

焊花飞舞谱写奉献之歌

——记中煤新集楚源设备维修公司一矿综修车间铆焊班

闪亮的电弧此起彼伏,焊花绽放盛开美丽的花朵,数控火焰切割机吐着明亮的火焰在钢板上勾勒着流畅的线条,焊接机器人挥动着灵巧的手臂在工件上激起串串璀璨的焊花。无论什么时候,当你走进中煤新集楚源设备维修公司一矿综修车间铆焊班,映入眼帘的总是一派热火朝天的工作景象。每位职工都全神贯注地忙碌着自己手中的工作,熟练地操作着设备,使用着工具,在工件上自由挥洒、精心雕琢。

烈火炼真金

铆焊岗位做为特殊岗位,其条件艰苦是人人皆知的,从业者面临着弧光、烟尘、高温多种考验。尤其是夏季,由于割枪、焊枪连续作业大量放热,铆焊作业现场温度显著高于环境温度,在高温季节作业人员要忍耐着高温与电弧、火焰的双重“烤验”。由于担心影响焊接质量,作业人员不能使用电扇直吹,而作业过程中还要穿戴好长袖纯棉工作服、戴上电焊手套和脚套、口罩,整个人就象装在了一个套子里,每班下来,每个人的工作服都象刚从水中捞出来一样湿漉漉的,其辛苦程度可想而知。为了改善职工工作环境,单位在作业区安装了排气扇和烟尘净化器,以减少烟雾对职工的危害,但由于作业环境的限制,加上作业人员多,烟雾产生量较多,作业人员仍然遭受着烟雾的困扰。虽然条件如此艰苦,但铆焊班职工没有一个退缩、逃避、偷懒、耍滑,而是及时足量完成车间与班组分配的工作任务。因为大家都懂得这样一个道理:无论是部件修复、还是结构件加工工作,铆焊都是一项十分重要的工序,总要有有人担负起这项任务。

艺多不压身

学习知识、苦练技能在铆焊班蔚然成风,班组每位职工都有自己的专长与绝活,有擅长操作数控切割机熟悉数控编程知识,有的能够熟练操作焊接机器人,有的在堆焊修复上“身怀绝技”,还有的能够把“环焊”工艺运用的灵活自如。这些都得益于他们日常的学习与积累,班组按照公司与车间要求数年如一日的坚持业务知识学习,由班组长安排业务骨干定期讲授铆焊方面知识,将自己在工作中积累的经验与大家共享,促进队伍素质的整体提升。在日常工作安排中,班里还有意采取变换工作、调整搭配的方法,让每个职工都能够从事不同的业务,锻炼他们的综合能力,让大家都能够成为一名“多面手”。班组还经常在各工作小组间开展生产竞赛,以赛促练、以赛促学。由于矿区新设备的不断引入,设备的型号越来越多,对检修人员也构成了挑战,只有不断丰富自己的知识,提升自己的技能,才能适应新形势新要求,面对新的任务、新的挑战,大家纷纷自我加压,利用业余时间,自学铆焊方面的新理论、新技能及煤矿设备检修方面的知识,不断的充实自己。很多同志还利用工作间隙与业余时间,互相讨论交流,练习铆焊实操技能。

关键时刻不能掉链子

“铆焊班负责着综机维修业务的结构件制作、综机部件的整形与修复、矿用加工件的加工制作、综机部件维修中间铆焊环节,还要负责对矿其他零星铆焊加工,我们班十来个



人,基本上是全负荷运转。现在各矿生产接替十分频繁,工作量很大,特别是遇到紧活急活,大家轮番上阵,分小班连续工作,保障生产急需。我们班职工个个顶个好的,没有特殊情况大伙从来不开口请假、调班”铆焊班班长詹中伙说。

“如果不是公司引进了数控设备、焊接机器人,还有我们自行研制的数控堆焊机、环焊工艺等,我们这十来个人根本忙不过来这么多活!”青工宣计多说。

看看车间里的这些“大家伙”和烟气腾腾、电光闪闪的场景,你就可以推断出铆焊班职工们的任务是多重,转载机中部槽、采煤机滚筒、掘进机炮头、刮板等修复都是十分耗时费劲的事,职工们在岗位上一蹲就是半天,上

