

川煤绿水洞煤矿强化瓦斯动态分析处置

近日,川煤集团广能公司绿水洞煤矿出台瓦斯动态分析处置制度,加强井瓦斯管理,杜绝瓦斯事故。制度明确井瓦斯动态分析包括采掘工作面及回风巷道、煤仓上口、采区回风巷、矿井总回风巷及其他通风地点。

制度明确井瓦斯动态分析重点有六点:一是进风巷道瓦斯浓度超过 0.3%,采掘工作面瓦斯浓度超过 0.6%,采区、总回风巷瓦斯浓度超过 0.5%时;二是采、掘工作面突然出现瓦斯涌出变化,幅度较大时;三是采掘工作面、采区及总回风巷出现一氧化碳、硫化氢等气体或温度异常时;四是采掘工作面绝对瓦斯涌出量大于 5m/min,掘进工作面绝对瓦斯涌出量大于 3m/min;存在其他瓦斯涌出异常情况;五是遇煤赋存、层状产状、构造形态等地质构造情况;六是遇采掘方法、循环进度、落煤量等采掘工艺情况。

制度明确分析方法采取检测分析和定期分析法两种,内经人工检测与安全监测系统数据比对,确定瓦斯涌出异常。查出问题原因,制定预防、整改措施,并做好记录。有瓦斯异常异常情况时,立即启动应急处置程序,并组织制定瓦斯防治措施,防治瓦斯超限。(李晓波)

牧原集团全面提升养殖安全等级 今年预计生猪出栏 1750 万头以上

“我们加大单元装备密度,优化配种流程,调整配种计划,保证配种计划和生产计划正常进行。”4月3日,在河南省新冠肺炎疫情防控专题第46场新闻发布会上,牧原集团常务副总经理曹国年介绍了疫情下稳定生猪生产的相关情况。

牧原集团采用的工业化生产模式,具有多批次、连续生产的特点。春节期间,集团在岗人员4.1万人,离岗仅1.2万人。疫情发生后,集团对办公、防控系统进行了“双升级”,7000人通过线上办公开展工作,从根本上减少了人员接触频率,保证了员工安全。

曹国年介绍称,为做好舍畜防护,他们研发了具有预防奥密克戎传播功能的“三防猪舍”,实现了对舍畜空气的有效管控,预防了疫病的发生。同时,他们还自主研发了智能巡检、猪路识别、无人驾驶等21大类、100余种智能化机器装备,应用到养殖生产的各个环节,降低人工劳动强度,减少了人猪直接接触,全面提升生物安全等级。

此外,央行、银保监会针对保供的重点企业发放了疫情防控专项再贷款,牧原集团获批了支持贷款。并发行了疫情防控专项债券,为正常运转提供了充足的资金保障。“交通運輸等部门出台一系列政策,使得运输受阻问题得到了根本解决,保证了饲料供应和生猪销售车辆的通行,今年正月初四开始生猪销售工作,比往年提前4天。”

随着国内疫情形势持续稳定向好,牧原集团也全面加强项目开工建设,目前全国共开工 278 个项目,新增生猪产能 1500 万头,其中河南省内 88 个项目,新增生猪产能 600 万头。

作为企业,牧原集团也在积极履行社会责任,牧原集团捐资 2 亿元,用于支持疫情防控工作。累计捐赠大型医疗设备 8 台、口罩 500 万、防护服等防护用品 60 万套、消毒物资 230 吨。自主改造捐赠 40 余台负压救护车,并发动牧原在全国各地的子公司,组织 2000 多人直接参与地方疫情防控工作,同时积极促进就业。开展“抗疫情·促就业”专项招聘活动,向南阳市提供 2 万个就业岗位。截至目前,南阳市已有超过 8000 名务工人员返回企业在牧原实现就业。

曹国年说,牧原集团作为行业龙头企业 and 上市公司,做好稳猪稳产保供工作,责任重大。2020 年我们预计生猪全年出栏 1750 万头至 2000 万头,将增长 70%以上。我们将进一步扩大生产,全力支撑全国稳产保供工作。

(本报记者 李代广 实习生 李藏)

►►► [上接 P1]

西北油田:油价寒冬再“亮剑”

天然气项目部以目标倒逼的方式,规划设计了天然气大发展的蓝图,并梳理清晰四大“产气地”存在的上产难点,制定六大措施开展集中攻关。

“我们正在加快评价,精准攻关,超前部署,确保天然气”的资源丰盈。目前在天山南麓共排布钻井点 70 个,正在根据可靠程度分类,有序开展环评工作。”西北油田副总经理胡庆明说。

在顺北油气田和天然气快速发展时,老区塔河油田也在稳步推进上产。科研人员立足风化壳油藏岩溶系统描述,改变非生产性开支具体措施,厉行节约,严格管控,新增绿化项目,办公楼外绿化改造项目等,全年节约成本 100 万元。

让每一滴油都产生最大效益

■ 丁玉萍 胡强

春天的戈壁生机勃勃,3月29日12时30分,中石化西北油田采油二厂塔河十二区TH12459井一口欢呼声:“井口出液了,出液了!”

