

西丰健康产业投产“千亿茅台”添新增长极

茅台集团在茅台总部之外投资的又一个实业项目——贵州茅台集团健康产业有限公司项目投产暨观摩仪式在辽宁省西丰县生命健康产业园区厂区举行。

铁岭市委书记何焕秋，贵州茅台集团党委书记李保芳，铁岭市委副书记田东泉，铁岭市委常委、常务副市长潘东波，铁岭市委常委、市委秘书长李军，贵州茅台酒股份有限公司副总经理李明灿，贵州茅台酒股份有限公司副总经理王崇琳等出席投产仪式。会上，茅台健康产业公司与中国工程院院士朱蓓薇签订“联合共建院士工作站协议书”，并聘请酿酒大师李克良为“健康大使”，茅台集团专家、中国首席品酒师、高级勾调师、高级工程师彭茵被聘为白酒技术顾问及质量总监。

据悉，茅台健康产业项目自启动之日起，即受到双方高度重视。辽宁省委书记李希、省长陈求发亲临现场视察，茅台集团董事长袁仁国亲自带队考察项目，茅台集团党委书记、总经理李保芳亲自协调项目进程。

此前与修正集团签订战略合作协议后，茅台集团西丰项目也正式投产，中国白酒业领军者在健康产业的系列布局，引起了业界广泛关注。茅台有关人士表示，茅台有世界上最好的蒸馏酒和享誉全球的品牌，西丰有丰富的特色资源和良好的生态环境。在党中央、国务院深入实施东北振兴战略和“健康中国”成为国家战略的大背景下，茅台与西丰携手发展大健康产业，迎来了前所未有的重大机遇。

“今年5月，贵州召开全省国有企业党的建设工作会议，提出2020年要力争实现千亿级企业零突破。以茅台实际，我们是最有条件、最有能力的企业。”短短两个月内两次踏足西丰的李保芳在致辞中指出，“健康产业公司作为茅台拓展大健康产业的核心子公司之一，是我们打造‘千亿茅台’的重要一极。”

茅台：“天时地利人和”，健康产业赶上好时候

据悉，近年来，茅台集团紧紧围绕“千亿茅台”战略目标，坚持秉承“大茅台观念、大集团意识、一盘棋思想”，充分发挥茅台品牌、资源、技术、资金优势，着力打造茅台产业集群。近期，茅台多个产业项目已落地见效、开花结果，进入收获季节。

茅台学院正式挂牌，首期600名新生已入学；健康产业公司投产，即将迈上加快发展的新征程；茅台机场将于国庆通航，国酒茅台将与世人再进一步；金融业务正加快发展，新的增长板块正越来越明朗，在列举了茅台集团近期的新成果后，李保芳指出，所有这些，



●贵州茅台集团党委书记、总经理李保芳



●贵州茅台集团健康产业有限公司白酒生产线启动仪式



●贵州茅台集团健康产业有限公司白酒生产线启动仪式

都是集团致力于发展新项目、促进新增长，打造“千亿茅台”的重大决策和重要成果。

李保芳说，“作为辽宁与贵州，铁岭、西丰与茅台携手合作的重要项目，健康产业公司承载的是辽宁、贵州两省社会各界的殷切期盼，未来还任重道远。目前看来，茅台健康产业公司‘天时、地利、人和’三者齐备，我们没有任何理由干不好。”

李保芳用“三个好”来总结茅台西丰项目的优势：

健康产业公司赶上了好时候。此项目决策实施不久，党中央、国务院宣布深入推进实施新一轮东北振兴战略；去年8月，习近平总书记在全国卫生与健康大会上强调，要加快推进健康中国建设，其中的重点之一，就是要发展健康产业。

健康产业公司遇到了好地方。过去几年，茅台西丰项目受到辽宁省委、省政府，铁岭市委、市政府和西丰县委、县政府的高度重视高度关注和大力支持。辽宁省委书记李希、辽宁省长陈求发等领导相继视察健康产业公司，铁岭市、西丰县两级党委、政府及有关部门，连续三年为项目提供“保姆式”服务。西丰本地特殊的自然资源，更为项目的成熟打下良好基础。

健康产业公司迎来了好机遇。今年以

来，国内宏观经济保持了稳中向好发展态势，供给侧结构性改革深入推进，经济运行保持在合理区间，消费需求对经济增长的拉动作用保持强劲；长远来看，随着脱贫攻坚、同步小康进程深入推进，消费需求升级态势将越来越明朗，人们健康饮酒、饮健康酒的意愿将越来越强烈。从行业层面看，白酒行业迎来了新一轮复苏，量效齐升前景可期。近年来，茅台坚持创新、主动转型，成功顶住了宏观经济下行和行业深度调整带来的双重压力 and 影响，率先走出行业发展周期性低谷，步入了新的上升发展周期，为打造“千亿茅台”奠定了良好基础。

