

“咱就是凭着良心干活!”

——记淮北矿业工匠、华塑公司氯碱厂电仪车间仪表工刘晓铭

◎汇款单背后的故事

◎“咱就是凭着良心干活!”

◎“土专家”突破技术壁垒

◎“这份荣誉,属于集体!”

<< [P4]



估算投资 1.8 亿元
拟建长输管线 90 余公里
万源市
天然气长输管道
项目签约

■ 马发海

6月13日,四川省万源市天然气长输管道项目投资经营签约仪式举行。万源市人民政府与四川省天然气投资有限责任公司签署了《万源市长输管道项目投资经营协议》。据悉,此次合作建设的万源市天然气长输管道项目估算投资1.8亿元,拟建长输管线90余公里。

万源地处四川省东北部、秦巴山区核心区,系国家重要的生态功能区、国家扶贫开发重点县(市)、四川省扩权强县试点县(市),是连接川陕渝的经济、文化、交通重镇,“川气东送”的重要气源地。由于地处大巴山腹心地带,受地理条件等因素影响,万源城区居民一直使用汽车转运的压缩天然气,成本较高,且保障不足,严重制约了全市经济社会发展,迫切需要引进企业投资天然气输管道建设,切实改善人民群众的生产生活条件。

万源市市委、市政府主要负责人介绍说,万源市天然气长输管道项目投资经营协议签约,标志着该项目建设迈出了实质性的关键一步,对推动万源经济社会健康可持续发展具有重要战略意义。四川天然气投资建设有限公司专门从事天然气基础设施投资建设、天然气全产业链专业运营和电水一体化的综合能源公司,业务覆盖省内各市州,享有较高的声誉、作出过突出贡献。

四川省能源投资集团有限责任公司党委书记、副总经理,四川省天然气投资有限责任公司党委书记、董事长李越表示,将以这次签约为契机,全面深化双方合作,以高水平的设计,高质量的施工,实实在在做好这项民生工程。同时希望万源市委、市政府在管网建设,以及市场开拓等方面给予大力支持,把企业落户在万源,做强做大万源。

据了解,此次合作建设的万源市天然气长输管道项目建成后,将为万源工业、商业、民用等提供充足的气源保障,对于进一步优化全市能源结构、减少环境污染、完善城市基础设施及服务功能,必将起到重要的推进作用。特别是将结束万源罐装气体的历史,降低居民用气价格,有效解决用气难、用气贵问题,大幅提升人民群众的生活质量和幸福指数。

九天绿健康产业集团

专注健康产业
专注药食同源
专注治未病工程

热线电话:400 990 3393
新闻热线:028-86637530
投稿邮箱:cjb490@sina.com

企业家日报微信公众平台
二维码

中国企业家网
二维码

本报常年法律顾问为闫永宁律师
手机:13609110893

人人都是经营岗 个个都是效益源

——川煤集团达竹煤电公司小河嘴煤矿降本增效纪实



●图为小河嘴煤矿机电队钳工班开展集体技术攻关

■ 杨涛

6月10日一大早,伴随着叮叮当当的敲击声,川煤集团达竹煤电公司小河嘴煤矿采煤二队电钳班职工又开始了一天的忙碌。他们有的清洗井下回收出来的小配件,有的对清洗干净的配件进行维修,有的对维修好的配件进行编号,都在埋头做着各自的本职工作。

“别看我们电钳班几个人,变废为宝还是有些高招的。”提到修旧利废这事儿,该班班长高发林有些得意。今年1到5月,电钳班通过修旧利废节约成本近3万元,而这只是小河嘴煤矿全员开源节流、降本增效的一小部分。

今年以来,小河嘴煤矿在全矿深入开展“人人都是经营岗、个个都是效益源”活动,该矿各单位通过在优化生产经营、开展自主维修、拓展潜力业务、加强修旧利废等方面下真功夫,强化全员效益意识,扎实做好开源节流、降本增效攻坚战,取得了良好的成效。

优化运行 向管理要效益

该矿物资供应公司从自身的材料采购和物资管理业务入手,创新管理方法,着重优化生产管控材料管理方法,今年,我们重新制定了电钳班材料管理计划,通过规范内部材料领用、配件消耗,加强材料交旧领新及领用审批管理等措施,有效压减自耗料和非生产性用料支出,仅这一部分,5个多月来就减少费用17万元。”该部经理肖德友表示。

