企业家日报 热线电话:028-87369123 监督电话:028-87363110 运营邮箱:3086645109@qq.com

主编:王聪 责编:袁红兵 编辑:王兰 版式:张彤 2017年9月30日 星期六

【A】酒 经·美 酒 之 源

酒人小传 | Brinkers biography



38 年潜心酿造 只为那一口好酒

都说有故事的地方必出好酒。被誉为"人 间天堂"的杭州,自然也少不了一壶好酒。在素 以水色佳美著称的新安江畔,一个人,将自己 大半生宝贵的青春年华,都交给了这片山水 间,孕育出色如榴花,香如蕙兰,入口醇厚甘 甜,金黄挂杯盏的玉液琼浆。他,就是致中和厂 长、"杭州工匠"钱建华。他常说,做人当如做 酒,要像陈酿的酒一般,不浮躁,不喧嚣,褪尽 浮华,开瓶绽香。

因缘际会 与酒结缘

"从18岁高中毕业到现在,我只做了这么 一份工作,一干就是38年,应该是我这辈子唯 一的一份工作了。"钱建华说,自己是"九姓渔 民"的后裔。为了应对常年水上漂泊所致风湿 痹症,九姓渔民们结合上古秘方研制出别具一 格的"秘酿五加皮酒",此酒能治风湿、痢疾、泄 泻、胃痛等病症,成了渔民们救命的药酒,部落 因此得以繁衍数百年。

上世纪80年代,由于涉及到酿酒的工艺 配方和独到手法,致中和酒厂在用人招工上有 着苛刻的条件,而钱建华顺利通过招工考试进 厂工作。初进酒厂时,不擅饮酒的他,哪怕是在 酒窖里待得时间长一点,都会被空气中弥漫的 酒气熏得面红耳赤。为了适应工作需要,钱建 华有意加强了自身"酒量"的锻炼,逐渐适应了 酿造工艺中的各个环节。因工作需要喝个三四 两酒,对他来说也不再是难事。同时为了保障 对酒液的品评工作,保护味蕾的敏感性,钱建 华更是主动戒掉了抽烟和吃辣的习惯,将一门 心思全都扑在了酿酒工艺上。

适逢致中和酒厂选五加皮酒酿造技艺的 第七代传承人。作为一个有着200多年历史的 养生酒品牌,致中和古法酿酒有100多道工 艺,涉及草本植物近百种,因此第六代酿酒师 父对传承人的悟性与品德提出了高标准严要 求,经过细致周密的考量,天资聪颖又勤学好 问的钱建华成了最终的人选。

心无旁骛 匠心筑梦

为充分了解酿酒的每一道工序,熟悉每一 种草本的习性,钱建华把闲暇时间全部泡在了 新华书店里,店内酿酒、中药方面的书籍基本 被他翻了个遍,并很快学以致用、融会贯通。严 师出高徒,在师父的悉心教导下,钱建华与致 中和第七代传承人团队,顺利从上一代传承人 手上接过衣钵,使致中和品牌保健酒在销售市 场上屡获佳绩,口碑和知名度在市场上不断扩 大,甚至在逢年过节时出现供不应求的状况。

90年代初期,时值我国市场经济突飞猛 进的初创时期,建德当地生产五加皮的小酒厂 也如雨后春笋般兴建起来。像钱建华这样传承 人级别的大师傅,自然成为了各家酒厂争相拉 拢的对象,开出的待遇也是一个比一个高。"当 时我一个月的工资不过两三百元,一家企业为 了挖我过去,开出的月薪能抵我一年的收入。' 钱建华坦言,当时确实动过心,可在与对方的 交流中, 他发现自己与对方的价值观并不相 同,"他说你只管负责保持生产的产品口感就 行,哪怕做差一点也没关系。可那时的我,满脑 子想的都是如何把五加皮的口感和工艺不断提 上去。我才真正意识到,唯有继续留在致中和, 才能达成我的心愿和目标。"从此,钱建华心无 旁骛,更加坚定了他深耕酿酒工艺的决心。

