



## 淮北矿业集团临涣选煤厂设备管理“码”上见

日前,淮北矿业集团临涣选煤厂运用该厂工业以太环网云系统将二维码引进了西区主洗系统的设备上,给 1118 台设备张贴了一张特殊“身份证”。管理人员只要通过扫描设备上的二维码,系统会显示自动显示设备温度、电流、包机责任人、设备型号、驱动方式、入洗能力和故障分析等相关数据,通过采取全方位全生命周期的设备静态、动态管理,分析与预警、维护保养体系,实现生产、维修的双同时,变被动的维修模式为高质量的计划检修模式,真正让信息化引领生产走向快车道。图为该厂管理人员在运用手机扫描二维码查看设备相关信息。

李付峰 摄影报道

## 中铁二局四公司新伊公路项目部给一线作业工人“送温暖”

寒冬季节来临,气温急剧下降,为解决现场一线作业工人防寒防风问题,12月16日,新伊公路项目部精心策划组织开展了“冬季送温暖”活动,将项目部的关心关怀送到一线作业工人的心坎上。

本次活动主要针对桥涵工程、梁场、路基附属工程等露天作业人员,项目部精心准备了冲锋衣、防寒手套、帽子等防护用品,一一发放到现场作业工人手中,并叮嘱大家一是冬季施工期间,要注意现场作业安全,特别是防火、防触电、防煤气中毒等一些在生活中无处不在的安全隐患,确保生产安全和身体健康;二是要坚持上下班打卡,切实维护自身合法权益,做新时代建筑工人;三是要有共克寒冬、排除万难的斗志,确保“决战四季度,决胜保目标”劳动竞赛活动目标顺利实现。

本次冬季送温暖活动,项目部共计发放防寒劳保用品 3 万余元,走访慰问劳务作业队 9 家,大小班组 25 个,现场作业工人 260 余人,作业人员一致表示,将鼓足干劲、齐心协力、全力以赴保质保量完成节前剩余施工生产任务。

(辛丕山)

# 诚瑞光学(重庆)有限公司工厂竣工投产

■ 夏明毅

12月23日,诚瑞光学(重庆)有限公司工厂竣工投产仪式在重庆两江新区龙兴园区举行。该项目首期计划投资 30 亿元,主要生产其母公司瑞声科技(AAC)全球独有的 WLG 晶圆级玻璃镜片。

重庆市委常委、两江新区党工委书记、管委会主任段成刚出席活动并致辞。

段成刚表示,当前,重庆正深入贯彻习近平总书记重要指示要求和党中央决策部署,坚持把发展经济着力点放在实体经济上,深入推进以大数据智能化为引领的创新驱动发展,优化完善“芯屏器核网”全产业链、“云联数算用”全要素群、“住业游乐购”全场景集,集中力量打造“智造重镇”,建设“智慧名城”。两江新区正按照中央决策部署和市委、市政府工作要求,围绕打造内陆开放门户和重庆智慧之城,努力成为高质量发展引领区、高品质生活示范区,着力在产业发展中发挥旗舰作用,在制造业优势领域精耕细作,加快做大



做强做优汽车、电子信息两大千亿级产业集群,培育壮大战略性新兴产业,全力打造两江协同创新区等科技创新平台。瑞声科技是享誉全球的精密制造龙头企业,诚瑞光学公司投产将有效填补重庆智能产业在光学核心器件方面的短板和空白。希望瑞声科技继续加

大战略投资布局,两江新区将全力提供优质服务,为产业做大做强和企业发展壮大创造良好条件、提供有力保障。

瑞声科技执行董事兼行政总裁潘政民表示,此次投产的项目是瑞声科技在全球唯一的、先进技术高度集成化的晶圆级玻璃镜片

研发生产基地,将为推动重庆及两江新区电子信息制造产业链的完善提供重要支撑。瑞声科技将充分发挥自身的技术和产业优势,吸引带动更多产业链上下游优质企业聚集重庆及两江新区,为重庆打造“智造重镇”“智慧名城”作出更多更大贡献。

