

北重集团：“三步走”盘活积压物资

■ 马兰 张坤

北重集团围绕“两金”管控和提升效益的部署,积极调整钢铁库存结构,盘活超储积压物资,加快资金周转,减少物资对企业的资金占用,实现降本增效。

为减轻企业负担,公司特钢事业部“三步走”战略积极盘活积压物资,盘活钢铁积压库存,优化材料库存量。根据返回料回收、利用及现库存数据统计、核算情况,加强与相关部门的沟通协调,合理制定返回料利用专项考核标准,确保返回料回炉使用量最大化。

“第一步,积极拍卖回资金。”1-6月特钢事业部结合生产冶炼实际、剩余返回料库存情况和合金、废旧物资市场行情,提报废旧物资销售计划17项,中标15项,金额近3000万元,盘活库存5572吨;实现收入3034.5万元,超额完成上半年既定目标。

“第二步,小步快走削库存。”公司积极与新厂家开展合作,充分利用厂家距离优势,实现即需即提,有效减少库存数量,实现小步快走的运行模式。

“第三步,升级改制再利用。”现存有历史积压预制品50吨,为有效盘活再利用,事业部制定有效处置方案,充分发挥积压物资剩余价值,在炉窑修理过程中使用30吨,降低积压库存余量。

公司在生产冶炼过程中,增加返回料的使用比,不仅可以减少冶炼基础原料废钢的资金支出,而且可以回收返回料中的镍、钼、铜等合金元素减少合金使用量,进一步降低生产成本。

研发“新专利”增添“新动力”

■ 赵军磊

今年以来,中煤新集二矿坚持打牢“保安、提质、创效”基础,以公司“七项重点工作”为引领,以系统优化、加大新设备投入力度,加强技术创新创效为目标,为稳步推进矿井“智能化”建设,实现安全生产经营新提升、改革创新发展新突破奠定坚实基础。

7月份,中煤新集二矿随着井下生产的拓进,井下使用的供风、供水、排水、注浆、注氮等管路需求不断增多,管路吊挂装置普遍固定3-6根管理,给现场安全管理和标准化创建带来一定影响。该矿自主研发设计的“矿用管路集中吊挂装置”解决了上述现场难题。该装置被国家知识产权局授予国家实用新型专利。

“我们就是将管路固定装置利用钢丝绳与巷帮生根点进行软连接,在巷道受压巷道变形时,管道可以随巷道变形方向移动,避免管路受压变形、破损情况的发生,再改变以往使用U型管卡固定管路的方式,采用一根钢管对吊挂装置上的全部管路进行整体限位,保证管道正常悬挂质量,并达到快速拆装的管路固定功能。”中煤新集二矿机电副总工程师王光对着图纸进行释义。

“以前几项管路连在一起整理吊挂在电缆沟,不稳定且易变形,也影响标准化创建效果,别提有多难心了,现在好了,这吊挂装置不会因巷道压力影响,而导致管路受压变形、破损等现象了,这个发明相当给力。”矿综掘一队技术员陆奎笑着说。

“主要是结合掘进施工现场,利用支撑架将管线夹吊挂点与储存槽在同一垂面内移动,降低管线夹与储存槽之间的摩擦阻力,避免错茬造成管线磨损;再通过储存槽两侧不同面连接夹板,实现自移机尾升降油缸不同步移动时保证储存槽在同一垂面内,现场应用操作简单、安全高效。”中煤新集二矿综掘三队队长杨红进现场对该装置介绍科技创新情况时,自信地说道。

“悬挂可伸缩掘进机管线移动储存装置目前已在230110上底板巷、220111风、机巷等“掘进头”成功推广应用,避免了管线夹与储存槽错茬造成管线磨损事故,解决了自移机尾升降油缸不同步移动时,造成储存槽之间错茬咬合的问题,也实现了无人看守和避免了管线的磨损,安全技术经济效益显著。下一步将在全矿范围内推广应用该项装置。”总工程师主任在230110上底板巷施工现场指着该悬挂管线移动储存装置对笔者如是说。

