

时风集团锦纶化纤产品为“一带一路”建设增砖添瓦

在疫情防控期间,时风集团一手抓防控,一手抓生产,集团国际贸易积极组织各项资源,确保锦纶出口产品保质保量供给,最大限度满足客户需求,抓住更多的市场机遇,为国家“一带一路”倡议增砖添瓦。

进入 2020 年以来,来自东南亚、南亚、西亚等“一带一路”国家及地区的锦纶产品订单共计 1000 余吨。时风集团多年战略合作的国外客商,对时风锦纶化纤产品很认可,并且对于此次疫情期间时风集团全力保证出口订单及发货也给予一致好评。印度轮胎企业 MRL 公司 T.KE 先生说,时风帘子布产品布面美观,粘合强力等各项物性指标良好,使用放心;越南工业丝客户 HAICATEX 公司也反馈,时风工业丝产品强力高,性价比高。

一花独放不是春,万紫千红春满园。时风集团迎来国际产品大单同时,国内市场销售发货单日超 400 吨。

据了解,时风锦纶产业是时风集团战略新兴产业,时风集团跨行业经营、适度多元,在新动能打造发展战略上不断突破,目前实现时风 10 万吨锦纶工业布产能,走出了一条“产业引领、技术创新、人才聚焦、资源整合”的具有时风特色的锦纶产业发展路子,成为时风集团跨行业经营的成功实践。

时风锦纶产品严格按照 TS16949 质量体系管理认证标准,以用户为中心,注重内部生产过程管理和各个链接管理,锦纶系列产品质量稳定,得到玲珑轮胎、中策橡胶、昆仑轮胎等国内外汽车整车轮胎配套商的认可。

时风锦纶产业可谓正逢“天时、地利、人和”。从区域优势来说,时风锦纶产业位于海力化工、鲁西化工、石家庄焦化、河北旭阳、山东方明五大原料供应商的中心地带,运输半径在 250 公里以内,时风集团组建了液体己内酰胺运输车队,建成了总储量 3000 吨的大型液体己内酰胺储存罐,和几大供应商签订了战略合作协议,原材料采购成本大幅降低,对比同行业,采购优势、综合成本竞争力日益凸现,为时风锦纶产业发展提供有效保障。

时风锦纶产业引进世界好企业关键设备,锦纶帘子布、工业丝采用德国多尼尔高速喷气织布机、德国巴马格高速绕经机、瑞士格罗综框、意大利范德维络纬织器和日本空气压缩系统、韩国制冷系统,保证了产品质量,增强了市场竞争力。

时风集团发展践行在路上。 (钊风荣)

食品产业融合人工智能技术为安全保驾护航

随着人们对于食品安全越来越重视,如何保证食品从供应、生产、贮藏、运输、配送到销售整个环节的质量安全等问题,逐步成为大家关注的焦点。中国食品行业领军人物温健聪,将人工智能技术与食品安全结合在一起,填补了食品安全领域的技术空白。据悉,温健聪发明的多项技术专利,包含食品加工生产系统、食品生产经营管理系统、食品安全物联网云平台等相应技术,让中国传统饮食能够在人工智能技术的基础上得到广泛的普及和推广,成功打造了产、存、销一体的食品产业新形态,将食品产业融合人工智能先进技术,为我国食品安全保驾护航。

“未来,想要谋求更大的发展还需要更多食品产业领域顶层专人才的相关技术助力。”温健聪说,食品产业融合人工智能涉及交叉多学科、多领域知识,需要加强多学科、跨专业人员间的交流合作,从而使项目研究成果具有可行性和延续性。

温健聪认为“科技就是第一生产力”,这是他从业以来始终坚守的追求,也在其发展中得到了印证。“过去,很多食品安全问题如三聚氰胺事件等涉及食品安全的风波不断,正说明我们需要在食品安全方面找到一条有效的解决途径。”温健聪说,他认为人工智能技术的应用,一定会成为解决上述问题的有效途径。靠大力度的持续投入研究,他研发出多款可用于各类牲畜生长、运输全过程监控的专利技术。

这些技术专利不仅不需要人工参与,大大节省监管人员的时间精力,提升监管效能,也大大提升了风险预警准确率,增加了威慑力,从而提高食品安全的监管水平,降低安全风险。构建全国互联互通的食品溯源源人工智能大平台,为解决食品安全问题提供了一种可行的途径。

目前,温健聪的多项技术成果在我国等多个地区进行了跨平台、跨地域的集成示范和应用,产生了明显的生态、经济与社会效益。特别是通过人工智能技术将现代农业生产与食品安全、品牌建设、技术投资等相融合,实现了从田间到餐桌、从食品到健康的全链条价值,为安全保驾护航,更为我国食品产业的发展提供了多种值得推广的商业模式。

