能

别开生面的书面致谢

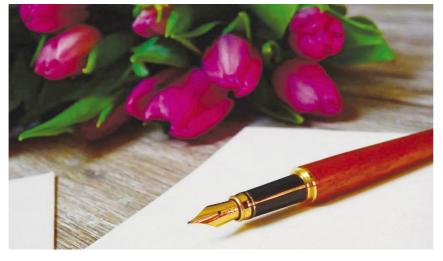
当任何一位下属达成或 是超越基本业绩的要求时, 便寄给他们一封赞美信!在 第一封信中, 艾森还会附上 一个印着红色 "成功档案 " 醒目字样的档案夹。

■ 舒庆

企业楷模

网络的便捷取代不了书信的意义,以 书面的形式向员工致谢是不可忽视的赞美 方式之一。这恰恰也是激励员工最好的"礼 物"。艾森曾经领导过一家规模庞大的洲际 性保险公司。他对员工有个十分特别的称 赞方式——当任何一位下属达成或是超越 基本业绩的要求时, 便寄给他们一封赞美 信! 在第一封信中,艾森还会附上一个印着 红色"成功档案"醒目字样的档案夹,然后才 是信的内容:

将这封信,以及日后不论是我、公司其



他领导、客户或是任何人写给你的赞美信 里,你也许会遭遇失败、挫折,也许会对自 己丧失信心,但是不论遭遇到如何不如意 函全部存在这个档案夹中。在未来的日子

的事,请你拿出这个档案夹,重新阅读这些 写满赞美的信函。

这些历史性的信函证明了你曾经是成 功者,是个令人赞叹的实力派人物——你 绝不是个泛泛之辈。你曾经登上成功的高 峰,现在,你一样可以做得更棒!

这一特殊的称赞方式,得到了很多员 工的理解和支持。他们喜欢这样的表扬方 式,也默默努力着,希望得到更多这样的信 函。一些员工反映,每当他们反复地阅读这 些信函时,似乎真的可以克服业绩不佳及 事业不顺心时期的沮丧心态。

戴尔·卡耐基曾说:"当我们想改变别 人时,为什么不用赞美来代替责备呢? 管理 者如果能掌握它、运用它,将'嘿,干得不 错'有效地传达给员工,就能真正激发员工 的积极性和创造性力!"

"以好充次"赢商机

从古至今,商人们在做生意时,往往喜欢 "以次充好",以赚取更多的利润,故而为人所 不齿,落得个"无奸不商"的骂名。但是,也有 商人故意"以好充次",让生意起死回生,赢得 了巨大的商机。

宋朝时,有一位叫赵安的米店老板,由于 初到省城做生意,客源稀少,再加上竞争激 烈,结果生意做了大半年,还是入不敷出,仅

邴吉管牛的启示

邴吉是汉宣帝时著名的丞相。一次出门,

邴吉碰到有人斗殴,手下人以为他要管,不料

他视而不见只顾赶路。走了不远,邴吉看到路

上一头犍牛口吐白沫,立刻停车细察因由。随

从对此困惑不解,邴吉说,百姓斗殴,是地方

官员管的事,丞相的职责在于总揽全局。现在

正值春耕时节,天气还不很热,可牛被人一

追,却气喘吁吁以致口吐白沫,这说明节气反

常,可能影响到今年的收成和老百姓的温饱,

能勉强维持生存。为此,他整日愁眉不展,却 也无计可施。

马上就要进入腊月了, 店里的生意还是 很萧条。这天,他看着米店外来来往往购买年 货的人们,突然想到了一个好办法。于是,他 急忙把伙计叫来,吩咐将店铺里一斗上等大 米掺到劣等大米里,并按照劣等大米的价格 卖给穷人。原来,店铺里的大米都是有等级和 价格之分的,有钱人当然是买上等米吃,穷人 家就只能买最便宜的劣等米吃。赵安之所以