承前启后 创新工艺

用草本的开落消长感知四季变化,用窖藏 的醇度标记时间流转。春生夏长秋收冬藏,钱 建华在致中和一干便是数十个寒暑,从当初的 一名普通操作工,逐步成长为一名五加皮酒酿 造技术的开拓者、引领者,以他为代表的致中 和酿酒工艺团队因技术革新每年为公司创造 的效益近5000万元。如今,身为厂长的钱建华 每天到单位做的第一件事仍旧是进厂巡查,了 解各个车间与工作区的运转情况,亲力亲为在

第一时间解决一线工人们遇到的各类问题。 为适应现代人的消费观念,又不失传统口 味,钱建华近年来对"致中和"五加皮生产工艺 进行了多次改良和创新,取得显著效果。前人 巨匠们古法工艺的传承发扬,与现代工艺技术 的改良完善无缝对接。钱建华笑说,身上的这 副责任"重担",无时无刻不在鞭策着他向着全 国五加皮酿酒技艺领域的最顶尖不断探索迈 进。在他的带领下,致中和的科研开发团队先 后获六项国家发明专利,不断完善了酿酒工 艺,提升了五加皮的品质。

去年,由钱建华牵头建立的工作室被确立 为杭州市技能大师工作室。今年4月,他被杭州 市政府认定为首届"杭州工匠"。如今,也到了确 立第八代传承人并做传承交接的时候了。钱建 华说,自己会像师父那样,退休后依然留在致中 和发挥余热,直至生命燃尽的最后一刻,将这份 延续两百多年的工匠精神继续传承下去。

原酒之形 | Originals

赤水河谷习水产区

打造中国白酒的勃艮第

■ 申明贵 朱西岭

习水是贵州重要的名优白酒生产基地, 位于贵州西北部,地处川黔渝接合部的枢纽 地带,属大娄山系和长江流域赤水河綦江水 系,其主要河流有赤水河、习水河。最低海拔 275米,最高海拔1872米,属中亚热带湿润 性季风气候,年平均气温 13.1℃,年均降水 量 1130 毫米, 适宜酿酒微生物生长繁殖。土 壤类型有紫色土、黄壤、黄棕壤三大类,其中 紫色土最多。在紫色土中又以酸性紫色土最 多,适宜种植优质酿酒原料糯高粱。习水县 酿酒历史悠久,早在西汉时期酿造的构酱 酒,就堪称琼浆玉液,深得汉武帝赞赏,被列 为贡品。明代中叶,酱香型白酒发展渐趋成 熟,清代,赤水河盐运业进一步推动了沿岸 酿酒行业的繁荣,在此后数百年间,赤水河 畔酱香白酒的独特风味日益完 善。"端午曲,重阳沙,赤水

清清秫米红; 八回酵, 九上甑,春秋几度酱 香成",这首习水人 口口相传的歌谣, 就是对酱香白酒 酿造工艺的高度 概括。习水酱香 白酒的水源 -赤水河, 在习水境内蜿蜒 流淌数十公里,是 迄今未受现代工业 污染的河流, 孕育着国 酒茅台、习酒等知名美酒, 是中国独一无二的美酒河。

白酒产业作为习水县传统支柱产业和 特色优势产业,县委、县政府高度重视白酒 产业发展,按照"一园三区"进行规划布局, 成立了以白酒为主导产业的习水经济开发

习水酱香白

酒的水源地——赤水 河,在习水境内蜿蜒流淌数 十公里,是迄今未受现代工 业污染的河流, 孕育着国酒 茅台、习酒等知名美酒,是 中国独一无二的美

发展,多渠道营销,推动白酒产业

跨越发展。经过多年的探索和创新,现 已逐渐形成了以习酒公司的"窖藏系列""金 质酱香习酒系列"为龙头,以"心悠然""贵习 二十一响礼炮酒""土城宋窖""亨海" "永恒玉酱"等品牌共同组成的酱香白酒行 业生产基地,享誉全国。特别是"习酒",在省