据悉,三季度以来,中煤新集二矿突出落实“19450”安全目标思路,确保矿井实现长治久安。该矿持续加大技术创新,小改小革工作力度,通过优化改造副井提升“安全门信号”系统,形成以动画的形式将“安全门信号”进行动态呈现,可以第一时间掌握运行情况,准确判断和锁定原因,提升故障处理效率;为持续推进“智能化”矿井建设,该矿结合矿井供电系统需求,超前谋划,科学组织,利用矿井大修期间,将井下-750m中央变电所内高压开关全部更换为智能化高压开关,切实提高供电系统安全稳定性,为矿井“智能化”建设、高质量发展增添动力源。

茅台酒七轮次生产首日 丁雄军率队一线调研

■ 本报记者 樊瑛 张建忠

9月1日,茅台酒七轮次生产的第一天,茅台集团党委书记丁雄军率队调研茅台酒生产、安全、环保等相关工作。茅台集团党委副书记、总经理李静仁,副总经理万波陪同调研。

在制酒二车间和制酒三十车间,丁雄军详细了解了制酒生产、“五室改造”及“地埋式垃圾站”建设使用等情况。质量是生命之魂,丁雄军强调,每名员工都要坚守初心、永葆匠心、秉承良心,把好在甑、摘酒等各个环节质量关;要高标准、高要求、高质量做好现场管理工作。

在中华片区瞭望台,丁雄军详细了解了中华片区茅台酒技改工程建设情况,听取了茅台现有产能建设情况汇报,并调研了中华片区废弃物中转场和污水处理厂,详细了解茅台生态环保工作开展情况。

丁雄军指出,生态和安全是底线,不能仅仅满足于达标,要通过努力把生态和安全做成行业的标杆和示范。丁雄军强调,优质产能关乎茅台的未来,产能建设要在生态和安全的前提下,高标准建设、高效率推进,为茅台高质量发展奠定坚实的基础。

茅台酒股份公司副总经理涂华彬,党委办公室、公司办公室、生产管理部、规划建设处等相关部门负责同志参加调研。



● 丁雄军(左二)认真了解“十三五”中华片区茅台酒技改工程建设情况。



● 丁雄军(中)在制酒二车间调研茅台酒七轮次生产。

中原储运开展节能宣传周“多点开花”

■ 许颖 闵守瑜 范明

低碳日纯电动大巴“爆满”了!“哎呀,今天都坐满了,我坐哪里呀?”“你不知道今天是低碳日啊?都选择绿色出行了。来来来,跟我坐一块吧。”8月25日早晨,在河南省濮阳市中原路安厦小区站,中原油田油气储运中心工作班车上,小王招呼小丽坐下,逗得大家都笑了。

为了鼓励绿色出行,中国石化中原油田油气储运中心为家住油田总部区域的干部职工配备了两辆纯电动宇通牌大巴车,每天往返30公里,可以说既是绿色动力,又是绿色出行,还省了私家车的油费,怪不得低碳日这天“爆满”呢!

2021年8月23日至8月29日为全国节能宣传周,8月25日为全国低碳日。为了开展好“一周一日”活动,油气储运中心及早印发中国石化集团公司2021年“全国节能宣传周和全国低碳日”活动方案,下发国家发展和改革委员会宣传周“节能降碳,绿色发展”主题宣传彩页,引导广大干部职工牢固树立立

新、协调、绿色、开放、共享五大发展理念,践行绿色洁净发展战略,督促开展丰富多彩的活动,使全员节能低碳宣传教育“多点开花”。

能源大户降耗“捡芝麻”

由集团公司重点投资的“东濮老区原油稳定系统集中优化工程”,可是中原油田重点节能提效项目,把过去6座联合站原油稳定装置优化升级为1座,大幅提高了装置利用率,能耗也大幅下降,年降本增效折合千万元。该装置矗立于柳屯油库,在蓝天白云的衬托下,18台设备错落有致显得熠熠生辉。8月23日星期一这天,班长卢太朝和班员一起开展“啄木鸟”隐患排查行动。他们通过肥皂水喷淋找漏、清理排污和对比生产参数,保障系统的平稳运行。自2020年投产后,原油稳定处理单位能耗由5.4千克/吨下降至3.62千克/吨(标煤),截止8月21日,2021年累计处理原油近48万吨,生产轻烃4600吨,生产不凝气53万立方米。

