

4 企业报道 Enterprises Report

中国保健酒联盟参展 2018 年中国国际酒业博览会

3月25日,2018年中国国际酒业博览会在四川省泸州市顺利启幕,中国保健酒联盟应邀参展此次盛会。此次展会共为期3天,共有来自38个国家和地区的1200多家企业携5000余款产品参展。

联盟此次参展的位置在展区D馆37号特装展位,展位面积330余平方米。12家会员单位展示了包括中国劲酒、竹叶青酒、椰岛鹿龟酒、五粮液竹荪酒、致中和五加皮酒、华佗十全酒、大清鹿苑鹿司令酒、养生殿酒等新老品种和规格的保健酒行业代表产品80余个,从参展规模到产品展示数量均为联盟集体参展之最。本次联盟展位依然保持了与消费者的积极互动,设计有消费者的品鉴区,通过亲身感受来了解保健酒的不同风格和功能,参展企业也借助此次契机与消费者紧密沟通,让消费者体会保健酒的产品魅力,提升了各生产企业的产品品牌形象。

保健酒行业虽规模较小,但一直受到中国酒业协会的关注和支持,参展期间,中国

酒业协会常务副理事长王琦代表协会亲临联盟展位观摩指导,在了解了各家企业的新产品新思路,并对联盟企业勇于创新,努力推动行业传播点赞。希望联盟要继续扩大行业影响力,积极吸纳行业品牌企业入盟,共同推动行业的发展和进步,发挥好行业交流的枢纽和平台作用,引导和规范保健酒行业经营行为。

借助此次联盟集体参展契机,让消费者现场了解保健酒的产品价值,培养了消费者对产品质量鉴别的能力,同时进一步深化了联盟企业之间的默契交流,对保健酒行业的宣传和推广具有重要意义。

酒博会期间,还开展了国家级果露酒评酒委员考试选拔暨品酒师国家职业资格鉴定会议、青酌奖、最美酒瓶大赛、酒业品酒师大赛等丰富多彩的评比活动,多家联盟企业积极参与品酒师学习和奖项评选活动,取得了良好成绩和多项荣誉。

(许强)



携汽车电子及工业设备市场产品 ROHM 强势登陆“2018 慕尼黑上海电子展”

3月14日至16日,全球知名半导体制造商 ROHM 参加了在上海新国际展览中心举办的“2018 慕尼黑上海电子展”。该电子展不仅是亚洲领先的电子行业展览,也是行业内最重要的盛会之一。ROHM 在此次展会上以“汽车电子”和“工业设备”为轴,为大家呈现包括汽车电子、模拟、电源、传感器以及移动设备在内的5大解决方案展区,囊括了业界领先的强大产品阵容。另外,为此次展会特别设置的电动方程式赛车和工厂检测特别展示区域更是吸引了众多参观者驻足观看。据悉,此次展会特别展出了搭载了 ROHM 的 SiC 功率元器件的逆变器模型。

(政雄)

茅台四川省经销商捐建彝海中心小学食堂竣工

■ 本报记者 樊璞 张建忠 文 / 图

“我们今后就可以在宽敞明亮的餐厅用餐了。”3月22日,凉山州冕宁县彝海镇中心小学六年级1班的学生吉克阿各莫欣喜地告诉记者。当天,国酒茅台四川省经销商联谊会援建的彝海中心小学餐厅竣工典礼在学校举行,学生们向爱心人士系上红领巾以表达最真诚的感谢。

出席典礼的领导有中共凉山彝族自治州人民政府副州长何绍忠,中共凉山彝族自治州人民政府副秘书长、扶贫移民局局长王永贵,贵州茅台酒股份有限公司副总经理、贵州茅台酒销售有限公司董事长、党委书记王崇琳,贵州茅台酒销售有限公司综合管理部主任王利,四川省区经理陈敬强、副经理肖启红,国酒茅台四川经销商联谊会会长王元光,竣工典礼由冕宁县副县长赵支勇主持。

