



钳工装配一线的“拼命三郎”

——记江南工业集团劳模胡凌

■ 徐祥涵

“拼命”学习知识，“拼命”努力工作，“拼命”改善创新，同事们称他为“拼命三郎”。他就是公司 2019 年度劳模模范，四分厂三车间一班现场管理员胡凌。

20 多年的工作经历，磨练出了他出色的钳工装配技术。胡凌常说：发动机就像我的孩子一样，要细心“呵护”，这样才能确保产品质量稳定，任务如期完成。他先后获得优秀员工、安全之星、先进个人、公司标兵等称号，今年又被评为劳动模范。这一切都与他扎实肯干、积极上进、任劳任怨、勇于拼搏的工作态度有关。

运用好知识这个“武器”

将学习到的知识灵活运用在生产上，从而达到理论与生产的完美结合，这是胡凌干好工作的“武器”。

身为公司技能骨干，胡凌深知“打铁还需自身硬”的道理。为了能让工作“更上一层楼”，他经常利用有限的业余时间学习充电，积极参加公司各项学习活动，提高自身能力素质。在湘潭市“金蓝领”装配钳工的培训中，通过自身不断的努力，最终考试成绩名列湘潭市第一名。

为了熟练掌握岗位流程，他详细分析产品结构，甚至对每道工艺、每个零件的位置和作用都熟记于心。不断学习，使他养成了对知识的活学活用和善于分析问题的好习惯。近几年，他将理论知识用于实践，化解了各种质量问题，产品合格率均达到了 100%。

在试制 A 系列某科研产品过程中，由于是第一次加工该产品的原因，期间遇到焊接夹具精度不够的问题。胡凌通过翻阅《钳工》、《机械原理》、《夹具设计》等专业书籍的知识点，利用新知识“现学现卖”，制定了详细的工作方案，攻克了技术难关，保障了科研产品的及时完成。

甘做工作中的“老黄牛”

上班早一点，下班晚一点，加班多一点，对于胡凌来说已经是家常便饭。为工作放弃了多少个人休息时间，连他自己也数不清了。

天天主动加班，长期放弃休息。四分厂三车间是公司 H 系列某产品发动机生产线。由于发动机加工难度大、时间长、工时低，很多人都不愿意干。但是胡凌坚决服从领导安排，主动加班加点工作，保质保量及时完成一批又一批的生产任务。

有一次在搬运较重的产品时胡凌不小心扭伤了腰部，导致全身都不能动弹，还好及时被同事和家人送往医院。住院治疗两天后伤情有所好转，他就立马回到车间上班。为了不影响产品生产交付进度，他和医生商量，白天上班做事，晚上 9 点以后再去医院打针治疗。就是依靠这种坚韧不拔的忘我精神，他如期完成了生产任务。

他不仅要按时完成车间领导安排的各项工作，还经常帮助车间其他同事完成生产任务。在同事遇到生产“瓶颈”问题和自身困难时，他都会冲在最前面，和大家一起解决问题。去年 2 月，班里有位同事因手痛不能工作，导致生产人手不足。为了不影响生产进度，他主动要求去顶岗，每天加班到深夜，帮助他人完成了当月的生产计划。

爱动脑筋的“创新高手”

胡凌是一个善于动脑筋的人，勤于实践，敢于创新。2019 年的 A 系列某产品发动机的科研任务十分繁重。他总是在生产攻关的最前沿，细心的观察着各种数据变化，带领班组成员通过调试工艺指标、运用新的加工手段等方法，攻破装配技术难关，圆满完成了全年科研任务。

L 系列某产品封头硬度大，攻丝难度高。平时一天只能攻丝几件产品，并且进口攻丝工具单价贵，消耗高。于是他“开动脑筋”想办法，利用废旧的攻丝工具重新磨磨一次，达到多次利用和更加耐用的效果，大大降低了生产成本，提高了生产效率。

某产品发动机装配要求圆跳动不得大于 0.3 毫米，否则将会影响产品整体质量。胡凌带着装了几个发动机，摆差都在 1 毫米以上。于是，他立即与车间主任和班长讨论攻关方案，最终采用了分组装配法。他们将影响装配圆跳动的零件尺寸进行检测、分组、标记组号，装配时同组号零件相互配合，从而保证了产品的质量。

