

济宁能源高管呼吁支持煤企转型发展

1月19日,中国人民政治协商会议第十三届济宁市委员会第三次会议隆重开幕,济宁能源发展集团党委副书记、总经理张广宇作为经济界委员积极履职,多方呼吁政府关注支持煤炭企业转型发展。

1月21日上午,在政协第二次全体会议进行大会议政发言,济宁市委书记、市人大常委会主任傅明先,市委副书记、市长石光亮,市政协主席张继民等领导,以及全市700余名政协委员现场听取10名委员代表的建议。张广宇作为企业代表,以《加快煤炭产业转型 助推新旧动能转换》为题作议政发言。

张广宇在发言中分析了当前济宁市煤炭企业转型发展的迫切形势,直言不讳地指出了当前制约煤炭产业转型的问题,特别是在帮助企业转型发展上存在认识误区,呼吁政府和社会各界进一步关注支持煤炭企业转型发展,并提出三条建议:一是以解放思想促进煤炭产业转型。二是搭建煤炭产业转型升级的平台。三是大力发展煤炭物流带动转型升级。济宁市领导和市政协全体委员认真聆听了发言,并报以热烈的掌声给予肯定。委员们认为,作为企业代表,张广宇的议政发言精炼简洁,言之有据,分析问题不遮掩,坦陈灼见不务虚,说出了大家的心里话。

在市政协十三届三次会议经济一组、经济二组联组讨论时,济宁市委副书记、市长石光亮参加并听取政协委员的意见和建议。张广宇建议大力推动梁山铁水联运项目建设,利用大运河通江达海优势功能,打通西接晋陕蒙、南通江浙皖的物流大通道,以物流产业融合发展促进煤炭企业转型,做好五个结合文章:一是物流与金融结合,推动银行降低贷款利率,降低金融交易成本;二是物流与仓储结合,减少煤仓储过程中产生的相关费用;三是物流与运输结合,通过运河运输,将增大吞吐量,节省更多运输成本;四是物流与制造业、加工业结合,通过集装箱、船只的制造、维修,推动加工制造业发展;五是物流与旅游业结合,实现煤炭企业转型升级。

石光亮对此建议表示赞同,并要求各级各部门要为建设营造良好环境,切实把支持企业发展的各项优惠政策传达到位、落实用好,尽心尽力助推企业做大做强,助推济宁实现高质量发展。

(王传钧)

小河嘴煤矿获百万安全重奖

日前,川煤集团达竹煤电公司小河嘴煤矿矿长胡光军代表全矿干部职工从川煤集团2019年工作会上捧回沉甸甸的安全生产4242天奖牌,以及百万安全重奖,这是小河嘴煤矿连续8个年度获得川煤集团安全周期重奖,该矿目前也是四川省安全生产周期最长的国有煤矿。

近年来,小河嘴煤矿坚持“事故可防可控、必防必控,平安健康零伤亡”“一切以安全为重、一切为安全让路”的安全核心理念不动摇,将安全生产责任制考核作为安全文化建设和安全管理的牛鼻子,构建了覆盖全矿各级各岗位的安全生产责任制考评体系,倾力推进采掘机械化、生产自动化、管理信息化、安全标准化的“四化矿井”建设,打造了以班组安全文化、区队安全管理文化、亲情安全文化为核心的安全文化体系,建成了达州市首个矿井综合自动化信息化系统和首座矿井瓦斯发电站,运行了国内先进的煤矿安全管理信息化系统和安全生产视频监控系統,助推矿井在2018年实现了安全生产第11个年度目标,并同时获得了达竹煤电公司2018年度无死亡、无重伤、无A级隐患、无违章指挥的“四无矿井”荣誉,共获得115万元安全重奖。

这些安全奖励将严格按照该矿职代会审议通过的《小河嘴煤矿安全生产奖励分配方案》,根据安全奖励分配系数全部发放给为安全生产做出贡献的干部职工,直观体现搞好安全生产带来的好处,激励全矿干部职工家属在安全生产上履职尽责,戒骄戒躁,继续向着更高更远的安全生产目标奋进。

(杨涛)



唐口煤业:“神器”试一试,安全更给力

年末岁初,山东能源淄矿集团唐口煤业公司机厂创新安全教育模式,开展了“安全事故情景再现”安全培训。他们根据不同岗位工种可能存在的安全风险,通过自主研发的防坠物、防触电、防挤压“体感”设施,进行“安全事故情景体验”,让职工在寓教于乐中受到启发,夯实了按章作业的安全意识。