西丰：抓住与巨人同行的机会

据介绍，2015年，贵州茅台集团、西丰凯帝集团、中铁二十二局等五家股东共同出资组建贵州茅台集团健康产业有限公司，建设健康产业项目，项目总投资10亿元。一期投资3亿元，主要研发生产健康白酒、保健酒、保健食品等。经过近三年的建设，白酒灌装车间、保健酒和中药饮片GMP车间、酒罐区等主体建设完工，2017年9月21日，白酒生产线投产运营，计划2018年3月，公司的中药饮片、保健酒GMP车间建成投产。

项目所在地西丰县的县委书记康冠华在发

中国重汽变速箱部第60万台变速箱总成顺利下线

■ 李海连 胡佑斌

日前，中国重汽变速箱部第60万台变速箱总成顺利装配下线。承载着第一代重汽人的初心和梦想，饱润着所有变速箱人的汗水和喜悦，伴随着中国重汽再造“宏伟工程”启航的坚定步伐，中国重汽变速箱生产自此全面进入了一个崭新的发展阶段——HW-TPlus时代。

多年来，中国重汽变速箱技术创新核心团队瞄准世界发展潮流，对标国际先进水平，潜心钻研，于2009年初突破双副轴斜齿“对齿”技术难关，跨越行业内难以逾越的技术鸿沟，成功研发了HW19710XS双副轴斜齿变速器，从而为开发全系列斜齿全同步器变速器奠定了基础。通过设计编制对齿工艺和量身定制专用对齿设备，实现了总成的大批量产业化生产。

随后，核心研发团队陆续突破主轴“浮动”技术难点，经过不断创新，全面攻克系列产品特殊结构设计；创新推用换挡助力机构，大幅度提升同步器换挡轻便性，努力实现重卡操纵轿车化；副箱采用一体式焊接行星架，追求高强度、高精度、低成本；采用斜齿细齿齿形设计，提高了齿轮传动重叠系数，使传动更加平稳，实现了高承载性和低噪音，相对于原直齿变速器噪音下降达6分贝，采用全磨齿工艺，噪音下降达10分贝，大幅提升工作平稳性、驾乘舒适性。根据市场需求不断拓展型谱，所有箱型精心验证，到2016年底已经全面完成HW-TPlus全系列变速器研制，现已有2.3万余台投放市场。

HW-TPlus全系列产品为中国重汽曼平台整车量身打造，全方位实现匹配中国重汽中高端中、重型卡车。HW-TPlus系列变速器产品家族已获授权国家发明专利8项、实用新型专利21项。

HW-TPlus系列变速器实现了产品设计系列化、典型结构模块化、零部件通用化，无不彰显出中国重汽对经典品牌精雕细琢、追求卓越的工匠精神。

从0到1，是一个巨大的进步；从1到50万，是一个巨大的发展；从50万到60万，是一次里程碑式的质的飞跃。这最后一个10万意义非凡，是信心倍增的10万，是向高端经典升级进位的10万。

陕煤澄合董矿分公司迎庆十九大党员在行动

为迎接党的十九大召开，9月24日，陕煤澄合董矿分公司结合“党员义务奉献日”活动，组织机关各科室党员干部和工作人员开展“迎庆十九大，党员在行动”义务劳动活动，对北咀风井大院内的杂草、垃圾进行清除，以这种特殊的方式迎接十九大的顺利召开。

由于该公司北咀风井目前作为自然进风井使用，周边生长茂密的杂草，如果被引燃，会对井下通风造成极大的影响，是潜在的安全隐患。在了解到这一情况后，大家纷



纷拿起铁锹、锄头、镰刀等除草工具，各尽

大雨滂沱浇不灭分享的中秋喜悦

9月25日，大雨滂沱中，无锡市锡山区大明国际控股有限公司2100多名员工喜迎中秋丰厚礼品。

一箱箱精品苹果、一盒盒精致月饼、一桶桶健康食用油……自豪感洋溢在脸上，幸福在心中流淌。一步一个脚印，一步上一层台阶，锡山区企业员工们用辛勤汗水浇灌出幸福果实，前行路上，感恩企业，感恩社会。杨木军 摄影报道



浙江力普多项粉碎技术设备通过省级新产品鉴定

日前，国家高新技术企业、中国粉碎技术领航者——浙江力普粉碎设备有限公司承担的四项省级新产品试制计划在杭州通过省级新产品鉴定。这四款新产品技术均处国内同类产品先进水平，它们是GCL系列石墨粉碎球形化生产线、GWM-1250纤维粉碎磨、木浆纸卷材对辊式送料机和大型JMJ-700精棉剪切粉碎机。