个侧所、喝口水就当做工间的休息。每天下班后,如果不是满身焊尘,一个个累得连澡都懒得去洗。

在公司承修淮南矿业集团比塞洛斯支架检修项目后,铆焊班在保证对矿支架检修任务的同时,还要保证比塞洛斯支架检修进度,职工们采取小班作业的方式来把工作进度尽量往前赶。大伙放弃双休,加班加点,不完成手中班里安排的活都不愿意收工。

正是由于大家的兢兢业业与尽职尽责,铆焊班的工作多次受到车间和公司领导的表扬,铆焊班的“战士们”将继续像焊枪、割枪一样开出灿烂美丽的花朵,扮靓矿山,奔向更加美好的明天。

(陈海潮)

红旗班组的6个白昼

8月4日至9日,6天平均气温33.5度,最高39度,最低29度。这是曾三次荣获西南油气田公司红旗班组的重庆气矿永川采输气作业区丹7井中心站记录下的温度。

每到夏季,高温是常态,各行业干工作家家便饭,石油企业也不例外。而《重庆气矿2019年下半年“两个现场”管理提升工作方案》的出炉,成为生产一线今年盛夏一道靓丽的安全线。

为消除“两个现场”本质安全隐患,提高员工现场风险识别能力,增强措施落实执行力,丹7井中心站巡护班4名员工开启了外

围采气井口、场站、管线“量身定做”的排查整改。

夏入三伏,重庆大部分地区开启“桑拿”模式。而这丝毫不影响员工干活的热情,反而成为他们干活的习惯。

位于重庆市璧山区境内的丹凤场气田,至今已开发生产30余年,累计产量已达20余亿立方米,对当地社会经济的发展起到了较大的促进作用。接过前辈的接力棒,如今中心站的巡护人要扛起这面旗,把日产10余万立方米的天然气传承,继续造福百姓。

8月4日开始,每天早上6时起床,6:

30分乘车外出,现场除草、清洁设备、加注井口阀门的黄油、整改过滤器法兰漏气点等工作一字排开,12时回站吃午饭,13时又外出排查整改,20时回站吃晚饭,整理一天的工作。

蚊虫的叮咬,汗水的浸湿,高温的烧烤,车子的颠簸,每日陪伴着4名巡护班的员工。

巡护班班长王元刚笑着说:“这些天真的非常辛苦,幸好我当过兵,磨练了意志,不然这种工作强度还真吃不消。”

“丹7井中心站就是一个大家,工作任务来了,员工一起分担;荣誉获得,员工们同分

享。正是有了这股向上的凝聚力,井站员工攻克了一道又一道难题,我能成为其中一员而自豪。”中心站站站长金中灿道出此言。

从无人值守站,到有人值守站,再到从式井组,4名员工相互鼓励,把工作里的每道工序力争做踏实,不留死角。这就是丹7井中心站,这就是丹7井中心站的精髓。

6天工作完听完员工的感言:约显肥胖的李俊说就当减肥嘛;90后员工李昊能说跟到师傅学了不少技术,这几天没有白累,值!每天少睡几小时不后悔。

(李传富 刘洋)

农科院专家检查指导师宗特色优质烟叶开发与配套生产技术



8月15日,云南省烟草农业科学研究所检查组一行在院长顾华国带领下,来到师宗县检查“殊砂”特色优质烟叶开发与配套生产技术研究及应用项目。曲靖市烟草公司副经理高华锋、技术中心主任解燕,师宗县烟草专卖局(分公司)党委副书记、局长肖鹏,副经理张本亚及相关人员陪同检查。

检查组深入到大同街道白糯白社区山外村实地查看了“殊砂”特色优质烟叶开发与配套生产技术研究及应用项目田间烟叶长势和烤后烟叶样品,听取了市、县局相关汇报。

检查组对师宗县“殊砂”特色优质烟叶开发与配套生产技术研究及应用项目田间试验设计合理,大田管理到位,数据记录详细,并就下一步工作提出两点要求:一是适当提高试验烟叶采收成熟度,保障烟叶烘烤质量;二是做好后续样品采集工作,要及时剔除非正常生长烟叶,确保取样的代表性。关于烟叶重点技术推广工作,检查组表示将及时把有关情况反馈有关部门,为各部门下一步决策提供有用参考。(张洪文/图)