图为该公司职工在安全协管员的协助下进行“安全事故情景再现”体验。

张超 张继涛 摄影报道

打造最具信任感的耐磨材料生产企业——铜陵有色金神耐磨材料有限公司凤凰涅槃快速发展纪实

■ 戴宝希 文 / 图

2006年12月,安徽铜陵有色金神耐磨材料有限责任公司(简称金神公司)从金口岭铜矿整体退出,并入了肩负改制重组、转型发展使命的铜冠投资公司,成为其子公司。经过发展,这个条件简陋、规模较小的企业,在“致力成为最具信任感的耐磨材料生产企业”的奔途中开拓进取、砥砺前行,赢得了股东、客户、员工和社会的广泛信任。

不负重托 凝聚力量创效益

12年,金神公司走过了一条由体质弱小到不断壮大的发展历程。这个历程是一部披荆斩棘、迎难而上的创业史,是一部抢抓机遇、敢为人先的奋斗史,也是改革开放以来耐磨材料行业发展的一个缩影。

12年,金神公司实现了市场开发、经营指标、资产规模、利税贡献的稳步增长。订单、回款、收入、利润四大核心指标实现倍增。到2018年底,公司年销售收入从1450万元提升至3.3亿元;资产规模从1203万元提升至1.4亿元;利税总额从61万元提升至2884万元,复合增长率分别达29.78%、22.69%、37.90%。

为使主产品合金锻球广泛占领国内外大型企业市场,该公司借助“铜陵有色”这块金字招牌,积极拓展市场,延伸业务链条,走产业化专业化之路。坚持内外销并驾齐驱,建立生产与市场对接的营销机制。组建精干销售人员和技术专家攻关团队,进行产品推广。整合构建重点销售区域,分解指标,“横向到人,纵向到月”,与绩效挂钩,激励营销队伍的积极性。针对产品推广过程中的技术问题,班子成员和技术人员分工负责,不定期走访客户,深入现场,了解使用情况、及时提供解决方案。以市场拓展为支撑,坚持稳健的经营策略,做好售前、售中、售后服务,全力巩固好已开拓的一批央企市场,确保原有的市场销售份额有所增长。如今合金锻球、合金铸球16个规格已形成专业化、规模化、集约化生产,市场竞争力不断增强。产品不仅得到了中国黄金、中铁资源、太原钢铁、金钼股份、马钢集团等国有大型企业的认可与赞誉,同时还远销巴基斯坦、刚果(金)等国家。

不辱使命 强化管理铸品牌



●金神耐磨公司员工正在生产合金锻球

作为国家高新技术企业、“省级优秀企业技术中心”,金神公司不仅时刻关注行业发展和市场变化,而且不断将生产技术重心向科技兴企方面转移,每年科技研发投入比例占到销售收入8%以上。与北京理工大学、合肥工业大学、北京科技大学、昆明理工大学、安徽省机械研究所等高等院校和科研机构开展“产学研”合作,针对一些课题和科研机构进行研讨和攻关,并在终端客户处建立实验基地,掌握新产品开发的相关数据和使用性能,不断优化产品品质,满足市场需求。

按照国际产品标准要求,积极与相关高等院校、钢铁公司等合作,实施合金锻球材质全面适合大型企业工业化生产技术攻关,促进其技术创新,降低损耗,提升综合性能。经过一系列的技术准备、可行性研究、小型试验性生产后,产出了优质产品。通过提高合金锻球系列产品性能,解决了新产品开发和生产过程中遇到的问题,提高了企业经济效益进行了有益的尝试。

加快技改及新产品研发工作。新增圆钢自动锯切机,解决锻打产能提高后圆钢坯的供应不及时问题;对热处理系统进行自动化改造,提高产品质量的稳定性;完成了自动上料系统、半自动装球线、铸造电炉、铸造浇注系统改造等项目,大大降低了员工劳动强度,提高了生产效率。

大瑞铁路杉阳隧道开启“长隧短打”模式

2019年1月21日上午8时30分,随着横断山脉地层深处剧烈的爆破声响起,中铁二十三局承建的大瑞铁路杉阳隧道进口平导与斜井顺利贯通,滚滚的硝烟经过572米长的斜井向山体外释放,标志着大瑞铁路杉阳隧道实现“长隧短打”的既定目标。

