

中心站来了“新学员”

4月初的一天清早,阳101井区中心站的员工刚吃完早饭,“嘟嘟、嘟嘟、嘟嘟……”一阵汽车的喇叭声传来,大家出门一看,来了10名熟悉的“客人”,他们是中国石油西南油气田公司蜀南气矿泸州采气作业区选派到现场学习的员工,分别来自作业区中心站、有人值守站、巡管班和运维保障班。

作业区带队领导李蒋军副经理介绍说,阳101井区中心站自2020年10月21日投运以来,安全平稳运行,积累了宝贵的生产经验,泸207井中心站即将于5月中下旬投运,希望技师们倾囊相授,学员们珍惜此次学习机会,尽快掌握脱水站投运新技术,运用到生产实际中。

学员们用新奇的目光浏览了脱水站,很快被带到学习室,屏幕上显示出此次培训计划,原来作业区为此培训已提前做好准备。讲台上,一位熟悉的身影映入眼帘,中心站站长贾刚为大家开讲第一课:“此次重点学习三甘醇脱水的脱水原理、工艺流程、新的设备设施、脱水装置的运行与维护。与原来的常规气井操作、设备运行及维护有较大的变化,作业区集中了经验丰富的技师队伍及厂方专业技术人员,大家只要用心学习一定会有较大的收获……”学员们迅速拿出早已准备好的笔记本,认真地记录着学习到的新知识,随后,组织大家参观熟悉了场站设备过滤分离器、吸收塔、闪蒸罐、再生器等设备,火红的太阳已悄悄地躲到了山的后面。

此次紧张的培训学习从4月1日开始,4月14日结束。在回程的路上,学员们相互提醒着:“大家今天回去后,抓紧整理学习的知识,明天一早要考试哟……”

据了解,泸州采气作业区近年来持续深化“油公司”管理模式,着力强化员工技能培训和素质提升,有效推进泸州区块页岩气产能建设。

(黄斌 杨波 胥智)



河南油田采油二厂强化对新入疆员工的培训

4月10日,河南油田采油二厂顺北油气服务项目部对新入疆的10名员工在理论培训的基础上,进行现场实操结业考试,达到人人过关,快速上岗工作的要求。

随着外创市场人员的增多,顺北油气服务项目部加大对新职工培训的力度,制定详细的培训计划,通过集中学习培训、师徒带、跟班实操、情景模拟、相互提问等方式,以实操考试和比赛为检验途径,对员工所学知识不断巩固和强化,做到了实打实培训、考试全覆盖,提高员工的操作技能。

李爱国 胡强 摄影报道

山东寿光建设集团第一季度承揽省内外项目超43万平方米

今年第一季度,各地经济形势普遍好转,山东寿光建设集团抢抓机遇,积极开拓外埠市场,推动生产经营结构调整,在确保疫情防控和施工生产两不误的前提下,该集团施工项目承揽量同比大幅回升,实现项目承揽的“开门红”,为全年生产经营打下了坚实基础。

在“走出去”战略的大力引导下,山东寿光建设集团外埠市场开拓持续高歌猛进,第一季度,该集团公司新开拓了重庆、内蒙古两地省外市场,省内市场项目承揽力度继续回温,承揽工程建筑总面积43万多平方米、预算总值超12亿元,其中,单个中标金额5亿元以上项目一项,另有预算总值3亿元以上项目两项、1亿元以上项目一项。

截止到目前,山东寿光建设集团已在安徽、湖南、内蒙古、四川、重庆等地共承接项目十余项,建筑施工项目类型涉及住宅小区、学校及室外配套工程、酒店、商业写字楼和工业车间等,呈现出“多领域、跨省市、大体量”的“走出去”战略布局。

(李疆 孙丽雪)

一季度汽车销量“飘红” 两江新区汽车业“提档”加速 助力制造业高质量发展

4月13日,重庆市委书记陈敏尔,市委副书记、市长唐良智赴两江新区调研。陈敏尔强调,要聚焦产业发展,着力打造高质量发展引领区。

记者从两江新区获悉,近年来,两江新区坚持强化龙头带动,着力做大产业群、做优产业链,做强产业端,同时以大数据智能化赋能汽车产业发展,提升产业链供应链现代化水平,推动汽车产业向中高端迈进,产业能级不断提升。

一季度刚过,长安汽车便传来“捷报”:长安汽车集团销量突破60万辆,长安系中国品牌汽车第一季度销量突破50万辆,再度引领自主品牌销量排行榜。

长安福特也重振“威风”,第一季度零售销量总计4.93万辆,同比增长近50%,其中3月零售销量总计1.62万辆,同比增长35%。这也是自2020年第三季度以来,长安福特连续3个季度实现同比正增长。