“义务教育均衡发展的实施,极大地改善了我校的条件,但学校的发展,还存在很多具体的困难,特别是学校食堂建设。”彝海镇中心小学校长王正春说,“以前我们学校的学生食堂很狭小,只能容纳60名学生用餐。现在,新建成的食堂宽敞而明亮,为学生的身心健康、全面发展提供了有力保障。”

据悉,去年3月,国酒茅台四川省经销商联友会在了解到学校的困难后,投入资金130万元,新建了面积700平方米的学校餐厅,更新了全部餐厨用具。当天联谊会的爱心人士们还为学校送来了大米、食用油、牛奶等物资,为学校240名寄宿生购买了双层床及被褥。



吉克阿各莫同学代表全体学生对国酒茅台的无私援助表示衷心感谢。她告诉记者,爱心人士们的无私奉献,传递给他们的不光是物质上的满足,更多的是精神上的激励。有了爱心人士们的关心、关爱,他们上课更专注了,学习更勤奋了,有了自己的梦想和实现梦想的动力。

王校长表示,我们将以此为契机,加强学习,开拓创新,不断提高管理能力,管好用好食堂及餐厨用具,真正发挥它对教学的辅助作用。同时,努力使我们的每一位同学都能够

学会学习,学会感恩,学会做人,成人成才、报效祖国。把我们这所农村学校办成特色鲜明、质量一流、家长满意的学校。为冕宁县基础教育进一步发展做出新的贡献。他希望同学们带着叮咛与嘱托,带着憧憬与梦想勤奋学习,全面发展,不辜负领导和社会各界爱心人士的爱护和帮助。

贵州茅台酒股份有限公司副总经理、贵州茅台酒销售有限公司董事长、党委书记王崇琳实地视察援建食堂,对承建单位的工程质量给予高度评价,对国酒茅台四川经销商

联谊会给予高度赞赏,王崇琳指出:捐款援建彝海小学食堂是好事,但我们不要做一次性就不做了,要有连贯性、衔接好,也不要一直以捐赠的方式,会造成娃娃们的思想改变。我们可以通过比赛的方式,选出三好学生,邀请到茅台实地了解红军长征路线,了解茅台酒厂发展,这是文化输出。要言传身教,我们要谈文化,谈中国酒文化教育,讲文化、讲故事、从娃娃抓起。用文化去影响他们,授人以鱼不如授人以渔。通过人情的关爱,用文化去影响。

高压焊工高燕飞:“绣花”功夫这么练就

■ 何卫东 徐彦超

“高燕飞不善言谈,但就是手脚勤快,工作踏实。”“好多别人不愿干或者干不了的活儿,他都抢着干,大家最服气的就是他的技术!”

在河北兴泰发电公司,提起汽机维修分公司高压焊工高燕飞,大家都会不由自主竖起大拇指,说起他的先进事迹,几乎无人不知。

每一道工序都是学习和提高的机会

1995年8月,高燕飞从一名稚嫩的学生成为河北兴泰发电公司汽机维修分公司的一名普通工人,握起了焊枪,干起了焊工,从此便把自己与焊工这个职业牢牢地焊接在一起,这一干就是23年,中间一直没有换过班组和工种。一路摸爬滚打,一路弧光交错,从跟师傅学徒到“单打独斗”,他练就了一手好焊工活,成为了公司的“顶级焊工”。

“焊接的成品就应该像工艺品一样,焊道表面成型均匀、细密、圆滑、美观。不仅耐用,还得耐看!”师傅当年的谆谆教导,高燕飞铭记于心,他深知:焊接如绣花,要的是技术与耐心。

大大的防护眼罩,厚重的工作服,这些都是焊工工作的保护头,每天在焊花飞溅的环境下,身上被烫伤,眼睛被刺伤,成了家常便饭。“在机组检修中,我把自己看成是电厂的外科医生,用焊枪给管道和设备缝补伤口,用自己的智慧和汗水保证着机组的健康运行,想想也挺自豪的。”说起这些,高燕飞一脸知足。

