今日 12 版

第 201 期 总第 8952 期 国内统一刊号:CN51-0098 企业家日报社出版 值班副总编辑:肖方林 邮发代号:61-85 全年定价:450元 零售价:2.00元

企业家日报

的

2017.9.7

星期四 丁酉年 七月十七

中国企业家网:www.zgceo.cn 电子版: http://epaper.ceccen.com 官方微博:weibo.com/jrwbd http://weibo.com/qyjrb

ENTREPRENEURS' DAILY

从"九度视角"看中国名酒产川贵

■ 四川省社会科学院党委书记、教授、博士生导师 李后强 ■ 四川省社会科学院区域经济与城市发展研究所所长、研究员 廖祖君

"世界白酒看中国,中国白酒看川贵"。中 国白酒是飘扬于世界蒸馏酒行业的一面鲜艳 旗帜,是镶嵌于地球表面的一颗璀璨明珠。由 于白酒品质受自然环境的显著影响,中国白酒 产业主要聚集在四川贵州一带,由四川宜宾、 泸州和贵州遵义三市所构成, 大致位于北纬 27°50′-29°16′、东经 103°36′-105°20′ 的长江、 岷江和赤水河流域,形成了"中国白酒金三角" 的分布格局。"中国白酒金三角"被誉为"地球 同纬度上最适合酿造优质纯正蒸馏酒的生态 区"。白酒酿造的关键环节是微生物发酵,而影 响生物菌生长的因素有温度、湿度、日照度、海 拔度、风速度、土壤成分度、粮食品质度、水质 度和酿酒工艺技术等。我们将从这九大因素来 全面判断一个区域是否适宜酿造优质白酒,可 称之为审视白酒产业发展的"九度视角"。

中国名酒产川贵的"九度视角"

1.温度。自然界中绝大多数微生物均属中 温微生物,其生长的温度范围最低温度为5℃, 最高为60℃,最适温度为25-37℃①。茅台酒 大曲在发酵过程中温度可达 50℃到 60℃,比 其他白酒制曲发酵的温度高。酿制浓香型白酒 用的曲就是中温曲,因此,白酒酿制一般要求 年均气温在 16℃-20℃,以 18℃左右最优,而且 季节温差不能大于30℃、昼夜温差不能大于 10℃,温差太大,空气中细菌容易死亡,酒料发 酵难以实现。四川盆地以及盆周山区属于亚热 带气候、亚热带湿润温和型气候,处于群山合 围、相对封闭的盆地之中,年温差和昼夜温差 小,气温温暖,年平均气温 18℃左右,年均最低 气温为 15℃左右, 年平均最高气温 21.5℃左 右。白酒金三角地区与同纬度的白酒产区相 比,年均气温高3℃左右。川贵产区的温度更有 利于微生物生长,具有酿造优质白酒的温度条 件。如贵州茅台镇,冬暖、夏热,年均17.4℃,夏 季最高温度达 40℃,炎热季节达半年之久。

2.湿度。空气湿度对微生物的生命活动有 很大影响,优质白酒酿造的相对湿度年均一般 在65-85%,以75%的湿度最优,年均湿度差 不能大于25%。大多数的微生物在相对湿度大 于60%时就会开始滋生,而相对湿度大于65% 时微生物生长就会加快。高湿度环境更适合细 菌生存、繁殖和传播,较长时间干燥或湿度差 太大,极易导致微生物死亡。四川盆地及其与 云贵高原过渡带的亚热带气候,多年平均降雨 量高达 1200mm,水量充沛,且处于河谷地带 群山环绕之中,日照少,蒸发量小,空气终年湿 润,各月相对湿度75-87%,年平均相对湿度达 到82%②。川贵地区年平均相对湿度是中国白 酒产区中最高的,在白酒主产季更为显著,比 华北高近30%,比江淮产区高15%,给微生物 生长营造了十分有利的空气湿度条件。

3.风速度。风速影响空气中微生物活动, 风速小有利于白酒窖池微生物菌附着生长,一 般要求风速在 5m/s 以下,最好是在 1.0-3.0m/s 以内,若风速度过大,空气中生物菌容易被吹 走而受破坏。川贵白酒产区地处群山合围的河 谷或是相对封闭的盆地,少风且速度低,年平 均风速 1.0-1.5m/s,是全国白酒产区中是风速 最小的区域之一。白酒金三角地区在白酒主产 季的平均风速低于当地年平均风速, 而东北、 江淮等其他白酒产区主产季的平均风速高于 当地年平均风速。如贵州茅台镇,炎热、少风、 高温, 使微生物群在此易于生长而不易被刮 去,大量参与茅台酒的酿造过程。因此,川贵产 区具有在白酒酿造过程中更易于生物菌适度 生长的低风速条件。

