企业家日报 热线电话:028-87369123 监督电话:028-87363110 运营邮箱:3086645109@qq.com

主编:王聪 责编:袁红兵 编辑:王兰 版式:张彤 2017年8月26日 星期六



原酒之形 | Originals

把酒话桑麻

论酿酒原粮对白酒品质的重要性

■ 程万松

新闻背景:近日,中国酿酒原料及品质安 全研究院成立大会在陕西省西安市召开。而 作为中国农耕文明发源地上成长起来的西凤 酒,同时也与陕西多个农业县及粮商签下酿 酒原粮基地的合作协议。

清盎之美,始于耒耜,中国酿酒与西方最 大的区别,就是中国以粮食酒为主,葡萄酒等 以水果为原料的酒种仅为辅助甚或补充。因 此中国酿酒业的兴衰起伏, 国家对于酿酒产 业的扶持或限制,均与农业发展、粮食的丰产 或欠收休戚相关,而以酒为题材的诗歌也因 此饱含了乡土田园的气息。

因此, 在中国农耕文明的发源地陕西探 讨中国酿酒原料及品质安全的研究课题,别 有一番深意。不过,他们所探讨的问题,不再 是酿酒与粮食安全的关系的问题, 也不是低 投入、高产出,提高出酒率的问题,而是就当 前中国酿酒产业转型升级过程中所亟待解决 -如何从源头 的品质自信的核心问题之—— 抓起,不断提升白酒的品质安全的问题。

酿酒是农产品精深加工产业,因为高附 加值的产业特性,在世界范围内,不仅是深受 消费者喜爱的商品制造业,同时也是驱动农 业和区域经济一体化发展的核心产业。久而 久之, 酿酒原料也称为酒类品牌价值的核心 构成要素之一。譬如葡萄酒,产区往往就是个 集体品牌,来自优秀产区的葡萄酒不仅畅销, 而且可以卖个好价钱,相反则在市场上举步

维艰。这是由于消费升级带来的人们对于品 质生活的需求越来越高所形成的, 而且不仅 在酿酒行业,在整个食品领域,消费者不仅在 意食品安全、食品质量,而且越来越多地在意 食品的真实性,尤其是原料问题。

从酿酒原料到白酒品质,是一个大课题, 跨越多个学科,涉及方方面面,需要各合作单 位通力合作,才能有效进行。而原料品质关是 白酒酿造的首道安全关卡。通过从原粮种植 管控,优质品种培育,以"原产地"、"原生态" 理念生产高标准、高质量、纯天然的绿色原 料,是白酒安全品质研究的基础工作。著名酒 类专家、江南大学副校长、博士生导师徐岩教 授介绍说,江南大学课题组通过研究表明,两 种不同原粮所酿新酒的挥发性组分中,醇类、 醛酮类化合物差异不大, 而酸类与酯类化合 物无论在种类还是含量上差异显著, 原粮品 种、品质的影响作用可见一斑。如果能有效地 实现原粮的可追溯性,将使得白酒消费变得 更加放心。就像欧洲的葡萄酒酿造一样,每一 瓶成品白酒都拥有自己特有的身份标签和产 区、品种、年份、气候、土壤、技艺属性,真正从 源头保障白酒的品质。

酿酒原料的问题同时也关涉农业经济的 结构调整和产业优化升级。西北农林科技大 学柴岩教授分析说,中国白酒的原料品种与 国际上其他酒种不同, 品种之丰富也非其他 酒种可比。他坦言,过去大家对白酒酿酒原粮 的品种和质量研究较多,但对其产品、品种的 研究甚少。他希望这项研究能够不断精深、细 化,从而使社会能够充分了解不同地域的白 酒,香型和风味的不同,与酿造原粮的专业产 地和专业品种关系密切。

他介绍说,中国的酿酒原粮种类很多,主 要有高粱、豌豆、大麦(青稞)、荞麦、谷子、大 米、糜子、薏苡,燕麦等,其中白酒的 原粮以高粱为主,在国内产区 主要分为东北、华北等北 方产区和四川、贵州、重 这是当前中