据了解,该油库在节约电能方面,将消防泵、输油泵共6台更换为低耗标准为二级的

YBX3系列电机;另外在储罐高罐位时,采用自压外输的方式完成装车;文卫线来油计量后直接管输外销,不进罐不启泵。“我们利用市场电网用电高峰和低谷的电价差,尽量把柳屯油库大功率用电设备调剂到下半夜使用。”8月29日,技术管理办公室主任焦亚龙介绍道。经统计4项“芝麻”措施年节电合3万度。

在绿色降碳方面,锅炉安装低氮节能燃烧器,采用炉内烟气再循环、分级配风和炉外烟气循环回燃技术,既实现降低氮氧化物含量,又实现了降低能耗的效果。“目前正在推进引入市政高温管网替代蒸汽锅炉维温储罐项目,这样不仅能节约成本,同时还能起到绿色降碳、节能的作用。”分管节能工作的油气储运中心总工程师侯念忠说。

为了减少油气蒸发造成的损耗,该油库严格落实集团公司总经理一号令要求,原油稳定装置、原油储罐排水均采用密闭管道集输,各储罐的取样孔、观察孔均处于常闭状态,原油装车采用液下浸没式,开展LDAR泄漏检测与修复工作,严格控制VOCs的无组

织排放。

我为日常节能支“妙招儿”

在集输大队前一联计量站门口有一个小黑板,对今年的“一周一日”主题和标语进行宣传。新分开的大学生卫娇发挥自己的特长,制作“每时每刻,低碳绿色”彩色海报,普及碳达峰、碳中和、垃圾减量小常识等内容,在钉钉群里大家纷纷“点赞”。

“在周一安全例会上,我们及时组织学习节能低碳相关政策和知识,引导员工从我做起,在今后生活中践行循环利用、绿色出行、使用节能产品等承诺。”集输大队大队长高韶鹤说。

“日常尽量步行、骑自行车或乘坐交通工具坚持低碳出行”、“买菜用布袋不用或少用塑料袋”、“就餐时抵制一次性筷子的使用”、“在单位上白天杜绝长明灯,空调温度定在26度以上”、“下班前电脑、空调及时断电”……马寨联计量在节能金点子活动中,班员们纷纷支招儿,为节能低碳营造出浓郁氛围。

长春一东：“期中考试”成绩吸睛

■ 陈凤海 王欢

8月19日,笔者从中国兵器东北工业集团长春一东离合器股份有限公司(以下简称长春一东)获悉,今年上半年,长春一东实现营业收入72692万元,同比增长28.43%,实现归属于上市公司股东的净利润为2754万元,长春一东在取得首季开门红之后又交出一份亮眼的“期中考试”成绩单。

长春一东是一家以生产重卡汽车离合器和液压举升系统系列产品为主的零部件企业,是目前国内汽车离合器行业唯一一家上市公司。年初以来,该公司紧紧抓住商用车市场稳中有升的有利时机,持续优化市场结构,做强做优做大商用车离合器、液压举升系统两大业务板块,不断夯实配套、售后、国际“三足鼎立”的市场布局。为保证原材料供应,该公司提前

对原材料价格走势进行预判,积极主动与原材料供应商沟通,努力降低原材料的采购成本。同时,通过公开招标、商务洽谈的方式推动物流运输成本降低20%。针对压盘生产的瓶颈环节,该公司积极调配压盘资源,主动督促供应商进行产线改造,提升产能。

在生产过程中,该公司实行两班制生产,做到人停机不停,现场工程师、质量工程师和设备维修人员跟班作业,快速解决生产中出现的问题。当生产遇到难题时,部室的共产党员不甘示弱,积极冲到生产第一线支援生产。6月1日,该公司突然接到一批大订单,装配分厂按下了“快进键”。但由于此批订单要的急,装配分厂人手短缺,该公司党委部门在不到24小时的时间里,就集结了4支党员突击队,第二天,在经过紧张有序的培训后,全体支援人员奔赴岗位进入生

产状态。据统计,6月份,4支党员突击队参与支援一线364人次,完成330盖总成2100件,液压缸、液压泵、液压锁31402套的装配任务。该公司保订单、保交付的做法,得到了主机厂的称赞。

