

党日的追忆

■ 王山

七一
在这个光辉的日子里
我追忆历史
因为 它是
一个伟大政党的生日
更因为 从此以后
中国
开始由苦难走向了辉煌

红船
一艘不大的木船
百年后 却比
航空母舰还出名
因为 一个伟大政党
在这里
冒着腥风血雨艰难诞生了
井冈山
一方不大的山
百年后 却比
三山五岳更出名

因为 一个伟大政党
在这里
冲破四面围堵开辟了
革命根据地

遵义
一处不大的地方
百年后 却比
大多数地方更出名
因为 一个伟大政党
在这里
力挽狂澜既倒转折了
自己的命运

延安
一个不大的县城
百年后 却比
一线城市更出名
因为 一个伟大政党
在这里
凝聚成城众志成城打败了

日本侵略者

西柏坡
一湾不大的村落
百年后 却比
许多大城市还出名
因为 一个伟大政党
在这里
带领人民推翻三座大山解放了
全中国

北京
一座世界上不大的城市
百年后 却比
世界大多数国家还出名
因为 一个伟大政党
在这里
领导民族复兴让中国成为了
世界第二大经济体

今天

追忆历史
让我们信心倍增
今天
展望未来
让我们激情满怀
百年 苦难辉煌
一生 铭记心间
党员们
团员们
少先队员们
让我们
一起 大声宣誓
在今天
在今后的每一天
永远牢记她的伟大名字
中国共产党
永远秉承地的根本宗旨
全心全意为人民服务
永远践行地的初心使命
为人民谋幸福、为民族谋复兴



(王山,男,上世纪七十年代生,河海大学农田水利工程专业毕业, 爱好文学, 工作之余热爱读书和诗歌写作,现供职于党委机关。)

献给党的赞歌

■ 杨丽丽

1
当朝阳冲破了黑夜的禁锢
当鸟儿歌唱在春天的枝头
当果实芬芳在一个又一个秋天
那艘从 1921 年驶来的红船
打败了一次又一次
岁月深处的惊涛骇浪
他的凌厉,他的温暖,他的希望
砍断了桎梏的枷锁
融化了囚禁春天的冰凌
草绿了,花开了
所有的生灵都张开了自由的翅膀

2
一个世纪的历程

那些穿梭在南昌城头的枪声
那些匍匐在大渡河里的身影
被一粒井冈山上的火种
点燃理想的灯盏
我们不怕
雪山的千里冰封
草原的茫茫万里
我们也不怕
沼泽地上的泥泞和漩涡
一根皮带可以填满饥饿的肠胃
一双草鞋让前进的道路越来越平坦
两万五千里的路途啊
被一面面鲜艳的旗帜染成红色的信仰

3
在炮火硝烟里站立起来的民族
到处都是铁骨铮铮的忠诚
李大钊的松竹气节
赵一曼的钢铁意志
董存瑞的舍身忘死
邱少云的坚定隐忍
鲜艳的党旗下
我看到每一个有名或无名的英雄们
都在用自己的方式
缝补着破碎的山河
描绘着美好的未来

4
被一把镰刀和锤头唤醒的黎明

每一个日出里都洋溢着青春的风采
不需要赞美
不需要歌颂
小米加步枪的传奇握紧了每一个
中华儿女的双手
你看
那个满目疮痍的土地
长出了华荫巨盖
你看
山河如画、春和景明
你看
盛世欢歌、日新月异
你看
我们的党正手握镰刀和锤头
开启崭新的航程

“南湖”，我心中涌起的红色情怀

■ 赵素萍

清风温柔地撩开南湖春天的面纱，心中的南湖就像一位俊美的少年，不管季节如何变换，不变的永远是她的灵性和秀美，生机与张力。恍惚间，已走过了南湖的春天迎来夏天，季节翻转变换，故事百折千回，悠悠的情怀铺满我的心田，那是我南湖说不出的爱恋啊！

我不是生长在南湖，也没有成长在南湖。但我却对南湖有着无尽的情怀与感叹。这份情怀与南湖的美景有关，这份情怀与这块煤田有关，这份情怀与革命的南湖有关，这份爱国情怀常常萦绕在心头，挥之不去，在碧波微漾的湖面上一泻千里。

这里我所说的南湖，不是嘉兴的南湖，而是安徽淮北矿“区因塌陷而形成的湖——南湖湿地公园。现在湖的一隅还保存有淮北煤田开发第一钻的遗址。1955 年原华东地质局

325 地质队，进驻淮北地区开展煤田普查与勘探工作，在此打下了第一眼钻孔，总深度为 295 米，见煤 8 层。几十年来，它一直矗立在那儿，见证了一座座矿井在淮北大地上拔地而起，见证了淮北市从无到有、从小到大、从弱到强的发展历程。