已经迈入全国重卡行业第一阵营的上汽红岩则继续高歌猛进,一季度产量20610辆,较去年同期增长111%,22317辆,同比增长105%。

今年1—2月,两江新区汽车产业产值实现翻倍增长,增速达162.3%,产业高质量发展势头强劲。

做大产业群 龙头企业带动产业链集体提质上量

作为全国重要的汽车产业基地,两江新区目前集聚了10家整车企业以及200余家核心配套厂商,一个具有全国影响力的产业集群已经成型。

产业链要想做大做强,龙头企业起到了至关重要的作用。目前,两江新区正不断推动长安汽车、上汽红岩等龙头企业做大做强。

龙头企业在产销两端的全线飘红,激活了产业链发展的活力。记者获悉,包括上汽菲亚特红岩动力总成有限公司、重庆延锋安道拓汽车零部件系统有限公司、重庆宝钢汽车钢材部件有限公司、伟巴斯特车顶系统(重庆)有限公司等汽车产业上游配套企业在今年一季度都实现了较大幅度增长。

上汽菲亚特红岩动力总成有限公司总经理盖亚帆称,中国重型卡车市场蓬勃发展,再加上新区不断优化企业服务,营造了良好的营商环境,上菲红的盈利不断增长,2020年也创下了该企业成立以来的最好业绩。

不仅如此,两江新区还正在发挥汽车产业的旗舰作用,不断带动周边区域产业发展。

值得一提的是,在两江新区打造汽车产业联盟的基础上,两江新区还将与天府新区打造汽车产业联盟,构建具有国际影响力的产业集群。



●林丽江 摄

做优产业链 产业链供应链实现自主可控

长安汽车产销两端的高质量发展态势自去年5月之后就成为了常态。这其中,强大的产品控制能力发挥了重要作用。

长安汽车采购中心副总经理陈津称,从2016年开始,长安汽车便开始了大规模的内部降本计划,对供应链体系进行了全方位的调整。

“通过实施持续降本计划,一些不符合实际要求的供应商就在这个过程中被淘汰。最终的结果,我们不仅建立了一个具有国际先进水平且自主可控的供应体系,也直接促成了产品质量的提升。”陈津说。

长安汽车在产业链供应链方面的改善,可以直观反映出两江新区在做优产业链、促进产业链供应链自主可控方面的布局。

虽然曾经历过29个月的低迷期,但也就是在这个时期,两江新区政企联动,共同在低谷期完成了汽车产业的涅槃重生,基本上实现了产业链供应链的自主可控,做优产业链的目的顺利达到。

目前,两江新区汽车产业的本地化配套率已经达到75%,成为对冲疫情影响的核心因素之一。

2020年3月,林肯品牌首款国产车型全新林肯冒险家Corsair在重庆两江新区下线,这是林肯汽车首次在北美地区之外生产,也是重庆汽车产业首次投产国际豪华品牌。

林肯中国方面提供的数据显示,该车型的零件中,有超过60%来自于重庆本地。“重庆作为全球重要的汽车生产基地,拥有非常完备的产业体系。这也将为下一步林肯‘冒险家’的大规模量产提供巨大的支持。”林肯中国负责人表示。

同时,以此为契机,林肯品牌也将与重庆本地车企加强合作,共同带动重庆本地高端配套供应链的发展,推动重庆汽车产业进步。做强产业端

整车企业均完成智能化改造

两江新区汽车产业高质量发展的另外一个特征,是产业端已经大步向中高端迈进。目前新区10家整车企业均已完成数字化改造,整体智能化率已经达到90%以上,产业能级得到了进一步提升。

在上汽红岩,驾驶室焊装机器人生产线已经建成,生产线上共投入36台机器人;除上料外,所有的装配、焊接、流转全由机器人自动完成,产品质量合格率接近100%,效率提升40%,劳动用工减少80%。

在金康新能源的焊接车间,工人不再手提沉重的焊枪,身穿厚厚的防护服。这条生产线上,密布着300多个机器人,工作量相当于传统工厂的700—900名专业焊工。而其冲压、焊装、涂装和总装4大工艺车间的机器人总数则超过了800台。

不止整车企业,大量核心零部件配套企业的智能化改造也在有条不紊推进中。位于两江新区鱼复园区的重庆至信实业集团有限公司经过多年改造,其设备自动化率已经达到95%。

企业总经理蒋静说,随着国际汽车产业转型升级速度的加快,至信实业在近几年已经投入数亿元用于车间的智能化改造,同时还自主研发了8套信息化系统,大幅提升了生产效率。

这直接促成了两江新区汽车产品的高端化。数据显示,目前“两江造”汽车的单车价格已经从之前的8万多元大幅上升至14万多

元,产品附加值也得到了进一步提升。

其中,长安福特从去年开始陆续推出了全新第六代福特探险者、全新福特锐际Escape、福特福克斯2021款、福特福克斯猎装版、全新金牛座、福特锐界2020款等多款全新产品。在2020年11月的广州车展上,长安福特也一次性上市了8款车型。

