Enterprises Report企业报道

今世缘结缘"武大商帮" 国缘 V9 飘香"超级朋友圈"

4月18日,"笃行致远·投资未来"武汉大 学校友企业家高峰论坛暨长三角校友企业家 联谊会在浙江宁波举行。武汉大学校长、中国 科学院院士窦贤康,泰康保险集团董事长陈 东升等 200 多位武汉大学杰出校友企业家与 会。今世缘酒业党委副书记、副董事长、总经 理顾祥悦应邀出席活动。

时代的光芒璀璨理想愿景,榜样的火炬照 亮星辰大海。顾祥悦在致辞中说,武汉,是英雄 的城市。武大,是孕育英雄豪杰的摇篮。"与大 事结缘,同成功相伴,为英雄干杯"是国缘品牌 的一贯主张。今世缘酒业结缘"武大商帮",在 这样的"超级朋友圈"感受"自强、弘毅、求是、 拓新"的武大精神,品味群贤毕至的思想盛宴, 聆听商业翘楚的奋斗故事,见证业界精英的家 国情怀,这是弥足珍贵的缘分,也必将为企业 追逐梦想、跨越发展增添不竭动力。

历尽千帆,山水一程今世缘。论坛期间, 与会嘉宾交流商海创业心得,探讨宏观经济 形势,展望未来发展。顾祥悦与企业家们互动 交流,并代表今世缘酒业向泰康保险集团董 事长陈东升、当代集团创始人艾路明、中诚信 集团董事长毛振华、宇业集团董事长周旭洲、 公牛集团董事长阮立平、亿纬锂能股份有限 公司董事长刘金成等武汉大学校友企业家赠 送了镌刻企业家姓名的国缘 V9 专属定制酒, 感佩奋斗人生,致敬四海英雄。联谊晚宴上,



业,也是具有红色基因的企业,前身江苏高沟 酒厂是中共涟水县委在 1944 年用 500 元党 费创办的金庄槽坊。新中国成立前夕,与高沟 镇八家规模较大槽坊合并,组建了涟水第一 家工业企业。经过一代又一代人的艰苦创业, "特殊党产"在新时代熠熠生辉。企业连续五 年入选"中国上市公司主板价值 100 强",是 中国白酒智能化酿造领跑者,国家 4A 级旅游 景区。2020年,主要经济指标逆势增长,实现 营业收入 51.19 亿元,同比增长 5.12%;实现

归属于上市公司股东的净利润 15.67 亿元, 同比增长 7.46%。

顾祥悦表示,今世缘人将瞄准"十四五" 营收过百亿、市值超千亿的目标,遵循新发展 理念,弘扬企业家精神,聚力聚缘,奋发奋斗, 向美好的明天奔跑。今世缘酒业将抢抓消费 升级机遇,参与"头部竞争",以"国缘 V 系攻 坚战"抢占"黄金赛道",突出长三角等经济发 达地区的布局,培育增长极,致力将国缘 V9 打造成为"基业长青的标识"。

党史学习教育"真学实做"

"开展党史学习教育,绝不是简单地开开 、念念稿、听听故事,也不能搞闭门造车、自弹 自唱……"中国石油兰州石化公司检维修中心 化工维修二车间党支部书记李国强在 4 月 16 日早会上,对关于高标准开展党史学习教育活

自3月初兰州石化公司党史学习教育动员 大会召开以来,检维修中心党委迅速利用早会、 专题会、电话会等形式,在党委班子、基层各党 支部和全体党员中传达贯彻落实企业党史学习 教育会议精神,并以工作任务清单的方式下发 通知,组织开展多样活动,确保党史学习教育活 动走深走实, 高标准高质量完成党史学习教育 的各项工作任务。

