主体责任,强化值班领导和各专业管理技术人员节日期间履职尽责,

鄂西北高速圆满完成国庆假期道路保畅任务

■ 金伟忠 鲁仕通 马萍

今年“十一”正值祖国 72 华诞,又恰逢疫后经济重振的第一个“黄金周”,高速公路车流量持续增长,群众节日出行需求旺盛。湖北交投鄂西北运营公司认真做好国庆假期高速公路安全畅通、小型客车免费通行和疫情防控工作,所辖高速公路整体运行平稳,圆满完成道路安全保畅任务,较好地树立了“同道·同行—幸福鄂西北”品牌形象。

为确保“十一”黄金周道路安全畅通,鄂西北运营公司全面落实领导带班和 24 小时

值班制度,调增值班力量,遇有突发事件第一时间报告路况信息或事件进展,切实做好应对处置工作;不断深化警、路、企、养联动联动,注重突出信息共享和超前预警,针对重点路段、重点枢纽立交、重点收费站、重点时段进行重点监测,发现异常路况及时进行处置和引导,保障车辆有序通行;严格执行相关免费通行政策和规定,确保免费与收费工作衔接顺畅、平稳过度,重点对各收费站车道和通行情况进行合理规划,设置交通标志标线 and 诱导设施,引导车辆分车道、分车型进入收费站,避免车道拥堵;各收费站设置便民服务台



性,保证产品按时交付。生产线上满负荷开工,更是组建了“党员突击队”“青年文明号冲锋

队”和“管理部室服务队”三支队伍。上汽通用某型号双质量飞轮及吉利某型号双质量飞轮

古 4400 井为定向井,生产层出泥质、粉砂严重,应用常规循环充填防砂工艺,无法解决近井地带油泥、细粉砂堵塞及防砂有效期短的问题。

面对这个瓶颈,技术人员经过“会诊”后决定,借鉴中医化瘀疏通的原理,在实施循环充填防砂“西医”治疗前,增加一剂“中药”,即先对油层配套实施氮气泡沫排砂工艺,清除近井地带堵塞物,确保防砂效果。

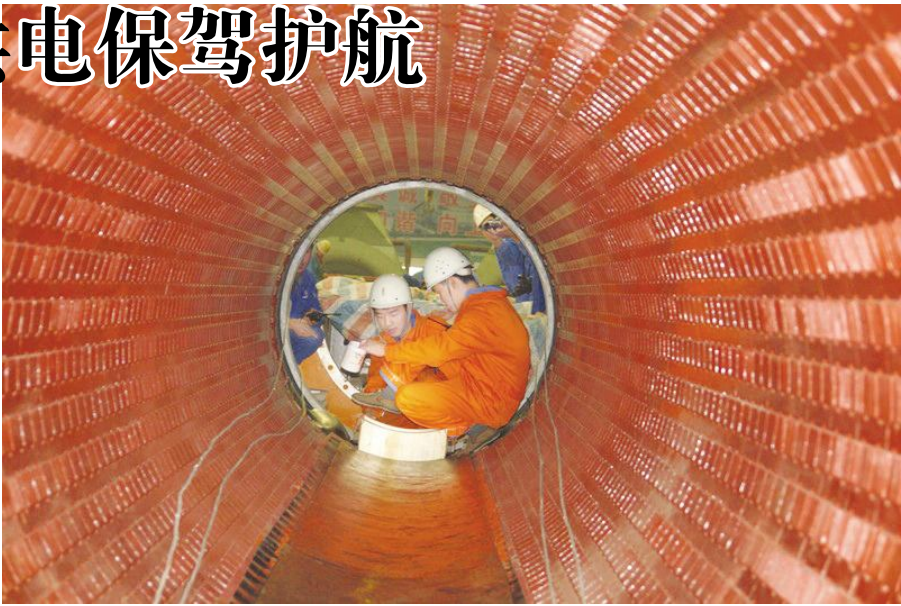
该井于 2 月中旬实施措施后,阶段生产 186 天,生产时率由 20% 提高到 98%,增油 416 吨。

循环充填防砂配套氮气泡沫排砂两种工艺的组合,有效解决了地层加砂量少、部分井挡砂屏障薄、防砂有效期短的问题,起到了“1+1>2”的效果。

今年,该厂实施循环充填防砂配套氮气泡沫排砂工艺 21 井次,累计生产 2128 天,产油 2116 吨,增油 1367 吨,平均加砂量达到设计量的 95%,与去年相比提高了 35%。