庆等南方产区的种植 国酿酒产业转型升级 面积预计超过 1000 万亩,年产预计超过 过程中所亟待解决的品 3000万吨, 出口数 质自信的核心问题之 量很小,但却是世界 高粱进口的主要国 家,可见中国是世界 不断提升白酒的品质 高粱的主要需求国, 这可能跟白酒产业的高 度发展有关。从他披露的 高粱进出口价格来看,进出口 价格差异不大,由此可见人们对于

的议价能力有限。 当然,从原料到成品酒,还需要经历一个

高粱原产地品牌认知的程度不高, 优质产区

漫长的过程,尤其在白酒这样一个世界上生 产周期最长的酿酒业,原产地高粱如何能够 得以在一杯美酒之中原汁原味地完美呈现, 也是酿酒师们需要不断精进的技能。而在现 代科技高度发达的社会环境中, 白酒酿造如 何在传承传统技艺的过程中如何实现自动

化、数字化、智能化升级,也 是品质安全研究的焦点话题

不过,根植于农耕文明,粮

食赋予了白酒独特的风味和品 质,而粮食所源自的土地也同样赋 予白酒品牌以独特的乡愁。西凤酒与凤 翔、岐山、扶风等历史悠久的农业大县合作创 建原粮基地建设,形成了"白酒主业带动、配 套产业跟进、产业集群发展"的区域经济发展 模式,是一个农民增收、企业增效的好项目。 但同时也是陕西省一张风土名片, 在陕西与

综合影响力。 四大名酒之一的西凤酒在进入市场经济 之后, 市场沉浮之间与茅台等名酒的距离逐 渐拉大。有志于励精图治、重塑辉煌的西凤酒

中国、与世界不断对话的过程中充分发挥其

现任董事长秦本平却精确地发现, 西凤酒的 品牌影响力,对于当地经济、文化、社会、民 生、招商引资等各个领域的综合影响力,从而 提出始终坚守独一无二的凤香传统工艺,以 技术创新为内在驱动力,以对品质和品味的 虔诚与笃信,沿着历史西凤、丝路西凤、文化 西凤、品质西凤、诚信西凤、国际西凤、时尚西 凤和分享西凤的脉络, 倾力为消费者塑造尊 贵尊享的味道、优雅瑰丽的味道、匠心传承的 味道和臻于至善的味道,这一从原粮出发,从 基础夯实品牌的策略。

且不可小看一粒粮食的影响。不仅西凤 酒,茅台酒、泸州老窖等,都十分重视有机高 粱种植基地的创建和宣传, 使消费者在品味 一杯白酒的时候,能够回味粮食的香味,以及 粮香中的乡愁。这是所有酒类品牌构建消费 者消费信心的基础。

正确的工艺路线,酿造环境和工艺条件等因

素是前提。"生香靠发酵"是根基,种瓜得瓜

种豆得豆,发酵过程没有生成芝麻香型白酒

典型的香味物质, 就不可能获取芝麻香味 酒。但是"提香靠蒸馏、特点靠分级"没有把

不同特点的单体酒严格分离开来,单独储存

巧妙组合,就不可能勾调出风格典型的芝麻

为了满足酒体设计的需要,彻底将不同

深海酿酒 日本商家挖掘新卖点

用红色无害封瓶料把红酒瓶口封住,然后 将红酒放入深海之中,利用海水的冲击晃动, 还有温度变化较小等特点,让红酒在海中慢慢 酿成。利用海水酿造葡萄酒,这是日本仙台"秋 保酒窖"最新采用的深海酿酒方法,也是为传 统的红酒业寻找到的新商机之-