大瑞铁路杉阳隧道全长13.39公里,是大瑞铁路大理至保山段内的重难点控制工程,属一级高风险长大隧道,集软弱围岩大变形、高地温、高地应力、突水、反坡排水为一体,可谓“五毒俱全”,施工难度空前巨大。杉阳隧道面临的滇西红层,还具有高地应力释放周期长,软岩变化快等特点,堪称世界性技术难题。中铁二十三局的建设者们,在隧道施工中频繁遭遇围岩大变形,不得不多次换拱,导致施工进度缓慢。仅2017年至2018年,杉阳隧道进口平导软岩大变形段换拱处理就达700米,遭遇拱顶10多次塌方。“经测算,隧道初支变形最大处达1



米多,隧道涌水每小时达1700方”,坚守大瑞铁路11年的项目副经理兼杉阳隧道架子队长刘相贞介绍道。

“杉阳隧道进口平导与斜井联通后,我们可以利用斜井,优化通风、排水方案,改善洞内施工环境。今年我们将通过此处横通道,增加正洞的作业面,将长隧道变成短

加强技术研发 促进润滑油品质升级

润滑油,相信对于有车一族来说并不陌生,发动机各机件间隙里的润滑油主要起到缓冲的作用,降低各机件的摩擦,减少磨损,从而保证发动机工作顺畅,保障汽车的安全正常行驶。然而,今天的润滑油除了在汽车领域中应用广泛外,在很多行业中也发挥着重要的作用,高质量的润滑油也是各生产厂商着力重点研发的产品。

营口福斯油品有限公司是一家全球化的大型独立润滑油生产商,何霞作为该企业的总经理,在对企业的管理过程中坚持以自主创新为发展的重中之重,不断推陈出新,始终致力于研发推广质量上乘、创新改良的润滑油产品。发展至今,该公司已经为众多国内外知名的汽车厂商、钢铁等各行业的品牌企业提供了最优的润滑油解决方案和产品。

坚持技术研发,只为每一滴好油

在润滑油生产制造行业中经历了多年的磨砺,何霞的羽翼已渐丰满,不论是专业技术研发能力,对公司的经营管理能力,或是看待行业未来发展方向的眼光都已十分成熟,积累了丰富的成功经验。

为了追求更高效的润滑油生产设备和技术,更高品质的润滑油产品,何霞从专业技术、市场需求等多角度庞大的数据中进行调查统计、深入分析,将油品生产设备和各个环节的流程进行优化升级,最终实现了对油品生产设备和控制系统的改进,进一步提升了润滑油生产加工效率和油品质量,为企业节约了大量成本,提高了企业的经济效益。除此之外,何霞在行业中的创新还包括她应用新技术,对油品生产原料进行改进后所研发出的含有特殊添加剂的润滑油,该产品不仅提升了成品质量,还能够最大程度地保护乙醇汽油发动机,受到业内专家及客户的极大好评。

经济效益与市场占有率是每一个企业所最为关注的两项指标,也是何霞带领企业努力研发的方向。何霞的技术研发实力与管理能力在她的技术创新成果中以及带领企业所取得的发展成绩中体现得淋漓尽致。她为润滑油生产制造行业所做的贡献成果也使她获得了较高的行业地位,出任业内多个专业级协会的重要职位。

贴近客户需求,使研发更具市场潜力

其实,除了在技术上的创新外,何霞之

金神公司开发的国内最大直径钢球由150毫米扩大到200毫米,打造了特色拳头产品,塑造了锻球品牌。从承担铜陵有色集团科技项目到省级重大科技项目,科技研发实力不断提升,相继取得了安徽省重点新产品、高新技术产品等一系列科技成果,提升了产品在同行业的知名度、美誉度。2018年被认定为“安徽省战略性新兴产业企业”;“超大型磨机用高强韧型耐磨合金锻球的研发”项目还获得安徽省重点研究与开发计划项目立项;《提高合金锻球体积硬度》等QC成果分别获得中国有色工业协会优秀奖、安徽省冶金行业协会一等奖。

不忘初心 励精图治求发展

两头在外的金神公司受市场制约因素很大。为打造特色拳头产品,树立品牌,近几年来,通过自主研发、“产学研”紧密结合,产生了一批新技术、新发明,大大提升了核心竞争力,推动了产品产量、销售收入的逐年攀升,使企业发展迈入了快车道。

