

2019,大源小能助力企业高质量发展做了这几件实事



●大源小能联合创始人(从左至右)国焯、张火炬、庞长兴

采访手记: 年前本报记者到四川东汉醪糟股份有限公司参观,公司领导在介绍企业文化和创新精神时,带我们参观了该企业对生态环保领域不断投入而增设的蒸汽能锅炉,高兴地为我们介绍,高效节能环保的蒸汽能机,在推动企业清洁生产进一步塑造了企业的社会良好形象,从而极大增强了企业在市场角逐中的竞争力。

令人高兴的还有,助力东汉醪糟实现提质增效的高科技产品,是本报记者近年来格外关注的大源小能。2018年9月,记者前往顺德实地考察采访了大源小能节能科技有限公司总部基地,看到以“科技创新改善大气污染”为使命的大源小能在多方面都一直奔跑在行业前列。

为什么大源小能能够挺立潮头、与时俱进?记者想到一位西方管理大师的话,企业存在的基础是客户,这会让企业立于不败之地。不难理解,拥有客户就拥有市场,这是激烈的竞争造成的结果。从东汉醪糟公司领导发自内心的对大源小能的满意,丝毫不掩饰地将这份喜爱与身边的人分享,记者的感受是,随着社会的进步和竞争的发展,以品质赢得客户满意和尊敬的企业,无疑将在今后的竞争中保持领先。

“我们不断收到客户的综合报告显示,大源小能蒸汽能机不仅极大改善了整个工厂的环境,更节约了能源供给的综合成本。”大源小能3个品牌创始人与本报记者交流中表达了相同的声音:大源小能努力在做的,是把自己的工作做好,产品做好,助力更多企业实现提质增效、转型升级,为实现中华民族伟大复兴中国梦持续奋斗。

而深入采访后,令记者敬佩的是,大源小能以“科技创新改善大气污染”助力企业高质量发展的企业使命,不是大源小能人嘴里的口号,也不是挂在墙上的标语,而是落实到了大源小能采购、生产、销售和服务每一个环节的执行中,融入到了从管理者、普通员工到经销商的勤劳和智慧中,变成了企业行为的有机部分。大源小能通过创新与技术进步在帮助客户实现环保、节能效益最大化上更进一步的服务中,荣获了“中国环保产业科技创新投资价值品牌”称号,成为了受客户尊重的企业。

■ 本报记者 何沙洲

当前中国经济正由高速增长转向高质量发展,撑起国民经济脊梁的企业,如何既要金山银山、为一方百姓打造碧水蓝天,又要保证企业节能增效?近年来,大源小能自主研发的蒸汽能机横空出世,使众多企业将这一目标得以实现。

企业重视环保节能是社会责任,也是发展机遇。“在经济转型时期,企业的社会责任就是要服务于发展方式转变的大局。”大源小

能创始人告诉记者,作为蒸汽能缔造者与倡导者,始终致力于为客户提供综合节能服务,坚持以持续技术创新为客户不断创造价值,持续推进蒸汽能新型清洁能源,向全国食品屠宰加工、饲料厂、酒厂、化工、酒店、宾馆、学校、医院、桑拿洗浴等多个领域范围提供节能蒸汽机、蒸汽能设备、蒸汽发生器、蒸汽锅炉等,替代传统燃煤锅炉,既帮助客户环保生产,又节省运营及成本。

纵观今天天下之市场竞争,我们不难发现,竞争对手之间的差别,其实多半并不在于哪些主意谁想得到,谁想不到,哪些产品谁做得出,谁做不出或成本更便宜,而是在于谁能比别人更早地做到这些。本报记者了解到,大源小能不仅在多方面都一直奔跑在行业前列,还在进一步发展核心技术的升级与创新,推动企业新品研发,提升企业的产品质量与科技含量,发挥技术优势和成本优势,坚持为客户提供一流的产品,一流的服务,持续帮助客户实现环保、节能效益最大化。