4.日照度。优质白酒酿造地一般要求年平 均日照时数 1200h 左右, 无霜期 300 天以上,以 保证长年温度均匀,在温度、湿度适宜环境中生 物菌存活期长,酿造过程中生物菌群就更富集。

热线电话:400 990 3393

新闻热线:028-86637530

企业家日报微信公众平台

投稿邮箱:cjb490@sina.com

本报常年法律顾问为闫永宁律师

手机:13609110893

日照度不能太小,也不能太大,保持较高时数最 好。川贵地区日照时间相对较少,年平均日照时 数在 1000-1400h 之间,是全国白酒产地中日照 最少的地区之一,仅为江淮、东北、华北等白酒 产区日照时数的 1/3 至 1/2。这种差异在白酒主 产季更为明显, 主产季川贵产区的月平均日照 时数仅58-65h,终日云雾密集,闷热、潮湿的雨

雾环境对酒料的发酵、熟化非常有利③。

中

5.海拔度。由于酿酒对温度、湿度等自然 条件要求苛刻,因此对海拔高度也有严格要 求, 高品质白酒酿造区一般要求海拔高度在 300-1200m 之间, 且以 500m 左右最优。在酿 造过程中,蒸熟的原料需要扬渣或晾晒,使原 料迅速冷却,同时也是起到挥发杂味、吸收氧 气等作用,为微生物创造适宜的生长环境。如 果海拔太高,温度、湿度也过低,则不利于酿 造。海拔每升高 1000m,温度降低 6℃。海拔每 升高 1000m,氧气分压下降 12mmHg(大气压下 降 59mmHg)。氧气含量不足,不利于生物存 活。另外,适宜的海拔高度也是高粱、小麦等酿 于盆地、河谷地带,海拔高度适中,空气湿度、 氧气含量和温度等适宜,十分有利于微生物生 长和高粱等原料作物生长。如宜宾五粮液酿酒 专用有机高粱生产基地, 重点布局在江安、南 溪、长宁、翠屏、高县等5个区(县)沿江沿河两 岸,海拔高度450m左右,总面积80万亩④。 又如,贵州茅台镇地处赤水河谷地带,地势低 凹。赤水河周围的大娄山海拔都在1000米以 上,但在茅台河谷一带,却只有400多米。

6.土成度。土成度就是土壤成分度,它主 要通过影响窖池、原料生产和水质等方面来决 定白酒的品质。窖池是培养酒类微生物的主要 场所,土壤条件越好的窖池其微生物群就越富 集,所产白酒品质也就越高。川南黔北区域地 处长江上游川江南北,土壤为侏罗、白垩系紫 色土壤,酸碱适度,丘陵、河滩土壤保水性良 好,不会出现北方窖池常见的缺水和老化现 象,这就为白酒生产提供优良发酵容器。这些 老地层富含钙、磷、铁、镍、钴等丰富矿物质,特 别适合空气中和古窖池群中的微生物生长,钙、 钾、纳等无机金属元素对淀粉糖化、醇酸脂化有 催化作用⑤。川贵地区土壤营养丰富,有水稻 土、新积土、紫色土等六大类优质土壤,非常适 合种植糯、稻、玉米、小麦、高粱等作物,这些正 是酿造白酒的主要原料⑥。紫色土有利于水净

化。例如贵州茅台地区紫色土广泛发育。这种土 壤一般厚度50厘米左右,砾石和沙质土体含量 高,渗水性很好,地下水、地表水通过红壤层时, 对人体有益的多种微量元素被溶解,经过层层 渗透过滤,形成清冽泉水。四川盆地就是世界著 名的紫色盆地,因此四川出好酒!