随着快速起压,TH12459井“死而复生”,恢复了往日神采。听到井口罐内咕咚咕咚的出液声,看着取样泥沙沉积变多,开发研究所副科长采室主任王磊终于舒展开了紧皱多日的眉头,“这是我们将身‘百日攻坚创效’行动以来取得最为可喜的一个战果。”王磊很高兴。

这是采油二厂面对疫情,在油价寒冬期掀起的“百日攻坚创效”行动热潮中,把储油棉排本作为发力点,激活每一个创效细胞,算效益账、干效益活、产效益油的一个缩影。

以稠油开采为主的采油二厂在高速高效开发 18 年后,剩余油开采难度越来越大,2020 年首批 7 口新井全部位于塔河十二区的“艾丁巴”地区。这里的特超稠油粘度是普通稠油的百倍以上,一直是开采“禁区”,TH12459 井便是其中之一。

超稠油井开发无疑是改变创效中最难啃的“硬骨头”。3月22日,TH12459井井口套压突涨至15兆帕,油管不出液,尝试憋压效果差主变停输处理。井转站注区调压,技术人员一筹莫展。稠油开采技术人员赵思文发现该井流液卡片显示在生产中电流随出液波动,流量大幅波动,通过分析认为站井后地层不通畅导致出液不稳定,生产中



混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

河南油建一季度市场开发突破 3 亿元

4月2日,中石化新星新疆新能源开发有限公司发来中标通知书,河南油建成功中标新疆公司顺北油气田一区淡水工程,合同额 1600 余万元。这是该公司今年成功中标的第 16 个工程项目。

今年以来,河南油建公司审慎研判市场形势变化,聚焦优质市场,立足风险防控,克服疫情影响,咬定目标全力发力,加大系统外市场开发力度,大力推广新技术应用,市场开发蹄疾步稳。一季度,承揽项目 19 项,承揽金额 3.2 亿元,市场开发形势持续向好。

春节期间,受疫情影响,全国按下“暂停键”举国抗疫,该公司副经理、市场开发中心主任程红彦面对日益逼近的投标日期,有些坐立不安。按照计划春节期间,他们将组织人员对 4 个重大项目进行集中办公编制标书,但受疫情影响,假期双重因素叠加的影响,工作推进难度持续加大。为此,该公司审时度势,迅速改变工作策略,紧急调整投标组织,分项目成立招投标小组行群,通过网络实时信息沟通传递,开启远程办公模式。投标小组攻坚克难,最终按照关键时间节点顺利完成投标任务。

作为一家以长输管道等施工领域为主营业务的企业,近年来市场竞争形势日趋激烈。为此,该公司认真研判市

场形势,及时调整市场布局,加大系统外市场的开发力度,积极寻找系统外优质市场、优质项目,弥补不足接续发展。3月19日,喜讯传来,他们成功中标粤西天然气主干管网茂名—阳江干线路项目 4 标段,这也是该公司首次进军广东省管网市场,为其后续市场开发奠定了基础。目前,该公司已成功进入中海油市场、广东管网、微网能源等新领域、新市场。

结合形势变化,细化市场开发责任分工,层层压实责任主体成为该公司今年市场开发的主旋律。领导干部围绕重点跟踪项目带头创市场,基层单元签订经营承包责任书,变压力为动力,千方百计闯市场;机关部门主动作为,“服务”为导向,深度参与,全面做好市场开发配合工作;员工树立“做好本职工作就是为市场开发做贡献”的理念,精心施工干好在建工程,全力以赴保市场。

同时,他们做好信息跟踪,及时采集市场信息,建立信息台账;严格市场决策程序,坚持“五不干”原则,完善项目线上标前评审流程,实行公司领导、项目经理、基层单元上下联动机制,细化评审流程,坐实源头把控。他们严格落实“四项沟通”机制,实现客户回访常态化,通过密切与非主各层级、各领域的沟通协调,