GCL系列石墨粉碎球形化生产线攻克了同类设备存在的成品产量及球化成品率低，粉尘出料点多易造成粉尘污染等问题。该机自主设计了一种由真空上料机、料仓和螺旋输送机等组成石墨球化用加料系

统，可自动调节加料量，且料尘不会外溢；粉碎球化系统由多套气流涡旋微粉机和涡轮分级机组成，通过连续的粉碎、球形化筛分，提高了分级精度和球化成品率；研制的负压除尘回收系统，有效回收物料和防止粉尘污染。

GWM-1250纤维粉碎磨，从刀片、刀盘和整体结构考虑，研发新型纤维粉碎磨，以满足市场需要。该机优化设计了一种由上下两层刀片组成的转子，刀片两端通过上下中三个刀盘固定，形成了较多的交错排列的粉碎小室，促使物料之间相互磨擦、撞击而粉碎（将纤维性物料碎成细粉），提

言中指出，茅台健康产业项目有着重大的战略意义，这是贵州和辽宁两省各级党委、政府高度重视、寄予厚望的重点项目；是落实国务院62号文件，推进新一轮东北振兴战略要求的示范项目；是落实党中央精准扶贫、精准脱贫政策，强力助推脱贫攻坚的龙头项目；更是迎接十九大胜利召开实实在在的項目。

据悉，茅台集团着眼于发展空间无限的“大健康”产业，依托桐乡西丰得天独厚的资源禀赋，前瞻、深度布局，进一步发挥茅台集团在资金、品牌、市场方面的优势。公司聘请顶级技术团队，用贵州的名片，茅台最好的酱香酒，与东北的名片，最神秘宝贵的资源，两相融合，开发“茅鹿酒”保健酒，借助西丰县“中国鹿产业第一县”品牌优势，通过产学研联合，进一步做大、做强保健产品加工和贸易。

据透露，未来5年，贵州茅台集团将把健康产业公司打造成省级农业产业化龙头企业，保健类产品国家级重点生产企业，茅台文化东北展示基地和4A级工业旅游企业，积极整合地方特色资源，助力精准扶贫，为建设健康中国做出重要贡献。

近年来，西丰县坚持“生态立县、生态兴县、生态强县”发展战略，立足顶层设计，明确产业定位，大力发展以保健酒、保健药品、保健食品为重点的生命健康产业，全力打造生态郡、养生谷、健康城。茅台集团响应党中央号召，积极参与东北老工业基地振兴，该项目的投产必将为西丰县健康产业蓬勃发展插上腾飞的翅膀，助推茅台集团迈进“千亿”集团企业行列。

西丰县负责人指出，“西丰定会抓住此次发展机遇，成为茅台大健康的最佳载体，开启与巨人同行的崭新时代。”

“国家新一轮振兴东北战略实施以来，茅台集团积极响应国家号召，审慎决策，在铁岭西丰投资建厂，为铁岭的振兴做出了积极贡献，体现了知名品牌的责任与担当，”铁岭市委书记何焕秋代表铁岭市委、市政府致辞时表示，能与茅台这样世界知名的民族品牌合作，十分荣幸。铁岭市委、市政府将一如既往地，为项目的顺利实施，提供周到的保障和服务。

“创业不易，行路更难。”李保芳表示，作为健康产业公司的娘家，茅台集团将把拓展健康产业作为一项重要事业，统筹考虑、集中资源，倾力支持健康产业公司加快发展，为推动其尽快步入发展的快车道当好后盾。“我们坚信，作为战略性新兴产业的代表，大健康产业一定会有光明前景，茅台健康产业公司也一定会有美好未来。”

(本报记者 樊瑛 张建忠 组稿)



共享发展成果 实现人企共赢 衡变连续17年为336对新人举办集体婚礼

■ 尹翔宇 刘俊宏 本报记者 李风发

“我们相识在衡变、相恋在衡变、相守在衡变，我们要向衡变致谢，今天我们又在这里携手走进婚姻的殿堂，是衡变成就了我们两个年轻人的幸福，未来我们将不离不弃，实现员工与企业共同成长！”“集体婚礼倡导的移风易俗、婚事新办的风尚，特别适合我们家的年轻人，不仅省却了我们操办婚礼的烦恼和困难，还为我们节省了一大笔开支。”9月23日，特变电工衡阳变压器有限公司（以下简称衡变公司）隆重举办了第十八届大型集体婚礼，6对新人同拜天地，喜结连理，婚礼上，新人刘鹏斐、闫秀丽和罗海伦、彭仁姓感激地说道。

