



江南集团举办“工业互联网”培训班

日前,中国兵器江南工业集团举办了“工业互联网”专题培训,提高员工对工业互联网的理解和认识。公司领导班子成员、全体中层领导人员、公司高层次人才等共计120余人参加了培训。

此次培训邀请湘潭大学公共管理学院博士生导师邹剑教授进行授课。邹剑教授以“工业互联网背景下企业信息化建设新使命”为题,从工业互联网的内涵导入,介绍了发展工业互联网的2个维度,包含的内容、典型应用模式以及各行业发展情况,详细阐述了工业互联网与企业信息化之间的关系,论述了工业互联网背景下全新的发展思维模式;并对企业数字化转型、信息化建设工作面临的问题进行剖析,提出了独到的建议和意见。

通过培训,参训人员进一步认识到工业互联网在公司转型升级发展中的积极作用。此举将为公司转型升级发展中的积极作用。

为履行好强军首责,推动高质量发展起到积极的助力作用。(方锦玉)



把质量提升落实到每一个测点上 东方公司西南物探黄205井区三维测量精准施测

9月27日,测量工唐兴坤像往常一样,天刚蒙蒙亮就起床,洗漱完毕,径直来到野外临时营地食堂用餐早餐后,带上中午在工地上饭菜(两个馒头、一包泡菜和一壶水),背上测量工具,随同前辈前往工地。半个多小时的行程,来到1865线的-1443测点上,按GPS定位,把测点定在了了一块水磨竹林边的空地上。辅助工艾宗海按照在定点的位置插上竹签小旗,打上可以降解的颜色涂料,撒下碎纸屑,在旁边的竹林枝丫系好写上测点号的红色小布条。这个点测完成后,赶往下一个测点。从9月22日进入项目工区测施施工以来,这是他们完成的523个测点的布点作业。测施单位质量检测反馈的信息,该组所完成作业的测点全部精确定位,符合施工设计要求。

“今年全国‘质量月’活动的主要内容你们知道吗?”

“晓得咯,就是‘深入’实施质量提升行动,大力推进质量强国建设。”唐兴坤这样回答道。

“施工作业人员对开展‘质量月’活动铭记于心,落实在行动力上,你们是怎么做到的?”

“同庆黄205井区三维地质项目测量施工的东方公司测量工程中心二队领导,他们如数家珍,娓娓道来。”

“质量月”活动到今年已经开展44年了,从1978年的“生产优质产品,生产劣质产品可耻”,到今年的“深入实施质量提升行动,大力推进质量强国建设”,一年一个主题,每年都有不同的内容。无论主题怎么变换,努力提升质量始终是唯一不变的。”

(陈茂 何雨南)

山西焦煤汾西矿业水峪煤业“线上线下”推动党史学习教育走深走实

金秋九月,瓜果飘香。为丰富党史学习教育形式,水峪煤业以“线上线下”相结合的方式,广泛开展形式多样、内容丰富的党史学习教育活动,不断增强党员干部党史学习教育的参与度、鲜活性和针对性。深入推进党史学习教育走心走深走实。

打造线上学习“微课堂”。该矿充分运用水峪煤业公众号和网络内网OA网站、党支部微信群等学习载体,及时推送总书记“七一”重要讲话精神和上级各项重要指示精神,让更多的干部职工能够时刻全面领会讲话精神的重要指示精神的重大意义和丰富内涵。

增加线下学习“吸引力”。为了使党史学习教育更具吸引力,该公司持续开展“我来

造就强劲“中国芯”

——航天科工 203 所把控元器件质量侧记

■ 吴晨 陈光希

当一个晶体管谐振器在操作过程中不小心摔地上或发生磕碰,技能工人可能会因为责任重大不敢上报。但在航天科工203所六车间,有一个不成文的规定:你可以不上报,这个元器件不得使用,但是如果磕而不报,一旦交到用户手中出现事故隐患,你将承担全部责任。这就是203所的宗旨。