“筛子王”点亮“劳模”人生

——记安徽淮北矿业集团劳动模范蝉联者邵义忠

■ 石启元

邵义忠，安徽淮北矿业集团临涣选煤厂机电车间机修班长。今年 39 岁的他，在生产一线机电岗位摸爬滚打 15 年，所创造的“四步筛子诊断法”有效解决了选煤生产瓶颈问题，被职工誉为“筛子王”。出色的工作，为他出彩的人生增添了不少光环，先后荣获五好标兵、能工巧匠、优秀技能人才、金牌班组长等诸多称号，2018 年被淮北矿业集团授予劳动模范，今年“五一”前夕又被推荐为该集团劳动模范。

敏思笃行 永无止境

2005 年，大专刚毕业的邵义忠进厂参加工作就从事旋流器、直线振动筛的检修维护工作。提起刚参加工作时接触这么庞大的设备，邵义忠说，一切都是生疏的、新奇的，甚至连设备和零部件名称都叫不上来，使用方法、维修技术更是一片茫然。但当他看到设备运转出现故障影响生产时，生性爱钻研、爱思考的他对自己说，我一定要熟悉掌握设备运转和维修原理，驯服它、驾驭它，让它更好地服务选煤生产。为了把维修技术学到手，他放弃休息时间，到现场虚心向师傅们请教，刻苦钻研业务技术。他还自费买来有关机电维修方面的专业书，下班回到家一有时间就拿出来“啃”，直到把相关设备的原理搞懂学透。他在设备事故处理上很快就能独当一面，并迅速成长为班组骨干。

提任生产厂房机修班班长后，邵义忠闲暇时间依然在用“碎片”时间学习钻研业务，并与生产现场实际工作结合起来，做到学思践悟，在学中干，在干中学。经过多年与选煤直线振动筛打交道，他摸索出了“四步筛子诊



●邵义忠在检修振动筛。

断法”，即听（有无异常声响）；摸（激振器、过桥轴承组件温度）；踩（踩筛板、轨座是否松动，是否有刷烂的地方）；测（检测激振器的油位），有效保障了设备安全可靠运行。

精细管理 保障生产

选煤厂主洗重选设备维修是工作中的一个重点，更是难点，身为机修班长，邵义忠深知自己肩上责任重大。为了保证选煤设备安全可靠运行，在每天班前会上，他除了安排当天生产任务外，还组织职工开展“班前微课堂”培训活动。对于设备的性能、特点、工作原理及操作要点他都精心向职工讲解，把自己所知所学都毫无保留地传授给班组职工，让每一位职工对选煤设备的基本工作原理有一

个深刻的印象，能够在设备出现故障时手到病除。

去年下半年，邵义忠临危受命负责改造区域的急难险重任务，他重新组建了一支“全能”的新装备改造队伍。在他的带领下，改造区域团队的每一个人都能够单独完成机修作业、电焊气割作业、电修作业、画图、识图等业务技能样样精通。2 月份，该厂把西区 608 出料管从 500mm 更换为公称直径为 700mm 改造工程项目交给改造区域，要求高质量完成。在班组人员少，施工条件差，难度系数大的情况下，他把 10 人的改造团队分成 3 小组，打起吊洞、穿管道洞、运送对接管道弯头，加班加点施工，每个细节都不放过。他带领的团队仅用一天时间、提前一半的工期完成出料管

生产一线默默奉献的“岳大队长”

——记川煤集团达竹公司劳动模范岳连有

■ 何永兴

岳连有，是家中的老么，但他所带领的队伍都是顶呱呱，各项工作在采煤队中名列前茅，职工们都喜欢称他为“岳大队长”。

现任川煤集团达竹公司柏林煤矿综采队队长的岳连有，在煤矿生产一线摸爬滚打了 20 多年，凭着对工作的满腔热情，以忘我的劳动和坚韧的毅力，带领全队职工在地心深处打拼出了一片天地，2018、2019 年每年均完成矿计划的 115% 以上，安全上杜绝了严重轻伤及以上事故发生，他所带领的采煤队完成全矿生产任务总量的 70% 以上，是响当当的主采队，为矿安全生产做出了突出贡献，辛劳多年的岳连有也收获满满，多次获得达竹公司优秀共产党员、优秀科队级领导等荣誉，2019 年荣获达竹公司劳动模范称号，荣获柏林煤矿突出贡献奖。

