所谓交叉培训就是一个部门的员工到 其他部门学习,培训上岗,实现达到这位员 工在对自己从事的职务操作熟练的基础上, 又获得了另外一种职业技能。从而使这位员 工在整个商场的其他系统,其他角落都能够 提供同事或者顾客希望你给予的帮助,促使 你能够完美、快速地解决他们所面临的问 题,从而避免了你的同事或者顾客浪费了宝 贵的时间,提高工作效率和缓解顾客的购物 心理压力, 让其轻松愉快地度过购物时间。 用人们常说的一句话就是一才多用。

零售业是人员流动最大的一种职业。而 造成这种现象的原因是员工对本身的职务 的厌烦;还有一种人是认为他所从事的职务 没有发展前途,不利于自身以后的发展,就 会选择离开。

在生活当中,我们往往会听到有的人会 抱怨自己和同事一样的学历和一样的劳动,

沃尔玛的交叉培训



就因为自己的工作职务低,拿的工资就少, 低人一等。从而造就了等级分化,消减员工 的积极性,不利于为公司创造更多的利润, 阻碍了公司发展。同时也不利于员工追求新

技术和探索创新,让其满脑子就是"当一天 和尚敲一天钟"思想。而沃尔玛,不仅做到了 这一点优势互补,同时处理上下之间关系也 变得随意亲切。沃尔玛的"直呼其名"就是很 好的证明。职工之间不再有上下之间的隔 阂,让员工有一种思想认识:"我和总经理是 同事,所以我也就是总经理,同时我也就是 老板,这家店我也就有了股份。"从而全心全 意地投入经营,处理事件正当,为沃尔玛更 加茁壮成长打下基础。因为一个很简单的道 理,没有一个人会让自己的投资付诸东流。

这种利势也就是沃尔玛的骄傲所在,因为 沃尔玛是世界零售巨鳄,开的店多。如果要到 新的城市去开店, 假如是重新去招聘新的员 工,来完成开店前的准备,常常会由于新员工 处理事件不老练, 让顾客对公司的品牌贬值, 同时也无法提高工作效率。而让老员工去支 援,就避免了这样的不利发展的事。

很好地证明的一点是,假如采购部门的 同事没有从事过销售,就不知道哪种商品的 销售好、和顾客的需求。而如果新员工先进 入销售部门,以后在采购时能够从不同角度 全盘考虑,减少公司的损耗,实现交叉上岗, 交叉培训,达到信息分享。

没有门牌的房间

在一家效益不错的公司,员工都习惯了 服从。一天,公司总经理叮嘱任何人都不要 走进8楼那个没挂门牌的房间,但他并没有 解释原因。大家牢牢记住了总经理的叮嘱, 谁也不去8楼那个没挂门牌的房间。

一个月后,公司新招聘了一批员工,总 经理对新员工又交代了一次。这时,有个年 轻人在下面小声嘀咕了一句:"为什么?"

总经理满脸严肃地答道:"不为什么。" 回到岗位上,那个年轻人还在不解地思 考着总经理的吩咐,其他人便劝他只管干好 自己的工作,不用操心别的,只要听总经理

年轻人却偏要刨根问底,众人便拿出公 司的规章制度提醒他,可年轻人不听劝告, 非要走进房间看一看。

他轻轻地扣门,没有反应,再轻轻一推, 虚掩的门开了。房间里只摆了一张桌子,桌 子上放着一张纸牌,上面用红笔写着几个 ——把纸牌送给总经理

年轻人十分困惑地拿起那个已经落了 许多灰尘的纸牌,走出房间。

这时,同事们都为他担忧,有人替他出 主意,劝他赶紧把纸牌送回去,大家也都同 情地表示:一定替他保密。

可年轻人却谢绝了众人的好意,直奔总经 理办公室。当他将纸牌交到总经理的手中时, 总经理一脸笑意,宣布了一项让他震惊的结 果:"从现在起,你被任命为销售部经理。"