邴吉的处事方式, 体现出抓工作的取舍

之道,那就是抓好自己该抓的事,放手自己不

该抓的事。人们常用"日理万机"来形容领导

工作的繁忙。的确,领导者要"管"的事情很

多,但如何"理",则是体现领导能力与领导艺

术的重要方面。现实工作中,常见有的领导者

不善分权,事无巨细,统统包揽,却往往深陷

其中,结果做得越多,效率越低,"理"得越乱。

还有的该管好的不用心去管, 却管一些不该

自己管或不必自己亲自管的事情, 让下属无

的劣等米比别处的劣等米质量好以后,上门 来买米的穷人络绎不绝,几乎踏破了店铺的 但是,掌柜对赵老板"以好充次"的做法 很不理解:"明明我们店铺的生意不景气,为

这么做,是为了能让穷人们在过年时也能吃

上香喷喷的上等米。果不其然,大家发现这里

何还要做这样亏本的买卖呢?"赵安却笑着 说:"咱们初来乍到,虽然童叟无欺,诚信经 营,但是竞争太激烈,生意一直不好。现在,马 上就要过年了,正是乡亲们购物的旺季,我们 必须抓住这个大好时机。我这样做,虽然暂时 赔了本,但是能把乡亲们都吸引过来,这就给

所适从,给工作添乱子。类似现象在我们身边 不乏其例,有的领导同志说起抓落实,就把 "实"和"细"片面地理解为抓具体事。具体事 当然应该抓,但要抓到点子上,抓在职责范围 内,该抓的事没有抓好,不该抓的事乱抓,结 果只会事倍功半甚至适得其反。

一个人没能做好该做的事,"种别人的地 荒自己的田",其他工作做得再好,也只能是 越俎代庖,从全局和长远看没有任何积极意 义。要成为一个成功的领导者,首先就应从 "一竿子插到底"的事务主义中跳出来,管好 自己职责范围内的事,做好自己该做的工作, 只有专注于本职,才能有最佳的投入产出比 率。在这一点上,古代思想家孔子早就说过:

我们做足了宣传,招揽了顾客,你说这样值不 值得?"掌柜听后,方才恍然大悟,连声称妙。

结果正如赵安所料, 穷人们吃到了优质 的大米,知道了他的善行后,内心都非常感 激,不仅常常光顾他的店铺,还一传十、十传 百地告诉了其他乡邻。就这样,赵安米店的信 誉度广为传播,生意也越做越大,利润自然也 越来越多,最后赵安也成为省城里最大的米

"以好充次"的大米,竟然让濒临关门的米 店起死回生,并带来了巨大的商机。"以好充 次"这种善心之举,看似赔本买卖,实为招揽妙 招,蕴含着精妙的经营之道,值得我们学习。

"不在其位,不谋其政。"说的就是不去做不该 做的事,如此也就有时间和精力去做该做的 事,该做的事情就容易做好。

当然,必要的"补台"工作也应该去做,但 "抢台"则大可不必,什么事都大包大揽,唱 "独角戏",再辛苦也不值得喝彩。成功的管理 之道就在于明确分工,各司其职,各履其责, 而不是自己什么事都管、什么事都代办。那种 看上去很"细"而实际抓不到点子上的做法, 只会给工作带来消极负面影响。善于从中心 和全局上去细察问题,科学地区分大小事,主 次分明地抓落实,才是高明的领导,才能充分 调动部属工作的积极性, 统筹落实好各项工 作,实现科学发展。

董军从名牌大学毕业后,进入了 一个大公司研发部作研发。他是个很 有能力的人,自己独自研发了好几种 新产品,给公司创造了很高的利润。公 司老总是个看重人才、赏罚分明的人, 给他发了相当高的奖金,还给他配了

董军的能力得到了公司上上下下 的认可, 当研发部主管调任外地一家 分公司任经理后,董军觉得自己肯定 会被老总提拔重用,顶研发部主管这 个职位。部门里的一些同事也这样认 为,以前关系紧张的几个同事开始频 频向董军示好,董军心中非常得意。

但是,出人意料的是,老总并没有 提拔董军,却提拔了另一个能力比董 军稍逊的同事赵伟。任命下来后,前几 天还频频示好的几个同事又恢复了以 前的样子,并且毫不掩饰幸灾乐祸地 嘲笑! 气得董军怒火中烧却没有办法。

请假在家待了两天,董军回想起 自己对公司的贡献,越想越觉得自己 才应该当这个部门主管。既然在这个 地方得不到重用,那么,干脆辞职。

董军直接把辞职书递给了老总, 为的就是给老总一个难堪。但是,老总 笑了笑,把辞职书放在了一边,看老总 那个样子,好像早就料到了他会辞职。

老总和气地说:"如果你是因为对 公司任命的不满而辞职, 那我只能表 示遗憾,虽然你是个很有力的人。"老 总不卑不亢的态度倒让董军不解了。

面对董军疑惑的表情, 老总诚恳 地说:"我知道,你是个有能力的人,到 哪个公司里都会成为技术骨干。但是, 如果你不改下你的性格, 你只能是个 有能力的人,但绝不能成为一个有能

