国内统一刊号:CN51—0098 邮发代号:61—85 中国企业家网:www.zgceo.cn 电子版:www.entrepreneurdaily.cn 官方微博:http://weibo.com/jrwbd http://weibo.com/qyjrb

做中国企业的思想者

企業家日報

ENTREPRENEURS' DAILY

今日 12 版 第 188 期 总第 9859 期 企业家日报社出版 值班副总编辑:肖方林 责编:王萍 版式:黄健 全年定价:450 元 零售价:2.00 元 2020 年 8 月 24 日 星期一 庚子年 七月初六

●四川省副省长杨洪波，在德都高速四标双盛互通枢纽调研，四川省交通运输厅副厅长张琪、德阳市副市长袁华兵、什邡市常务副市长张锐、中铁建四川德都高速公路有限公司董事长童鹏陪同调研。

四川省副省长杨洪波到德都高速公路调研

8 月 18 日，四川省副省长杨洪波在德都高速公路四标双盛互通施工现场调研征拆工作进展情况。

在双盛互通立交现场，中铁建四川德都高速公路有限公司董事长童鹏详细汇报了双盛互通成(都)什(邡)绵(阳)改线及德都高速全线施工进展情况，什邡市常务副市长张锐汇报了双盛互通立交征地拆迁情况。

听完汇报后，杨洪波副省长说，今年的疫情给高速公路建设带来了较大影响，要力争德都高速今年底主线建成通车。今年第三个季度，一定要把前两个季度的损失赶回来，第四季度要围绕年度目标进行冲刺。中铁建是一支拥有光荣传统的铁兵队伍，管理严谨，作风过硬，善打硬仗，信誉优良的中央企业。希望在保安全、保质量的基础上力争德都高速年底主线建成通车。

据悉，双盛互通枢纽是德都高速公路控制性和重难点工程，位于四川省德阳市什邡市马祖镇东林村。

当日，德阳市副市长袁华兵，什邡市常务副市长张锐，中铁建四川德都高速公路有限公司董事长童鹏，中铁十一局四公司德都四标项目经理刘勇和党支部书记刘正华等陪同调研。 (刘正华 刘继 摄影报道)

●图为金星啤酒集团副董事长张峰

金星啤酒集团2020年经销商财富论坛在郑州成功举办

8 月 20 日，以“新起点、新渠道、新伙伴”为主题的金星啤酒集团 2020 年经销商财富论坛在郑州成功举办。

河南省酒业协会会长熊玉亮，金星啤酒集团副董事长张峰，以及经销商代表、媒体代表等参加了活动。

张峰介绍了企业的发展情况，公司建于 1982 年，38 年来，在全国劳模、首批国家级酿酒大师、享受国务院特殊津贴的张铁山董事长带领下，全体员工秉承“认真务实、责任到位、学习奋进、目标落地、创造价值”的企业精神，积极实施名牌战略，坚持走质量效益型发展道路，把一个年产不足 2000 吨、濒临倒闭的小厂，发展成为在全国 10 个省拥有 15 个啤酒公司、年生产能力 200 万吨的大型企业集团，位居河南省第一、全国五强。公司按照国家标准要求，建立了质量管理体系、环境管理体系和食品安全管理体系，通过了“三合一”体系认证，拥有博士后流动站和省级企业技术中心。企业荣获河南省百强企业、河南省省长质量奖、河南省优秀民营企业等荣誉；金星啤酒先后荣获中国名牌产品、中国驰名商标、绿色食品等殊荣。

张峰说，在中国啤酒业竞争激烈的今天，召开此次盛会的目的是为了共谋发展，希望能构筑一个强大而和谐的金星共同体。如何才能在激烈的竞争中找准自己的发展之路，实现厂商共赢，要做好以下几个方面：

第一是以新厂搬迁为契机，着力打造国内一流的啤酒工厂；第二是加大品牌建设力度，提高竞争力；第三是强化销售队伍建设，全力以赴为经销商盈利提供保障；第四是加强终端管理，合作精耕市场，实现厂商共赢；第五是优化内部流程，提高厂商信任度。

(本报记者 李代广 实习记者 李葳)

新闻热线:028-87319500
投稿邮箱:cjb490@sina.com

企业家日报微信公众平台二维码
中国企业家网二维码

蒋文龙:行到水“秀”处 坐看云起时

◎海纳百川 ◎上善若水 ◎千山万水 ◎似水流年

A1

立足用户满意 建设“精品工程”

中国铁建电气化局敦白客专项目部从不起眼的细节着手，本着经久耐用、使用安全、方便用户后续维护的目的，用心用情用力念好品质工程经，受到业内专家赞誉。

●8月13日，敦白客专万宝牵引变电所，变压器油枕安装就位。郑传海/摄

●8月7日，在敦白客专长白山动车库施工现场，中铁建电气化局三公司白河项目部工人在安装脚手架卡扣。 曹筱璐/摄

■ 曹筱璐 郑传海

在我国铁路四电集成工程建设几乎难以找到明显“瑕疵”的情况下，建设“精品工程”的着眼点应该锁定在哪儿用户才满意?