"就因为我把这张纸牌拿来了?"年轻人 不解地追问。

"没错,我已经等了快半年了,相信你能 胜任这份工作。"总经理充满自信地看着他。

后来,那个年轻人果然把销售部的工作 搞得红红火火。事后,总经理向众人解释:销 售是最需要创造性的工作,只有不被条条框 框束缚住才能胜任。

为别人鼓掌

李丽是一所大专院校的学生,大三下学 期刚开始的时候就加入了就业大军。可是严 峻的就业形势却使李丽失去了信心:最低要 求要么就是本科生,要么就是需要有工作经 验, 甚至有的就业单位只要重点院校的本科

人才市场每天都有几十家单位在招人, 可是李丽投了近百封简历却连一个面试通知 都没有收到。就在快要放弃的时候,李丽接到 了一个公司的电话,公司人事说刚才看到她 的简历,现在公司正缺一个实习名额,问李丽 愿意不愿意到公司来实习?而且人事再三强 调如果实习成绩优秀, 就可以留下来成为正 式员工。李丽很失望,可是想一想既然有机会 留下来那还是试一试吧!

于是,第二天李丽正式开始到这家公司 实习,公司是一家网络公司。说是实习,其实 李丽什么活都干,一些复印文件、接待客人的 工作都是李丽来做。

公司是做网络的,每周都会召开几次头 脑风暴会议, 无论是谁有什么好的想法都可 以提出来。李丽每次都会参加,可是李丽却很 少有好的创意提出来,毕竟对于网络这方面 李丽还是一个新手,每次李丽都只有听的份。 可是听的时间长了,李丽发现了一个问题,虽 然每次头脑风暴会议都很热烈, 大家都抢先 发言,可是大家都是各自说各自的想法,很少 去听对方的想法。

李丽发现这一点后,觉得这样做很可惜, 不但浪费了时间,而且又没有什么结果,可是 能有什么办法避免这种状况呢? 李丽一直在 考虑这个问题,有一天李丽看电视的时候突 然有了灵感,为什么自己不把这些同事的想 法记录下来,然后进行综合呢? 李丽把这一个



想法考虑了很久,觉得这个方法可行。

第二天, 当公司召开头脑风暴会议的时 候,李丽试着把同事的想法记了下来,晚上的 时候,李丽整理这些同事的想法时,发现其实 有很多同事的想法很不错,可是就是因为没 有听清楚别的同事怎么说, 所以才会坚持-些错误的观点。而李丽经过自己的对比分析, 也得出了自己的观点。

就这样,李丽每次都坚持记录同事们的 想法,然后进行整理分析。有一次,公司老总 破例让李丽也谈谈自己的想法,由于李丽前 天晚上正好整理过几次头脑风暴会议的记 录,因此李丽也谈了自己的想法,虽然这些想 法都是来自于每一个同事,可是一经李丽的 整理分析得出的观点就有理有据。

老总很奇怪,这样一个刚来实习的大专 生怎么可能会有这样精彩的观点, 而且几乎

每一条都适合公司,这怎么可能?

散会后,老总把李丽叫到了办公室,老总 很客气地问李丽这些想法是不是自己想的? 李丽知道老板想问什么,李丽说道:"如果我 没有别人优秀,那么我就会为别人鼓掌,我想 同事们这样好的想法要是没有一个人来记录 那不是可惜了, 所以我就想把每个同事的想 法整理记录了下来,最后自己分析,所以就会 有今天的发言。"老总听了什么也没说。

第二天,公司召开头脑风暴会议的时候, 老总宣布李丽提前结束实习,转为正式员工。 最后,老总说道:"如果我没有别人优秀,那么 我就为别人鼓掌。有这样胸怀的人才能做大 事,虽然李丽只是一个大专生,但是却有着我 们所不及的胸怀, 这是李丽留下的原因也是 值得我们学习的地方。"