老总接着解释道:"什么叫能耐? 就是有能力而又能忍耐的人,才叫有 能耐! 你有忍耐力吗? 你们部门多次的 技术攻关会,我都参加了。在会上,你 发言很积极,思路很敏捷,提出了很多 好的建议,这是对的。但是,你容不得 别人提出相反的意见,别人的意见如 果与你的不一样,你就一脸嘲讽,说话 也很尖锐!一个有能耐的人,应该既有 能力又能忍耐,既能独立战斗,更能与 大家亲密协作共同攻关。我很欣赏你 的能力,希望你能认真考虑一下,看看 能不能继续留下来和大家一起工作 ……"听了老总的话,董军的脸一下子 红了,他收回了辞职书。老总欣慰地笑 了, 站起身, 亲切地拍了拍董军的肩 膀:"要相信,一个有能的人迟早会得 到重用的。"

确实,有能力的人,更需要注重修 身养性,学会忍耐,努力做一个有能耐

△ 业 家 ⓐ 赵(长篇连载之十八

再比较一下小挖(注:指小型挖掘机。下 同)。我们的小挖品种单一,变型能力差,外观 水平差, 液压元件和电器元件的可靠性差,售 价只及关贸总协定发达缔约国同类产品的 60%。我国恢复关税贸易总协定原始缔约国地 位后,将取消对企业的退税和创汇补贴。如果 是这样,我们的小挖将亏损,将不得不停止生

中国恢复关贸总协定原始缔约国地位的 生效期在哪一天? 据我了解大约还有一年半到 两年,最多不超过两年。

这一天到来的时候,如果玉柴的发动机因 为没有人要而停产,玉柴的小挖因为亏损而停 产,6100多名职工、2万名家属、十几万配套厂 家的职工加亲属如何生存? 怎么办? 埋怨国策 吗? 那是错误的。闭关锁国,保护落后,那就永 远愚昧,永远落后,中华民族就永无抬头挺胸 之日;坐以待毙,一哄而散,当农民当个体户 吗? 开放是全国性的,相同的竞争要求无所不 在。更何况在我们这个大型骨干企业的身上,

王建明:动力大王的传奇故事

还有着民族工业兴亡的责任。

美国的质量管理权威哈林顿把当前的质 量描述为:"现在世界上正在进行一场第三次 世界大战,这不是一场使用枪炮的流血战争, 而是一场产品竞争的商业战,这场战争的主要 武器就是产品质量"。哈林顿的这个比喻是形 象的,这确实是一场战争。在战场上,在敌军压 境的时候,弃民族责任于不顾,临阵逃脱,那叫 懦夫。从战壕里跳出来逃跑的人很可能第一个 在背后中枪。懦夫难有好下场!

一个讲话,一项国策,构成了我国民族工 业的划时代。既然如此,我们玉柴人就一定要 认清划时代的意义,树立划时代的观念,建设 划时代的机制,求得划时代的进步;一定要痛 下成功非我莫属、胜利非我莫属的决心,一定 要实现质量的飞跃,一定要敢于夺取和善于夺 取质量、速度、效益三优势。 这是唯一的出路, 也是正确的出路。

划时代的意义——撤销屏障、撤销保护, 把企业推向全球范围优胜劣汰的竞争之中。质 量优、速度快、效益高则企业兴;质量劣、速度 慢、效益低则企业亡。

制约落后,推动进步,民族前途就在于此, 国家希望就在于此。

划时代的观念——紧迫、水平、纪律、竭 诚、务实的观念。

紧迫观念:要以划时代的紧迫感实现质量 的飞跃,要以划时代的紧迫感加速企业的发 展,要以划时代的紧迫感提高工厂的效益。

水平观念: 要用划时代的要求看自己,深 刻认识玉柴在素质、质量、速度、效益方面的低 起点和差距。素质,在人员方面我们的平均文 化水平、管理技能和操作技术与欧美、日本相 比,以三年学制为级,还有三个以上的等级差; 质量,前面已有叙述,不再重复;速度,和邱瑞 兴同志刚刚去过的意大利卢巴丁公司相比,和 法国刚刚派了高级代表来过的 Pel-Job 公司 比,那里的人均年产销额是30万美元,折人民 币 150 万元以上。我们就是明年产出 3 万台发 动机、2000台小挖,人均产销才上9万元,不 到10万元。请注意,这是人民币。效益,玉柴年 税利号称几千万元,但请不要忘记我们的产值 税利率,7年前是10%,7年后的今天,到1991

