

卓越重卡,用实力诠释“中国力量”

——上汽红岩杰狮 C6 LNG 系列重卡动力、排放及科技创新考察

■ 本报记者 王建蓉

编者按:

古语有云:“工欲善其事,必先利其器。”作为基建项目中主力工具之一,一款性能卓越的重卡会为工程进度提供强有力保障。而在重卡车企“百花齐放”的中国,高品质重卡层出不穷。上汽红岩凭借其重卡系列产品的动力强劲、节能环保、高可靠性、科学轻量化、高舒适性及高安全性,充分抢得了市场先机,并体现了巨大的市场潜力。

2019年10月,搭载“蓝芯”发动机的重卡车型,上汽红岩杰狮 C6 LNG 系列重卡在山西太原、陕西榆林、河南郑州三地上市,发布会当天在三地就斩获了 1200 多用户订单,一举成为煤炭运输市场上的“爆款”。

上汽依维柯红岩商用车有限公司(简称“上汽红岩”)是由上汽集团、菲亚特所属依维柯商用车有限公司与重庆机电控股(集团)公司共同投资成立的中国最早重卡合资企业。

随着史上最严苛“国六”排放标准和“蓝天保卫战”的持续推进,重型运输车的市场销售面临越来越多的困局。但是,上汽红岩旗下基于国六排放标准的汽车,却在重卡车市场受困中逆势增长,脱颖而出,一个重要的原因在于汽车技术的创新与匠心之作。

黄金动力链,为车辆提供澎湃动力

作为上汽红岩征战国六时代的先驱,红岩杰狮 C6 LNG 煤炭运输车搭载的上汽蓝芯动力 LNG 发动机,是由上汽动力联合欧洲著名设计机构 AVL、美国西南研究院共同研发,专门针对用户实际应用场景量身定制。在动力经济、节能减排等多方面全新升级,不仅符合国六排放标准,而且在细节设计上精雕细琢,全力满足用户实际应用需求。

该发动机采用先进的当量燃烧技术,有效减少动力损失,最大功率为 440 马力,堪称国内天然气车型中的“佼佼者”;最大 1950 牛·米的扭矩,相比稀薄燃烧技术,整车动力提升 23%,品质性能与奔驰 DD13 发动机比肩。即使面对国内大马力柴油发动机也可以“正面碰一碰”。强悍的动力性完全可以消除卡友对 LNG 车型动力不足的顾虑。

基于丰富的煤炭储备,近年来,山西、陕西、河南三省煤炭运输业得到了充分的发展。煤炭运输行业对车辆的动力和运载能力要求很高,先进的蓝芯动力发动机,加上市场充分肯定的法士特变速箱及菲亚特技术的红岩车



桥组成的“黄金动力链”,让红岩杰狮 C6 LNG 煤炭运输车获得用户充分认可。一位驾驶过该车的用户表示:“国道上运煤的车辆比较多,我们一行好几台红岩杰狮 C6,驾驶员反映不管是超车还是爬坡,440 马力的燃气发动机的动力并不比燃油车差。”

EGR 控制模块高效节能,排放更低

煤炭运输业既对运输车辆的动力性能提出了高要求,也期望降低运输排放,减少整个煤炭产业链中的污染。红岩杰狮 C6 LNG 煤炭运输车的发动机采用了 EGR 控制模块,在精确控制 EGR 流量的同时,提供更高的燃气混合效果,使得燃烧更充分,排放更低,切实响应“蓝天保卫战”三年行动计划。

红岩杰狮 C6 LNG 煤炭运输车发动机搭载缸内制动技术,还可选液力缓速器辅助制动,制动效率>80%,有效减少制动系统摩擦片的更换频次,降低轮胎磨损,无需加装淋水装置,维护成本年省 1.5-3 万。

业界认为,黄金动力链组合、气耗超低的红岩杰狮 C6 LNG 煤炭运输车在动力系统方面的全面优化,既能满足区域实际工况所需,同时又能经济省心,成为同级最具竞争力的车型之一。因此一经上市就成为了爆款,可谓



实至名归!

记者走访了客户刘亮,他在红岩杰狮 C6 LNG 上市现场直接提走 4 辆牵引车。他表示:“购买上汽红岩的燃气车主要是信得过上汽红岩的品质,特别是车辆可靠性和安全性方面。”刘亮的车队主要从事于煤炭和钢材运输。从山西把煤炭运输到河北唐山,然后从天津把废钢材送到宁夏,往返都是处于满载 49 吨的状态。经过几个月的使用,刘亮表示:“红岩杰狮 C6 牵引车的最低气耗能到 28 公斤每百公里,这个成绩甚至有点让人感觉到意外。”

以科技创新能力,守护绿水青山

2020 年 5 月 20 日,上汽红岩在内蒙古乌海市的沙漠公路向荣晨物流交付一批红岩杰

狮 C6 LNG 牵引车,共同打造绿色运输新模式,在 5·20 向大自然说爱。

红岩杰狮 C6 LNG 牵引车是上汽红岩本着“保护蓝天,与自然共生”的造车理念,以保护环境为己任,依托 IVECO 先进重卡技术而打造的国六天然气重卡。

在保证安全的前提下,红岩杰狮 C6 LNG 系列产品借鉴欧洲成熟的轻量化技术经验,整车采用新材料、新工艺,优化车体结构,科学减重。“瘦身”之后,红岩杰狮 C6 LNG 产品底盘减重超过 700kg,整车自重仅 8.9t,不仅有效改善燃料的经济性,还大大降低了有害气体的排放,将环保落在细节上。