在朋友和卖家的怂恿下,买 了一件新衣服。回家后,总觉得不 满意,想按自己的想法随便改一 下。捧着衣服来来回回找过几个 裁缝师傅, 他们都不屑于做这样 的小事。小区旁那个卖水果的女 人说,菜市场的地下室里有一个 专门修补衣服的,生意非常好。

找到了。那是一个毫不起眼 的裁缝铺子, 在有些阴暗的地下 室里更显出它的破旧不堪。门边 用一张发黄的纸板写着:修衣服, 换拉"练"。字体歪歪扭扭,拉链的 链字还写错了。也看到了那个做 衣服的女人。她坐在一堆旧衣服 里,正埋头赶着手中的活。看见我 进来, 她稍抬下头, 算是打过招 呼,又埋下头去。

我说:"我想改件衣服,是刚 买的,可以吗?"说话时,我掂着手 中价格不菲的衣服,忽然,有些不 知所措。"当然可以, 你想怎样 改?"她起身,边看我一眼,边接过 衣服。我大致说了下自己的想法。 她拿着衣服用尺子比画着,不一 会,又在我身上比画着。然后点了 点头。看着剪刀在新衣服上划过, 我心里有些不踏实……

开始缝纫了。她坐下后,首先 用手摸了摸缝纫针,又一言不发 地从抽屉里拿出一根缝纫针,换 上,再用手摸了摸针尖,感觉满意 后,才开始打开电机。做这些时, 她的手法娴熟、自然。

我和她搭着话,"是针尖坏了 吗?""没有坏。"她说。"没有坏, 为什么要换呢?"我不解地问。"你 这是件新衣服,而且料子非常细 腻、柔软。如果用旧针缝,当衣服 旧了后,会有很大的针眼,时间越 长,针眼越大,最后,那件衣服就 不能穿了。"她说。

"衣服旧了后才能知道?等衣 服旧了,我也许早忘了这件衣服 是你改的呀!而且,我的衣服没有 一件会穿到很旧的。"我半开玩笑 半认真地说。

她不置可否地笑笑,说:"只 要是新衣服,我都会这样做的。-根针,不值钱的,换了后,我才会 心安。这是我办事的原则,我收了 钱,就要对这件衣服负责的。年轻 人,或许衣服穿过就会丢掉,但是 老年人不会的,他们总是修修改 改接着穿,他们都知道。"

"你真了不起,怪不得你有接 不完的活。"此时,我的心里踏实了 很多。"是呀,不认真做,哪里会有 这些老主顾呢,我还有两个孩子读 书要花钱呢。"她一边说着,一边娴 熟地剪掉了衣服上的线头。

接过她递过来的衣服,我试 穿了一下,和我想像中的样子差 不多。我付款时,店里又来了几个 人。我还没来得及说声谢谢,她已 在另一个顾客身上比画着。

这样毫不起眼的修修补补的 小事,在她这里却能成为一门养家 糊口的技艺。我想,这大部分可能 要源于她的诚信吧。而她的诚信却 是从更不起眼的针尖开始的。以 后,我也会是她的老主顾了!

| 企 业 家 洵 爻(长篇连载之一百三十一)

王建明:动力大王的传奇故事

1、巩固贯标成果。玉柴 1996 年通过了 IS09001 标准,1998 年又开展了"榨水份,反形 式,弃装饰,求实效"的细化贯标活动,进一步 健全质量保证体系,加强质量管理和攻关,使 影响产品质量的人、技术、管理等因素处于稳 定受控状态,并顺利通过了中质协认证中心对 贯标工作的复查验收。

2、发挥质量监督作用。玉柴的质量监督分 为三个部分:一是厂外监督配套件、外购外协 件,由公司有关部门派人前去厂家进行监督; 二是配套件进厂检验,做到"御敌于彼门之内, 拒敌于我门之外";三是生产过程的质量监督, 公司设有质量监督部和质量管理部两大质量 制控机构,但玉柴人认为,玉柴的监督不代表 企业自身,而是代表社会、代表用户,行使对玉 柴产品的质量监督权力。

