

中建五局吕南东获评 上海市静安区总工会 劳动竞赛杰出职工奖

岁末年初,由上海静安区总工会、静安区精神文明建设委员会办公室、静安区创建复评第五届全国文明城区窗口服务组主办的2018年静安区劳动竞赛表彰大会成功举行。上海静安区辖区内的工会工作者和先进职工代表等百余人参加活动。在本次表彰中,中建五局安裝公司上海分公司吕南东荣膺所归,榜上有名,获上海静安区劳动竞赛杰出职工奖。

从2010年以来,在担任项目管理部经理八年过程中,吕南东同志扎根项目第一线,积极参与五局安裝公司上海分公司组织的“超英杯”劳动竞赛,开展安全月、质量月活动,营造积极向上的生产氛围,功夫不负有心人,促进了上海分公司完成产值,确保分公司安全、平稳、和谐生产经营,取得了一个又一个的可喜成果,使上海分公司各项工作齐头并进、相得益彰。

据了解,这些年吕南东以自己名义申报实用新型专利3项,特别是2012年以来组织上海分公司累计获得了专利18项、工法9项、QC6项,为公司高新技术提升贡献良多;他推动了一系列项目质量创奖工作,累计在上海区域获得2项鲁班奖,2项安装之星,9项申安杯,3项白玉兰奖,6项上海市用户满意工程;在节能减排方面推动BIM实际应用,累计在上海获得申新杯BIM奖项14项,在陆家嘴中船2E5-1项目运用BIM技术取得成效,荣获上海市建设工程绿色施工样板工程。另外还累计获得1个LEED铂金级奖、5个LEED金级奖。

(吴汪洋 鄭博)

文化建设让企业怀揣 梦想聚力前行

“人类因梦想而伟大,企业因文化而繁荣”。重庆能源巨能川九公司重视企业文化建设,近两年来相继成立“集结号”新闻写作协会、羽毛球协会、摄影协会、艺术表演协会等,各个协会将企业发展的精彩篇章都呈现其中,让企业怀揣梦想聚力前行。

公司“集结号”新闻写作协会定期邀请有经验的老师、报社编辑来讲授,开展以老带新活动,让会员分享写作心得体会和技巧,提高通讯员写作水平,积极为公司党群工作、经营管理、安全生产、转型升级“摇旗呐喊”,使公司跻身中国施工企业综合实力100强行业。连续保持着全国“先进施工企业”、重庆市“百佳文明单位”和“模范职工之家”、并获集团“先进党委”和“思想政治工作先进集体”等20多项荣誉称号。

公司艺术表演协会成立于2017年初,通过组织会员学习舞蹈、小品、双簧、情景剧、快板、诗歌朗诵、乐器弹唱等形式,为广大员工群众送上高质量的文化大餐,在参加重庆能源集团和巨能集团组织的各类文艺比赛中,多次获得一等奖。同时,该协会还多次应邀参加重庆市渝北区组织的送文艺下基层活动,充分展示出企业员工积极向上的精神风貌,扩大了企业的影响力。

公司摄影协会组织大家多次走进公司项目部班组,为生产一线员工留影,拍出了200余张具有浓郁生活气息和建设施工现场氛围的好作品,在重庆能源集团和巨能集团组织的摄影比赛中先后获得一等奖。

在日前召开的2018年度公司文化协会总结交流会上,公司党委书记、董事长李成涛说:为了让企业怀揣梦想聚力前行,公司将企业文化孵化平台提到了战略发展的高度,要创新思维、丰富载体,通过开展文化协会活动这种表现形式陶冶心灵,鼓舞人心,丰富人生,将组织意识变为人的自觉行动,唤醒员工的责任感和价值感,最终达到提高企业核心竞争力。

(舒婷 兴元)

中国重汽 千亿达成 ——无愧于新时代的精彩答卷

风云变幻的2018年,重卡市场走势起伏,而奋进中的中国重汽集团与时俱进,凭借强大的体系能力,创新营销手段,顽强拼搏,打出一组漂亮的“组合拳”,各项经济指标均创历史最好水平,交出一份无愧于新时代的精彩答卷。