该公司结合市场情况及客户要求,每年制订几项产品品质提升计划,成立专职小组,将各项工作落实到个人,每月召开进度跟踪会,促进工作有效开展。生产车间利用新技术、新材料、新工艺等对现有设备进行改进,提高运行效率;在新产品研发和质量

控制上倾注最多的关注和资源。

面对纷至沓来的订单,从管理过程每个细节入手,将年初职代会确定的降本增效指标细化分解,层层签订目标责任书,把指标落实到每一个岗位,把压力传递到每一名员工。生产系统紧盯年度生产经营目标,有效克服高温严寒天气、节假日偏多等外部因素,全力组织生产。

面对交货压力,生产和技术口撸起袖子加油干,以效率提升为突破口,赶产量,快交货。在技术环节上严把原料、半成品等重要质量管控关口,不让问题产品出厂。为保证订单按期、优质完成,加强品种跟踪,杜绝产品在工序超期滞留的情况,最大程度提高设备利用率。物资口针对原辅材料等价格的宽幅变动,做好每日市场价格数据分析,利用集团公司统购的优势,货比三家,审时度势从钢铁厂家采购主要原料。

在销售环节,根据交货期及库存情况,针对不同牌号,结合不同原料,科学安排供货计划。在安全环保环节,在开展日常点检、工艺执行检查基础上,实行晚班随机抽查巡检,强化工艺执行监督。与此同时,“小改小革”系列项目层出不穷,优化用水流程,降低水耗、分时段改造照明、优化热处理工艺等成为全面提升经营绩效的一个个亮点。

“忠信厚德,与客户共成长”,这是金神公司的发展宗旨和根本遵循。有一句话该公司经理王常志经常挂在嘴边:“不要因为走得太远,而忘记了为什么出发”。

多年来,金神公司在注重生产经营的同时,积极承担社会责任。积极投身公益事业,先后安置了集团公司内部因改制而需重新上岗的56名员工,陆续接收了原狮达公司、狮科药剂公司、中厦公司共51名残疾员工就业。从关心员工的工作和生活方面入手,逐年提高工资收入;增加员工各类社会保险、公积金缴费基数;开展员工健康体检、整修休息场所、组织优秀员工旅游等系列活动;在坚持走访慰问困难党员和员工中,切实帮助他们解决实际困难。

岁月悠悠,弦歌激荡;前路漫漫,道阻且长。12年历史已成永恒的记忆;12年是一个里程碑,更是一个新起点,面对取得的成绩,金神公司员工并没有陶醉,更没有懈怠,正以敢于啃硬骨头、敢于涉险滩的精神和勇气,肩负使命,奋发有为,续写企业发展新篇章。



加强校企合作“双汇学院”正式成立

本报讯(记者 李代广)河南漯河职业技术学院与双汇在以往合作的基础上,再度诚信携手构建“产教融合、校企合作、协同育人”新生态,成立“双汇学院”,为创新人才培养模式、提高人才培养质量提供了新思路和新机遇。1月21日上午,在漯河职业技术学院与双汇共建“双汇学院”签约暨揭牌仪式上,记者了解到,此次校企合作,共开办了“双汇销售致用班”“双汇品管厚德班”“双汇设备砺能班”和“双汇物流敏学班”4个精英班,以培养销售区域经理、品质管控部长、设备安全经理、物流经理为方向,初步确定650名预备学员入班。

签约仪式现场,漯河市副市长栗社臣、双汇发展总裁马相杰、漯河职业技术学院党委书记顾文明共同为“双汇学院”揭牌。

“近年来,随着双汇规模的扩张,需要更多的专业化人才,深化校企合作,实现职业教育、专业人才培养和产业发展的精准对接,是满足企业人才需求的重要举措,是教育和产业统筹融合的有效途径,是校企互惠共赢的现实需要。”双汇发展总裁马相杰表示,“双汇学院”健全了校企合作人才培养模式,包括方案设计、课程设置、学生实习、就业支持等,成为全省乃至全国食品行业人才培养培训的示范基地。同时,以“双汇学院”为载体,推动企业内的销售、技术等高技能人才和漯河职业技术学院教师深度对接,开展专业课题研修、技术推广服务、项目咨询论证及行业高端培训,持续输出食品加工、食品营养与检测、市场营销等方面的专业人才。培育特色专业和省级教学团队,打造产、学、研、创一体化的高水平产教融合基地。

(何文英)