



党员就要冲在前挑重担

传承红色基因 继承革命传统

河南省伊川县侨联走进大别山开展党史学习教育活动

■ 赵会平 本报记者 罗红耀

把红色资源利用好,把红色传统发扬好,把红色基因传承好。

为进一步提升各界人士的理想理念,激发政务服务活力,扎实推进党史学习教育,6月23日至27日,河南省伊川县侨联党组书记和委员,在县侨联主席李跃军、副主席李平的带领下,走进大别山革命老区——信阳市新县,开展党史学习教育活动。

大家先后参观了鄂豫皖苏区首府革命博物馆、鄂豫皖苏区首府烈士陵园等红色教育基地,到小学旧址,“红田”烈士墓碑等红色教育基地,每到一处,大家都怀着无比崇敬的心情,深切缅怀革命先烈,现场聆听老一辈无产阶级革命家可歌可泣的英雄故事,在一件件珍贵的革命文物和一幅幅红色的历史图片前,大家驻足凝望,瞻仰革命烈士坚守信仰、不怕牺牲、前赴后继、不渝初心,为人类求解放、舍生忘死的伟大精神;在“红田”烈士墓碑前,大家面向革命烈士纪念碑三鞠躬,表达对革命烈士的深切缅怀与崇高敬意;在鄂豫皖苏区首府烈士陵园,面对鲜红的党旗,大家重温入党誓词,以庄严的宣誓,表达对党的事业奋斗终身的决心。

通过参观学习,大家对红色革命根据地有了更加深刻的理解,进一步认识到如今的幸福生活来之不易,是无数先烈抛头颅、洒热血、用宝贵的生命换来的,大家纷纷表示,要坚决牢记红色政权及新中国是怎么来的,要牢记今天的幸福生活是怎么来的,在今后的工作中,要秉承革命传统,传承红色基因,自觉做到“学史明理、学史增信、学史崇德、学史力行”,不断提升自身政治修养和业务素质,以优异成绩向建党100周年献礼。

“我们调试的这台龙门铣,打通了几个关键的加工‘瓶颈’。今年,我还被评为市国资委杰出企业优秀共产党员,这份荣誉凝结着支部所有党员的汗水。”瓦轴集团精密保持器公司车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄

的产品,其品质和精度得到了客户的高度认可,后续订单接踵而至。

车间党支部有11名党员,公司级劳模就有5人,个个都是独当一面。鞠家田,车间党支部书记,党员,车间副工长,负责车间生产攻关、优化加工路线、调整参数,提高了产品

的好手,也是员工的表率。去年,企业在开“百日会战”,党员公司劳模胡玉杰对高铁轴承保持器加工工艺进行攻关,优化加工路线、调整参数,提高了产品

的精度和品质。党员李长昊为了实现客户对时限及精度要求,主动联系客户,漂亮地完成任务。

前不久,客户急需某规格保持器,曲臣团队没有加工该类型产品的经验。于是,他们仔细研究论证,制定了新产品加工的“路线图”,分工负责,团队攻关,顺利试制并批量生产了新产品。“这是一支能打硬仗、能打胜仗的‘钢铁堡垒’”,客户给出了这样的评价。

更令人叹服的是,曲臣和团队成员并没有止步于此,他们利用业余时间,继续优化该类产品的工艺和参数,最后,每件产品的加工时间节省了6个小时。曲臣说:“每一次攻关,党员都要冲在前,党员都要挑重担。”

瓦轴集团2016年曾被评为全国先进基层党组织,像曲臣这样的党员,镗工车间党支部书记李臣说。

今年45岁的曲臣,入党19年,曾先后荣获辽宁省五一劳动奖章、大连市劳动模范等称号,其所在的作业区党支部是瓦轴集团连续多年的先进集体,先进党支部。他们完成了很多急难险重的任务。

今年,公司引进了国内首台带精转机构的数控龙门铣机床。设备一进厂,曲臣和几个年轻骨干昼夜不停地开始调试。沈学志,项目经理是“曲臣劳模创新工作室”的成员,工作起来特别忘我。白井升、李智是曲臣的徒弟,筋脉快,点子多,5人调试小组为了让新设备早日运行,几乎住在现场,看图纸、调参数。结果,他们提前10天就完成了任务。目前这台设备正在稳定运行,第一次加工的就是为国内最大风机制造企业配

■ (左二)和团队成员探讨产品加工。鞠家田 摄</p