(陈智强)

红豆战疫日记之六

红豆通用股份半钢工厂党员身先士卒

2020 年新年伊始,一场百年不遇的疫情不期而至,考验着中国人民应对风险挑战的决断力和行动力。在国内,涌现出无数的志愿者,从抗击一线的医院到每个小区的卡口,都能看见党员们的身影,而在国外,也有着许多党员默默坚守在自己的岗位上。在近阶段的疫情防控期间,通用股份半钢工厂党员表现尤为突出,起到了表率作用。

半钢工厂帘布压延工程师朱崇留就是这样的一位党员。2 月 1 日,分散在各地的半钢工厂员工因国内疫情防控,不能回到工作岗位,而通用股份泰国工厂的主管何峰尚在隔离阶段。在工厂没有熟练人员的困难时刻,朱崇留接到公司电话后,立即收拾行囊飞往泰国,投入到泰国工厂的建设中。按公司计划,他有条不紊地进行着纤维压延机的调试生产,制作调试问题表,与设备厂家进行电器程序优化等工作。放不下手头的工作,朱崇留一再推迟自己返回的时间,直到利用 1 个月的时间,培训的 9 位人员已能独立操作压延机,他才放心回国。

在疫情严重的当下,因为没有国内的熟练工,朱崇留对泰国员工进行培训,让他们尽快成为能上前线的“战士”。与此同时,他并没有忽视国内半钢工厂的工作任务。忙完泰国工厂的事后,又加班加点远程处理国内车间的工作,压延的问题点分析,设备的安装调试,内衬层压延机调试等,事无巨细,亲力亲



为,用实际行动发挥着共产党员的模范带头作用。

全钢三厂技术科科长孙宏伟,为确保工厂能够第一时间复工复产拼尽全力。在新冠肺炎疫情呈现不断蔓延的情形下,在集团公司复工复产的号召下,于 2 月 10 日第一时间踏上工作岗位,在做好工厂疫情防控工作的同时还做好下属的安抚工作,使其在家耐心



等待复工通知;作为一名共产党员的他,在疫情防控期间利用周末休息时间配合半钢成品仓库做好产品发货的相关事宜,保证了工厂产品能够正常出货;在工作期间,每天做好在厂宿舍人员的测温、统计返厂人员信息等工作,为工厂准时复工复产做好前期的保障工作;另外,在半钢工厂积极准备复工复产期间,为保证半钢工厂重要岗位员工能够顺利

返厂复工,他还亲自带人到无锡东站将其接送回工厂进行隔离安置。

全钢三厂/半钢工厂办公室入党积极分子郑玲,巾帼不让须眉,因疫情防控需要,自 1 月 26 日接到通知要求陆续统计整理复工资料,为确保工厂能够第一时间复工复产争取时间。她每天跟踪在锡人员情况,从到疫情严重时要求所有未回锡人员原地等候通知,再到疫情缓解政策宽松时返锡人员的跟踪,工作认真,一丝不苟,反复修改,并通过电话一个一个个确认 83 个员工的复工材料,确保信息准确。

郑玲每天还有一项工作任务,就是返锡人员身体健康每日通报以及未返锡人员的跟踪,员工数量大,事情繁琐,她日复一日,一丝不苟。对于湖北省的 15 名员工,她特别注重做好安抚工作。作为入党积极分子,郑玲还报名公司志愿者服务参与疫情防控,用自己的行动为公司的发展、疫情的防控做出自己的贡献。

通用股份自 2 月 25 日各大工厂、车间陆续复工复产以来,时刻不忘集团“三自六化”战略目标,做到疫情防控与复工复产两不误,截至目前,通用股份员工到岗率逾 90%,各项工作高效稳定持续推进中,产能恢复状况良好,全新爆款产品即将问世,为打造具有国际影响力的民族轮胎标杆企业不断奋进。

(红妍)

巨能川九公司三交项目部为复工复产撑起“健康保护伞”

测体温、量血压、抽血化验、拍胸片……3 月 18 日,山西吕梁凤凰健康体检中心的移动体检车开进了重庆能源巨能川九公司三交项目部,18 名医务人员有条不紊地为返岗复工的 245 名员工进行了职业健康体检。

2 月 24 日,该项目部已正式复工,在此期间,疫情防控和复工复产都取得了良好的效果。为巩固防疫工作成效,维护员工的身体健康,保障项目部安全生产,该项目部邀请了该健康体检中心上门为员工体检,为员工复工复产撑起“健康保护伞”。