区,定位为贵州省重要的名

优白酒生产加工基地,规划

习酒镇、土城镇、隆兴镇沿

赤水河流域建设了"习水县

白酒工业园区"和浓酱两香

白酒生产基地;并出台一系列

政策措施,高标准招商,多层次

内乃至全国具有较高知名度和品牌效应,今 年销售有望突破32亿元。

习水有白酒生产企业30家,其中规模 白酒企业17家,拥有中国驰名商标1件、省 级著名商标 15 件、贵州省"十大白酒品牌" 产品 2 件。2016年,全县实现白酒产量 5.5 万千升、总产值46亿元,销售额30亿元,贡 献利税 8.2 亿元,市场覆盖四川、重庆等二十 几个省(市)、区。

当前,习水正致力于优先支持白酒产业 发展,着力实施"五大战略,力求五大突破", 坚定不移率先突破白酒产业发展,坚定不移 优先支持习酒系列长足发展,坚定不移大书 特写白酒与旅游发展姊妹篇,坚定不移创新

推动赤水河流域生态经济示范区建设,实现 白酒、旅游融合发展,推动白酒产业提档升

级、转型跨越 习水将继续聚焦白酒不散光,按照一企 一策帮扶措施,支持大企业做强、小企业抱 团发展;加大市场营销宣传推介,拓宽白酒 销售渠道,积极发展白酒配套产业,大力提 升品牌形象;将聚焦白酒旅游姊妹篇,实施 酒旅融合发展战略,启动建设"中国习酒 城",打造"贵州第一、中国一流、世界知名" 的习水赤水河谷旅游精品线路和白酒文化 旅游产业示范园。到 2020 年实现白酒销量 10万千升以上,销售收入100亿元以上,税 收20亿元以上。

福建红曲酒: 酿造技术 | Vinification

毛铺苦荞酒:技术创新酿好健康白酒

劲牌发展史,就是一部不断创新升级、 刷新自我的历史。从1953年建厂发展为今 天一家现代化健康食品企业, 劲牌公司在 2016年实现销售收入突破92亿,上缴税金 突破25亿,保持了健康、稳定和可持续的发 展态势。在劲牌看来,取得这样的成就,与企 业高度重视科技创新是密不可分的。

在产品方面,1989年10月,劲牌研制 生产出了"中国劲酒"。21世纪,劲牌保健酒 板块有了劲酒、韵酒、追风酒、玛咖酒等品 牌。2013年,劲牌又研制和生产出了"健康, 不伤身体"毛铺苦荞酒,引领中国健康白酒 在新世纪奔驰向前。至此,劲牌两个产品巨 --保健酒和健康白酒在市场驰骋的身 影已清晰可见。健康白酒板块有了毛铺苦荞 酒、毛铺酱酒、毛铺老酒、毛铺纯谷酒等品

为确保产品品质,经过十余年的持续攻 关,劲牌在行业率先实现中药数字化提取和 小曲酿酒新工艺,并斥资十多亿元,建成了 全面实现自动化和信息化的保健酒工业园 和原酒生态园以实现创新成果的顺利转化, 这些创新彻底改变了消费者对于中药和酿 酒技术的陈旧印象。

从 2006 年开始, 劲牌开始酿酒工艺创 新,2011年7月6日,劲牌小曲新工艺改进 初获成功,在劲牌枫林酒厂生产。



检测数据证明:采用新工艺后,酿酒产 品优品率80%,比传统工艺提高60%;粮食 出酒率比传统工艺提高4个百分点。

2016年, 劲牌公司保健酒智能制造试 点项目成功入选国家智能制造试点示范专

2009年9月,劲牌开始规模化应用数 字提取技术,建成了按照 GMP 要求建设的 国内最先进的生物提取车间,数字提取技术 具有"单药"、"量化"、"优取"三大技术特点, 使劲牌产品的功效更显著、品质更稳定、口 感更醇和。

高品质来自高标准。劲牌自主制订并全 面实施的企业标准覆盖了从原料种植、采 收、运输到包装用材质量监控、酒体调配灌 装,以及劲牌产品上架销售的整套工序,其 中有195项高出国家标准。