近日，在中国铁建电气化局敦白客专电缆示范段和万宝牵引变电所召开的中国铁路沈阳局集团公司敦白客专精品工程现场会，“裁判们”经过仔细品鉴之后，给出了满意的答案。

穿行在白山黑水之间的敦白客专，是吉林省境内建设的第一条旅游铁路。在长白山境内，不但有天池、白桦林、红松林等独特的生态资源，还有我国大部分地区冬天难得一见的冰天雪地的美景。

“敦白客专要建成精品工程，就是要围绕东北气候特点和生态特点做文章。”项目部咬定思路后，围绕“最美客专”建设目标，坚持“用精心、重精细、求精致、创精品”的敦白理念，指导“生态敦白、精品敦白、最美敦白”建设，致力于将敦白客专四电工程建设成为与绿水青山和冰天雪地相融合的“品质工程”。

参加敦白客专精品工程现场会的，除了沈阳局集团副总经理骆武伟同志，像沈阳局集团总工程师刘宁、副总工程师钟安德，以及该集团建设部、计统部、监督站、监理公司、和长吉铁路公司以及各指挥部、施工单位等百余人，几乎是青一色的业内专家。

在骆武伟同志带领下，观摩组抵达中铁建电气化局电缆示范段现场，对示范段内电缆品字型固定方式、精美的布线工艺以及自主对光电缆物资进行二次检测的做法，在达标基础上，站在用户角度，从方便用户后续维护着手进行工艺改进升级的做法赞不绝口。

在万宝牵引变电所，专家们对建设者们别具匠心地把长白山天池、美人松、白桦林和鲜族歌舞等富有长白山文化元素的自然和人文景观，“搬”进防火墙和围墙，赋予了与旅游铁路和长白山生态环境相融合的灵性的做法充满兴致，“把景区的人文生态与现代铁路工程融合，使沿线的大型结构物富有情趣，给人带来轻松愉悦的视觉美。”

他们通过提前植入 BIM 技术对项目工程第一个细节进行规划，前移发现和规避存在问题的窗口，实现了从墙面到防火墙的美化，从休闲凉亭到每根线缆的走向布放，从每根立柱高度到朝向的定位，以及物料进场先后秩序和每个施工环节顺序等的“线缆零交叉、构件零碰撞、施工零差错”，确保一次到位、一次成优。

在主变压器前，一位专家指着变压器周边颜色鲜亮、平整整齐的油池网格栅感慨：“这个设计好，在鹅卵石上面加隔板，用户接管之后，遇到冬天检修就再也不怕埋汰 (脏污)、脚底打滑了。看上去事情很小，却真正是站在用户的角度攻关创新，真的是很用心。”

在智能装备展板前，设计单位代表仔细看了智能化接触网腕臂预配平台、智能化预配吊弦生产线以及支柱组立装备、智能化腕臂安装平台、接触网标定测量装置等智能化预配和机械化、智能化安装装备，慨叹：“现在，施工单位在智能化、数字化装备使用和小型装备研发应用上，已经走在了前面。”

在入户电缆井前，一行人对一体化成型的白钢井盖、舒缓盘留入户的通信电缆工艺给予肯定，特别是优化线缆路径后，一对一直接入柜，防止老鼠进入咬坏线缆和被水浸泡带来风险的做法十分满意。

在“邢远强创新工作室”成果展示区，最引人瞩目的是梯车作业防坠落装置和地脚螺栓封帽。他们研制的梯车作业防坠落装置，借助汽车安全带原理，通过滑轮和 U 型线卡、环形锁扣等部件，作业人员在上下梯车时如果突然坠落可以进行紧急制动，防止摔伤；由塑形多元合金和多层套封组合加工而成的地脚螺栓封帽，安装在接触网支柱和牵引变电设备立柱等基础螺栓上，不但达到密封、坚固、防盗、美观的效果，而且使地脚螺栓不受外界侵蚀，实现立柱在有效使用期内免予维护。