仙台"秋保酒窖"位于秋保温泉乡。仙台秋 保酿造所代表、总经理毛利亲房站在自己的葡 萄园里告诉记者,用海水酿造红酒是今年才开 始的新尝试,一定深度的海水,加上海浪的摇 晃,比在普通木发酵桶中更容易发酵均匀,且 可以缩短发酵的时间。毛利称,目前很多技术 还在摸索之中,但这样做的好处是,可以和海 水养殖企业联合起来。比如,葡萄酒就是吊在 饲养牡蛎的绳子上。养殖场既可养殖牡蛎,也 可发酵红酒,两样还可以一同摆上餐桌让顾客 品尝。这也是海水酿红酒的卖点之-

仙台秋保酿造所创立于2015年。由于 2011年日本发生的大地震,该地区唯一的酒 窖被海啸冲垮。当时毛利还是一名建筑设计 师,他为当地设计的一个温泉设施也被冲得一 干二净。为了灾后振兴,他和当地人士经过大 量调查后,发现秋保地区土质肥沃,适合种植 葡萄,最终决定复兴被摧毁的葡萄酒酿造所。 为了能够酿造高质量的葡萄酒,毛利通过多次 试验种植,不断改良土壤,精选适合于当地土 壤的葡萄品种。毛利还专门到有名的葡萄酒产 地长期研修学习红酒酿造技术,并高薪聘请高 端技术人员在秋保试验酿造葡萄酒。从 2016 年起,"秋保酒窖"栽种的葡萄成熟,开始完全 用该地区产出的葡萄酿造葡萄酒。而从今年开 始,毛利试验在深海发酵酿造葡萄酒。

海水酿造的葡萄酒还没有酿成,名声就已 在外,日本媒体纷纷报道"秋保酒窖"用深海发 酵红酒的新闻。毛利说,这种海水酿造的葡萄 酒并非大量生产,而是每年少量限定,"只要质 量好,即使价格高些,也能销售出去,甚至会出 现供不应求的现象"。

毛利告诉记者,"秋保酒窖"从诞生初期,就 是以开发新商机为宗旨的。首先,选址在温泉乡 就有一定目的。当地除了土质适合种植葡萄外, 还可以和温泉乡联合起来, 共同打造旅游产品。 酿造所设立初期就在葡萄田边儿上建造一个饭 店,不仅直销独自酿造的多种酒类,还推出独自 研发的下酒菜。此外,地处温泉乡,"秋保酒窖"还 可以和周围的温泉旅馆等联合起来,把这里当做 旅游路线上的一个景点。因此,"秋保酒窖"既是果 酒的生产基地,也是相关产品深加工、销售的窗 口,更是一个有魅力的旅游场所。

毛利表示,今后将会进一步开发旅游综合产 品,把体验项目也加入到旅游项目之中。游客到 此,不仅可以品尝美食美酒,还可以参与酿造红 酒的过程,或者自己制作手工香肠等。"海水酿制 葡萄酒也是一个新的卖点,比如让情侣一起封存 葡萄酒,然后沉入海底,等酿成后再邮寄给顾客, 留下永久的美好回忆",毛利说。

一个小小的酒窖,因为善于开发和寻找商 机,在日本赢得了许多大奖。但毛利却表示,并 不会因此就扩大规模,坚持产地经销,保证产 品质量是第一位,今后再慢慢涉足其他地区。 当然,包括中国在内的国际市场,也是毛利希 望能够涉足的目标之一。

浅谈鲁源芝麻香型白酒三个典型体的确立

—如何从源头抓起,

安全的问题。



■ 国家一级品酒师 姜伦阳

芝麻香型白酒是大曲酱香型白酒的衍 生物,工艺上它们的共同特征是:泥底砖(石) 窖、高温堆积、高温发酵、高温制曲、高温流 酒、长期储存。产品风格上的共同特点是:主 体香带焦香、酒体醇厚绵甜、幽雅细腻、香而 不艳、低而不淡、余香悠长、空杯留香持久。 不同点只是大曲酱香主体工艺是清蒸清烧、 两次投料七次蒸酒,属于间歇式生产,而芝 麻香型白酒则是清蒸清烧续米查法连续生 产。通过芝麻香与大曲酱香生产工艺与产品 风格特点的对比分析芝麻香型白酒在摘酒 分级、酒体设计方面如同大曲酱香确立的三 个典型体一样,芝麻香也基本确立了三个典