203所生产的元器件数量每年都快递增增长,该所强化质量零缺陷意识,抓好全程质量控制,精细化量控制,加强质量管理体系建设,为多个重大工程任务提供了可靠保障。

让设计师用得好,用得放心

元器件是构成卫星的基本单元,只有保证核心器件的生产制造在自己的手中,才能实现卫星的中国造。过去,中国最开始搞北斗卫星的年代,元器件领域有个“二八比例”,正式用于航天器上的元器件,国产部分占80%,进口部分占20%,而花费却正好相反,在国家有计划地推进航天器国产化时,面临一个最直观的问题是,对于国产化元器件,航天器设计师普遍反映“不好用、不好用、不好用”,203所在实现“好用”品

体系认证(PCS),建立产品基线,将PCS真正融入到现有体系中,对文件进行了细化,规范了过程操作,一切都是规范化、流程化管理,就像麦当劳写菜谱的过程,操作工人更是严格按照操作规范,按照制作工艺文件去执行。将原来的体系完善了,细化、量化了具体要求,严格按照工艺要求来执行,不会因为更换了技术工人,导致操作手法有所变化,保证了技术的连续性。

PCS 认证 全面提高元器件质量

203所通过了元器件过程控制能力体系认证(PCS),建立产品基线,将PCS真正融入到现有体系中,对文件进行了细化,规范了过程操作,一切都是规范化、流程化管理,就像麦当劳写菜谱的过程,操作工人更是严格按照操作规范,按照制作工艺文件去执行。将原来的体系完善了,细化、量化了具体要求,严格按照工艺要求来执行,不会因为更换了技术工人,导致操作手法有所变化,保证了技术的连续性。

203所将晶体元器件的合格率提高了15%左右,使过程控制更加细化、量化,各项记录固化到文件上。在每一个工序,生产过程中的每一项,都严谨细实,每一个项目都不“落下”,条条都有记录。努力做到做事有依据、做事依法依规、做事留记录。通过质量工程师的过程监督,带动关键岗位人员履职尽责,按要求做事,从而提升了产品质量。

经常性质量培训 提高质量意识

203所进行全员质量培训不是一次两次,而是经常性的培训,潜移默化地影响。通过流程化进行管理,进行过程控制,每一步过程都进行细化,全程进行记录。“但凡心里有不踏实的地方,都是有质量隐患的地方。”主任说,“我门就是要以如履薄冰、精益求精的态度,对待每一个产品。”

全员树立质量意识,人人都有“强迫症”,增强每个人的责任感。“我们从事这项工作,技术人员也是进行优中选优选拔的,筛选出责任心强、认真细致的同志从事这项工作。”于主任介绍说。

采用产品标准偏差法进行一致性控制,剔除数据偏差大的产品,选择关键参数集中的产品进行验收,保证了关键指标的一致性,并自问题充分暴露出来,改进产品质量。问题是不能过夜的,没有触发的问题,需要知道潜在的问题,才能不断进行解决。

他都能够以身作则,始终以高标准严格要求自己。他负责的班组检修项目多、范围广,一年多时间大小小完成设备检修项目1500多项,大修项目30多项。他还积极响应车间号召,先后参与完成神华新疆乙烷厂保运,内蒙久泰机组检修,新疆独山子石化外部检修项目,乙烯厂二乙烯大修,化肥厂苯胺装置氨压机、硝酸装置四合一机组、空分车间空压机等重要设备检修任务。特别在今年锅炉装置检修频繁,他识识大体顾大局,服从组织安排,带领车间技术骨干克服困难完成3个炉膛总成修复工作,节约检修成本近50万元,为公司降低生产成本、提升企业的“效益经”做出了贡献。

李福录的“效益经”

在兰州石化公司庆祥建修100周年创业先锋表彰大会上,检修修中心化工维修一车间李福录同志获得“模范共产党员”荣誉称号,在庆贺和荣誉面前,在鲜花与掌声面前,李福录没有沉浸在自我陶醉之中。