及时掌握业主诉求。他们强化服务意识,坚持“眼睛盯住市场,功夫下在现场,以现场保市场”的观念,与甲方建立良性沟通对接机制,延伸服务链条,为甲方提供优质服务。

“我们必须大力推广新技术应用,顺应行业发展趋势,才能在诸强环伺的市场竞争中站稳脚跟。”该公司总经理宁博介绍。近年来,管道依自动焊接技术因其焊接效率高,质量稳定,在口径长输管道建设中得到越来越广泛的应用。该公司从 2010 年开始将管道全自动焊机投入资金 2000 余万元购置了全自动焊机双枪全自动外焊机等一系列先进设备,加大技术人员培训力度,多年来先后在沙特 HOFOU 56” 海水管道、MANIFA 市场管道项目、杭甬至银川天然气管道联络线宁夏段项目、青宁输气管道工程等项目予以成功应用,为下一步市场开发奠定了坚实基础。

此外之外,该公司带压封堵施工发展势头良好,编制的《高压大口径不停输四级封堵开孔封堵施工》获得集团四级认证,组织施工的纳海 813 海底管线无污化处置和打捞施工,是中石化首例海底管道打捞无污化处置作业。(马兰兰)



燕山石化北京冬奥会氢气保供项目一次开车成功

4月3日,来自中国石化石油化学科学研究所的样品检测报告显示,燕山石化北京冬奥会氢能生产装置产出的氢气纯度为 99.976%,标志着该装置一次开车成功,产出合格富氧富氢产品。

3月26日,燕山石化北京冬奥会氢能能源保供项目新建 2000 立方米/小时氢气提纯装置开始试生产并于 3 月 27 日产出氢气。中国石化作为冬奥会官方合作伙伴,将为冬奥会提供清洁能源保障。图为 3 月 27 日,燕山石化工作人员在对氢气生产压缩机部位进行巡检。

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

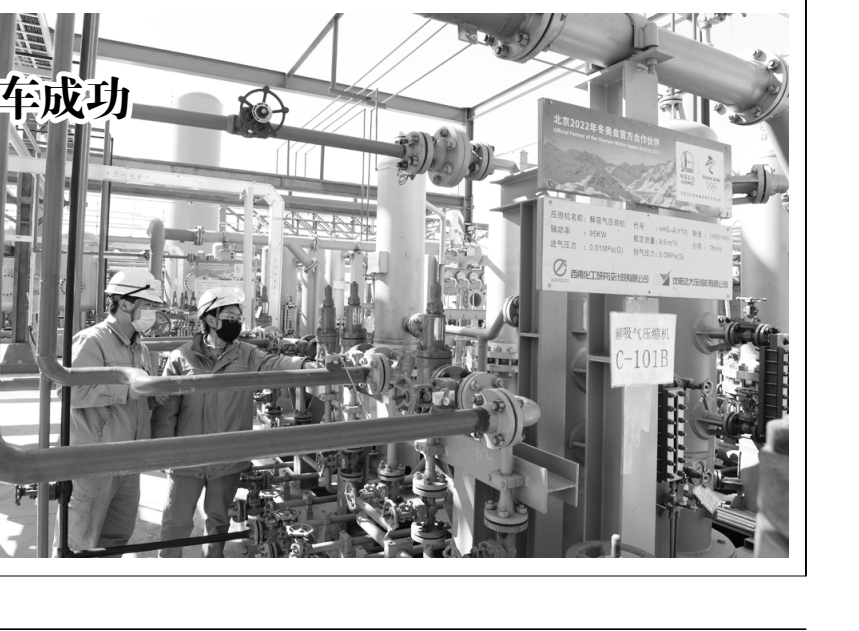
胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道



燕山石化北京冬奥会氢气保供项目一次开车成功

4月3日,来自中国石化石油化学科学研究所的样品检测报告显示,燕山石化北京冬奥会氢能生产装置产出的氢气纯度为 99.976%,标志着该装置一次开车成功,产出合格富氧富氢产品。

3月26日,燕山石化北京冬奥会氢能能源保供项目新建 2000 立方米/小时氢气提纯装置开始试生产并于 3 月 27 日产出氢气。中国石化作为冬奥会官方合作伙伴,将为冬奥会提供清洁能源保障。图为 3 月 27 日,燕山石化工作人员在对氢气生产压缩机部位进行巡检。

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

胡庆明 摄影报道

企业家人日

2020 年 4 月 9 日 星期四 责编:戴琳 美编:鲁敏 ENTREPRENEURS' DAILY

第二天天不亮,王磊磊联系采油工,厂家一起上井。经过多次折腾,厂家人员失望地说:“王主任,这口井开不起来了,还是别折腾了。”