据悉,此次投产的项目将主要建设晶圆级玻璃镜片、汽车电子、AIoT 智能穿戴、智能家居、智能驾驶、无人机以及机器视觉等光学及精密传动相关产业链产品的研发与生产、光学技术产学研用创新应用研究园区及成果转化基地、光学产业人才孵化培养基地、光学技术研究与应用展示中心等。项目全部达产后,有望成长为全球最大的玻璃镜片制造基地,助力重庆打造全球光学创新智造中心。

渝北区委书记唐川,两江新区党工委委员、管委会副主任李顺,两江投资集团党委书记、董事长李谨出席活动。

瑞声科技、诚瑞光学相关负责人,市级有关部门,渝北区、两江新区相关单位、企业负责人参加活动。

## 付煤公司“升级 + 优化”助推矿井安全效率双提升

今年以来,山东能源枣矿集团付煤公司聚力全国智能化示范矿井建设,推进生产过程装备升级、系统优化、智能化改造和“三减三提”,真正把新工艺、新技术转化为生产力,为建设智慧枣矿、本安枣矿、优质枣矿、活力枣矿、富美枣矿再做新贡献、再添新动能。

“我们坚持重装备、智能化、高可靠性方向,加大装备投入力度,全面推动系统装备升级。”该公司经理于华兵说。该公司在采掘生产组织中,瞄准开采智能化、无人化,挖掘现有装备潜能,持续优化采煤机截割规划路径,推进工作面智能感知、自主学习、智能决策、智能控制等功能常态化运行。

该公司通过加快研发采煤工作面精准定位机器人,推广应用超前巷道单元支架、采区集中高压供液、锚杆锚索钻车等先进设备,逐

步淘汰人工气动锚杆钻机打眼,将职工从繁重的体力劳动中解放出来。“夜班取消了,设备先进了,系统优化了,所带来的就是生产环节更顺畅,设备故障率明显降低,不用再担心上夜班‘人困马乏’、容易发生安全事故,也不用再配置那么多人去检修,更用不着‘见缝插针’地去争抢生产时间。”该公司综采一区区长陈宝东欣喜地说道。

“我们实施掘进巷道顶煤厚度差异化支护设计,推广应用大功率半煤岩巷综掘工艺,打造‘掘进机+锚杆支护钻车’掘支平行作业,打造大功率综掘快速掘进作业线,提高单进水平。”公司副经理牟国礼介绍说,他们通过为各转载点配置高清摄像仪器,实现对掘进机、胶带输送机等主要设备的集中控制、视频监控、一键启停。围绕井下运输网络化、无人化、

自动化建设,应用远程诊断、视频监视、巡检机器人、大数据等技术,推动井下关键设备控制地面化。

“我们围绕通防无人化、少人化建设,完成了通防仪器室无人值守,实现通讯自动化、办公自动化、管理自动化和网络智能化。”该公司通防科科长孟凡平说。该公司加大智能通风、智能监测、综合防尘、防灭火系统化智能装备的研发应用力度,推动综合防尘、防灭火由单机自动化向集成自动化、智能化转变。孟凡平介绍,年底前,他们将完成矿井南北两翼注浆系统自动化改造,远程监控将成为现实。

“我们立足开拓布局合理、生产接续有序,少人无人生产,持续优化采场布局和劳动组织,推进矿井减头减面减系统、提速提质提

效益。”公司副经理王士奎说,该公司进一步完善矿井“三减三提”工作规划,通过优化顶层设计,优化生产接续,统筹把握开拓布局、生产接续与灾害治理综合因素,从源头设计上消除系统隐患、隐蔽致灾因素和工艺工序缺陷。通过推进系统“瘦身”,提高通风、运输、供电、排水等生产系统自动化、智能化水平。

“参加工作这么多年,没想到现在能用上智能化设备,更没想到虽然生产时间减少了,但是产量没有减少,职工收入没有降低,还降低了成本支出。”综采二区职工冯统军说。

该公司通过加快推进采掘智能化作业和辅助系统智能化运行,优化管理队伍、技术队伍、职工队伍“三支队伍”人员组合,大力推进集约高效作业方式,职工获得感、幸福感、安全感、归属感持续放大。

(马森)

古20年份原浆®

我和朋友有个约会 为胜利干杯

安徽·亳(bó)州

买酒请上www.gj519.com

致电有惊喜:400-8877-519

建议售价:788元/瓶