大源小能创始人表示,大源小能研发团队为帮助客户以更低的运营成本 and 能源消耗,开创高效节能新模式,提升工业企业竞争

1.2T,一款具有专业的工业蒸汽节能设备。

DY-ZQ 1.2T是多学科综合理论结合的结晶。以多模块蒸汽机组为构架,以蒸汽特性和理论为基础,结合了诸如数学、流体力学、燃烧学、热力学、传热学、空气及管材物理特性、电气自动化等众多科学。尤其是对直流蒸汽发生技术的动态能量平衡现象,进行了充分的研究和论述,形成了精准的物理模型。将水蒸汽相变现象和低氮燃烧现象进行了详尽的研究和分析,取得了应用场景的意外满意度。

无疑,DY-ZQ 1.2T 是大源小能完成自我、自我完善、自我提高、自我颠覆的成果,不仅仅是发生了量的变化,更为关键的是质的飞跃,好比从马车时代迈进了汽车时代的变化,真正成为蒸汽能工业化、专业化产品的新生力量。

●行业领先,超低氮排放实测低30mg/m³

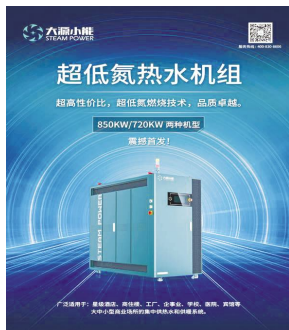
5月,经国家质检总局在用锅炉能效测试机构——北京节能技术检测中心公正、严格、



DY-ZQ 1.2T成工业领域新宠

排放实测低30mg/m ³ 报告	
检测项目	氮氧化物排放浓度
检测标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996
检测结果	1.2T 氮氧化物排放浓度实测值: 28.5 mg/m ³
检测结论	氮氧化物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中二级标准要求

排放实测低30mg/m³报告



超低氮热水机组震撼问世

力,以及在未来高速发展的市场环境中加强产品竞争力,保持领先价值。如何最大限度地提高产品性能和节能环保的潜力,是大源小能研发团队求索不止、攀登不懈的追求。

刚刚过去的2019年,大源小能在助力企业高质量发展上就又做了几件大实事:

●质的飞跃,DY-ZQ 1.2T成工业领域新宠

大源小能自开创新蒸汽能行业以来,受到市场的认可并取得了骄人的成果,同时,凭借多年经验累积为大源小能奠定了坚实的基础。研发团队为了产品更好地满足工业蒸汽项目中的需求和应对资源能源日益短缺带来的挑战,坚持技术创新,通过开发产品线和拓展场景应用实施发展策略。宝剑锋从磨砺出,经过长期的研发投入、潜心实验和优化升级,2019年1月推出蒸汽能重磅新品——DY-ZQ

专业的检验、测试、鉴定和认证,通过《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》《锅炉大气污染物排放标准》检测,大源小能蒸汽能DY-ZQ 1.2T大气预混超低氮燃烧技术,烟气NO_x排放浓度(实测)低于30mg/m³,达到超低氮排放标准,行业领先。

实测做到氮氧化物排放30mg/m³以下,蒸汽设备行业可谓寥寥无几。大源小能如何做到?是大源小能研发工程团队日夜兼程默默付出得以实现的。技术型企业的发展,研发团队及企业的每个岗位员工要耐得住寂寞、吃得苦、受了委屈,唯有日积月累坚持,才有厚积薄发的成果!

