

全国人大代表徐立平： 设置区域性培训基地 培养更多“大国工匠”

全国人大代表、“大国工匠”徐立平今年是第一次步入两会会场。面对镜头和录音笔,他一次次重复着自己的三个建议:动力发展、军民融合、人才队伍建设。

他屡次呼吁重视技能人才培养,促进国家整体技能水平提升。

“大国工匠”徐立平是中国航天科技集团有限公司第四研究院7416厂的一名高级技师,从事被誉为“炸弹上雕花”的固体动力燃料药面微整形工作逾30年。获得过“感动中国人物”“大国工匠”等荣誉称号。2017年3月30日,他被中宣部授予“时代楷模”称号。

作为一名新当选的全国人大代表,徐立平十分关注产业工人的培养问题。

“应该说,国家早已意识到人才问题,出台了许多政策,正在向合理方向发展。”徐立平说,过去工人的最高职称就是高级技师,许多人奋斗到顶就懈怠了,近年有些地方出台了双职称政策,让高级技能人才看到了新的努力方向。

徐立平认为,现行政策还有不少可以完善的地方。他举例说,自己所供职的航天四院有许多专业性较强的岗位,人员的培训基



本由企业自身开展,这主要为满足企业的业务需求,但对全国技能水平的整体提升作用不大。

徐立平建议,应由政府成立一些区域性或行业性的培训基地,对技术人员开展集中培训。一方面能促进他们进行专业学习,另

一方面可以通过校企合作开展新技术研究,提升一线人员的创新能力。

他表示,当前航天科技等高科技行业的产业工人紧缺,大多数职业教育学校没有设置此类行业,建议设置区域性培训基地,弥补人才断层。

徐立平说,国家重视人才队伍建设,早在2010年就出台过《国家中长期人才发展规划纲要(2010—2020年)》,实现人才强国的目标,是全面小康的指标之一。这些年人才队伍建设的进程比较快,推出了技能方面的典型人物,“大国工匠”引起了社会反响。技能人员在国家级奖项中也有斩获,这真的是国家对技能人才发明创造的支持,势头很好。

但作为长期在一线工作的产业工人,徐立平指出,从实际情况来看,国家对通用型技能人才的培养体系已经十分完善,但在专业性比较强的行业,人才培养上有薄弱和欠缺。比如说像他所从事的航天发动机固体燃料整形专业,人才成长基本都依托于企业的培养,在社会上的技校、职校找不到这样的专业,但企业的培养只能满足自身的生产需求,不利于专业的发展,制约了这类技能人才的成长。

对此,徐立平表示,考虑到由学校设立此类专业,可能会让毕业生的就业面较窄,建议由政府建立区域性的相关工种的培训基地,企业将好苗子、有潜力的工人放在基地里,进行专业型的培养,毕业后很快就能上手,在工作岗位上作出贡献。(欣华)

李春景： 矢志航天勇于创新 志存高远奉献北斗

■李涛

随着北斗三号第5颗、第6颗导航卫星呼啸升空,这位中年汉子再次与他的团队击掌相庆。他就是航天科工二院203所原子频率标准研究室副主任、北斗三号导航卫星重大专项高精度星载铷原子钟项目负责人。国产星载铷原子钟是北斗二代导航卫星研制难度最大的产品之一,作为关键技术的含金量很高,被北斗导航卫星总设计师谢军称为“可歌可泣”的产品。

作为一名平凡的航天工作者,李春景与他的团队经历了一段不平凡的型号研制历程,一起打造一种不平凡的产品——实现了高性能能国产化的目标,为我国构建自主的北斗二代全球导航系统贡献了力量。

传承前辈精神

自主之路实现跨步

为我国自主全球导航系统北斗二代(COMPASS)研制星载铷钟,李春景在这个岗位上干就是十几年。这个专业的研究人员全国不过几十人,却支撑着我国自主全球导航系统走入高性能系统行列的梦想,产品水平高低关乎整个系统的精度与安全。

星载铷钟的研制开端布满了荆棘。2004年,铷钟正式开始准备星载工程化研制,上星进程开始倒计时,铷钟研制进入了一个更具挑战性的阶段。李春景与团队放弃了年节假日、全身心投入到创新研制中。就在这一年,适逢难得的机会,他得到了两弹一星功勋黄纬院士的亲自点拨,黄老的一番谆谆教导对他影响很大,坚定了他长期从事这项事业的决心。功夫不负有心人,2005年向导航总体交出了我国首批两台星载铷钟工程化初样鉴定样机,代表着我国在星载原子钟自主化的大路上迈出了一大步。2012年李春景作为唯一的一名青年代表,在黄纬院士先进事迹报告会上发言。

群策群力协同奋进

多批铷钟上星扬威

鉴定件铷钟虽然交付,但性能还不尽人意。由于铷钟制作工艺和调试工艺的不成熟,导致了频率准确度波动较大,过大的频率漂移,超过了导航系统的容忍极限。怎么办?继续改进!他与团队对铷钟设计进行了彻底剖析,重新设计,大量的分析和计算,并进行了无数试验对分析结果进行验证,与合作单位通力合作,使星载铷钟正样件有了很大的改进,并使产品于2007年4月跟随我国首颗北斗二代试验卫星一次发射成功。之后,203所又交付了多个批次高水平台星载铷钟正样产品,全部装星稳定工作,至今运行状态良好,为203所赢得了良好的产品声誉。

李春景还是北斗二期新一代高精度星载铷钟研制项目负责人。他与团队经过讨论,汲取前期工作经验,重新设计改良了星载铷钟的总体技术方案,并对关键电路进行了大幅修订。在他的眼里,一串串枯燥的数字、一页页烦琐的设计图纸,一次次调试试验,都是为北斗铷钟铺就的平安大道,来得半点不闪。在整机设计中,李春景对铷钟关键设计着重进行考虑,并组织团队进行针对性讨论直至最终确定,之后他对铷钟设计图纸实现细节进行设计严格把关。现在,经过多轮的调试和修改,高精度星载铷钟总体设计和电路设计已基本定型,并完成了加工和初步调试,满足了总体对电性能的需求,也为初样鉴定件研制奠定了基础,使得203所在星载铷钟研制方面技术达到国际先进水平。

为我舍小我 献身事业无怨无悔

做铷钟是项非常“熬人”的工作,为了保证原子钟能够在晚上下班后安静地跑数据,每个设计师都会争取晚上离开前将其调试到可测试状态,因此往往工作到很晚。李春景自然不例外。他日夜所思,不断琢磨,改进设计,有时候梦中都是调试电路的情景。

作为专业技术带头人,李春景一声不吭地就把家从北五环外的霍营搬到了单位附近。自己买的新房装修完没几年就租了出去,搬到环境不佳的老旧小区里,外人听闻觉得有些不值,但李春景却认为:省下的时间还能再多突破几个技术难点,让原子钟的技术指标再上一层楼。他的爱人为了照顾家,几次调换工作;儿子上幼儿园和幼升小的两次关键时刻,他都没有顾得上。由于经常加班加点不回家,他的儿子竟然还向幼儿园阿姨告爸爸的状,抱怨爸爸总是那么忙,没时间陪他。

这就是李春景,寡欲于生活,躬耕于科研,为了203所时频专业发展,为了国产原子钟赶超国际一流水平而无私奉献。先后获得集团公司“五保劳动竞赛先进个人”、二院劳模、首届“空天防御人才奖”、二院“十杰青年”、优秀共产党员等荣誉称号,获203所优秀共产党员3次、所先进工作者2次、通令嘉奖1次。近日,又获得“科技进步一等奖”先进个人。

北斗在高高的太空中遨游,地上的李春景很少抬头去仰望星空,更多的时间他是低头奋战在原子钟旁。

(参与采写/何欣荣 刘硕 翟永冠)

书写深孔镗传奇 走好贯直人生路 ——记全国道德模范、“兵器大工匠”戎鹏强

■郭新燕

他,35年忠信笃敬,忠诚国防,屡破国外深孔技术壁垒,多次创造深孔镗领域“中国第一”;35年敬事而信,精益求精,专注火炮炮管加工;35年贯直人生,用德行孵化“工匠制造”;30岁捧得全国劳模桂冠,一路成长,成为全国技术能手、兵器首席技师、大国工匠、全国道德模范、首批“兵器大工匠”。

他就是戎鹏强。深孔镗加工领域的“传奇人物”,掌握“超长径比身管加工”绝技的国内第一人。

近日,“兵器大工匠”戎师傅向记者谈起了获此殊荣的感悟和收获:“这份荣誉是对我工作的肯定,我非常激动也很感动。我能够获得这份荣誉,离不开这么多年来集团公司对我的培养,同样也离不开公司领导、同事的支持和帮助,荣誉不仅仅属于我个人,更属于公司,属于我的同事们。”

术业有专攻： 专于给火炮炮管“打眼儿”