抓严班子学习,开展党委理论中心组集中学 习研讨,围绕中国共产党光辉历程和企业发展史 等重要内容组织学习交流; 抓实基层党支部学 习,以中国石油集团公司开展的"转观念、勇担 当、高质量、创一流"主题教育为主题,利用"三会 一课"及主题党日,突出党史学习教育全覆盖。做 好集中学习与个人自学相结合,鼓励党员线下线 上同时学。抓细活动载体,开展红色革命教育,充 分利用甘肃省红色资源,组织党员进行现场教 学;同时抓好宣传引领,在企业门户网站、微信公 众号、主题教育简报等媒介开辟党史学习教育专 题和征文活动,在微信公众号上开辟"党史故事 宣讲"专栏等,全方位展示建党百年的辉煌成就。

与此同时, 他们提出要将党史学习教育成 果,转化为石化厂检修的强大动力,充分发挥党 员、团员突击队冲锋在前的作用,安全、优质、高 效完成大检修任务。企业在检修过程中积极围 绕"我为员工办实事"岗位实践活动,组织党员、 团员以及青年志愿者,积极为检修一线员工开 展后勤服务,为他们提供饮品、缝补工作服等服 务,实实在在解决参加检修人员生活中遇到的 问题,用为检修人员办实事的实际成果体现党 史学习教育的成效。

追风赶月创新路

记"全国工人先锋号"、北化集团银光公司 DNT 生产组

一个分厂只有一个班组,一个班组42名 员工要负责整条生产线的运行,每年14万吨 左右的产品全部由他们负责产出;全国学习 型先进班组、兵器工业集团"五好一准确"示 范班组、兵器行业质量信得过班组……不胜 枚举的荣誉,加上刚刚荣获的"全国工人先锋 号",中国兵器北化集团甘肃银光化学工业 集团有限公司含能公司化工一厂 DNT 生产 组虽然是一条运行36年的生产线,但是这一 系列成绩的取得正是源于一个"新"字。

智能改造:生产线焕发新生机

第一次走进含能公司化工一厂 DNT 生 产组时,马夏昕记得特别清楚:宽敞明亮的自 控室,三维可视化应用,收料、送料远程控制, 工艺数据自动上传, 员工们每天主要负责产 品采样、日常巡检、现场管理,包括开停车、阀 门开关、产品加料等在内的操作都自动完成。 她不知道, 现在的含能材料产品生产线竟然 这么智能化,她更不知道的是,她走进的是国 内首条实现含能材料智能示范线。

余人下降至42个人,正是源于企业的信息化 个班组的优秀,后来也终于有机会了解他们 改造,为这条生产线带来了新生机。经过前期 优秀的"秘诀"。



国缘 V9 与武汉大学校友企业家们"亲密接

触",曾经的"珞珈少年"觥筹交错,再续青春,

18年科研攻关,利用现代生物技术,匠心酿

就具有独特品鉴体验的清雅酱香型白酒。与

传统酱香型白酒相比, 国缘 V9 香气更幽雅,

口感更细腻,酒体更醇净,饮后更舒适,具有

今世缘酒业是因缘而生, 随缘而盛的企

据悉,国缘 V9 是今世缘研发团队,历经

笃行致远。

清雅、飘逸的风格。

准备,2019年,该班组利用一个月时间完成 改造并投入运行,七个岗位整合为两个岗位, 在随后运行的过程中,刷新了多项生产数据: 生产效率提高 50%, 生产线 100% 可视化管 理,转动设备100%实时在线监测,原材料动 力能源逐年下降5%,原材料消耗逐年下降 2%。改造后,该生产线工艺控制始终在国内 业界保持最优,做到了生产线最平稳、自动化 水平最高以及无人化操作。

"斤斤计较":人才培养新模式

化工一厂机电员孙泽仝除了负责设备、 信息化建设等工作外,还有个职务:DNT生产 从"手动"操作变为"自动"上传,从100 组大学生班组长。早在入厂之初他就知道这

"班组的管理方式要与时俱进"。这是孙 泽仝到了班组后常听到的一句话, 而他也感 受到了不一样。工作之余,大家相处融洽,但 是在工作中,"斤斤计较"却成了常态。每天班 前会后,组长会检查每个勤的现场管理,发现 问题抓紧现场整改。常犯的毛病,被纳入了小 指标考核,各小勤之间有了对比,也就更计较 工作中的难事、小事,都想做得更好。