按照汇总口径,中国重汽集团全年销售收入首次突破1000亿元,整车销量首次突破30万辆,同比增长14%;实现整车出口3.63万辆,占据国内重卡出口总量的半壁江山,连续14年稳居国内行业出口首位。艰难困苦,

玉汝于成,成绩的取得并非偶然,她凝聚了每一位中国重汽人砥砺奋进的汗水。

为营销。中国重汽秉承“客户满意是我们的宗旨”的企业核心价值观,创新营销理念,打造高效网络,建立了区域化战略和品系化经营相结合的营销模式,构建起“功能到位、职责明确、奖罚分明”的管理模式,形成“千斤重担人人挑、人人头上有指标”的管理格局;

为用户。中国重汽从最初的被动服务到主动服务,从“三全”服务到“不停车”服务,不断升级“亲人”服务,保障客户无忧;

为品牌。中国重汽大胆创新品牌推广模式,连续3年组织开展中国重汽实况挑战赛,创新性围绕实车、实货、实际路况的“三实”特点,搭建厂家、供应商、经销商与客户的共享平台,以第三届为例,活动共有5283人报名,选手总投票量超过123万票,活动平台总点击量接近400万人次,3年来,已累计有12万卡车司机参与报名,活动总关注量超过千万人次,中国重汽不断刷新品牌价值,树立起新的行业标杆。

为全球。中国重汽紧跟国家战略,布局国际市场,“国际朋友圈”越来越大,已在全球

116个国家和地区实现中重卡销售,连续14年位于国内行业出口首位,形成了较为完善的国际市场营销体系,凭借“一带一路”春风,中国重汽大力推进沿线国家的合作布局,产品销往沿线42个国家和地区。

惟改革者进,惟创新者强,惟改革创新者胜!成绩再靓丽,终究属于昨天,在新年伊始的2019年,中国重汽将以不断进取的精神、改革创新的勇气、与时俱进的方法,化压力为动力,化挑战为机遇,朝着中国重汽“六个必须实现”的目标阔步前进!

(李跃)

“华山论剑”为智慧矿山蓄力

“大家好!这是我自制发明的自移式推溜器,它的功能是快速推溜,提高作业效率……”1月4日下午2点,山东能源淄矿集团唐口煤业公司众创空间,来自25个单位的30名创新能手,齐聚一堂,综采一区维修工王振,正向大家展示自己发明的“宝贝”。

新年开局,该公司将“智慧矿山”建设作为今年一季度重点工作之一。1月4日,该公 司工会召开了“智慧矿山”创新论坛,分别由生产技术部、技术中心以及25名创新能手,40人的会议厅里,不时响起热烈的掌声。此次论坛主题为创新成果展示及规划2019年智慧矿山建设总体思路。

首先,该公司综采一区维修工王振将自主研发的自移式推溜器的模型,向大家展示,并制作了PPT课件,他将发明过程及创效成果进行了详细讲解。随后,该公司技术中心副

主任高久国仔细询问了王振该项成果的稳定性和安全性。

紧接着,该公司综掘一区“创新能手”王峰,将自己的发明的便捷式锚索头拆卸装置带到了论坛上。他通过对各部件的制作进行介绍,以往拆卸锚索需要多人操作,不仅工序繁琐,还浪费人工。通过自制的便捷式便捷式锚索头,不仅将原来的30分钟拆卸时间缩短至15分钟,而且将2个人工减少为1人工,有效解决了这一难题。

随后,该公司综掘三区技术员吴再富,将自己研发的无线遥控卸料装置,通过视频向大家进行了展示,赢得了在场众人热烈的掌声。经过4个多小时,共有20项创新成果进行了展示。

最后,由技术中心、生产技术部相关负责人共同研究讨论,最终确定其中的13项进行

推广应用,并帮助申报专利。

在论坛上,该公司技术中心主任任文涛,向大家传达了集团公司年度工作会关于“智慧矿山”建设的工作要求,并结合公司今年“智慧矿山”建设的重点,围绕无线遥控、智能穿戴以及大数据平台等方面进行了详细讲解,引导各工区的创新能手向这些方面进行探索创新,为公司的智慧矿山建设增添动力。