为进一步提高毛铺苦荞酒产品品质,真 正让消费者喝得放心。2014年7月,公司与 美国查尔斯河实验室(Charles River)进行合 作,对毛铺苦荞酒进行了更加深入和专业的 安全性评价研究。查尔斯河实验室(Charles River)是全球规模最大、最权威的临床实验 单位,客户包括世界领先的制药企业,生物 科技实验室,政府部门以及大型医院和学术 机构等,是全球安全性评价的权威机构。此 次劲牌公司不惜耗费巨资与全球性的顶级 实验室合作,充分体现了其为消费者健康服 务的强烈社会责任心。

2015年7月初,毛铺苦荞酒在查尔斯 河实验室历时一年时间完成了所有的安全 性评价项目,试验结果表明:毛铺苦荞酒品 质良好,安全性可靠。

如何实现科技创新,研发投入是企业持 续创新的根本保证。劲牌年均研发费用占到 销售收入的 2.5%以上,每年开展的产品、工 艺、质量和基础研究项目数量高达百余项。 同时,企业还承建了湖北省保健酒工程技术 研究中心、院士专家工作站等 10 余项科技 平台;申报和参与国家十二五规划、省重大 科技专项等30余项各级科技项目;获得国 家技术发明、实用新型等专利100余项,被 评为国家知识产权先进示范单位。

正是这些举措,让劲牌公司技术走在了 行业前列,部分技术与国际水平接轨,产品 逐步走向海外,2016年,劲牌产品已辐射东 南亚地区和中国 32 个省市、自治区,2 个特 别行政区,300多个地级市场。

千年沉醉, 古法新技酿造

中国红曲酒有五千多年历史,与法国葡 萄酒和德国啤酒并称为世界三大古酒。每每 说到红曲酒,总是感觉缺少那么一点时尚感。 不像高贵的葡萄酒,优雅又迷人;啤酒,代表 着青春活力与狂欢。红曲酒,像是一位慈祥的 老者,不争不抢,不紧不慢。不过,历史悠久的 东西总是有着其不可阻挡的魅力。红曲酒享 有"国酒"之美称,是南方中国酿造酒的代表。

红曲酒以其原料之独特, 酿造工艺之 复杂,柙类之繁多,历史又化内涵之丰富仁 立于酒届。开坛香万里,洗瓮醉千家。

自古红曲出古田。古田红曲在明朝万 历年间已颇负盛名,当时林春秀就有"田家 多制曲,畲客少租山"之句。《古田县志》卷 七"实业篇"中记载:"邑东北等区出产以红 曲为大宗。北区多数,大东区次之,小东乡 又次之。近售本馆及连罗福宁省城,远则贩 运上海、宁波、天津各埠。"历史上古田就已 是红曲的重点产区,在国内外都很有名气。

说到古田红曲酒,不得不提到福建优 质名酒的屏湖红。"屏湖红"牌红曲酒,以原 生态自然环境条件下种植的优质糯米、翠 屏湖水系泉水、正宗古田红曲为原料,联合 多名国家级高级酿酒师, 秉承闽派红曲酒 传统酿造技艺,融入现代食品新科技,经冬 酿春成,低温长时间发酵,精心酿制而成。 酒液具有不着色而呈自然的橙红色,闻之 醇香浓郁,饮之醇厚柔和。

制曲选用高山红土田生长的早米(籼 米), 因早米制成的曲色红且颗粒整全,品 质最优良。选用上等高山产,生长期长的糯 米为原料。

特征

红曲酒的品质主要得益于当地优质的 水源。水一定要取晨间至午时的山涧泉水, 过午时后的水不用,因此,上午要备好一天 的酿造用水。不同区域水中矿物含量不同, 因此黄酒品质差别较大。