多年来，经过复垦治理，这个因采煤塌陷形成的滩涂地已今非昔比，清风拂面，湖光入画，别有一番韵味。南湖景区早已于 2017 年 12 月 28 日获得国家 4A 级旅游景区称号。湿地公园内建成了湖堤春晓、芦荻秋歌、缘溪泊芦、荷塘清韵、涵碧听风等几十处景点，很多景点与湖水相连，构造出自然和人文交融的景观带。

我的父亲就是一名煤矿工人。多年后，我也成为了一名矿工。我最喜欢去的地方就是南湖湿地公园，每次去都乐此不倦，留下一些

美丽的镜头。不知何时起，南湖又添了新景——顺着湖边向里走，我突然看到一艘红色画舫，忙走过去，原来这艘画舫的船头赫然写着“红船”二字，我的心中顿生一种庄严的使命感。这艘仿建的“红船”，也许与嘉兴南湖上的“红船”差别很大，但船上的屏风、图案雕刻，让我觉得这就是当年的“红船”……1921 年 7 月的一天，在嘉兴南湖浩渺烟波上，停泊一艘单夹弄中型画舫，舫中十多位外地青年从中午 11 时开会直到傍晚 6 时。他们在小船上通过了《中国共产党党纲》，庄严宣告了中国共产党的诞生。这条船后来就被称为“南湖红船”。

大凡坐游船，都是奔着采集湖中的风光风貌，愉悦心情。而这一次，我走进“红船”却是怀着无比敬仰的心情，当船慢慢游进“南湖”这片净土，我仿佛真的在嘉兴南湖的游船

上，顿时，感到一股无形的力量包裹着我。这要在平时我早已欢呼雀跃，不停地拍照了，可此时，我整个人极其安静，静静地坐在船上，似乎在接受“红船精神”的洗礼。

作为一名共产党员，我深知“红船”是中国共产党的“母亲船”。“红船精神”是教育当代中国共产党人的无价瑰宝，中国共产党走过了 100 年的奋斗历程，“红船”就是我们用以提高党的执政能力、始终保持党的先进性的宝贵资源和精神财富。从红船初心到坚定理想信念，每一次来到“南湖”都像上是上了一堂生动的党课，思想都会在无形中受到洗礼。在中国建党百年的节点上，更是锤炼了党性，不忘初心，不负韶华，用“红船”精神塑心塑魂，衷心祝愿伟大的中国共产党——生日快乐！

企业家自述(长篇连载之七十八)

王建明：动力大王的传奇故事

技术中心是玉柴核心竞争力的重要基地。在三年对接的过程中贡献卓著，在 2004 年的冲刺中硕果累累。其中的卓斌教授是我国发动机行业卓有建树的专家，加盟玉柴事业后，为玉柴新品开发殚精竭虑，奔波忙碌，呕心沥血。他的努力，使玉柴在电控方面取得长足进展，快速开发成功一大批达标欧Ⅲ的产品，其中三项产品已经批产，重点推向北京、深圳，反映良好。在卓斌教授的培养带领下，玉柴成长起了一批掌握电控标定技术及匹配的人才队伍，从而使玉柴能够对各类底盘自行独立匹配标定。如果外委，一种发动机的匹配标定需要 1000 万元以上人民币，需要花费 1 年半到两年时间。

技术中心领头人钟玉伟同志自今年初起担负重任后极其注重发挥团队与集体的力量。不唯上，只唯实；始终以高度的责任感和事业心踏踏实实开展工作。卓有成效地组织全体科技人员屡战屡胜，屡获成果，在钟玉伟同志的带领下今年玉柴技术中心排名进入国家级技术中心前 50 名。

覃月芳同志担任公司总经理助理，主管公司新产品开发管理工作，担负了 21 个新品项目试制或转入批产的衔接与协调工作。覃月芳同志既忘年又忘我，对年青人起到了玉柴强者理念的表率作用。

技术中心的林志强博士 2003 年 12 月加盟玉柴后始终以高度饱满的工作热情奋战在 LPG 发动机的开发及销售服务的一线，他以自己过人的学识，逐一找出国外控制系统在软件、硬件方面存在的问题，并培训了一批维修服务人员。同步进行了一系列技术、市场整改工作，成效显著。不仅控制了广州 LPG 的故障率，还将气耗从 80 升/百公里降低到 60 升/百公里，深得用户欢迎。为巩固玉柴发动机在客车市场的地位作出了重大贡献。