每一道焊缝、每一个焊接头、每一种新的焊接方法和工艺的尝试,都是一次难得的学习和提高自己的机会。“刚开始焊接管道时,像位置复杂一些、困难一点儿的地方,我也做得不好,就是通过反复琢磨,通过调整各种姿势,尝试各种焊接操作方法,最终达到能保证焊口质量。”

已经退休的高燕飞的师傅对心爱的徒弟刚参加工作时的情况还记忆犹新:“高燕飞不

爱说话,空闲时别人都跑出去玩了,他却常捧着一摞焊接专业杂志研读。”

这样的坚持,成就了高燕飞几乎完美的焊接工艺,也因此赢得了公司和班组的信任,重大焊接任务和关键焊接部位点名要他焊接完成,成为名副其实的“香饽饽焊工”。2004年6月,高燕飞在兴泰发电公司举办的焊工技能大赛中荣获第一名;2010年7月,获得国家电网公司中央企业职工技能大赛优秀选手奖;2015年10月,获得河北省焊工技能大赛第五名。

没有吃苦精神 是干不好焊工的

从事电厂汽机检修的人都知道,焊工这个行当,对人可是一种严酷的环境试验。有时作业空间狭小逼仄,时常只能采取一个不变的焊接姿势,一焊就是四五个小时。一个大焊口焊完,身体都麻木了,活动老大一会儿,才能缓过劲。记得2016年4月,高燕飞在从事#10机组#2高加加热器抢修补漏不锈钢焊口的任务时,高加人孔小、内部空间狭小、温度高、潮湿、视线不好,补漏难度特别大,对身体和技术都是一次极大的考验。经过加班加点,忍受着种种不适,再加上采取合适的焊接材料和焊接工艺参数,他终于成功焊焊。

除了身体考验外,更要紧的是焊接质量。汽机焊工主要焊的是一些高温、高压管道,里面不能有一点儿气孔、夹渣,也许就一个气孔,在将来的运行中,都可能造成一些隐患或事故。因此,一定要保证焊接质量100%合格,不得有半点闪失。这些年,不论机组大小修还是技改项目,经他手的焊工活,焊口合格率一直稳定在98%以上。以高燕飞参加的循环水余热再利用改造工程焊接工作为例,管道直径大小有五种之多,焊口高达1000多道,焊接工艺要求苛刻。有些管道需要内外焊接,困难之大可想而知。在高燕飞和同事们的共同努力下,管口探伤合格率为100%,用焊枪再次打赢一场漂亮的焊接之战。

遇到技术难题 总会挺身而出

绣花耗时耗精力。在保证精力、时间等



投入之后,“绣花”还须练就精准功夫,追求高效。

2016年春节,河北兴泰发电公司#10炉省煤器出现泄漏。经检查,需要更换3根管子,还要对一些磨薄的管子进行补焊。得知情况后,高燕飞二话没说就拿起焊枪钻进了省煤器,里面温度高达60℃,飞灰弥漫,高燕飞却在里面呆了近3个小时。在大家的相互配合下,原本需要3天才能做完的工作他们仅用一天就全部完成了,这是兴泰发电公司抢修史上的一个奇迹。

“在60℃的高温下你是怎么坚持了近3个小时的?”有人不禁惊讶地问高燕飞。

“当人专注地做一件事时,会忘记周围恶劣环境的干扰,如果当时在炉内什么也不干,反倒会受不了那么高的温度。”“刚从炉内出来有什么感觉?”“只想大口大口地喝水,过一会儿,全身就哗哗地出汗了,这才感到手背和脊背上燎起的水泡开始火辣辣地疼起来了。”