7.粮优度。粮优度是指用于酿造白酒的粮 食原料的优质度和适宜度,其中高粱品质尤为 重要。高粱籽粒的单宁含量是影响高粱品质的 重要因素,较低的脂肪含量(≤4%)和一定的 单宁含量(0.5%-1.5%)有助于提升白酒的品 质,脂肪和单宁比例关系在2.5:1左右,并且含 量相对较高(脂肪 4.0%左右、单宁 1.6%左右) 可酿造优质白酒⑦。在川贵特有的地理环境 下,种植于紫色土上的优质精高粱,属糯高粱 种,色泽红亮、颗粒饱满、无杂质、质地纯正,所 含淀粉大多为支链淀粉,单宁含量适中,吸水 性强,易于糊化,出酒率和酒质远高于粳高粱 图。川南一带的软质小麦麦粒完整,富含碳水 化合物及蛋白质,是微生物生长繁殖所需的 、氮素的主要来源,是酿制白酒的绝佳原料,

这也是其他白酒产区无法比拟的优越条件。 8.水质度。白酒生产是微生物繁殖及酶活 动的过程,全程都必须有水的参与。水是酿酒的 主要原料,古人云:"水为酒之血"。酒的香气中 含有100多种微量元素,其中许多源于水。水质 优良即是无色、无异味,pH 值适中,有利于糖 化、酯化和发酵,软硬度适合,能促进酵母的生 长繁殖,微量元素丰富。白酒金三角地区汇聚了 长江、岷江、赤水河,森林覆盖率高(50%以上), 植被良好,地下水、地表水丰厚,其水质硬度低、 酸度适中、富含多种微量元素等优点,是酿酒的 最佳用水⑨。如赤水河被称为"美酒河",沿河两 岸森林密布,污染少、pH=6.8 左右、水质硬度 小,富含多种对人体有益的微量元素,不含铅、 砷、汞等有害的重金属物质,是茅台酒、习酒、郎 酒等多家名酒企业的酿造用水10。

9.技术度。技术度即指酿酒工艺技术的发 展水平和发展程度,包括技术精湛的工匠和传 人。宋代泸州一带已有酿酒工艺,明末清初川 贵白酒酿酒技艺渐臻完善,在"湖广填四川" 中,又有外来酿造技术传入,对川贵地区白酒 发展注入新的活力。不同于其他白酒主产区酿 酒技术的相对单一性,川贵地区是我国传统固 态、半固态蒸馏酒酿制技艺的发祥地,酱香型 白酒、浓香型白酒、黄酒、果酒等多种酿酒技术 集聚一地,现代酿造技术水平很高。从酿酒工 艺学角度看,悠久的酿造历史文化和丰富的酿 造工艺技术,是川贵优质白酒产业发展不可或 缺的知识条件。

从地理气候资料可知,茅台、五粮液、泸州 老窖、郎酒等产地都符合这些条件。实际上,可 以适度放大这个区域,中国白酒主要产区在北 纬 25°至 35°、东经 90°至 110°的矩形区间。这 个地区河流众多,民族文化灿烂,仅四川就有 1400多条河流(流域面积在100平方公里以 上的),水源在世界屋脊青藏高原,地球第三极, 有世界最高"淡水塔"。可以说,名酒是由世界屋 脊、四川盆地共同创造的奇迹。一个地区要产出 好酒,必须同时满足温度、湿度、风速度、日照 度、海拔度、土成度、粮优度、水质度的最佳值 域。如果只满足其中一个或几个度,就难出好 酒。这是给投资者的重要判断依据,因为自然条 件是天生的,不易更改。所以,酱香型知名白酒 主要产于赤水河流域, 而浓香型知名白酒主要 产于长江和黄河流域。生物工程不是建筑工程, 它非常苛刻和娇气,糖化、酯化、发酵,与"九度 密切相关,这就是"九度视角"。在四川盆地与云 贵高原的交界处,自然禀赋独特,而川贵人民又 用高超的酿酒技艺(技术度)把这些自然优势充 分利用起来, 因此酿造出世界享有盛名的优质 白酒。基于以上"九度视角"的分析,应该肯定, 川贵地区尤其是白酒金三角地区,是中国知名 白酒的最佳酿造区和产业集聚区。

加快打造中国川贵名酒产业集群

1.提升白酒金三角产业集聚质量。支持茅 台、五粮液、泸州老窖、郎酒等白酒龙头企业,通 过技术改造、科技创新、品牌创优等方式提高核 心竞争力,逐步整合现有中小白酒企业,建设一 批高档次的酿酒专用粮基生产地,引导资金、技 术、人才等资源要素向白酒金三角地区集聚。围 绕龙头企业产业发展需求, 积极培育和引进酿 酒原料生产、印刷包装、运输物流、创意设计等 相关联的配套企业,形成白酒主体产业与配套 产业、关联产业协调发展的良好态势。