工艺特征

从曲母选育、制曲到酿造,可以说工艺 流程繁多,酿酒历经数百年,长期以来生产 技艺全靠师徒传承或族内世代相传, 如今 虽然工艺流程见诸者多,但真正的制曲酿 酒绝技仍然需要言传身教或长期的实践摸 索,特别是对酿造温度、湿度的感觉,全凭 经验掌握。因此,这项技艺确属传统民间技 艺,是宝贵的民间文化遗产。

产品特征

红曲酒既是食品、饮品,同时有着重要 的药用价值。红曲酒做为我国最古老的酒, 其传统酿造方法与取自原生态有机原料是 酒类中最健康饮品,是地道的有机食品。同 时,红曲酒是人们生活中不可或缺的饮品, 其承载着丰富的中华文化基因,是我们探 索中华文化的脉络之一,因此,把它说成是 中国"四大发明"之外的第五大发明是不为 讨的。

泸州老窖:酒以城名,城以酒兴

泸州一地气候温暖,日照充足,雨量 充沛,四季分明,赐予其孕育美酒的天赋。 自秦汉时,泸州酿酒就和中国的文化艺术 结下了深厚情缘。汉代陶角酒杯、饮酒陶 俑以及石棺画像上的巫术祈祷图反映出 秦汉饮酒礼仪的珍贵史料;西汉卓文君当 垆卖酒,她酒坊里制酒的技艺正是来自泸 州;盛唐时杨贵妃爱喝的荔枝烧酒,是泸 州的进贡……

酿酒窖池成"活文物"

自元代蒸馏酒酿造技艺在泸州兴起后, 明代又发展出泥窖发酵酿酒的技艺,许多酿 酒窖池随之兴起。在泸州,仅百年以上的酿 酒作坊,就有16个之多,窖池个数更是达到 1619个,入选"全国重点文物保护单位",是 行业内规模最大、品种最多、保护最完整、连 续使用至今的"酿酒活态文物"。其中最珍贵 的,是从明朝万历年间(即公元1573年)兴 建并保存至今的老窖池群。如今,这些窖池 依然分布在泸州的大街小巷之中,成为生产

性保护的活文物,均被列入世界文化遗产预

窖越老,酒越好。窖池一旦停止使用,窖 池中酿造酒的微生物环境则会遭到破坏,尽

泸州老窖股份有限公司党委副书记、常 务副总经理王洪波说,白酒是中国最主要的 民族工业产品之一,白酒文化也是中国传统 文化的主要组成部分。泸州是四川白酒的主 产区和生产基地,泸州老窖是中国白酒企业 的典型代表。

五大单品的品牌建设

泸州老窖股份有限公司董事长刘淼指 出,未来,泸州老窖将实现中国传统文化的 对外传播,以中国民族品牌之代表形象,立 于全球品牌之林,"让世界品味中国"。

按照"做专做强"的发展定位,泸州老客 聚焦酒业发展,重点打造"双品牌、三品系和 五大单品"。在具体的品牌建设目标上,王洪 波称,泸州老窖未来要确保五大单品量价齐 升。同时,泸州老窖在2017年启动"让世界 品味中国"战略,携手具有世界影响力的艺 术家,让世界品味中国创造的艺术和白酒文

打造全球性酒类品牌

刘淼称,白酒凝结了古老中国数千年的 智慧结晶,是中国人的"生命之水"和"文化 之魂"。而如今,白酒产业也面临着国际化的 机遇和挑战。他强调,积极融入全球市场,参 与全球性的市场竞争,打造出属于中国的全 球性酒类品牌,成为泸州老窖当前所致力于 实现的发展目标,同时这也是泸州老窖作为 一家有担当的民族企业的责任。

近年来,泸州老窖不断拓宽"浓香国酒" 的国际化格局,已在美国、澳大利亚、英国、 德国、西班牙等40多个国家或地区实现销

王洪波坦言,中国白酒国际化刚开始, 肯定会遇到各种困难;而中国有一句老话: 办法总比困难多。泸州这座城市因酒而兴 起,泸州人愿意把泸州酒业做得更好,为四 川白酒走向世界做出应有贡献;同时,泸州 老窖也非常愿意与其他中国酒业的优秀品 牌和企业互相学习、共同发展。