技术攻坚的带头人

2018 年，综采队正在采-2442 采煤工作面，当时工作面处于地质冲刷边界，局部包体多，倾角达 29 度，生产非常不理想。这不，综采队早班班前会上，传来了一阵嘈杂声。“已经 5 天了，工作面才推进几米，这样下去怎么得了？”“任班长，我这几天人有点舒服，要请两天假！”职工们议论纷纷，直打退堂鼓，严重影响了干部职工的士气。

这一天本来该技术员周越跟班，岳连有说：“小周，还是我去跟班，你与我去生产现场收集情况，好好想想解决办法！”“好的，岳队长。”小周回答。随后，本来该休息的岳连有收拾好东西，换好工作服，匆匆给家里打了个电话，往井下工作面走去。



●劳动模范岳连有

到达工作面后，岳连有一边安慰职工，困难只是暂时的，我们一定会都找到克服困難的方法。通过连续多天的摸索和总结，听取其他队干、技术员、班组长、职工的意见和建议，终于找到了解决的办法，将原来的双向割煤改为下行割煤，解决了上行割煤时采煤机故障率居高不下的问题，使工作面由之前月推进度 50 米提高到 70 米，最高的一个月达 102 米。他还积极组织两个综采工作面的生产，通过精心组织，4 月份，在斜长 120 米的采煤工作面推进度达到 102 米；11 月份，斜长 210 米的工作面推进度达到 69 米，产量创历史最高纪录。

“偷偷摸摸”的工匠人

——记“山东能源工匠”谢海雷

■ 侯静

电机轴的维修对山东能源肥矿集团白庄煤矿维修中心来说一直是一大难题。电机长时间运转，电机轴磨损非常普遍，而且属正常消耗。但是，作为维修中心主任，谢海雷看着一个“因病倒下”的电机轴心疼不已，返厂维修需要大量资金，当废铁堆积在那儿，又实在可惜。如何破解这一难题，谢海雷带领他的“劳模创新工作室”团队苦苦寻找着答案……

有一次，井下急需电机，而待修的此规格电机仅有一台，且转子轴磨损严重。为了不影响生产，减少维修费用，谢海雷多方托关系、找熟人，网上搜寻找厂家。苦心人、天不负，终于找到了一个电机轴修复专业厂家，他二话不说，亲自带着设备急奔厂家。

当时，厂方张口就要 1500 元的维修费

严抓安全的“铁面人”

“不以规矩，不成方圆”。岳连有先后制定班组管理、工长管理、隐患排查、安全生产标准化等 20 多项安全规章制度。

制度出台后，重点抓好落实。“不安全，坚决不生产”，这是岳连有常说的一句话。

一次，岳连有来到井下，“这是怎么搞的，怎么发生了端头冒顶，李队长你怎么跟的班，马上叫大家停下来，集中处理好这里的安全，再割煤。”岳连有指着 87 至 89 架垮落的煤壁，听取了李队长的汇报。当听说工作面处于褶曲中，顶板破碎，刚才割煤速度快了，移架

道的拆除、更换和试车。高标准、高效率、高质量完成了项目改造任务。

身先士卒 以身示范

“去年下半年至今，邵义忠带领着从其他班组抽调的改造区域新团队一直在进行智能化建设设备的安装与改造。他虽言语不多，但比周围人付出却最多。他工作中不但善于思考解决问题，而且总是身先士卒打头阵，给身边职工作出榜样来。”这是邵义忠所在车间主任对他的评价。

从厂房机修班班长受命于智能化改造区域负责人，变的是岗位，不变的是初心，变工作压力为动力，这就是他的工作信念。正是这种工作态度，让他奋勇前行，啃下了一个个“硬骨头”。去年 10 月份，他率队进行西区 1# 粉精煤系统改造，由于时间节点紧，生产任务重，现场条件受限，给拆除和安装工作带来了“瓶颈”。他主动找到领导立下了军令状，多次到现场进行分析研究，精心制定拆除、安装方案和措施。他带领班组职工一马当先，主动担当最苦最累最脏的气焊枪切割手、手拉葫芦手。气割枪火焰烤肿了他的脸庞，焊花飞溅烧烂了他的衣服，手拉葫芦链子磨破了他的手掌，但从未见他喊过苦、叫过累。经过连续奋战，班组职工在他的果断智慧带领下，按质按量提前完成了设备拆除和安装的艰巨任务。