●服务升级,超低氮热水机组震撼问世

从社会发展的角度来看,这是一个更注重节能环保的时代,如何创造更高效、更符合

当下环保趋势的产品是大源小能不懈的追求。2019年7月,大源小能一款超低氮热水机组震撼问世。

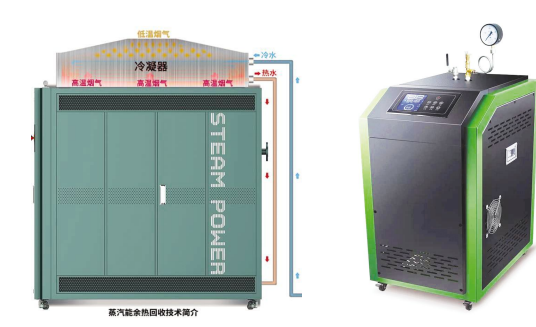
这是大源小能为响应庞大的供暖及热水用户需求,技术研发团队通过长期开发测试超低氮热水机组,从控制系统、结构设计、工艺材质等全方位进行优化创新,技术人员凭借持续不断投入和丰富的技术经验突破了层层壁垒,并经过数月稳定数据运行测试,终使热水机组破土而出。这款超低氮热水设备与物联网相结合,实现产品的智能控制一体化,全面节省运营成本的同时为用户带来便捷与安心,以更高的品质及超高的性价比火热推出,获得用户高度评价与青睐。

●创新科技,高频电磁能全新上市

为全方位满足当今不断增长的发展与环保大势,小区、企业、医疗机构、学校等社会团体不断增长的供暖供热需求,大源小能将科技创新作为当前发展的第一要务。研发出更节能、更安全、更高效的供暖供热设备,是大源小能科研团队的使命命题。经过长期不断的市



高频电磁能全新上市



节能器&冷凝器为节能提供强大助力



推出电磁蒸汽烫熨机

场调查,大源小能对当今市场的供暖供热需求进行综合分析,最终得出大源小能最新科技研发方向——高频蒸汽能。2019年7月,在规格、系统升级的高频电磁能全新上市。

大源小能凭借多年蒸汽能研发经验,使设备更稳定、高效,具有传统蒸汽锅炉无法比拟的优势。全新上市的高频电磁能具有先进的电磁感应加热原理+智能变频控制系统,热效率高达98%长年不变,全自动操作,节能高效;水电分离结构、多重防护机制,整机无易损件、寿命长,安全耐用;清洁电能产品,零排放可持续发展、绿色环保。

●锦上添花,节能器&冷凝器为节能提供强大助力

众所周知,在人类生产生活中需要消耗大量的能量,特别是在各种大型的热生产过程中,都普遍存在着丰富的余热资源,余热回

收节能技术的热度持续升温,各行各业都在积极推进节能技术的创新,以期成为这条新赛道上的“领跑者”。但在大源小能看来,工业领域或许将是余热回收利用提供的最优“土壤”,很多典型的工业场景对余热回收存在着天然的需求。因此,余热回收利用的潜力非常大,是目前工业企业不可忽视的节能方式。

经过长期的潜心研发与测定,2019年11月,大源小能成功推出一款全新自创的极限余热回收装置——螺旋翅片节能器&冷凝器。该装置由螺旋翅片管排、排水系统和排烟系统组成,利用蒸汽能设备燃烧后排出的高温烟气,进入冷凝器通过温度较低的水来进行冷却烟气,实现烟气温度降低再进入烟囱排放,而靠近换热面区域,将吸收的热量加热回水装置,从而提高了回水温度,在降低排烟温度的同时,从而提高机组的热效率,可实现高达10%的综合节能率,为用户增添了一款节能环保利器。

●不断创新,推出电磁蒸汽烫熨机「好熨器」

始终以创新产品打造核心竞争力,这样才能使企业不断地、迅速地发展。大源小能电磁技术研发团队掌握着先进成熟的电磁核心技术,不断尝试开发产品新的技术领域。

近年来大源小能为电磁技术投入了大量的资源,针对庞大的制衣厂及服装领域的熨烫需求,电磁技术研发团队致力于打造一款熨烫行业精品。通过产品差异化,大源小能将好熨器定位为一款一机多用、可自由定制的智能熨烫机,无需选择定制机型,根据用户面料所需的蒸汽压力、温度、干湿度提供三种模式自由切换,每台机器可调整不同的工况所需的熨烫需求。

并经过研发部门精心设计、潜心钻研、升级优化,好熨器厚积薄发,最终以0.8Mpa高压、蒸汽足、产量大、汽质好以及产品智能便捷高效、使用寿命长等优势稳健推出,市场使用反应良好,并获得用户高度评价。