让他感到另一件"计较"的事是在员工培 养上。自从人员减少到42人之后,所有员工 需要做到"一专多能","比学赶超"成了班组 文化。班前班后会上,各岗位员工主动结对 子,留下了互相学习交流的身影;生产现场, 老师傅们经常带着青年员工手把手地教技 能、解问题。除了每季度综合考评以外,该班 组经常开展"岗位应知应会劳动竞赛""岗位 小指标竞赛"等活动,大家在工作之余,都会 拿着手机、书本学习,行业内"化工总控工"大 赛更是成了员工们显身手、学技能的平台。新 入厂的马夏昕在工作第一年就荣获甘肃省职 工职业技能竞赛"化工总控工"比赛第二名的

精确到小数点:产品质量新保证

就和这条生产线成为了"老伙计"。虽然荣获 展迎来更多可能。

过多年的银光集团"劳动模范",班组各类奖 项加身,但是最让他自豪的是产品质量。自建 线以来,他们从未出现过一起质量事故,产品 合格率每年都是100%。

产品加料的准确和平稳是保证质量最重 要的环节。该班组的老员工在生产线工作了 几十年,经验非常丰富,在生产线信息化改造 前,完全依靠人工加料,员工们凭借丰富经验 提前预判和事后分析, 能将加料量控制在个 位数,而生产线经过改造后,通过设备自动加 料,可以将加料量精确到小数点后一位,为产 品质量提供了更可靠的保障。

该班组还实行了产品质量网格化管理, 将各环节工作质量都承包到个人, 使每位班 组员工不仅仅是参与者,更是执行者和监督 者,实现"质量自负"。就是在这样的管理之 下,关键工序质量控制点受控率达到100%, 各岗位"小指标"控制合格率均达98%以上, 产品一次交验合格率达到 100%。

追风赶月莫停留,平芜尽处是春山。VR 虚拟生产线、视频智能识别违章系统、人脸识 别监控系统,这些正在完善的信息化建设让 孙泽仝又买了学习资料;企业对产能提升提 出的新高度, 让陈建党和同事们有了新的目 陈建党是现任班组组长,当班29年,早标。在创新路上的探索,将为这条生产线的发

绿水洞煤矿四措强化 劳动组织定员管理

今年以来,四川川煤集团华荣能源公司绿 水洞煤矿多措并举强化劳动组织定员管理,防 止超强度、超能力、超定员生产,促进矿井用工 精干高效的同时,保障安全生产。

一是落实责任强化劳动定员管理。明确人 力资源科、调度室负责矿井劳动组织定员管理, 做好矿井劳动定员标准编制及组织实施等工 作。各基层单位严格按照劳动定员标准和作业 规程中的劳动组织表配备现场作业人员,坚持 正规循环作业,做到均衡生产。

二是多方联动加强入井人数核查。各层级 下井人员入井前必须在检身房核实自身矿灯定 位卡完好情况,各单位每班进班前将本单位入 井人数报调度室, 机电队矿灯房每班将入井矿 灯清理后报调度室,调度室信息监控中心每班 核实入井人数及入井人员定位卡,确保入井人 数和定位卡相互统一、相互印证。

三是强化入井人数公示。各采掘头面在"五 图一表"处悬挂"劳动限员挂牌",每班进班后由 当班跟班副队长根据真实入井人数进行填写, 调度室每班用电子显示屏将矿井当班实际入井 人数进行公示。

四是强化入井时间管控。矿井井下作业实 行"三八"工作制,严禁两班交叉作业,若遇突发 紧急事件,确需留守在现场,必须及时汇报调度 室和机电队矿灯房。五是严格采掘头面管理。矿 井采掘头面布置按上级核定头面组织生产,且 必须符合《煤矿安全规程》规定。为确保劳动组 织定员管理措施执行到位,该矿制定了严格的 考核制度。