举办集体婚礼是衡变公司民心工程的重要组成部分。重组17年来，衡变公司始终践行“发展为了员工、发展依靠员工、发展成果与员工共享”的人企共赢和谐发展理念，坚持每年至少为青年员工举办一场集体婚礼，解决青年员工因远离父母及家乡、经济压力大、工作繁忙、人情味重等烦恼，让员工更多地分享企业发展成果，实现员工与企业共同成长。截至目前，共有336对新人在衡变公司集体婚礼的舞台上携手走进神圣的婚姻殿堂，开启他们人生新的旅程。

上午十点二十八分，衡变公司汇宾楼礼花飞舞、歌声飞扬。6对新人手捧鲜花、手挽着手，带着幸福的微笑，穿过心形拱门，踏上象征幸福长久的红地毯，缓缓走上精心搭建的庆典台。为爱宣誓、共饮交杯酒、感恩拜谢、幸运抽奖、分切蛋糕、喜庆欢歌……一个个精彩的环节迅速地燃现场气氛，婚礼也掀起一次又一次高潮。

婚礼上，衡变公司总经理种衍民向新人们致辞，感谢他们为公司发展做出的贡献，并祝福他们白头偕老、永结同心，种衍民还鼓励公司广大青年员工把“个人梦”融入到“衡变梦”、“中国梦”的实践中，瞩望国家、眺望世界，将自己的前途与公司的发展、国家的命运更紧密联系起来，在追求梦想、实现梦想的实践中放飞青春希望、书写精彩人生。衡阳市总工会、市妇联、团市委等市有关部门领导出席了集体婚礼并讲话。新人代表刘跃锋表示，工作生活在衡变公司这个温馨和谐的企业十分自豪，要继续扎根在这片充满希望的沃土上，实现自己人生的价值和理想，为衡变公司更快更好发展做出更大的贡献。

一直以来，衡变公司都以实现全体员工物质生活和精神文化双丰收为己任，通过以绿色科技、智能环保、可靠高效的高新技术、高附加值的产品和服务装备中国、装备世界，使全体员工成为受尊重、有尊严的群体。衡变公司每年都通过广泛的民意调查，收集员工意见，确定员工最关心的“十大民心工程”，推动解决涉及员工切身利益的问题，如举办集体婚礼、开通员工医疗绿色通道、员工子女教育保障、全员健康体检、大病互助基金、改善员工办公及生活环境、开展未婚青年相亲联谊、市场一线员工家庭关爱等，受到了广大员工的欢迎，进一步增强了企业的凝聚力和向心力。

近年来，衡变公司的快速发展也吸引了一大批有理想、有抱负的高学历、精业务、懂技能的青年加盟，青年员工已成为公司发展的主力军。衡变公司非常关心青年员工的成长，积极为员工创造良好的工作和生活条件，建立起一套完备的育人、留人的软环境体系，并用共同的价值观念凝聚员工，用共同的愿景激励员工，让员工感受到企业大家庭的温暖。“作为一名生产一线人员，平时工作比较辛苦，特别是到了夏天经常汗流浹背，但公司实施的民心工程让我感受到了家一样的温暖。公司不仅给我们送来冰豆沙，发放防暑降温物资，还在大力推进修建车间淋浴房项目落地，十分重视我们一线员工的身心健康，公司还在技能培训和婚恋等问题上对我们青年员工处处关心。”参加此次集体婚礼的罗海伦感触颇深。近年来，公司通过深化技术改革，极大地提升了自主创新能力，在市场上步步为赢，大容量、特高压重点产品生产任务更加繁重，衡变公司生产一线员工勇挑重担、斗志昂扬。为了做好一线员工关怀工作，衡变公司本着“关心一线员工，就是关心衡变公司基业常青”的理念，专门组织对生产一线人员进行班组级、车间级、公司级的三级培训，培养生产一线人员一岗多能；专门制定“百名高级技师培养计划”，通过职业技能评定提高生产一线员工的福利待遇；此外，衡变公司还组织未婚青年员工开展联谊活动，助力单身一线员工生活稳定。

高了粉碎效率和产品细度；产量比国内常用机械效率提高5倍以上，可达每小时300~500公斤。

制备高品质纤维素需要采用成卷的棉浆纸作为原料，而成卷的棉浆纸在进入棉粉碎机时，必须均匀准确地进入棉粉碎机的静刀前才能进行粉碎。木浆纸卷材对辊式送料机的研发成功，解决了这一问题，该机自主设计了可自动调节主从辊压力的对辊式卷材送料结构，使木浆纸卷材送料均匀可靠，省去了粗碎步骤，提高了粉碎效率。送料机设有空气进口，使粉碎机进风顺利。

(丁文)