2017年12月27日,#11机过热器导气管管座断裂,如不马上焊接裂缝便会导致机组被迫停机,而停机一次造成的直接经济损

失就达60万元。由于导气管座位置较高,焊接时需站在下面的一排管道上,每根管道都在不停地散热,只能用一块木板垫在管道上隔热,高燕飞自告奋勇登上管道进行焊接,因空间狭小,周围管道辐射产生的温度已近70℃,高燕飞站在木板上,脚底被烤得生疼,每过四五分钟,他都要跳到管道的顶棚上休息一下,然后再更换一块木板,就这样持续了2个多小时,终于成功完成了管座的焊接,避免了一起停机事故发生。

“每当遇到类似的技术难题,高燕飞总会挺身而出,在他的带动下,焊工班里持焊工证的员工中有2/3以上取得技师资格证。”汽机维修分公司经理杨文昭说。

从一名普通的焊工到河北省焊工技能专家,高燕飞的“名气”逐渐大了起来,有些单位想以高薪把他“挖”走,但高燕飞却认定了兴泰发电公司,认定了他所热爱的岗位。他说:“23年来,是兴泰发电培养了我成长,我也见证了它的发展壮大。我认为价值和价格是不同的概念,价格高低不一定能体现价值的大小,焊接岗位能让我实现自身价值的最大化,兴泰发电公司也是我扎根的地方。”



2003年,学有所成以优异的成绩包头职业技术学院毕业后进入北重集团,实习了三个月普车,之后一直干数控。为了快速提高实际操作技能,不耻下问的王士良每天总是第一个来到机床前,最后一个离开车间,遇到不懂的就向师傅们请教。工作稍有空闲,他便会到书店里挑选相关的专业书籍,学习先进的加工技术。短短几年,他在各类数控车工技能大赛中崭露头角。在2010年“华中杯”数控车工技能大赛中一举折桂,成为公司技能人才中的“明日之星”。2012年,在中国兵器第五届职业技能大赛上一举荣获数控车工项目第一名的好成绩,成为北重集团荣获该项目冠军的第一人。

为了推进企业的“准时化生产”,王士良与工友强强联手。通过对数控车床操作系统的改进,实现了用数控程序控制液压三爪卡盘的夹紧与松开,通过自行设计的自动夹料装置,实现了自动作业循环,解决了在数控车床零件加工过程中实现自动供料的问题,既提高了数控车床工作效率,又减少手工作业80%的工作量,降低了操作人员的劳动强度,也为数控车床的“一人多机”作业提供了有力的技术支撑。

工作15年来,王士良为公司开展科研试制、技术攻关和技术革新达80余项,节约资金达310万余元。2014年,内蒙古自治区在北重集团建立了“王士良技能大师创新工作室”,王士良带领工作室团队解决了诸多产品的加工难题。

某产品有跑冒滴漏的现象,王士良带领工作室成员简化编程,根据工件的图形,直接利用轮廓图形进行对话式的编程,编程时直线的交点可通过坐标值或角度输入,并根据需要可进行多点连接,很好地解决了该问题。

工作室还通过自制张力心轴,解决了某产品各种形位公差,改变了加工方法,保证了同轴度一次检验合格,使产品质量达100%;自制变形成套,能装钻头、丝锥、铰刀、镗刀等,使装夹钻头更加牢固,防止在加工中松动造成撞车,提高了安全性,使用性能更稳定;在加工某零件时,以前加工这个槽,一天只能加工20多件,“工作室”经过研究,利用数控车高转速的特点,选择合理切削速度,一天能加工70多件,加工效率提高了3倍,质量更稳定。

“王士良技能大师创新工作室”先后提合理化建议和改善113条,经过实施,为公司创造经济价值达117万余元。而王士良所总结、提炼的5项特色操作法,在实际工作中进行广泛推广应用后,极大地提升了车间机加工生产效率 and 产品质量,为车间机加工生产方式向现代化转变提供了坚实支持。