“解决问题不仅需要毅力,更需要智慧。”王磊磊坚定信念,带领技术人员仔细甄别每一处蛛丝马迹,不放过任何一个努力的机会。从上午 10 点到下午 5 点,他们在井上就正压、试堵泵,反复几次后,油压降幅由 5 分钟 0.5 兆帕变为 3 分钟降 0.5 兆帕,终于看到了希望。厂家却不以为然,这种降幅太小。王磊磊认为,过段时间由 3 分钟延长至 5 分钟,这说明泵内的堵塞发生了好转,证明刚才的做法是有效的。于是他让采油工反复多次正压、泄压、正压、泄压,再调整泵压,泵压还是过截,井口还是丝毫不出液。厂家建议检修,开始出检泵方案。

稠油开采室技术人员经过头脑风暴,认为这不是传统意义上的稠油,这是沉积在井筒的泥浆与稠油的混合物,密度大,靠常规方法不能通。

他们开始新一轮的分析。既然地层通畅,油管又难以通过,那就试试泵车。他们调整泵压并加速时间,希望能增加叶片旋转力排出稠油,结果过截停机。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

企业家人日

2020 年 4 月 9 日 星期四 责编:戴琳 美编:鲁敏 ENTREPRENEURS' DAILY

第二天天不亮,王磊磊联系采油工,厂家一起上井。经过多次折腾,厂家人员失望地说:“王主任,这口井开不起来了,还是别折腾了。”

“解决问题不仅需要毅力,更需要智慧。”王磊磊坚定信念,带领技术人员仔细甄别每一处蛛丝马迹,不放过任何一个努力的机会。从上午 10 点到下午 5 点,他们在井上就正压、试堵泵,反复几次后,油压降幅由 5 分钟 0.5 兆帕变为 3 分钟降 0.5 兆帕,终于看到了希望。厂家却不以为然,这种降幅太小。王磊磊认为,过段时间由 3 分钟延长至 5 分钟,这说明泵内的堵塞发生了好转,证明刚才的做法是有效的。于是他让采油工反复多次正压、泄压、正压、泄压,再调整泵压,泵压还是过截,井口还是丝毫不出液。厂家建议检修,开始出检泵方案。

稠油开采室技术人员经过头脑风暴,认为这不是传统意义上的稠油,这是沉积在井筒的泥浆与稠油的混合物,密度大,靠常规方法不能通。

他们开始新一轮的分析。既然地层通畅,油管又难以通过,那就试试泵车。他们调整泵压并加速时间,希望能增加叶片旋转力排出稠油,结果过截停机。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

企业家人日

2020 年 4 月 9 日 星期四 责编:戴琳 美编:鲁敏 ENTREPRENEURS' DAILY

第二天天不亮,王磊磊联系采油工,厂家一起上井。经过多次折腾,厂家人员失望地说:“王主任,这口井开不起来了,还是别折腾了。”

“解决问题不仅需要毅力,更需要智慧。”王磊磊坚定信念,带领技术人员仔细甄别每一处蛛丝马迹,不放过任何一个努力的机会。从上午 10 点到下午 5 点,他们在井上就正压、试堵泵,反复几次后,油压降幅由 5 分钟 0.5 兆帕变为 3 分钟降 0.5 兆帕,终于看到了希望。厂家却不以为然,这种降幅太小。王磊磊认为,过段时间由 3 分钟延长至 5 分钟,这说明泵内的堵塞发生了好转,证明刚才的做法是有效的。于是他让采油工反复多次正压、泄压、正压、泄压,再调整泵压,泵压还是过截,井口还是丝毫不出液。厂家建议检修,开始出检泵方案。

稠油开采室技术人员经过头脑风暴,认为这不是传统意义上的稠油,这是沉积在井筒的泥浆与稠油的混合物,密度大,靠常规方法不能通。

他们开始新一轮的分析。既然地层通畅,油管又难以通过,那就试试泵车。他们调整泵压并加速时间,希望能增加叶片旋转力排出稠油,结果过截停机。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

通过泵车长时间注入,费用太高了。项目主任邱振刚经过测算后,决定撤泵车。针对这个问题,通常情况会去选择连续油管处理,可在低油价下花这么昂贵的处理费用去搏那小概率成功的方法,不划算,又被他否決了。“效益在哪里,我们的工作重点

混配不均,随着液面下降,生产压差扩大,泥浆被地层压力突破导致套压上升,因此,泥配不佳导致稠油堵塞是最主要的问题。

处理起来可谓一波三折。先是要排除地层的影响,先查注稀油附近地层是否通畅,在排除了套管堵油与地层堵塞的可能后,又将问题聚焦在残留稠油堵塞的问题。

企业家人日

2020 年 4 月 9 日 星期四 责编:戴琳 美编:鲁敏 ENTREPRENEURS' DAILY