推动大数据智能化创新 加速向新能源、智能网联领域升级

今年3月,长安汽车宣布宣布其首款燃料电池SUV(CS75燃料电池多功能乘用车)入选工信部第341批《道路机动车辆生产企业及产品公告》新产品公告。

长安汽车科技项目部总经理赖新邨介绍,在研发过程中,长安汽车连续攻克了燃料电池冷启动、燃料电池系统控制及系统高经济性等多项难题,整车指标达到国内领先水平,完成国内首次燃料电池SUV-30℃冷启动测试,整车油耗低至百公里0.87kg。

目前,长安汽车已经掌握了384项新能源领域相关技术,涉及三电安全等多个领域。

“近5年,长安汽车已经累计投入了249.67亿元用于研发,占总销售额的5%左右。”赖新邨说。同时,为进一步加强在新能源领域的布局,长安汽车还联合华为等企业加强在电驱系统方面的研发。

高质量发展带来了高销售量。今年一季度,长安新能源整体销量达到零售12096台,同比增长1543%。

新能源同样也是两江新区重点布局的领域之一。按照规划,下一步两江新区将依托两江新区汽车产业联盟,推动产业链供应链资源共享,共同促进新能源汽车产业的进一步发展。同时依托新能源汽车产业园,新区还将加大与宁德时代、博世集团等巨头的合作,在电池研究、智能网联新能源汽车研发、充电方式及环境的建设、出行方案等多个领域开展深度创新合作。

在智能网联领域,长安汽车、长安福特、上汽红岩等企业都已经进行布局。其中,自“三年加速计划”开始以来,长安福特就已经在其新推出的车型中全部搭载了SYNC+智行信息娱乐系统,大幅提升其车载互联功能。

而长安汽车则已经掌握了200余项智能化技术,70余项智能化功能在量产车型上搭载,其中超过21项为国内首发。

不仅如此,两江新区还成功获批建设国家级车联网先导区,下一步将加大汽车与现代通信技术、网络技术的融合发展,着力提升汽车产品的人、车、路、后台等智能信息交互及决策能力,全面提高汽车产品智能网联水平,构建良好的智能网联汽车发展生态圈。

(谢力)

河南油田采油一厂双河核二段聚驱降粘冷采成效显著

4月14日,从河南油田采油一厂工艺研究所获悉,今年以来对双河核二段聚驱对应油井实施降粘冷采措施4口井,实现阶段增油1240吨,吨油措施成本687元,阶段投入产出比1:5.3。其中,双K1402井,日产油由原来的日产1.8吨,逐步升到目前的2.9吨。

双河核二段聚驱对应的部分油井,原油粘度高于2000毫帕每秒,温度大于46.5摄氏

度,平均含水97.9%。单井日产液量3.9立方米、产油0.5吨。为了改善该区块产能,提高稠油开发效益,解决稠油流动性差、产能低的问题,该厂工艺研究所技术人员根据核二段原油性质,持续对降粘剂进行优化攻关,通过分析比对,优选评价出S1、C1两种降粘剂,评价其最佳加药浓度为5%、降粘率>95%。

该厂工艺研究所采油工艺室技术人员瞄

准工艺增油目标,依托油田“奋斗 拼搏 超越”劳动竞赛,提出运用优选的S1、C1两种降粘剂,对核二段聚驱对应采油井实施降粘冷采的建议。按照“地质工程、科研生产、经济技术”三个一体化要求,经过反复论证,确定措施工艺对策:降粘剂+施工温度>60摄氏度,对双K1402、双J2111井实施降粘吞吐措施。

采油工艺室组织技术人员分成两组,一

组到井楼负责加温降粘剂到80摄氏度以上,并组织油罐车及时运送到井场;一组负责施工现场井口工艺技术把关,保证注入压力、温度等参数合格,先后对核二段聚驱对应的4口油井实施多轮次不动管柱降粘吞吐,取得了良好效果,且目前持续有效,日增产3吨。

(陈永保)

中煤新集刘庄煤矿“智”创“煤”好未来

智能矿山建设是煤矿“无人则安、少时则安”要求的必然发展方向。“一键起停”“无人值守”“集中控制”“远程控制”“人员精确定位”……这些以前想都不敢想的新技术,如今已在中煤新集刘庄煤矿得到大量应用,不仅让煤矿开采这一传统行业焕发出新活力,也为煤矿安全提供了智慧保障。