对症下药 救原油出重围

“工艺需要改进的部分,恰恰是我们对油井出砂问题认识不足,治砂手段选择不对症的部分。”在油田专家魏振国看来,细粉砂岩油藏主要分布的区块,出砂问题有大同,更有



国庆长假期间,沙河电厂全厂干部员工齐心协力,全力以赴打好保电“保卫战”,为人

小异。“我们要不断总结治理砂患的得与失,突出在‘小异’上做细文章。”

为此,该厂成立低成本防砂技术攻关小组,针对出砂井精挑细筛,对症下药,让原油冲出砂患重围。

针对上部需要封堵的防砂井,技术人员巧做“减法”,配套堵防一体化工艺,将充填防砂工具和封堵封隔器有效结合,实现了一趟管柱完成充填防砂和封堵两项任务,既节省了费用,又缩短了工期。

针对地层吐砂严重防砂工具下入困难的出砂井,技术人员配套了冲防一体化工艺。该技术可边冲边下,在充填结束后用充填管柱直接进行冲砂,不仅解决作业过程中管柱不能下到位的难题,且一趟管柱实现冲砂、防砂工序,减少作业占产时间。该工艺还可用于大斜度井和水平井防砂。

砂患猛于虎,这个曾经在稠油开发面前凶猛无比的拦路虎,被采油二厂更胜一筹的科技手段装进了笼子。

砂患猛于虎,这个曾经在稠油开发面前凶猛无比的拦路虎,被采油二厂更胜一筹的科技手段装进了笼子。

不定期对岗位员工巡检质量、岗位履职情况进行抽查,实施走动式管理,查看员工出勤情况和精神状况。确保巡检及时、到位、高效、准确,保证装置设备运行受控。

强化物资储备管理,提升应急处置能力。针对排查中因运行客观原因容易出现问题隐患的设备,提前做好备品备件、物资消耗品等,并对其进行充分清理和储备,合理安排物资库房管理和值班人员,保证生产物资齐全、完好备用。在岗员工应急处置队伍随时待命,确保一旦发生紧急情况,做到应急响应、指挥

调度、协调保障、应急救援。

强化入场安全管理,巩固内外管控成效。按照常态化疫情防控 and 节假日假期疫情防控工作部署,进一步压实责任,增强相关人员力量配备,所有入场人员按要求落实“扫健康码、提供核酸检测结果、测体温、戴口罩”等防控措施,详细登记人员信息,严把各道关口,严防疫情输入风险。加强岗岗管理和治安巡检,切实履行登记准入制度,做到巡检无间断、无缝隙、全方位覆盖,保证国庆长假公司的平安祥和,装置的安全平稳生产。



由于前期“限电”导致产品不能及时出厂,国庆假期,每天交付班产需翻两番,正是有了这“三支队伍”火速驰援,近 3 万套的订单如期装运发出。

大华公司德惠分公司的员工在国庆假期和往常一样认真地工作,不仅完成 2 条国际出口产品生产线改造升级和 3 台 056 型滚齿机床的改造升级工作,还对激光焊接机等 76 台设备进行了维修保养,并开足马力抢订单,按时完成 5 万多件齿圈产品的出口订单。

国庆假期,为保“大家”就要放弃“小家”。靳红达是大华公司生产制造部 B5 线的一名车工,原计划要回农村老家帮母亲收割玉米,可在接到“有序用电,严格控电,立即恢复生产”的通知后,他就给母亲打电话说今年不能回去了。对他的工作,早就习以为常的母亲反而呵

嘱他要好好工作,不要惦记家里的事。班长田永涛 10 月 4 日结婚,一直忙到 10 月 3 日中午才离开工作岗位,10 月 5 日就依依不舍告别新婚妻子,回到自己的工作岗位上组织生产。郭红楠是德惠齿圈车间生产线上的一名检验员,老家在通辽县,原打算在假期回家看望父母,当得知假期公司为了保证订单发货需要加急生产时,她二话没说主动放弃回家的计划,坚守在工作岗位,为产品质量严格把关。在国庆假期,大华公司这种感人的故事举不胜举。

“为了满足市场供货需求,降低前期‘限电’的影响,大华公司员工积极响应公司的安排,国庆假期主动放弃和家人团聚的时刻,放弃和孩子出行游玩的计划,一心扑在工作中,用劳动向国庆节献礼。”谈起可爱可敬、无私奉献的员工,公司总经理赵应杰满脸笑容。