2.建立川贵名酒发展联盟。讲一步巩固金 三角地区白酒产业整体优势,整合两省三市资 源要素和支持政策,实现强强联盟。建立两省 副省长级别的白酒产业联席会议制度,打破省 市行政壁垒,定期召开联席会议,分析研究世 界白酒产业发展动态,解决白酒产业发展中的 重要难题。共同打造"中国白酒金三角"区域性 品牌,"金三角"地区生产的白酒,质量符合联 盟认定标准,统一印制"中国白酒金三角"标 识,形成国际国内整体竞争优势。定期发布全 球白酒产业发展报告,建立川贵在世界白酒行 业的主导话语权,占领全球白酒产业链核心和 价值链高端。

3.打造世界级白酒文化博物馆。酒文化博 物馆是酒文化传播的重要方式,是白酒文化体 验、名酒品鉴等新业态、新产业、新模式的重要 载体。加快整合"金三角"地区白酒酿酒文化、 诗酒文化、品酒文化等,建设世界级白酒金三 角博物馆,以酒文化集聚助推产业集聚。将白 酒生态文化、工业文化、企业文化、品牌文化等 融入博物馆的陈列展示、品鉴体验中,推动"中 国白酒金三角"大品牌发展。依托白酒博物馆 开展各类展会、论坛等,拓展博物馆功能,实现 酒文化宣传、会展经济、工业旅游、白酒销售等 一体化发展。

4.加大白酒产业创新人才培育力度。人才 作为"中国白酒金三角"产业集群发展必备的 竞争要素,是集群形成、发展和升级的基本条 件。实施白酒金三角产业集群创新人才培引计 划,集聚一批创新型的技术人才、管理人才,引 进先进管理理念,建立政府、企业、科研院所白 酒产业创新联盟,为促进白酒产业集群发展升 级奠定人才基础。通过增强白酒金三角地区产 业集群的竞争力和影响力,在全球化竞争中赢 得竞争优势。

【注释】:

①唐亚,周永奎,乔宗伟等.中国白酒金三 角浓香型白酒产区气候独特性研究 []]. 食品 与发酵科技,2013(6).

②周正蜀."中国白酒金三角(川酒)"地理

标志产品保护研究[D].西南财经大学,2013. ③唐亚,周永奎,乔宗伟等.中国白酒金三

角浓香型白酒产区气候独特性研究 []]. 食品 与发酵科技,2013(6). ④陈义轩,杨霄,罗学芳等.宜宾打造优质

白酒原料基地的研究与思考[[].四川农业科技, ⑤冯健,赵微.川南黔北名酒区的历史成

因和特征考[]].西南大学学报(社会科学版), ⑥周正蜀."中国白酒金三角(川酒)"地理

标志产品保护研究[D].西南财经大学,2013. ⑦郭旭凯,杨玲,张福耀等.高粱子粒理化 特性与清香型大曲白酒酿造关系的研究[J].中

⑧周正蜀."中国白酒金三角(川酒)"地理 标志产品保护研究[D].西南财经大学,2013. ⑨周正蜀."中国白酒金三角(川酒)"地理标志

产品保护研究[D].西南财经大学,2013. ⑩肖世政. 酱香型习酒·窖藏 1988 质量成 因初探[[].酿酒科技,2012(1).

[1]周正蜀."中国白酒金三角(川酒)"地理 标志产品保护研究[D].西南财经大学,2013.

[2] 唐亚,周永奎,乔宗伟等.中国白酒金三 角浓香型白酒产区气候独特性研究[J].食品与 发酵科技,2013(6).

特性与清香型大曲白酒酿造关系的研究[J].中 国酿造,2016,35(12). [4]陈义轩,杨霄,罗学芳等.宜宾打造优质

白酒原料基地的研究与思考[J].四川农业科技,

[5]冯健,赵微.川南黔北名酒区的历史成因 和特征考 [J]. 西南大学学报 (社会科学版),

[6]肖世政.酱香型习酒·窖藏 1988 质量成 因初探[J].酿酒科技,2012(1).





引领心身健康 容拳成就梦想

www.rongquandao.com

地址:四川省成都市成彭立交内侧 电话:(028)87319500 87342251(传真) 广告经营许可证:川工商广字 5100004000280 成都科教印刷厂印刷

责编:方文煜 版式:黄健

国酿造,2016,35(12).

【参考文献】: