

企业家日报

ENTREPRENEURS' DAILY

敢向创新要效益

“职工创新工作室”助推北方股份创新发展显成效

- ◎工作室是平台,能工巧匠展才华
- ◎工作室是阵地,职工成创新主角
- ◎工作室大能量,创新创效全面开花

◀ P2

新闻简讯 News bulletin

高端智能再制造 三年发展计划明确 产业规模将达 2000 亿

为推动发展高端再制造、智能再制造,工信部于近期正式出台《高端智能再制造行动计划(2018—2020 年)》。未来三年,我国将聚焦医疗影像设备、重型机床及油气田装备等关键领域,以及增材制造、特种材料、智能加工、无损检测等绿色基础共性技术在再制造领域的应用,进一步促进再制造产业不断发展壮大。根据行动计划制定的发展目标,到 2020 年,我国将突破一批制约高端智能再制造发展的拆解、检测、成形加工等关键共性技术,智能检测、成形加工技术达到国际先进水平;发布 50 项高端智能再制造管理、技术、装备及评价等标准;初步建立可复制推广的再制造产品应用市场化机制;推动建立 100 家高端智能再制造示范企业、技术研发中心、服务企业、信息服务平台、产业集聚区等,带动我国再制造产业规模达到 2000 亿元。(吴敏)

中采联 首发全球制造业 PMI 10 月数据小幅回落

中国物流与采购联合会 21 日在京发布了 10 月份全球制造业采购经理指数(CFLP—GPMI)。据了解,该指数由中国物流与采购联合会首次对外发布。从中国物流与采购联合会发布的数据来看,10 月份全球制造业 PMI 为 55.1%,较上月回落 0.8 个百分点。今年以来,该指数持续保持在 53.5% 以上的较高水平。“指数的走势,反映出全球经济延续去年下半年以来稳定向好基本态势。发达国家制造业强劲复苏,新兴市场国家制造业加快转型升级,加之全球大宗商品价格上升,共同推动了全球经济持续改善。”中国物流信息中心副总经济师陈中涛说。中国物流与采购联合会副会长蔡进表示,今后将在每月 6 日发布全球制造业 PMI 指数,这将是反映世界经济发展动态最为及时、最为综合和最为客观的数据之一。(熊丽)

北方股份 TR100 矿车 进入全球 单品销量千台俱乐部

近日,在国际国内矿车行业享有盛誉的百吨级 TR100 矿车在北方股份工业园下线,并发往蒙古国客户。第 1000 台 TR100 矿车的下线,标志着我国矿车行业首个进入单品销量千台“俱乐部”产品的诞生。(郭新燕)

新集刘庄煤矿一项目 荣获国家发明专利

2017 年,由中煤新集刘庄矿业和安徽理工大学共同合作研发的《一种简便式采空区束管取气方法》项目荣获国家发明专利。该项目提供一种节能、高效、实用性强、安全性高的简便式采空区束管取气装置及方法,有效解决利用抽气泵取气存在的不足问题。(王宗免)

九天绿健康产业集团

专注健康产业
专注药食同源
专注治未病工程



热线电话:400 990 3393

新闻热线:028-86637530

投稿邮箱:cjb490@sina.com



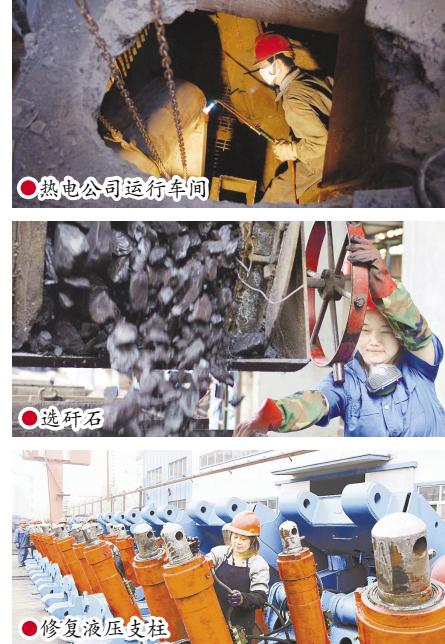
企业家日报微信公众平台
二维码

企业家日报网
二维码

上亿元是怎么省出来的 柴里煤矿创新创效有途径



■ 刘光贤



响,控制负效能。

“利用政策创效,关键是把政策吃透。”孙中好说。正是因为他们进行了深入的政策学习和研究,在资料申报、备查和迎接现场验收等方面做到了有的放矢,准备充分,确保了各项申报顺利通过。目前,该矿通过对国家各类宏观经济调控政策的研究和应用,累计创效 2169 万元,真正实现了政策取势、政策创效。

拓展政策创效领域

在吃透各类政策的基础上,柴里煤矿还将研究范围由“传统项目”向“新兴领域”拓展,将政策创效延伸到法治创效、管理创效、科技研发等新兴领域,实现了政策创效最大化。

他们坚持依法治企,不断完善重大事项决

山东能源枣矿集团柴里煤矿从政策研究、法治创效、管理创新、技术创新 4 个方面确定创效路径,在保证工作合法合规的基础上,进一步拓展降本空间。随着年初制定的 17 个创新创效项目的有序推进,1—10 月份,该矿累计政策“淘金”1.06 亿元,完成了全年目标的 170%。