“我就是一名普普通通的机修班长，就是想尽我所能，带领大伙做好岗位的本分工作，为选煤厂的安全生产、提高效率效益作出自己的所有努力。”朴实的话语，诠释着他对待工作的态度。平凡的岗位，平凡的人，不平凡的是一颗奉献的心。这个汉子投身煤海，扎根厂房，在平凡的岗位上做出了不平凡的业绩，默默无闻践行着一名劳模的风采。

工移架没跟上才导致端面顶板垮落导致职工老骆受伤。岳连有非常生气地说：“措施学到哪里去了，怎么要求的，老李你不知道吗？”无言对标的李队长再也不敢说话。后来在岳连有的指挥下，采煤机又恢复了割煤。出井后，他对相关人员进行了经济处罚。在当月安全办公会上，岳连有红着脸进行了安全述职。

后来，他常常以这件事教育职工，做事一定要慢一点，在生产现场要做到隐患不消除不生产、规程措施不落实不生产、安全风险管控不到位不生产。

严格标准的细心人

“兄弟们，上个月我们生产虽然正常，但是标准化工作没有做好，导致职工收入不高，我向大家检讨……”岳连有在去年 5 月的一次班前会上说。

在抓区队安全生产标准化工作中，岳连有始终坚持高标准、严要求，注重抓好采煤工作面两巷文明生产、支架架态完好、设备安全运行，做到三直两平一畅通、乳化浓度达规定，支柱初撑力符合要求。

这不，岳连有又来到井下发现了标准化工作的薄弱处，“你干什么，支柱都没有参直，防倒绳也没拴，这次我必须罚你。”工作面内又听到了岳连有的吼声，吓得标准化工作未做好的兄弟伙一哆嗦。“岳队长，你好久来的，我下次不敢了”。突袭工作面检查标准化工作是他的常规运作，通过全队员工共同努力，综采队安全生产标准化工作取得了较好效果，-2446 采煤工作面去年两次获得达竹公司标准化考核第一名，受到了达竹公司及矿的奖励。

术人员将“热喷涂”工艺过程介绍给他，允许他全程学习，并赠送了部分喷涂材料。

“老谢，作为一个国有矿业维修中心主任，都五十多岁的人了，不在家里呆着，还这么卖命，你图啥呢？”面对憨厚老实，而又求知若渴的老谢，厂方技术人员在交流中也提出了自己的疑问。

“兄弟，图啥啊？不图啥！企业培养了咱，给了咱实现人生理想、创造个人价值的平台，企业看重咱，委以重任，这份重托不能辜负，更不能忘本啊！……”

老谢的一番话，厂方人员连连点头称赞。后来经过一段时间的接触，感情更加融洽，沟通更加到位，谢海雷又向厂家争取了派人学习的机会，安排专人进行“热喷涂”工艺的学习，全面掌握了这项维修技术。

当第一个废旧电机轴通过“热喷涂”工艺

“起死回生”时，谢海雷激动得满含热泪，喜极而泣！之后，在成功引进“热喷涂”工艺修复电机轴的基础上，他带领“谢海雷劳模创新工作室”成员通过反复试验，消化吸收，融会贯通，又将这一工艺应用到其他轴类零部件的维修上，取得了极大成功，获得了良好的经济效益。仅今年一季度，他们先后修复电机轴、滚筒轴等 20 余根，节约创效近 30 万元。

付出总有回报！在他的带领下“谢海雷劳模创新工作室”先后发明 W 型钢带整形机、废旧锚杆拉直机、通讯电缆接头等创新成果 50 余项，仅 2019 年就完成创新创效 800 余万元，为企业高质量发展贡献了他们的智慧和力量。他本人先后被授予“山东能源工匠”“山东能源优秀共产党员”等荣誉称号，“谢海雷劳模创新工作室”还被山东能源授予优秀“创新工作室”称号。