工艺特征

1、泥底砖窖: 窖壁砖的主要成分是中性 硅酸盐,大量微孔附有机物供有益微生物栖 息、生长繁殖与训化是芝麻香形成的良好环 境。泥底顾名思义是窖底铺垫优质窖泥,使 该段酒含适量的己酸乙酯等香味物质,是形 成芝麻香典型分格不可缺少的单体香。

2、原辅料与配比:生产芝麻香的主要原 辅料是高粱、小麦、麸皮,它们之间的搭配比 例是高粱 75%、小麦 15%、麸皮 10%, 合适的 氮碳比促使美拉德反应正常快速所得产物 增加。

3、糖化发酵剂:大曲酱香型白酒两次投 料七次蒸酒高粱基本不破碎, 生产周期长, 地上堆积发酵时间长,生产过程糖化发酵剂 只用高温大曲即可,而芝麻香型白酒属连续 生产,高粱要破碎细,地上堆积时间短,因此 为了充分利用原料淀粉在糖化发酵使用上 采取大、麸结合混曲发酵。高温大曲含有-定的高温美拉德反应的焦香物质,是生成芝 麻香的前驱物质,同时,大曲发酵能提高酒 体的丰满与醇厚。河内白曲生酸量大能抑制

杂菌生成,酶活力强,耐酸、耐高温性强,酸 性蛋白酶含量高,有很强的糖化和发酵力;生 香酵母具有较强的抗酸、抗温和繁殖能力, 产酯能力以及发酵能力在高温环境下能彻 底地将基质进行发酵;细菌曲具有较强的分 解蛋白质和水解淀粉的能力,从而提高酒的 焦香和糊香。

4、清蒸续米查:清蒸主要是去除粮糠中 的邪杂味,清烧能使酒净爽淡雅,续米查有 利于酒醅的发酵和香味成分的积累。

5、高温堆积:高温堆积前期主要是形成 上次制曲培养耐高温酵母,后期则是培养嗜 热芽孢杆菌,在堆积过程中淀粉、蛋白质分 解、糖化、总酯上升,高级醇、乙缩醛、双乙 酰、2.3—丁二醇,酯类化合物以及杂环类化 合物都明显上升,使糟醅散发出悦人的复合 香。所以,就像没有地上发酵就没有酱香一 样,没有地上发酵就没有芝麻香。

6、高温发酵:因为分解蛋白质的蛋白酶 及肽酶的最合适温度为 40℃—45℃, 因此, 较高的发酵温度有利于蛋白质的发酵,同 时,蛋白质的分解又与含氮化合物的生成分 不开,蛋白质的分解和含氮化合物的形成在 一定条件下又转换为呈香呈味物质,所以, 高温发酵是十分重要的。

7、高温流酒:由于芝麻香型白酒高温操 作的原因,流酒温度偏低不利于呈香呈味物 质的收集,一般流酒温度控制在35—40℃。

8、长期储存: 芝麻香原酒的储存期一般 不低于2年,因为在储存过程中各种呈香呈 味物质不断缔合,由小分子变为大分子,随 着储存时间的延长原酒的糟、辣、冲、涩感逐 步消除,主体香逐步显现,酒体逐步变得幽 雅细腻、丰满醇厚,焙炒芝麻时发出的复合 香气更加突出陈香味好,原酒的风格更加典