7月26日,艳阳高照,兰州的高温天气已经持续了10多天。一大早,李福录就带领班组人员徒步走进化肥厂动力车间检查A炉B-CD10A1密封风机轴承驱动情况,精心做好设备维护保养工作。

李福录现担任检修中心化工维修一车间动力检修班班长,他平时能学肯干,业务熟练、勤下钻研,带领班组解决检修难题和技改改造项目,从来没有出现过检修质量和安全事故。为装置保运提供了优质服务,较好地完成了车间下达的各项检修任务。

立足岗位做贡献,踏踏实实干工作,这是他的`一贯作风,无论何时何地,他都能够在工作中能够立足岗位,处处发挥着一名党员的模范作用。始终以能学肯干的精神,在平凡的工作上书写着不平凡,赢得了领导和员工的信赖,用自己的人生最朴实的行动绽放出一线党员光彩人生。(曹习)

胡桂花：以行动诠释为民履职的责任与担当

在山东水泊梁山,提起胡桂花,都知道她是下岗职工,是全国劳动模范和全国人大代表。梁山总工会负责人介绍说她是“一人下岗,带动千人就业”。

“开展‘质量月’活动,提升测量质量,重点体现在每一位员工的工作行动上。施工单位作业人员恪尽职守,严守规程,精准施测,每个测点都严格按照施工设计要求布点。宁磨多跑路,多出力,也要保证测点的正位率。穿越测区黄瓜山时,有一个设计测点在一个陡坡上,如果做歪了,测点就在地面,为了确保测点布设精准,作业人员硬是绕道几里路,在点位置布下了这个点。”

在“质量月”活动中,西南物探测量工程中心二队数十个施测的作业人员,把质量管理提升落实到每一个测点上,已完成施工的20000多个勘探测点,各项质量指标均达到或优于项目合同指标,满足了后续作业工序需要。

西南物探测量工程中心二队领导表示,作为工程技术服务作业人员,塑造形象,唯有质量,质量是我们永恒的主题。今后,我们将一如既往地抓好施工质量,把每一个项目的测量施工打造成精品,为确保国家安全多找油气资源,再创新的辉煌。

在她带领下,公司年年有新的发展,步步有大跨越,相继成立了汽贸公司、建材公司、房地产公司,组建了山东梁山华宇集团。目前,集团的产业体系日趋完善。投资5.6亿元高标准建设的梁山华宇国际大酒店已试营业;投资2.1亿元联华购物中心正在建设中;投资6.3亿元,与北京师范大学和梁山县政府合作共建的梁山京师华宇高级中学也已投入建设。学校计划办学规模为120个教学班,可容纳6000余名学生,将聘请北京师范大学教育专家及管理团队参与学校的教育教学管理,把学校办成具有北京师范大学基础教育工作人模式的超高标准、高质量的优秀学校,将在一定程度上缓解梁山高中教育资源短缺的困境。

在发展壮大企业和认真履行代表职责的同时,胡桂花始终没有忘记履行社会责任。2020年新冠疫情爆发,她充分发挥全国劳模的带头作用,聚合企业和社会资源方面的优势,不断探索筹集渠道,积极筹措防疫物资,以实际行动践行社会责任。1月31日,在疫情防控物资紧缺的情况下,胡桂花千方百计托关系、找门路,第一时间将1200瓶消毒液、1400只口罩和15支体温枪送到梁山街道疫情防控指挥部。2月4日,胡桂花为梁山善总会捐款50万元,还动员职工为慈善总工捐款3万多元。十几年来,她扶持下岗职工、资助困难学生、孤寡老人上千人,安排下岗职工1200余人,为社会捐款3000多万元……以实际行动诠释了为民履职的责任与担当。