年不过才12%。按产值税利率来讲,我们的效 益基本没有增长,之所以绝对数加大,仅仅是 因为产销扩大。在划时代的激烈竞争中,选择 有对比水平的对手是极其重要的。比优不比劣 则兴,比劣不比优则衰。

纪律观念:胜利归属于铁的纪律、铁的意 志统一起来的铁军!

竭诚观念:前道工序为后道工序服务,后 道工序为前道工序把关;要使工序达标,先为 工序服务;竭诚产生力量,竭诚倍增效率。玉柴 的用人方针是尊重、爱护、发挥、发展;育人方 针是为每一个岗位的发展提供机会,为每一个 阶层的攀登创造条件;外部力量借用方针是择 优天下,系统组织,放手合作,为我所用;工厂 对外合作方针是大胆合作,放手合作,信任合 作,竭诚合作,有效监督。所有这些工作方针都 是玉柴竭诚观念的体现。

务实观念:变虚为实,务实求真,拯救玉

划时代的机制——重新认识,重新完善工 厂在目标、教育、调动、投入、责任、反馈等方面 的机制,对应我们企业自身的弱点,把质量意 识、效益意识渗透到这六大机制的方方面面, 输送至全体员工的神经末梢。

一、目标机制

是指总厂的各种计划和标准制定的机制, 是工厂最重要的一种机制,对应干部六项基本 功的第一项:说清楚要求。

工厂规划、工厂分年滚动计划、年度总厂 方针目标、处室分厂分解目标、厂属各单位、各 层次分期分项专业计划、各项专业标准、首长 工作指令等等,一切计划、标准、目标和指令都 要充分渗透质量意识和效益意识,一切工作指 令都要带有提高质量、提高效益的烙印,这是 建设工厂目标机制的总要求。渗入意识和带有 烙印,不要搞形式主义。一席指令、一份计划可 以完全不见"质量"二字,但却偏偏就有提高产 品质量的效果;也完全可能通篇都念质量经而 无半点质量成效。这种情况确有存在,比如只 提要求不给方法,只讲考核不讲服务,只发指 令不重验证,这是形式主义,是假大虚空,不是 质量意识。

上"七·五"技改项目条件不足,举步艰难。

在这种情况下,玉柴人用非凡的人际保证把产 品质量提高和保持到了一定的水平,从而确立 了今天尚能生存、尚能发展的地位。但是,此时 此刻划时代了,威胁我们生存和发展的是国际 内燃机强手之林。除了更成功、更有效地发挥 人际保证作用之外,我们必须大大加强产品质 量的装备保证和高效准确的管理保证。 柴油机部分的"八·五"规划已经进入初步

当时的主要矛盾是争取企业起码的生存地位。

设计阶段,请三院、四院务必贯彻上述要求,高 度重视对产品质量的设备保证、工装保证、检 具合格的保证和管理保证。

为了实现产品质量的飞跃,为了尽早夺取 质量、速度、效益三优势,总厂决定,从现在起 到年底,实施并且完成以提高工序质量保证能 力、提高工序工作效率、减轻工序劳动强度为 宗旨的"七·五"二次技术改造。二次技改的柴 油机部分目标如下:

1 关件关项(注:指关键零件的关键项目) 稳定达标率 100%;

2 主件主项 (注: 指主要零部件的主要项 目)稳定达标率90%以上;

3整机清洁度稳定达标;

4整机装配关项合格率稳定达标 100%;

5 整机装配主项合格率稳定达标 90%以

6 现时工装系数提高一倍以上;

7大件装夹100%,中小件装夹60%以上,

实现气动或液动; 8设备完好率达90%以上;

9设备易损件备品齐全率 100%;

10 工序工效提高 33%以上;

11 铸造"3.25"(注:指 3 月 25 日确定的项 目)12 项;

12 热工项目;

13、计量理化项目;

14、技术装备项目。

二次技改的小挖部分目标如下:

1、1993 年能够稳产 WY1.3—WY3.5 两千 台以上;

2、1993年底能使 WY1.3 提价 20%以上。 (此文系本报整理,待续)