芝麻香型白酒香味的形成

芝麻香型白酒其风味物质和风格特点

一度说是清、浓、酱、有机结合的产物,主体 香味成分是3一甲硫基丙醇。本人不认同,生 产上采用了清、浓、酱的优势工艺可以肯定, 其香味物质的形成主要集中于吡嗪类和呋 喃酮类等物质,界于焦香与酱香之间,产生 典型风味酒的工艺条件主要是地上高温堆 积,堆积过程中随着发酵温度的逐步升高, 酒(糟)醅中的微生物数量增长较快菌株种类 也发生了改变形成了二次制曲,各种微生物 在不同温度的条件下代谢产物的种类和数 量也发生了根本的变化。在这个阶段严格控 制粮醅比、粮水比、粮曲比、地上堆积时间与 温度,不断积累和聚集形成芝麻香的前体香 味物质,为窖内发酵打下坚实的基础。

地上高温堆积结束后,调整好入池温度与水 分,一般入窖温度 30—35℃,水分 52—54% 入窖完毕封窖发酵期一般 30—35 天, 窖内 发酵前期温度升高主要是有氧分解糖类物 质,中后期主要是生成酒和香味物质,它是 地上堆积发酵的延续,在这个阶段随着温度 和水分的逐渐变化,在各种微生物的作用下 继续美拉德反应。各种香味物质与酒分子逐 步缔合,至此,芝麻香型白酒的香味物质已 经形成。

三个典型体的发现与确立

芝麻香型白酒的风格典型与否,取决于

风格特点的单体酒分离,几年来本人做了一 系列的试验,先是做了一个客池的各种单体 酒不分离试验,得到的结论是没有特点。为 此,首先对每个窖池的酒醅所处的位置进行 分析和测试,发酵温度:上层高于中层高于 -般相差 3—7℃;发酵水份:上层低于 中层低于下层一般相差5—10%;发酵酸度 与酒度上层高于中层高于下层相差不大。其 次,把窖池不同位置的酒醅单独进行蒸馏, 蒸馏时将前、中、后馏分的酒再进行分离,一 般前馏分控制摘酒酒度 68-72%vol;中馏分 65-67%vol;后馏分58-62%vol。这样将每 窖的上、中、下,每甑的前、中、后彻底分离; 三是将不同季节、不同发酵期的酒用同样方 式进行分离;四是把各种单体酒进行单独存 放、品评、检测比对寻找变化规律,历经3年 时间上万次的品评比对发现, 窖池上层的酒 焦香、糊香、芝麻香大于中层大于下层且芝

中带酱,窖底酒明显含有己酸乙酯的复合香

气。每甑前馏分的酒焦香、糊香、芝麻香大于

中馏分;后馏分的酒芝麻香大于中馏分与前

馏分风格有一定差异。窖池中层的酒焦香、

糊香、芝麻香都小,但爽净醇甜,每甑中馏分

的酒也比较爽净醇甜。 通过对上百个芝麻香单体酒的反复品 评比对发现: 窖池底部的酒有己酸乙酯的 复合香气,中上部的酒或者偏清或者偏 酱,但是主要特征基本可划分为三个体 系,芝香(略带酱香)醇甜和带有己酸乙酯 的复合香,根据不同窖位、季节、发酵期和 馏分,又把芝麻香区别为一芝、二芝、三 芝;醇甜区别为一甜、二甜、三甜各三个等 级。实践证明,鲁源芝麻香的主体香不是 3一甲硫基丙醇,也不是清、浓、酱的有机 结合,因为清香、浓香、酱香都不呈现芝麻 香,而是单体酒切实是芝麻香、醇甜、窖底 香所构成。我们把鲁源芝麻香单体酒确立 为"芝香、醇甜、窖底"受到了中国白酒界 众多专家和国家白酒评委的认可,三个典 型体的确立促进了鲁源芝麻香的酒体设 计工作,提高了鲁源芝麻香的典型风格,鲁 源芝麻香深受广大消费者青睐。

稻壳、水 大曲与麸曲 原料 → 粉碎 → 配 料 → 蒸料 通风降温 出池蒸馏 ← 入池发酵 ← 降温 高温堆积 扔糟

●芝麻香型白酒的工艺流程