为提质增效,降本增益,该公司积极开展VA/VE价值工程分析,实施压盘降重、摩擦片、减震弹簧优化等降成本项目。通过仓储管理改善项目,有效提高了的零部件仓储管理效率。在制品从3天库存降低到2天,避免了资金占用和库存积压。准时化按时配送的产线也由2条增加到10条,大大提高了生产效率,有效节约了生产资源。今年上半年,该公司完成改善项目356项,节约价值994.7万元,全员参与改善,降低了原材料价格上涨等因素带来的影响,提升了企业的管理水平和盈利能力。



扬子石化产品出厂合格率连续10年保持100%

中国石化扬子公司全面实施质量问题处理责任追溯制,组织开展用户走访、QC成果评审、设立“样板工程”等专项活动,提高全过程质量控制水平和全员质量意识,从生产、包装、产品出厂等环节强化全员、全过程质量管理,产品出厂合格率连续10年保持100%,PTA、环氧环乙烷等多种产品被客户誉为“放心产品”“免检产品”。图为该公司EVA产品出厂质量检查把关。

李树鹏 摄影报道

■ 马兰兰

“华锋,把镜头对准施工现场,你来说一下现场有哪些高风险作业点?目前你们是如何管控的?”这是中国石化河南油建公司皖东北项目线路安装机组长魏华锋第一次参加公司级的安全生产例会。虽然有些紧张,但他很快镇定下来,有条不紊地通过视频向远在千里之外的公司领导汇报现场吊装、起重等作业风险点和应对措施。

8月18日,河南油建公司组织召开了8月份安全生产例会。与以往不同的是,这次例会一改往日两级会议现场集中开会的形式,通过钉钉视频直接把公司层面的安全生产会,开到了项目群、项目的施工班组和一线现场。

8月份以来,国内疫情防控形势较为紧张,河南省多地新冠疫情形势陡然严峻,各地

把镜头对准现场

管控措施迅速收紧,尤其是郑州市面临灾后重建和疫情防控的双重考验。该公司响应当地政府号召非必要不离郑,非必要不聚集,一手抓疫情防控,一手抓生产经营,特殊时期采取特殊手段,千方百计抓好项目现场安全生产管控。

“因为疫情原因,我们近期无法深入现场查看施工情况,所以这次会议,我们与各单位、A级项目部进行一对一安全生产视频连线,纵向延伸安全生产触角,直插项目现场、班组,这样可以结合各家和一线情况,对症下药,精准施策。”该公司副总经理韩伟杰强调。

这次会议参会人员不仅有基层单位党政正职、分管副职、安全、生产现场负责人,还包

括现场班组长、安全员、技术员等一线施工人员,共计16家单位、A级项目200余人次参会,是近年来该公司安全生产例会范围最大、覆盖面最广的一次。

会上,该公司认真学习贯彻落实集团公司总经理马永生和石工建执行董事、党委书记杜广义关于安全工作的重要讲话精神。认真分析近期安全生产形势,聚焦项目管理全覆盖,聚焦现场高风险作业管理,加强安全生产管控力度,织密安全生产网络,确保安全生产。

在该公司日濮洛管廊架项目施工现场,脚手架搭设机组组长李国华对目前脚手架搭设风险管控措施进行了详细阐述;西安项

目管理部安全员宋春江则从高空作业措施落实情况如五点式安全带、作业平台、一对一监护等方面回答了公司领导提出的针对性问题。

为了深入系统全面掌握项目安全生产情况,该公司此次会议直播项目班组,把会议镜头对准工地,迅速掌握现场工作内容、进度情况、安全最大风险点等内容,旨在进一步提升现场直接作业环节管理人员的安全生产意识,确保安全生产责任纵向到底、横向到边、不留死角,以严密的责任体系挡住任何风险的穿透,坚决遏制事故苗头,消除事故隐患,形成人人有责、立查立改,持续提升的局面。

下一步,该公司将采取现场突击检查和视频随机抽查相结合的方式,对各单位、A级项目、重点项目进行安全检查全覆盖,结合现场情况采取针对性措施进行安全生产综合诊断,确保公司各项目安全生产平稳运行。