“这次‘智慧矿山’创新论坛就像一次‘华山论剑’,各工区创新能手们各显神通,纷纷展示出自己的‘宝贝’,对公司的‘智慧矿山’建设起到了促进作用。”任文涛说。

下一步,他们将要建立智慧矿山建设“智库”,对各专业的创新成果、外部市场智能制造相关信息及当前智能化设备数据汇总其中,从而为公司的高效发展安上一颗“智慧大脑”。

(张继涛 冯汝深)

国内首例大落差大坡度山岭综合管廊—— 北京冬奥会延庆赛区“生命线”全线贯通

1月7日,中铁十八局集团、中铁十四局集团两支铁军历经15个月的日夜奋战,北京冬奥会延庆赛区综合管廊隧道全线贯通。

北京冬奥会延庆赛区核心区位于小海坨山南麓,将建设国家高山滑雪中心、国家雪车雪橇中心两个竞赛场馆和延庆冬奥村、山地新闻中心两个非竞赛场馆。综合管廊项目作为延庆赛区基础性保障工程,全长7.9公里,它除了满足延庆赛区造雪用水、生活用水、再生水的需求外,也是赛区电力保障、通讯设施和赛事直播的综合输送管廊,并将为赛后冬奥场馆的可持续利用提供市政保障,因而被称为“赛区生命线”。

为了将工程建设和各种管线对生态环境的影响降到最低,北京冬奥会延庆赛区采用了地下综合管廊方式进行建设。据了解,这是国内首次在山岭隧道中建设的综合管廊。延庆

赛区综合管廊进口段海拔588米,出口段海拔1050米,落差近500米,平均坡度8%,最大坡度达到10%,再加上施工所处燕山山脉地质条件异常复杂,不同强度围岩交替出现,导致施工难度极大,对技术要求极高。

在北京市委、市政府的坚强领导和市重大项目办、市城管委、延庆区的大力支持下,北京市基础设施投资公司与设计、施工等单位通力合作,组建冬奥管廊建设党员先锋队,多次召开专家会,专题研究施工难题,持续进行科技攻关,创新应用了大坡度TBM全断面硬岩隧道掘进机、软弱围岩钻爆法等施工技术,开辟了山岭隧道大坡度施工的先河。

该项目于2017年9月正式开工,计划2019年9月具备通水、通电的条件,先于场馆建设实现完工,为延庆赛区2020年1月陆续开始的冬奥会各项测试赛提供保障。

担负冬奥会综合管廊施工的中铁十八局集团项目经理王建伟介绍说:“施工中为了尽量减少对山体的扰动,我们采用了微差控制爆破技术,4个工作面同时开挖掘进,创造了最高日开挖进尺35.3米、最高月进尺787.64米的全国同类管廊施工的最高纪录。”

据北京市重大项目办介绍,纳入北京2022年冬奥会配套基础设施建设计划的共计31个项目,其中综合管廊1项,交通设施11项,电力设施12项,水利设施4项,通讯设施3项。截至2018年底,已开工建设25项,其中,兴延高速、松闫路(改线段)、昌平500千伏主变增容等三项工程已于2018年相继完工。

(陈仕奇 伍振 王会堂 高晶)

100天 西南油田高磨二期集气“主动脉”打通

1月7日,随着北2集气站和北1集气站的站外临时通球装置流程焊接完成,西南油田高磨二期集气干线试压工作拉开序幕。按照计划,在春节前,高磨二期集输干线的试压工作将全面完成。

安岳气田高石梯一磨溪区块灯四气藏二期开发地面工程,是西南油田公司建设300亿战略大气区、打造西南增长极的重点工程。工程项目包括新建单井33座、集气站3座、

安岳天然气净化厂1座、调峰净化装置1座。

“产能建设,管道先行。”高磨二期北1集气干线、北2集气干线、西区联络线全长46.8公里,跨越两市、两区、一县、九乡镇。自2018年9月15日集输干线打火组焊以来,项目部提前谋划、精心组织,克服交通依托条件较差、周边人居环境复杂、施工场地受限等各种不利因素和困难,保质高效完成了河流、高速公路穿越等8项控制性工程,实现了100天

打通高磨二期集气“主动脉”的阶段目标,同时突破了高磨区块灯四气藏与龙王庙组气藏的调输瓶颈。

目前,西南油田公司正紧跟时间节点,全面开展单井、集气站、净化厂机械工程以及配套工程建设,努力实现高磨二期项目在2018年12月30日投产,届时西南油田公司每天将新增600万立方米天然气产能,为川渝地区天然气保供再添底气。(王涛 赵阳春)