“智能开采”让生产更高效

“现场无安全隐患,各类设备正常完好,符合远程操控要求,安全确认完毕,现在开机生产。”4月8日,笔者在该矿地面集控中心看到调度员高伟正在发出131101采煤工作面生产指令。

“地面调度集控中心和工作面顺槽远程监控中心通过井下以太网实现数据实时通讯,可控制工作面设备及读取设备运行参数、状态等信息,实现了对液压支架、运输机、转载机、破碎机、泵站控制、顺槽皮带机系统的‘一键’启停控制和远程干预操控,仅需一人就可通过集中控制台完成,较普通工作面减少职工约14人,效率和安全系数提高的同时一年可节省人工成本200余万元。”生产副矿长李彬介绍道。

近几年,该矿顺应安全生产“无人则安,

少时则安”要求,按照信息化、自动化、智能化与矿井安全生产深度融合的规划,通过从“人控”到“数控”全面升级,依托大数据+智能硬件、智能化+远程操控、新技术+监控系统,形成“点、线、面”结合,多层次覆盖,“人、机、环、管”齐抓安全网格监管机制,对矿井供电、提升、通风、排水、运输、工作面生产等38个生产子系统实现远程监控;对井下瓦斯、CO2、CO浓度、风速、温度、主要设备馈电状态等进行实时监控。持续推进掘锚护一体机、智能化综掘机、液压锚杆锚索钻车、单轨吊、远距离喷浆机、履带式钻机新型掘进配套设备的推广和应用,不断革新传统掘进后配套设备,提升矿井整体单进水平,保证矿井产能的稳定及采掘接替平稳、有序。

“云计算”让安全更智能

通过该矿安全生产可视化监控系统,笔者看到,采、掘、机、运、通以及水、火、瓦斯、顶板等安全生产信息一览无余、尽收眼底。

“现在我们通过可视化监控系统,可以看到职工作业场景,如遇到违章行为,能及时喊话制止,第一时间通知负责该区域安全生产的管理人员整改。改变了以往安全监管时先记录登记、再下整改任务书的繁琐流程,现

场隐患也能第一时间整改、消除。驻矿安监处主任工程师方根义介绍道。

“我们安检员配备有执法记录仪、智能防爆手机,发现安全隐患和违章行为也可以随时拍照上传到监控中心,有效提高了矿井安全系数。”驻矿安检员高明说。

据了解,该矿在可视化平台的基础上,建立了安全大数据储存“云计算”共享中心、安全风险预控管理平台和智能违章识别系统,将视频抓拍、大数据、云计算等前沿信息化技术应用于煤矿井下安全管理,对井下生产现场人员工作视频进行实时智能分析,运用多种算法,实现对井下滞留、脱岗、闯警戒等“三违”行为的智能分析和自动报警,让现场安全监管体系延伸到每一个岗位、覆盖到每一个单元,为井下安全生产提供了强有力的预测预警和应急保障。

“云管理”让工作更轻松

该矿基于大数据、互联网+、物联网模式建立智慧矿山平台,建成了集虹膜识别系统、矿灯智能充电系统、矿用人员定位系统,实现了入井考勤精细化管理、人员定位信息化管理、矿灯收发无人化管理和汇总统计自动化控制;运用“互联网+”设备终生数据库技术,

实现了关键设备早期故障辨识和运行状态的精准检修……有效提高了安全管理基础保障能力,扫除一个发展途中的“拦路虎”,助推矿井安全高效稳步发展的“真金白银”。

“井上下安全生产的智能化、数据化,同时也实现了办公管理数据化、精益化。我们依托智能内部市场化管理系统平台,拓展‘信息化、无纸化、智能化’办公,不仅提高了工作效率,而且节约了人力、物力和财力。”矿党委书记刘杰说。

该矿坚持“数据多跑路、职工少跑腿”原则,建成内部市场化管理系统,人事、工资、绩效考核、成本核算、材料审批、工会、计生、社保、住房公积金等与职工息息相关事项都以直观的数字可视化表现出来,并配置高拍仪、多媒体自动查询机等先进设备,把管理、服务、监督、协调、规范、引导有效结合起来,既做到了“依法管理、规范服务”,又提升了“一站式”服务水平。

下一步,该矿将围绕“安全、高效、绿色、智能”的发展理念,依托物联网、大数据、云平台、移动互联和机器人等高科技手段为支撑,以智能采矿设备和多网融合传输技术为基础,以“七个加快”为目标建设智能化矿井,让矿井更安全,环境更美好,职工更幸福。

(李占辉)