戎鹏强18岁以初中毕业的文化程度进入中国兵器工业集团内蒙古北方重工业集团有限公司,成为火炮炮管生产线上的一名深孔镗工,他的工序主要负责对火炮炮管内膛进行精镗,是保证火炮直线度和火炮打击精度的关键工序,产品加工误差精度均以头发丝计算。

在机加行业中,深孔镗是深孔加工中较难的工序,不仅得具备一定的专业知识和精益求精的精神,还要肯吃苦、爱动脑、敢实践,才能独立完成操作。学徒期间,他很少逛商场,但新华书店和旧书摊却经常去,所关注的是那些深孔加工理论知识。

为了练好基本功,他反复刃磨刀具,一点点摸索、试验,跨车间四处求教,摸索掌握

了高强度合金深孔加工技术。经过几年的学习实践,戎鹏强的专业技能有了质的飞跃,干起活来更加得心应手。

1995年1月至7月,公司承担了外援产品生产线通线任务,戎鹏强被组织派往援助地。在加工身管时,由于使用的是德国工装,致使刀体偏离中心轴线,如果继续加工,将会出现镗不圆的现象,造成样柱不通、产品报废。这一问题被戎鹏强及时发现,并与中国专家共同制定了挽救方案,使用中国制造的工装和刀具进行修复。经过4个多小时极为紧张和细心的操作,成功修复了即将报废的身管。外方人员对戎鹏强竖起大拇指:“中国专家OK!”。

戎鹏强凭着匠人的执着和坚守,工作至今,出色完成了各种口径火炮加工任务,解决了加工变形、震动、出口偏等等诸多技术难题,加工身管深度达到20万米,为北重集团在国家重点试验装置加工拓展了广阔的空间,同时也为我国国防建设做出不可估量的贡献。

艺高人胆大： 练就“超长径比身管”加工绝技

2012年,一个航天、航空发射试验装置的关键部件订单“在全国转了几圈无人敢接!”——在长8米的钢质圆棒料上打一个孔径28毫米的通孔,通孔只有人大拇指粗细,而加工深度却有三层楼高。管体孔深长度与孔径长度之比大于100倍的圆柱孔被称为超长径比深孔,而该产品的长径比却达到了惊人的300倍。由于加工难度极大,精度极高,该产品只有极少数国家能生产,不但价格十分昂贵,而且禁止对中国销售,这项技术属于国内空白。为了打破国际垄断,让“大国利器”巡弋海天,戎鹏强接过了这项国家级难题。



●戎鹏强(中)指导徒弟

超长小孔径身管加工,由于管体孔径小,加工时根本看不到刀具在零件内部的切削状况。常年的细心积累,戎鹏强练就了以“手”当“眼”的绝活儿:只要用手握住刀杆,通过感受刀头的震动,他就能对加工进度做到心中有数,并由此总结出“摸、听、看、量”四字诀。

加工过程中,由于孔径小、刀杆细长,很容易造成刀头震动、烧刀或者崩刃,有时戎鹏强干一天活儿,只能走刀六七毫米,同时走刀过程中要反复测量加工内孔的尺寸,有一丝异常就要退刀从头再来。但不服输的戎鹏强没有放弃,用一年半的时间攻克了这一难题。这项技术的诞生打破了国际垄断,填补了国内深孔加工领域的空白,使戎鹏强成为掌握“超长径比身管加工”绝技的国内第一人。

名师出高徒： 从“一枝独秀”到“满园春色”

“当一名工人,要的是自己会干,当一个大工匠,要的是人人都能干。”戎鹏强说。

操作上戎鹏强不仅倾囊相授,而且对每个徒弟都用心去相处、用爱去感化。他现在带的徒弟张杰以前是从事别的专业的,属于门外汉。戎鹏强手把手地教,一开始,小张还不能独立加工产品,收入不高,戎鹏强主动把工时分一半给他。谈起此事,张杰总是感动不已:“我三年出徒,一千多天的时间,戎师傅总是不厌其烦地带我,还把钱分我一半,我师傅是独一个!”