力不足和窜机油问题；针对玉柴所有四气门整体式气缸盖开裂的问题以自己强烈的责任感、丰富积累的实践经验和出色创新能力作出了极其重要的创造性贡献，立下了卓著的功勋。

技术中心的程仁礼同志是新品开发卓越的组织者之一。2004 年玉柴开发的新产品 38 项，新技术 8 项，他组织召开各种会议 105 次，对各种计划、会议纪要形成工作共计 1574 件，完成了 1493 件，完成率 94.85%；新产品故障每周滚动发布，全年 817 项，完成 796 项，项数完成率 97.55%，每日信息发布全年 310 次，每周总结全年 51 次，使新产品有关信息及时传递有关人员。

技术中心的韦明全同志是一位优秀的现代技术信息管理者。在建立数据库、完善资料库、注重系统化进而提高数据信息利用成效方面做出重要贡献。

技术中心的杨环山同志在玉柴欧 2 柴油机型号变更工作中面对国家发改委、公安部、环保总局、质量认证中心和北京市环保局充分展现了玉柴人“顽强进取、刻意求实、竭诚服务、致力文明”的企业精神，为玉柴欧 2 柴油机型号变更的顺利实施做出了贡献。

工艺装备厂几年来模具设计与制造的周期越来越短，精度越来越高，大大提高了玉柴技术的核心竞争力。4W 微轿柴油机、缸盖、曲轴箱都是铝合金件，在玉柴工艺装备厂的手里模具设计制造只用了 3 个月时间，比国外专业公司报用周期少 5 个月，对比国外的报价则减少投资 1500 万人民币。而且一次试模成功，一次浇注成功。使 FEV 专家感到“十分惊讶”，使日本专家感到“不可思议”。用国内外专家的话来评价，本项成就完全达到了国际先进水平。

陈金源同志作为工艺装备厂副厂长，作为公司能独立设计、制订工艺、主持制造、安装、调试大型复杂工装模具的高级专业技术人才，在本项成就的创造过程中做出了突出贡献。



苏桂庶同志是工艺装备厂技术工人中的佼佼者，在员工中起到了模范表率作用。2004 年度苏桂庶同志被授予“广西技术能手”称号，完成生产任务量在分厂名列前茅。

发动机二厂以细化单元小组为载体，整合各项管理为手段。以优化流程、提高工艺稳定性为突破口，立足内部挖潜全年完成整机交库 7 万 5 千台，9 月 10 月连续二个月突破万台大关。产能超过原巴西线 2.5 倍，产品质量稳定受控。二厂管理团队中的裨修奇工段长在合理计划、制度考核、优化工艺、提速工序等方面，在解决瓶颈工序的设备整改方面成效显著，使自己领导的机体工段形成了月产万台的生产能力。

二厂厂质量科长蒋贻雄同志组织建立并运行了分厂的质量预防系统，对各工段各工序历史出现过的问题及对策进行收集汇总，作为岗位生产者和质检员应知应会的内容；针对今年激增增工的特点，制定各工段要重点巡检、

必检的工序。有效地促成了产品质量的稳定受控，质量成本全年达标。

铸造厂在新铸车间快速形成生产能力方面创造了令德国设备供货商瞠目结舌的高水平、高成效。铸造团队予字当头、统筹安排、培训先行、维护先行、精心管理、及时调整、敢于碰新、敢于创新，懂得并且充分调动和激励员工，在今年 8 月 5 日后投产产后日产量由 50 到 100 台到 200、300、450、500、600、650 直至 700 台/天，产量节节攀升，质量日益稳定受控，废品率大幅下降，如 6L 机体铸件综合废品率由 23.78%下降到 3.33%。新铸车间 8 月份产出 2900 台、9 月份产出 6000 台、10 月份产出 11000 台、11 月产出则达 16000 台。德国设备供货商对玉柴有一赞扬和一头疼：赞扬的是玉柴是他们在全世界消化技术最快、投产速度最快、验收速度最快的客户；头疼的是玉柴又是他们在全世界最难培训的客户——发现的问题最多、提问的难度最大，甚至指名道姓梁春

风华百年 使命永远

■ 何卫东

2021 年是中国共产党百年华诞，站在“两个一百年”奋斗目标的历史交汇点上，“小红船”变巨轮，起航新征程。回首百年征程，沐浴百年荣光，我们有太多太多的感动与骄傲，有许多可歌可泣的伟大诗篇。