3、强化质量责任。玉柴曾建立了三个责任 递进机制,即生产者就是检查员,检查员就是用 户代表,岗位责任就是质量责任。1998年,结合 改革整顿,玉柴修订完善和贯彻执行《玉柴机器 股份有限公司员工违纪处理规定(质量部分)》, 并进行全员宣贯,按照"重点防范早期故障,重 责防范错漏故障,系统防范恶性故障"的要求和 三个只求,即"只求精雕细琢,只求绝对可靠,只 求创牌成功",使质量工作落到实处。

4、生产过程质量制控手段不断完善。如在 冷工厂试点推行强化工厂质量把关职能,把中 间工序过程检验权下放到工厂,取得了显著效 果,该厂全年主关项监督抽查月月均达一等品 水平, 机体废品率由 1997 年的 1.3%下降为 0.45%,零公里故障率和十万公里故障率也大 幅度下降。抓产品质量,关键在人,人的观念和 素质是产品质量的基本保证。为此,玉柴把强 者观落实到抓质量的具体行动,不抓好不罢 休,开展质量整顿,变被动抓质量为主动找问 题、提建议;同时,公司努力为员工创造条件, 加强培训,提高员工的质量素质,追求质量的 零缺陷。

1998年玉柴质量成效显著,中型机可靠 性指标完成情况是:零公里故障率 1.373%,十 万公里故障率为 2.074%,6105 一等品率为 80.41%, 比 1997 年提高了五倍多,6108 一等 品率为90.73%,同比提高近三倍。

四、实施成本领先,增强竞争优势

玉柴认为,降低成本不仅是实现企业效益 的关键,而且是战胜竞争对手的必要手段,成 本领先战略的实施,使玉柴产品优势更明显。

1、通过建立责权利对位的责任中心机制

来规范企业行为,形成管理人员、技术人员、生 产工人自己主动抓成本的内在需要。1998年 玉柴在一些生产厂推行成本中心、利润中心, 初步取得成效,全年节约成本2600万元。1999 年玉柴全面推行"三个责任中心"机制,即模拟 利润中心、成本中心和费用中心。模拟利润中 心和公司的关系是模拟买卖关系,其指标主要 是股份公司内部转移价格的制定;成本中心以 实际成本与标准成本的比较结果体现其效益; 费用中心以实际发生费用与指标费用比较来 体现其效益,后两种中心是按节约额一定的比 例进行奖励,超支额按100%进行扣罚。通过强 化三个"责任中心"的动作,将各生产厂、部门 经营成果与其利益紧密挂钩,调动干部员工抓 管理堵漏洞的积极性,激励干部员工主动降低 管理费用和制造费用。

2、加大三包索赔力度。将三包期内产品所 发生的故障进行分析,落实责任,责任在主机 厂的,由玉柴赔偿,责任在配套厂家的,由玉柴 向配套厂家索赔。这一措施不仅为玉柴节约了 成本,而且增强了配套厂的责任心,提高配套 厂的质量制控水平。

3、严控费用支出,严控资金占用。大力压 缩差旅、招待、办公、文印等四项费用支出, 1998年全年比上年节约274万元,比上年减 少11.6%.全年财务费用减少870万元,同比减 少11.6%,制造费用减少2250万元,同比减少 10.25%

1998年,玉柴实现6105单台生产成本较 1997年下降 937元,销售成本较 1997年下降 1012元;6108单台平均生产成本较 1997年下 降 1376 元,单台销售成本较 1997 年下降 1823 元,实现中机单台平均生产成本下降9.22%,平 均单台销售成本下降8.76%,使玉柴机的性能价 格比优势在国内同行中保持了领先一步地位。