此次体检项目有“听力、心电图、血压、血常规、尿常规、胸部正侧位片、肺功能测定及内科”等项目,通过体检达到“早诊断、早预防、早治疗”的目的。虽然是常规的职业健康体检,但疫情的防控仍不能松懈,为避免人员聚集,设立了 6 个体检点,参加体检的员工佩戴口罩有序排队领取体检表格,并分时段、分体检项目到场等候,在医护人员的引导下逐项进行检查。

一直以来,该项目部坚持以人为本,切实把员工的身心健康作为大事来抓,用组织的体贴为职工身体筑起了健康的“防护墙”。“当前,员工虽然都安全过了隔离期,但疫情还未结束,我们这个时候组织员工体检,一方面是从员工的职业健康考虑,另一方面医务人员也可以通过胸片来了解肺部情况,并进一步做健康分析,为员工的健康再加一把‘安全锁’,让他们放心大胆加油干,争取把损失的工期抢回来。”项目经理熊德发说。

“项目部免费为我们提供上门的体检服务,既给我们节约了宝贵的时间,又保障了我们的安全,也给我们吃下了‘定心丸’。”运输队副队长刘建勇说。

接下来,项目部在持续抓好疫情防控的同时,将加强安全防护及安全教育,加大职业健康执行力度,持续改善员工现场作业环境,切实保障广大员工的身心健康,确保在职业病预防和控制上取得良好成果,以促进生产经营健康稳定发展。

(刘再 彭光淑)

临涣选煤厂一站式“云”培训受欢迎

在疫情防控特殊时期,淮北矿业集团临涣选煤厂职工安全教育培训和“职工夜校”推出“钉钉”办公软件“云端”教学,创新开展线上、线下立体培训教育新模式,线上教学,线下考核,实现教学、培训、互动一站式贴心服务。

图为 3 月 18 日,淮北矿业集团临涣选煤厂技术人员刘磊正在通过“钉钉”办公软件向岗位职工进行网上“云端”教学。

石启元 摄影报道



建设五型班组 提升发展质量——记皖北煤电集团公司优秀班队长王雷

王雷是皖北煤电任楼矿机修厂设备组组长,2013 年担任设备组组长。近年来,王雷和他的班组,开展安全管理、现场管理、质量管理、材料管理及库区 6S 管理,班组安全生产达 6 年;班组职工及班队长个人培训合格率 100%,设备合格品率 100%,设备优良品率高达 98%,实现了“安全无事故、管理精细化”,构建安全型、精细型、创新型、学习型、和谐型的五型队伍。先后获得了“先进个人”、“优秀共产党员”、集团公司优秀班队长等荣誉称号。

建设安全型班组。设备组的战场点多、面广,从地面到井下各头面,要克服职工对安全马虎、不在乎思想,提高政治站位,树立红线意识,做实班组安全管理。他建立了“三排查、五落实”制度,排查不安全人、不安全环境、不安全设备,安全制度落实,确保班组无事故;质量控制落实,确保质量高标准;设备验收、保管落实,确保设备合格率;精细管理落实,力争班组效益最大化;工作任务落实,确保矿井设备良好运转。

建设精细型班组。质量是企业生命线。用制度管理,做到有法可依。王雷参与制定了《任楼煤矿内部租赁设备管理制度》《任楼煤矿内部租赁设备维修管理办法》《任楼煤矿内

部租赁设备考核表》等一系列文件制度、管理表格,提高了设备管理的刚性。严格执行制度。新进设备入矿以后,他协同质检人员、技术人员一起对修设备鉴定,做好设备的记录,验收合格后入库管理;不合格的退回厂家。入库后,严格按照制定的标准进行管理,做好设备的入库记录。合理调配设备。设备投入使用后,安排人员定期进行跟踪管理。在设备需要维修时进行鉴定,合格以后再能入井;不合格的话,要求维修单位重新安排人员进行维修,直至验收合格为止。严格控制设备的维修质量,决不允许一台不合格的设备入井。

建设创新型班组。王雷大胆进行管理创新,在集团公司范围内首创内部市场租赁管理体系。该体系把内部租赁设备的领用、发放、使用、回收;设备选型、设备到货验收、设备投入、报废处理的全过程都纳入设备管理过程中,进行科学管理,确保矿井资产保值、增值。并通过以旧换新、月底对账、上网公示、以修代购、加大考核等多种方式加强对双机配件及材料性设备管理,大大减少了成本投入。加大大型材料利用。以前采煤、掘进系统同时投入新皮带,旧皮带复用率低,造成浪费。王雷带领设备组职工创新进行皮带循环切割复用,即:采煤系统初装时新投入皮带,