这些年,戎鹏强培养出了一批又一批的高技能人才。带出16个徒弟中,有2名已成为技师,13名高级工,他们已成为北重集团炮管加工的骨干人才。他先后举办了多期技能培训班、高技能人才技艺现场演示会,通过经验交流、现场指导等方式,向徒弟们传授操作技巧和经验,使多名技能人才受益。

戎鹏强已经50多岁了,还有不到10年的时间退休。他正在把自己的手艺、诀窍进行整理,做好传承。这几年,有不少私企老板给戎鹏强开出高薪挖人,但戎鹏强都回绝了,他觉得自己掌握军工技术就要服务国防,不能对不起企业对自己的培养。

▶▶▶ [紧接 P4]

建设人民满意的服务型政府 ——透视国务院机构改革十大关键词

负责市场综合监督管理,统一登记市场主体并建立信息公示和共享机制;承担反垄断统一执法;组织实施质量强国战略等。

全国人大代表、上海社会科学院副院长张兆安说,组建国家市场监督管理总局,可以进一步推进市场监管综合执法,加强产品质量安全监管,让人民群众买得放心、用得放心、吃得放心。

关键词 8 防范金融风险:组建中国银行保险监督管理委员会,混业监管筑牢安全底线

方案提出,将中国银行监督管理委员会和中国保险监督管理委员会的职责整合,组建中国银行保险监督管理委员会。不再保留中国银行业监督管理委员会、中国保险监督管理委员会。

说明指出,中国银行保险监督管理委员会的主要职责是,依照法律法规统一监督管理银行业和保险业,维护银行业和保险业合法、稳健运行,防范和化解金融风险,保护金融消费者合法权益,维护金融稳定。

交通银行首席经济学家连平说,银监会、保监会合并后,可以有效避免监管漏洞和监管重叠。在制定金融机构的风控标准

时,可以更好地协调统一,有助于筑牢防范金融风险的安全底线。

关键词 9 公共服务:组建退役军人事务部、国家移民管理局、国家医疗保障局,加强不同群体不同领域的精准服务与保障

改革方案提出了一系列公共服务的部门调整:组建退役军人事务部;组建国家移民管理局;组建国家医疗保障局;全国社会保障基金理事会由国务院管理调整为财政部管理。

说明指出,退役军人事务部的主要职责是,拟订退役军人思想政治、管理保障等工作政策法规并组织实施,负责军队转业干部、复员干部、退休干部、退役士兵的移交安置工作及指导全国拥军优属工作等。国家移民管理局的主要职责是,协调拟订移民政策并组织实施,负责出入境管理、口岸证件查验和边民往来管理,外国人停留居留管理等。国家医疗保障局的主要职责是,拟订医疗保险、生育保险、医疗救助等医疗保障制度的政策、规划、标准并组织实施,监督管理相关医疗保障基金,完善国家异地就医管理和费用结算平台等。

全国人大代表、江西省抚州市市长张鸿星说,改革突出体现了以人为本、民生优先

的价值导向。把涉及民生领域的问题全覆盖,精准管理,让更多的百姓享受优质、便捷

关键词 10 文化软实力:组建文化和旅游部、国家广播电视总局,统筹规划文化事业

方案提出,组建文化和旅游部,不再保留文化部和国家旅游局。组建国家广播电视总局,作为国务院直属机构,不再保留国家新闻出版广电总局。

说明指出,文化和旅游部的主要职责包括,研究拟订文化和旅游工作政策措施,统筹规划文化事业、文化产业、旅游业发展,深入实施文化惠民工程。国家广播电视总局的职责包括,统筹规划和指导协调广播电视事业、产业发展,推进广播电视领域的体制机制改革,监管、审查广播电视与网络视听节目内容和质量等。

全国人大代表、吉林省延边朝鲜族自治州歌舞团副团长咸顺女表示,改革有利于促进文化与旅游融合发展,文化市场发展和对外交流,提高广播电视的节目质量和影响力,彰显大国文化自信。



●米忠义在沈阳北方重工集团有限公司传动设备分公司车间工作(2月23日报)。

全国人大代表米忠义： 弘扬工匠精神 努力创新突破

全国人大代表米忠义来自沈阳北方重工集团有限公司传动设备分公司,1983年开始干车工,三十几载寒来暑往,如今已成了高级技师。

米忠义虽然是一名普通工人,但爱钻研、重学习,多年的勤奋努力令他精通镗、磨、钻以及钳工工艺,十余名徒弟都成了公司的技术骨干。米忠义不仅技术本领过硬,而且因为爱搞创新而闻名,根据他的设计完成的加工工艺,为公司的新产品研发做出了重要贡献,被工友们称为“改进技术大王”。

米忠义认为,创新不仅为企业发展提供不竭动力,也是工匠精神的一种延伸。要认真将每一件小事做深悟透,不放过对每个细节的把握,才能在高超技艺的基础上实现新的突破与超越。

对于当选为全国人大代表,米忠义表示,要扎根基层,把履行代表职责作为崇高的事业,在新时代争取有新作为。(新华社)