面对领导和专家的好评，分别代表中国铁建电气化局和集团三公司的集团公司副总经理万靖、三公司董事长陈宪祖、三公司副总经理兼东北区域负责人周鹏林表示，“接受这次检验，更加坚定了我们带领企业站在用户角度不断探索如何建设精品工程、放心工程、满意工程”。

据介绍，敦白客专是沈阳至佳木斯高铁的组成部分，也是吉林省第一条旅游铁路，全长 111.4 公里，全线设长白山、永庆、敦化南、敦化 4 座车站，建成通车后，将形成长春—吉林—敦化市—长白山北坡(二道白河镇)—长白山西坡(松江河镇)—四平—长春的环线高铁，从长春坐高铁到长白山仅需 2 小时。

采访手记

企业应该拼什么?

近年来，随着工程建设技术的日趋成熟，企业纷纷开始探索如何借助现场会、观摩会、研讨会等参与市场竞争，企业间的比拼也随之上升到品质经营层面。

于是，“品质”便成了包括建筑行业在内的企业的普遍追求。

没错，通过“品质”打磨，可以提升企业信誉度和市场占有率。

在经营“品质”的时候，很多企业纷纷把做细“细节”、做优“细节”、做实“细节”，作为“品质”经营的立足点。应该说，这种选择是正确的。只是，少数企业把“细节”定位在“好看”上。

事实上，仅仅追求“好看”是不够的，还要站在用户角度考虑，着眼于用户“好用”和方便，才能赢得用户的信赖。

在 8 月 13 日的现场观摩会上，笔者作为外行，步步紧跟，生怕听错了一个字。要知道，在技术上，差之毫厘可能失之千里甚至适得其反。

在送别第二波观摩专家时，一位精神矍铄的长者对同行的人员和项目部送行的人说：“电气化工程示范段和万宝牵引变电所从细节入手，把投标文件要求的很多地方进行了优化，把投标文件一些没有要求的地方进行了追加，优化和追加的共同点是针对使用中的安全和用户好用。这种做法值得肯定，这正是我们希望看到和需要的。回去之后，我们要把这些做法纳入招标文件，无论投标企业是几 A 或几 B，你能满足招标文件要求，就请上。如果无法满足招标文件要求，哪怕你这家企业是 A+ 也不行。”

这段话引起笔者思考：我们在工作中应该拼什么?工作细节抓什么?现场会究竟让人看什么？品质经营的立足点又是什么?

毫无疑问，应该从用户的角度考虑问题。 (郑传海)

创下多个全国第一 刷新智慧物流新“高度”

——济矿物流“推进流程再造，建设智慧物流”大揭秘

■ 王传钧

智慧物流是我国物流业未来发展的重要战略与方向。山东济宁矿业集团物流有限公司(以下简称“济矿物流”)寻求高点突破，“推进流程再造，建设智慧物流”，目前已创下多个全国第一。

全国首创无人放仓装车 大大提高发运效率

步入济矿物流大门，“无人值守磅房”6 个鲜红的大字映入眼帘。该磅房无人值守系统通过数据采集可获得现场硬件设备的实时数据，对现场设备进行监控、远程控制，通过网络传输协议实现数据、应用、视频、图像的互联互通，同时具备完善的保护功能、语音智能提醒、道闸智能控制，安全、灵活、可靠。

●20200615全国首台智能火车清车机在济矿物流“上岗”。 王传钧/摄

8 月初，全国首个无人放仓装车系统率先在济矿物流万吨煤仓启用。据济矿物流总经理助理兼生产技术部经理王亚林介绍，该系统通过磅房无人值守系统提供的实时信息，可自动进行车牌识别、货位识别、车长车高识别等，还能根据装车车厢长度计算皮带机的运行速度，实现装车均匀，避免货车装车时过轻或者超重情况发生，大大提高了发运效率，同时还具备人机互动、装车信息实时显示等功能。这也是目前为止全国第一个实现真正意义上的汽车发运全过程无人化。

运用无人放仓装车技术，预计每仓每年可为企业节省人工成本 10 万余元，有效提高发运效率 10%左右，还有助于减小人为因素对煤炭的影响。万吨煤仓无人放仓装车系统首先在济矿物流 4 号煤仓放仓口安装启用，待系统运行成熟后将陆续在济矿物流其他 13 个放仓口推广使用。

万吨列车智能卸车机房 全国第一个接卸 C96 车型

除了“无人值守磅房”，济矿物流还拥有我国第一个接卸 C96 车型的万吨列车智能卸车机房。 [下转 P2]

广告