深入挖掘用户需求,严格执行国六排放标准,红岩杰狮 C6 LNG 系列产品完全可以满足用户需求,助力用户降本增效。未来,上汽红岩还将继续以科技创新能力、集全球先进技术,打造更环保更具价值的产品,用实际行动守护

绿水青山。

高安全性,降低维护保养频次

红岩杰狮 C6 LNG 系列产品全面覆盖牵引车、自卸车、载货车、专用车等车型,是上汽红岩在深入一线、科学分析海量数据,了解客户需求的基础上,精耕细作的“国六时代”解决方案。上市以来,该系列产品凭借动力强劲、节能环保、高可靠性、科学轻量化、高舒适性及高安全性顺利通过市场检验,收获喜人成绩。

不少天然气重卡时常会发生 LNG 发动机爆燃、拉缸和动力不足的问题。LNG 燃料品质较差,严重污染、堵塞、积碳过大、发动机点火提前,进入气缸的混合气温度过高或是储罐中 LNG 的储存时间过长都会导致安全隐患的产生。为了把所有发生故障的可能性都扼杀在摇篮里,红岩杰狮 C6 LNG 系列车型经过了 3 万多小时的整车车架试验和高温、高寒、高海拔等严苛工况测试,用真实数据佐证了它的优秀品质。

并且,针对天然气燃料特性开发的发动机具有抗爆性好、动力强、燃料燃烧充分等优点,上汽红岩还独家拥有发动机缸内制动技术,能够使制动效率较以往提升 40%,有效减少制动系统摩擦片的更换频次、降低轮胎磨损。在保证车辆出勤率的同时,降低了维护保养频次,为用户节约了更多经济成本。

智能高效,开启智慧物流新时代

我国地大物博、幅员辽阔,长达 3.2 万公里的海岸线上,分布着大小小数千个港口。凭借其得天独厚的优势,港口成为水陆交通的集结点和枢纽。近几年,随着海外代购的兴起和进出口贸易的快速发展,使港口空前繁荣。正因如此,港口运输车所暴露出来的空载率高、启停频繁、耗能高、污染重等问题越发突显,外加燃油成本的提升,燃油车的制约性越来越大,清洁能源重卡有望成为港口运输中的“新宠儿”。

在第二届进博会期间,上汽红岩在上海洋山港发布了全球首款 5G 智能重卡,为港口自动化运输带来了智能化的解决方案。上汽红岩 5G 智能重卡不仅满足国六排放标准,更在洋山港物流园、东海大桥、洋山一期码头内完成集装箱智能转运任务,这也是国际上首次实现“5G+L4 级智能重卡”商业化落地。经过测算,上汽红岩 5G 智能重卡将港口作业效率提高了 10%,为我国智能港口建设进一步赋能。

值得一提的是,在今年 9 月 15 日举办的第 22 届中国国际工业博览会上,上汽红岩凭借“5G+L4 智能重卡”一举揽获 CIIF2020 工博会大奖。此前,更是在“5G+L4 智能重卡”实现全球首次示范运营时,就曾获得央视点赞:“以实干和创新发展助力中国经济稳步向前,向世界展示了中国‘智慧物流’的先进水平。”

经济环保,助力港口绿色运输

红岩杰狮 C6 LNG 港口牵引车继承了“杰狮家族”的优秀基因,驾驶室整体呈流线造型,配上优化后的导流罩结构,风阻系数仅为 0.533,为行业领先水平。风阻更低,意味着能耗更低。

此外,其搭载的上汽蓝芯动力发动机是降低能耗的另一大“利器”。配合附件系统优化匹配进排气系统、大冷却模块、800mm+大直径风扇,气耗进一步降低;加之可根据不同载重选择挡位的节能控制开关,有效传递输出力矩,智能降低气耗。

在面对货物堆积如山的港口环境,港口牵引车不仅要动力足,还要更灵活。红岩杰狮 C6 LNG 港口牵引车采用 BOSCH 转向器,转向传动机构和转弯性能进一步优化,操作更加轻便灵动;全车管线也经过全新设计,不仅布局更加合理,而且美观性也大大提高,整车电路耐久性提升 50%。同时,管路采用 KNORR 阀类及接头,极大地提升了转向稳定性。

同时,整车线束进行可靠性升级,并通过了 96h 严苛的盐雾性能试验,全生命周期无需更换,降低整车使用成本。该款车型发动机、驱动桥换油周期达 10 万公里,每年可节省 4-6 次换油成本;高品质免维护平衡悬架、传动轴、推力杆总成,全面降低维护成本,保养省心、出勤率高,可年省 1-2 万元。

作为港口运输的明星车型,“全芯升级”的红岩杰狮 C6 LNG 港口牵引车之所以如此“杰出”,与上汽红岩依托 IVECO 先进重卡技术打造的高品质是分不开的。该款车型不仅是上汽红岩为响应国六排放标准推出的首批车型,更是其征战港口运输领域的“绿色先锋”。重卡专业人士表示,红岩杰狮 C6 LNG 港口牵引车未来的市场表现尤其值得期待。