巾帼建功 助力“嫦娥”奔月 ——记航天科工203所晶体元器件成品加工团队

片尺寸,该怎样利用低倍显微镜来区分颜色和金丝数目,该怎样凭借高倍显微镜来查找芯片表面的数字代码……就这样在牢记师傅的教诲后,如今的小王通过反复的实践已经可以很熟练的区分芯片的种类,也再也没有出现过类似的错误。

一名航天岗位上的新员工,一个生活中爱玩游戏的小姑娘,活力四射、风华正茂,虽然还是一名辅助,但是也有一颗突进潜行担当刺客的心。

场景二:无尘室上架点胶

人物:小刘(高级工)

人物评价:指尖芭蕾造就嫦娥心脏

小刘负责晶体元器件成品生产中的微调工序,1988年出生的她凭借娴熟的工艺手法,能用宽7mm长8cm的钢尺,将最大直径不超过1cm的晶片以每日手工装夹几百片的效率成功装到基座上。为了保证嫦娥四号的顺利发射,目前还在哺乳期的她每天都早来到单位,和大家一样在“全副武装”之后进入封闭的无尘室开始一天的晶片微调上架点胶,她虽身有不便,但职责所在就会义无反顾。

一样的青春年华,不一样的汗水挥洒,年轻的她和她们用“指尖芭蕾”在平凡的岗位上舞出了风采,赢得了属于自己的那份荣光。

场景三:无尘室晶片镀膜

人物:小李(技师)

人物评价:求木之长者,必固其根本。欲流之远者,必浚其泉源。

镀膜工序是在原始石英晶片上形成电极,使石英晶片成为可以激发振荡的石英振子,对于石英振子来说,频率是关键参数,通过镀膜可以提高频率的一致性。小李今年32岁,负责的就是这道晶片加工的源头工序——镀膜。作为目前晶体元器件成品生产线上最资深的技能人员,小李在镀膜岗位一干就是13年,每天的工作就是按照设计要求拾取所需的晶片,待打开真空腔体放入模具,更改电脑参数后,等待设备工作溅射镀膜的开始……一天一年年,在这样平凡而又关键的岗位上小李默默地奉献着自己的青春,就连去年她的父亲去世,很多同事都是在事后很久才知道。除此之外,作为一名技师,小李还会积极发挥自身余热,为新人起到“传、帮、带”作用。她经常协同工艺人员一起进

行问题分析,观现象、找原因,把所知道的分析方法、后续数据处理的窍门全部相告,毫无保留,真正做到了授人以渔,使年轻同事的业务水平都有了很大提高。

有一种精神密码,根植在老一辈航天人曾经追随的大漠驼铃、军用帐篷、草皮地窝的华发里,也存在于新一代航天人潜心钻研的计算机实验室、试车台震动塔的背影中。小王、小刘、小李是晶体元器件成品加工团队的女性代表,她们的故事也是新一代航天人日常工作的缩影,为了确保嫦娥四号的顺利发射,在2018这一年里,晶体元器件成品组全员见证了800平米千级标准超净间的成熟应用,又亲眼目睹了全自动贴装机、离子溅射镀膜机、高精度离子刻蚀机、全自动封口机等“精、大、贵、稀”的设备顺利引入,操作人员可凭借熟练的操作和扎实的工艺将这些能代表晶体元器件加工行业领先水平的新环境和新设备最大限度的合理利用,确保其生产的晶体元器件产品可在嫦娥四号的发射、测控、在轨飞行、着陆时提供稳定、可靠的频率信号。

(高远)



有人说女人似水,但她们却有不同于水的坚毅;有人说女人如花,但她们却有比花更长久的芳华。在航天科工203所就有这么一群女性,她们中年龄最大者生于1985年,最小者生于1996年。她们在花一样的年纪,在最平凡的岗位,为确保航天晶体元器件的顺利交付,用巧手精雕细琢,助力“嫦娥”飞天,以“工匠精神”把每件产品做到极致,专注打造“他有我精”的独门秘笈。

场景一:无尘室芯片键合

人物:小王(初级工)

人物评价:虽然是一名辅助,但是也有一