五、拼抢市场空间,扩大竞争优势

为适应市场经济发展需要,玉柴致力转变 内部管理机制,把公司原来的"橄榄型"经营结 构转变为"哑铃型"结构,即由原来的以生产为 中心改变为以产品和市场为中心,做到销售围 绕市场转,产品围绕销售转,内部围绕外部转。 具体做法就是:内部以产品为中心,加大技术 中心技术开发费用投入;外部以市场为中心, 加大市场销售和服务系统建设的投入,今年内 要建成整机、配件专卖系统,做好售前、售中、 售后服务,推行用户满意营销策略,形成营销 创新机制。

为开拓产品市场,玉柴在巩固原众多主机 厂关系的同时,还敢于开拓新路,采取了多种 灵活的营销举措,市场占有率节节上升,体现 出了玉柴营销队伍"强悍"的风范、动态的市场 观,确保了玉柴在国内同行中的领先地位。

1、建立主动服务机制。今年玉柴把"服务 赶海尔"作为企业明确的目标。玉柴跟海尔集 团有个质的差距,玉柴过去的服务,基本上属 于被动服务,属于报丧服务,属于治丧服务,属 于报丧以后去治丧。海尔则是主动服务,东西 一买到,就把用户的地点、辖区搞得清清楚楚, 主动打电话询问。玉柴 1999 年的服务要大变, 要有质变,要开始从被动走向主动,玉柴的产 品到了用户手中后,玉柴驻全国的服务网点要 通过电话向用户咨询,主动提供服务。服务赶 海尔,就是要学习海尔的服务模式,变被动为 主动,建立主动服务机制,要求做到:对小批试 投放市场的产品实行全程跟踪服务,对批产产 品一年实现跟踪服务两次。

2、建设专卖。以市场为中心,加大市场销 售和服务系统建设的投入,建成整机、配件专 卖系统。近年来,由于配件制造厂直接销售配 件,加上伪劣配件泛滥,使玉柴利益严重受损, 玉柴每年配件销售应有 4 亿元的市场,但真正 实现销售仅为3500万元。为此,玉柴1999年 建立新的配件销售机制,对配件销售实行专卖 化管理。2月,玉柴与全国85家单位签订了合 作协议,根据协议,专卖店将从统一渠道进货、 经销玉柴"四统一"配件。

3、开展租赁。玉柴 1998 年有一项工作是 相当成功的,就是汽车租赁。全年仅在广西设 了两个点:南宁和玉柴,但实现租赁汽车1000 台。这1000台整车,是先收用户40%的预付 金,剩下的余款,一年中分月收取用户的租金, 这样既及时回笼货款,又扩大了玉柴机的市场 占有率;同时为降低风险,又采用跟保险公司 联系的作法,向保险公司投保,我们付1%左右 的保险金,就把租赁中可能产生的不能回收租 金、车辆丢失等经营风险转移给保险公司。 1998年全年,这1000台车的租赁没有一台出 现问题,1999年数家保险公司争向玉柴开办 此项业务,使玉柴汽车租赁不断扩大,从1998 年的两个点,扩展到了25个点以上,今年头几 个月,已租赁出汽车800台。

4、扩大内需,带动出口。扩大内需,首先是 加大产品促销力度,使各汽车厂多装玉柴机; 在扩大内需的同时, 玉柴大力开拓国际市场, 目前重点考察的市场有越南、老挝、柬埔塞等 国家,并已和越南交通部机械总公司达成了有 关供货协议。整顿出效益,玉柴体会至深。到现 在,玉柴创造了最低的负债率,最高的市场占 有率,最多的净资产,最快的增长速度,最大的 生产规模五项全国同行业之最。如最低的资产 负债率,玉柴到去年底。总资产负债率又恢复 到 30%以下, 在 1996、1997 年曾超过 30%, 但 1998年、1999年又重新回落,同时创造了两项 国际领先,一是发动机排放的测试水平和手段 领先国际内燃机行业;二是曲轴生产的加工工 艺和设备领先国际。因此,我们有理由相信:面 对经济全球化大趋势, 玉柴必将全面领先行 业,领先国际。 (此文系本报整理,待续)