待回收退尺回收的皮带,切割成掘进系统用的皮带如 1250S/1000MM 和 1000S/1000MM 切割成 800S/800MM 的投入井下复用,直至报废。从 2014 年至 2019 年掘进系统使用皮带基本实现零投入,共为矿节约皮带材料费用约 80 万元。

建设学习型班组。“一枝独秀不是春,百花齐放春满园”。他带领设备组每周利用周五学习日、班前会时间,结合自身工作性质学习各种设备的性能、原理、结构等。在日常设备组设备管理工作中,王雷积极做好传帮带工作,把所学所知知识毫无保留的传授给其各生产区队。“在学习中工作,在工作中学习”是该队学习口号。设备组每名队员都是学徒,积极学技能、练本领,成为学习型班组,为班组完成各项任务,创新打下坚实的基础。

建设和谐型班组。王雷在处理班组工作时,坚持班务三公开,即公开、公平、公正。担任队长以来,他所在班组没有出现一起因分工或利益分配不合理引起的纠纷;在与其他班组的协调中,他讲原则、顾大局,勇于挑重担,敢于承担责任,在班组职工中享有较好的口碑和声誉。在他的努力下,整个班组的凝聚力越来越强、技术水平不断提高、工作质量不断提升。

(谢传飞 郭春梅)

“基建狂魔”按下“开始键” 红岩瑞江搅拌车蓄势待发

庚子年的春天,“基建狂魔”的脚步被突如其来的新冠疫情打乱,也为 2020 年“十三五”收官年带来了不小的冲击。当下,随着疫情逐步得到控制,各部委和地方政府陆续出台政策,推动重大工程和交通基础设施项目加快复工,以稳定经济增长。可见,基础设施建设或将成为“十三五”收官年的重要动力。

受利好政策推动,与基础设施建设密切相关各类工程车,在 2020 年的销量有望同比增长 10%以上。这其中,拥有可靠产品、完善服务的工程车将在未来竞争中继续保持头部优势。

作为我国首个重卡合资企业,有着“工程之王”美誉的上汽红岩在自卸车细分领域取得优异成绩之后,将目光转向高端工程专用车领域,并在去年与知名罐车制造商中集瑞江携手,联合开发出“红岩瑞江”一体化搅拌车。在上市半年多的时间里,红岩瑞江搅拌车

以标杆实力,深受用户青睐,得到了市场的认可。

减重不减配 可靠品质“一目了然”

红岩瑞江搅拌车整合了两家业内标杆企业的优势技术,打破底盘、上装“各自为政”的传统局面,将五大巅峰性能融于一身,以国产车的价格媲美进口车的性能。

红岩瑞江搅拌车的底盘是上汽红岩依托 IVECO 先进重卡技术和严苛的 WCM 管理体系,基于成熟的红岩杰狮底盘打造而成,保证了其品质的可靠性。底盘用料也颇为考究,多处高强度合金材料的应用,在不影响车辆安全性的前提下,不仅有效减轻底盘重量,还兼顾皮实耐用、承载力强等优势,使车辆运输能力有了大幅提升。

上装则搭载了中集瑞江为红岩瑞江搅拌

车专属打造的混凝土搅拌罐。依托中集瑞江先进技术,将“减重方针”进行到底,罐体在多个部位使用创新性减重设计,无论是结构优化的前后支架、副车架,还是铝合金材质的防护装置、挡泥板,都既提升了品质又降低了使整车自重,大幅提升其运载能力。

一体化政策 贴心服务“一键即达”

“联名”并非简单的拼接式合作,不仅仅是上汽红岩底盘与中集瑞江上装的简单组合,而是“1+1>2”的深度合作。两大行业标杆的“联名”,将构建最专业、最强大的搅拌车整车供应链,为用户提供了更专业的选择、更便捷的服务。

在红岩瑞江搅拌车推出后,“一站式”服务正是其独树一帜的服务方式。依托全国 51 家红岩瑞江一体化服务站,用户无需在底盘



厂商和上装厂商间来回奔波,一站即可解决所有问题。此外,全覆盖的整车配件一体化中心库,真正做到统一调配,统一派工,用户有需求,红岩瑞江“一键即达”。不仅如此,红岩瑞江还为核心区域配备了专业的应急服务车,做定期上门、巡访服务,主动了解、解决用户问题。

在专用车产品“百花齐放”的当下,凭借“品质可靠、服务周到”的产品优势,红岩杰狮搅拌车自上市以来,深受用户好评。值得一提的是,在火神山医院建设现场,该款搅拌车经受了高强度工作考验,完美完成建设任务,不负“工程之王”美名。相信在疫情结束后的基建浪潮中,红岩瑞江搅拌车必将成为工程车领域“新宠儿”。

(毛瑜 吴晓庆)