永不停步的“创新达人”

——记山东淄矿集团劳动模范、许厂煤矿公司机电副总工程师苏守洪

6月30日,在山东淄矿集团许厂煤矿公司井下330东翼上山,强力皮带司机王正团和几名普掘工区员工拦住机电副总工程师苏守洪来“评理”,王正团认为普掘工区巷修产生的矸石混入强力皮带煤流中,影响了煤质。“煤质很重要,但巷修也不能停。”略作思考,苏守洪随手拿出小本子画起来,不一会,一张“强力皮带分段运输”改造方案草图交到王正团手中。“原煤卸载前加装筒易矸石卸载器不仅有效隔离矸石与煤流,还能将矸石直接卸载到矿车内,这法子绝了。”众人皆大欢喜。

“苏守洪总能在关键时刻用智慧给人带来惊喜。”与苏守洪搭档十几年的机电工区党支部书记张显义告诉笔者。

2012年,煤炭行业迎来“寒冬”,也正是这个时候,苏守洪接过机电队长这个“接力棒”。刚上任一道难题就摆在他面前:位于330采区煤炭运输“咽喉”部位的330皮带给煤机频繁出现故障,严重影响原煤提升。

“全矿上下齐心协力渡难关的关键时期,咱们坚决不能掉链子。”在区队班子凑头会上,苏守洪给全队也给自己立下军令状。当天晚上,他召集区队技术骨干挑灯研究方案。滚筒打滑?改!皮带撕扣?改……整整一夜,8套方案制定出炉。随后几天,他天天盯在现场,随着一个个“顽疾”彻底“治愈”,330皮带给煤



机彻底恢复正常运转。

“苏守洪在面对困难时不仅有大主意,更善于另辟蹊径巧解难题。”机电工区维修班长孙霜说。

去年年初,受煤质影响,主井定量箕斗经常出现毛煤黏在斗壁上无法卸空的现象。为解决难题,工区技术人员提出许多箕斗改造方案,但都被苏守洪一一否定。

正当所有人都猜不透苏守洪想法的时候,孙霜接到苏守洪的电话:准备一个红外线传感器和计时器,到他的办公室研究方案。“跟解决故障不搭边的两样东西能有啥用?”孙霜心里嘀咕。

“既然我们从空间上无法监测箕斗是否卸空,那为什么不从煤流时间上想办法?”苏守洪一句话点醒了孙霜,两人立马忙活起来,半天功夫,一套“卸载煤流计时器”诞生。

“通过为卸载煤流‘掐表’来判断箕斗是否卸空,这个小装置设计得真妙啊!”员工们纷纷赞叹。

“他点子多,有问题找他准没错。”说起苏守洪,充采工区区长张国伟赞不绝口。

今年4月,1333工作面顶底板及两帮压力变化异常,底板鼓起、巷帮变形成为常态,而处理底板鼓、巷帮变形不仅人工投入巨大,效果也不尽人意。

苏守洪知道后,把一个微型挖掘机的图片发给张国伟。“这东西好用,可是不防爆啊。”张国伟质疑。“那咱就不用电。”苏守洪提出了自己的想法。

想法有了,但改装设计却需许多功夫。于是,那几天机电工区的员工们看到了一个奇怪的情景,自己的区长处理完工区的事后就马不停蹄地往充采工区跑,下井还总带着几个技术大拿去采煤工作面待一段时间。装置试验成功那一天,充采工区的员工见到机电工区的人都会竖起大拇指:“你们的队长,真牛!”

由于工作出色,今年6月,苏守洪被公司提拔为机电副总工程师。他担任区长期间,机电工区50余项创新项目为矿井创效达600余万元。其中26项分别在国家和山东省煤炭部门获“科技进步奖”,3项获国家专利。

(付金昌 肖永超 李建华 文/图)

便民服务热线: QQ:3329295109 收费标准:55元/行/天(13字1行) 广告热线:028-69959066 地址:红星路二段159号成都传媒·红星国际2号楼1702室