“党的十九大报告中 50 多次提到‘创新’二字,我们认真贯彻落实会精神,把握政策创效新内涵,成立政策创效研究会,加大对衰竭期矿井资源税减免、研发费用加计扣除等一揽子新政的研究和应用,取得了较好效果。”柴里煤矿矿长李文说。

他们先后梳理出 32 项与煤矿发展相关的政策信息,及时把住重要政策条款,实现政策“正”创效。同时,坚持辩证研读、综合分析,

释放政策创效动能

减征资源税 1475.85 万元、归集研发费用 731.26 万元、减免企业所得税 413.6 万元……翻开柴里煤矿政策研究办公室 2017 年以来的总结,可看到一组组喜人的政策创效数字。

据矿政策研究办公室主任孙中好介绍,年初伊始,该矿就把政策创效作为一个重要课题,充分利用各类利好政策,不断拓展创效空间,同时设立政策研究员,梳理分析对口业务政策,积极争取政策优惠。

他们先后梳理出 32 项与煤矿发展相关的政策信息,及时把住重要政策条款,实现政策“正”创效。同时,坚持辩证研读、综合分析,

积极采取有效措施,压减、规避政策“负”影

东北地区最大规模地铁管片厂 提前完成 2017 年度生产任务并创全国纪录

■ 伍振 雷玉峰 褚英 摄影报道



一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

日前,东北地区最大规模地铁管片厂——中国铁建十八局集团四公司哈尔滨地铁管片厂今年在极寒冷气候到来之前,提前一个月完成 12000 环的 2017 年度生产任务,并创造全国管片行业同规模生产线日产 71 环的最高纪录。

中国铁建十八局集团四公司执行董事、总经理钟兴兵介绍,该公司哈尔滨地铁管片厂位于哈尔滨市呼兰区双井镇,占地面积 66810 平方米,担负哈尔滨地铁 2 号线 25224 环管片生产任务,工期紧,任务重,气候条件差。管片厂引进先进 3+5 自动化流水生产线 1 套,模具 26 套,HNZ120 混凝土搅拌站 1 座,全自动钢筋弯箍机 2 台,锅炉 2 台,起重机 15 台,钢筋加工机械 14 台,钢筋骨架胎具 16 台,真空吸盘 4 台,空气压缩机 3 台,交流电焊机 6 台,二氧化碳气体保护焊机 25 台。

为提质增效,四公司党委书记高纯根介绍,该厂从人、机、料、法、环五方面着手,通过

优化混凝土配合比,不断改进施工工艺,保证设备完好率,加强工序衔接,提高工人生产积极性等措施,管片生产效率显著提高。

为确保产品质量,四公司副总经理兼项目经理李献忠介绍,他们建立了一套完整的安全质量保证体系,在做好安全技术交底,制定了各工位的操作规程,按照审批的施工组织设计组织施工。通过反复的选材和配合比优化,成功的预防了管片生产中易出现的气泡、裂纹等问题。另外严格管片成品的实体检测试验,三环拼装、检漏、抗弯试验、抗拔试

验、回弹、钢筋保护层检测等严格按照规定的频次进行,合格率达到 100%,同时管片成品试验合格率也达到了 100%。他们在物资采购方面坚持货比三家比选原则,选用质优价廉

信用良好的供货商,严格控制原材料进场关,确保了管片质量,得到了业主单位、监理单位以及前方各盾构施工单位的高度评价。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施

工,结合天津 7 年的流水线生产经验,形成了

一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施

工,结合天津 7 年的流水线生产经验,形成了

一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施

工,结合天津 7 年的流水线生产经验,形成了

一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施

工,结合天津 7 年的流水线生产经验,形成了

一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施

工,结合天津 7 年的流水线生产经验,形成了

一套成熟的流水线施工技术,实现了管片的优质高产。该厂发明的管片自动翻转机,由起吊到装车一次性完成,减少倒运 2 次,有效地降低了管片磕碰几率,该项成果已获国家专利。

另外采用翻转式真空吸盘,脱模翻转一次完成。操作便捷,可减少 1 次吊装和 1 名操作人员,实现月产能 1500 环以上,在哈尔滨市目前 4 家管片厂中产能最大。《盾构管片自动化流水线施工技术》被中国铁建专家组鉴定为国内领先水平,获得优秀工法一等奖,天津市优秀工法和中国公路建设行业协会优秀工法。另悉,该项目还获得 4 项专利,一项中国公路建设行业协会优秀工法,盾构管片流水线施工技术纳入天津市建设领域推广技术项目库。

项目副经理兼总工程师雷玉峰介绍,项目部提前一个月时间完成业主单位下达的生产任务,避免了管片的冬季施工,节约燃煤 300 余吨,节省机械设备越冬防护油类 1000 余升,以及其他各项冬季施工需要的物资材料,总计节约冬季施工费用 150 余万元,响应了党中央节能减排的号召。

项目副经理刘国强介绍,他们向先进技

术要生产力,积极采用新技术、新设备。他们采

3 条操作线,5 条蒸养线,3+5 相结合流水线施