昨天，我们党在红船上成立，把中国人们从沉睡中唤醒了；昨天，抗美援朝取得伟大胜利，让中国人们站起来了；昨天，改革开放带来经济发展，让中国人们富起来了。昨天，中国特色社会主义全面开花，让中国人们强起来了……中国，不容易！发展，只能靠自己！是坚如磐石的信仰、坚不可摧的信念、坚忠不渝的忠诚，引领中国共产党人披荆斩棘、砥砺前行，在磨难挫折中成长，在攻坚克难中壮大。

民为邦本，本固邦宁。倾听历史声响，感悟为民初心。中国共产党矢志不移地坚持群众路线，全心全意为人民服务，用“为民服务孺子牛、创新发展拓荒牛、艰苦奋斗老黄牛”的精神，让中国大展亚洲雄风，屹立于世界强国之林。

知所以来，方明所去。重温百年历史，坚定前进方向。1921 年诞生了“开天辟地、坚定理想信念、百折不挠”的红船精神。1934 年诞生了“一不怕苦，二不怕死”的“长征精神”。1950 年诞生了“敢于斗争、不畏艰苦、忠诚祖国”的抗美援朝精神。20 世纪 80 年代诞生了“敢闯、敢冒险、敢试、敢为天下先”的“特区精神”。21 世纪初诞生了“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的“载人航天精神”。2020 年诞生了“生命至上、举国同心、舍生忘死、尊重科学、命运与共”的“抗疫精神”……这些精神是我们党的不改初心，是我们民族不断取得进步，不断超越自我的强大动力。

一百年的星火之源，一百载的弹指之间，一个开天辟地的历史新纪元从此在中华史册上永远定格，从辗转南湖到被逼井冈山、从秋收起义到遵义定权、从万里长征到宝塔延安、从委身陕北土窑洞到定居中南海长治久安、从一贫如洗到逐步康健、从一国两制到港澳团圆、……中国共产党的存在是苦难的中国历史慎重的选择，共产党的领导也是亘古不变的法则，劳苦大众成就了共产党的领导，没有共产党就没有新中国，只有共产党才能救中国，才能发展新中国。

功业千秋炳，荣光万丈长。所谓壮举，皆因奋斗。所谓奋斗，重在传承。一个时代有一个时代的主题，一代人有一代人的使命。在“船到中流浪更急，人到半山路更陡”之际，身为社会主义接班人，我们当发扬踔厉，赓续时代使命，谱写奋斗华章。不驰于空想，不鹜于虚声，绵绵用力，久久为功，将个人梦融进中国梦，为祖国的伟大复兴添光加彩。



威等人：欢迎他们去搞开发研究，不欢迎他们再去接收培训。因为德国人不知道还能教他们什么。

铸造厂的科技人员与生产者在 04 年倾注心血、顽强作战、忘我劳动，终于攻克了 6113 缸盖铸造夹渣、砂眼、排气道漏水、石墨堆积等一系列重大技术难关，还攻克了 6112 缸体铸造的一系列技术难关。到目前 6113 缸盖与 6112 缸体铸造质量已稳定受控，形成了批产能力，满足了公司的生产需要！其中优秀的管理者、科技工作、和生产者代表有李肖、童思艺、肖建国、李吾新、陈财坤、赵国琴、梁成振、杨齐云、张云、李占文、刘春雷等。总经理助理邓宗玉高工始终发挥了自己的重要作用。

冷加工厂在 2004 年牢牢抓住转机工作的重点，及时完成转机加工车间一期工程并投产。同时成功地导入卓越绩效管理模式，成功地开展了整治现场的 5S 管理，全分厂群策群力，全力以赴，扎实推进，效果明显，甩掉了“脏乱差”的帽子。

梁清延作为冷加工厂厂长起到了班子领导核心的作用，使整个班子分工合理，合作默契，带动分厂形成了新的综合竞争力。

2004 年 5 月被聘为中国质量协会质量管理 QC 小组活动诊断师的冷工分厂的韦海平同志运用各种质量控制手段和控制技术、统计图表等方式方法严把控制质量，同时利用自己多年从事现场质量管理的理论和经验收集案例素材，精心编写教案，对分厂员工进行了系统的质量意识、质量技能和质量规章制度的学习培训，狠抓质量隐患，实物质量效果显著。

冷工厂数控加工中心的专家曹振才既是技术攻关组长又主动兼任培训师，无私奉献、忘我劳动对转机车间的 60 多名操作者进行理论和实践的培训，使他们快速合格上岗，确保转机人力资源和装备资源的及时到位，保障转机产出。

(此文系本报整理，待续)