在胡桂花的带动下,华宇集团特有的“华宇达”商标荣获中国驰名商标,连续三年获得山东省著名商标;产品连续三次被评为“山东名牌”。公司先后荣获“全国再就业先进企业”“山东省AAA级信用企业”“山东省先进民营企业”“山东省诚信企业”“山东省级文明单位”、济宁市“市长质量奖”等荣誉;胡桂花先后当选第十二、十三届山东省人大代表,第九、十次山东省党代会代表,第十一届山东省人大代表,获得全国劳动模范、全国“巾帼建功标兵”、全国“三八红旗手”、“全国创业之星”、山东省“劳动模范”、山东省“优秀共产党员”等荣誉。这些荣誉的背后,注入了全国劳模的大量心血和汗水,带动了当地经济的快速发展。县总工会党组书记、常务副主席吕玉晶高兴地说:“胡桂花当选全国劳模以来,处处起模范带头作用,做到了一人下岗千人就业,在梁山掀起学劳模热。” (杨玉廷 赵厚峰 胡倩)

操作流程不断优化

元器件进行质量控制在规章制度中进行把控。在文件中详细规定记录的格式和要求,保证产品的所有质量记录都具有追溯性。生产质量实行过程控制,结合自身产品,进行了梳理,再分解下去,给设计师提供清晰的工作流程。过程中进行影像记录,关键工序进行拍照,在元器件封印阶段等关键检查点相关单位人员进行监制。印制板装配完成后,留存照片,如果后续出现问题将有所追溯。

进行质量问题分析

树立全员零缺陷意识,为了避免重复性的问题发生,就将生产过程中出现的质量共性问题,跟设计师交待清楚,我们就是不断地嘴去产。质量主管小陈说:质量主管深入科研生产一线,质量管理处契合研究室的需求,在进行标准编制时,质量管理拿着设计文件和出厂档案材料直接去研究室做培训,面对面跟设计师进行沟通,解决设计师地实际问题,受到了设计师的欢迎。

一系列举措的实施,促进203所牢固树立了全员“零缺陷”质量意识,狠抓产品质量,晶体元器件“强筋健骨”,为重大型号任务做好保障,推动203所高质量发展。

小革新解难题 花小钱办大事

金潮新材公司 PVC 车间向技术革新要效率

日前,经过姜明波、杨坤磊、李海軍三人革新小组的不懈努力,山东金潮新建建材有限公司PVC生产车间的设备改造完成,仅花费模具更换费用6200元,解决了长期困扰PVC生产存在的下料不均、电流波动大、堵料等棘手的问题。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。



银光集团“四途径”开展“反三违”

中国兵器工业集团北化研究院集团甘肃银光化学工业集团有限公司通过开展岗位写实,利用视频回放抽查、随机抽查及“两记”检查等四个途径,严格查处“三违”现象,进一步加大生产经营全过程的安全管控力度,确保各生产线安全生产平稳运行。

各分、子公司在人员直接接触产品

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。



施工车辆先“洗澡”后出门

日前,扬子炼油结构调整项目基础设施施工全面铺开,该项目的加大扬尘监管治理力度,设立监督电话,采取线上、线下检查相结合,对问题立查立改,施工现场裸露土方进行塑料防尘网全覆盖,做好工程渣土车辆尘治理,在车辆进出工地必经之地

李树鹏 摄影报道

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

“新型矿用呼吸器”守护职工健康

近日,中煤新集二矿自主研发的“新型矿用呼吸器”获得国家实用新型专利证书。

该设计装置是将专用的连接装置固定在向前推进工作面头供风的风筒上,再使用弹簧软管将风筒里的新鲜风引入呼吸口罩,保证作业人员呼吸的是风筒中新颖干净的空气。当前已在掘进工作面中新装备应用,以及回风作业中广泛

(赵军鑫 李洪君)

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流工作,2021年8月开始接触生产,主管PVC车间的生产、协调工作。上任第一周,姜明波便开始着手进行“革新”。在与杨坤磊、李海軍两位生产班长沟通之后,他逐步了解掌握了目前PVC生产车间的基本情况。

姜明波是金潮新材公司一位有着20年工龄的老员工。2012年,他从物流