从今年二季度开始,该矿物资供应公司坚持开展物资使用动态跟踪,将电机、水泵、皮带输送机、刮板输送机、溜槽等通用型设备配件以租

不仅为维修工正了名,还在自主加工、自助维修上搞出了经验和名堂。”小河嘴煤矿机电队长周小钦说。

机电队作为该矿修旧利废和技术革新的大户,本着“修为主、换为辅”的原则,在全队电工班、钳工班、维修班、加工班等班组中深入开展自主维修行动,重点做好设备配件、材料物资自主维修这篇大文章,积极实施维修技术攻关,鼓励职工对废旧设备进行拆解、维修和改装,增加结构认识,分享经验技巧,把自主维修打造成为全矿降本新亮点。

高压管是易损易耗材料,以前,高压管爆管或接头损坏后,要么被扔到垃圾堆,要么送到外面的专业维修点外委维修,仅此一项,每年外送维修费达6万元。机电队钳工班为此向矿上建议,购买了一台压管机,对爆管和接头损坏的高压管进行自助维修,经过反复试验后攻克了技术和质量难题,实现了高压管全部自主维修。

如今,走进该矿机电队加工车间,亮堂堂的液压起道器,堆码整齐的地滚轮,刚刚过油的刮板运输机链子,让人赏心悦目。“自主维修虽是个苦差事,但产生的效益不可小看。今年以来我们仅修复刮板运输机链子一项就节约10多万元。”加工班班长王家彦的话里透出十足的成就感。

拓展业务 挖潜力提效益

当下,煤炭市场有所回暖,但很多煤炭企业仍然跋涉在转型发展的路上,唯有不断发掘新的经济增长点,企业效益才能出现生机活力。小河嘴煤矿各单位贯彻企业年初提出的“深入挖潜增效,打造效益优势;突出效益导向,努力开拓市场;树立精细思维,提高经济效益”的经营理念,把挖潜增效贯穿企业生产经营全过程。

煤矸石是煤矿原煤生产中产生的附加值,由于发热量低难以销售出去。小河嘴煤矿营销公司在抓好原煤销售的同时,抓好低热值煤矸石的营销,多方寻找和走访煤矸石用户,使原本无人问津的煤矸石成为了砌砖厂、水泥厂、灰厂青砖的香饽饽,不仅彻底解决了煤矸石占地污染环境的问题,每年还可为企业带来七八十万元的收入。 [下转 P2]

太钢:技术创新助力节能减排

■ 卢文晓

今年6月11日至17日为全国第27个节能宣传周,6月13日为全国低碳日,宣传周活动主题是“节能有我,绿色共享”;低碳日活动主题是“工业绿色低碳发展”。在“全国节能宣传周”和“全国低碳日”来临之际,记者从能源环保部获悉,这些年来,太钢大力倡导绿色低碳发展理念,不断强化节约意识,持续推进单位设备节能、工序节能和系统整体过程节能,全方位推进节能减排,取得明显效果。

加快实施二次能源高效利用的技术开发应用是节能减排的重点,也是钢铁企业绿色转型升级的关键。这些年来,太钢以技术创新为支撑,实施烧结主抽风机变频改造、高炉冲渣水余热回收、高炉热风炉富氧燃烧、高炉双预热、转炉煤气发电锅炉、电炉余热回收等一批余热余能回收利用项目,经济效益显著。其中,实施干熄焦发电乏汽余热回收利用项目,年回收热能89.6万GJ,创效1800万元;实施300MW发电机组烟气余热深度回收项目,年回收热能38.6万GJ,创效700多万元;利用低品位余热资源,实施烧结烟气余热利用,一个采暖季可回收18万GJ,创效360万元。高炉冲渣水余热回收利用技术属国内首创,并向国内钢厂进行技术输出。依靠持续挖掘节能潜力和余热资源,太钢为太原市居民冬季采暖提供越来越多的绿色、清洁能源,为改善城市大气环境质量作出了贡献。

优化能源结构,实施能源介质置换,有效降低能源成本,是太钢节能减排的又一突出特点。适应燃气系统供需结构的新变化,为充分利用太钢自产焦炉煤气,降低公司外购天然气成本,不锈钢冷轧厂、能源环保部、工程技术公司、能源动力总厂一起,通过自主设计、自主实施、自主调试,突破一系列工艺技术和施工难点,成功实施不锈钢冷轧退火线焦炉煤气置换天然气改造项目,先后将不锈钢冷轧2号热线退火炉和1号、2号冷线退火炉的燃气系统由天然气改为焦炉煤气,实现了富余焦炉煤气的最大限度利用和能源介质的优化匹配,仅此一项,增加经济效益4000多万元,节约天然气外购成本1.41亿元。

坚持节能环保与降本增效相结合,在生产全线推进一批“短平快”节能项目,深化工序和系统节能。实施不锈钢冷轧厂和不锈钢热轧厂加热炉改造,对炉底废气冷却烟道空气余热回收,提高了加热质量,降低了加热炉能

耗,降低了运行成本。采用高效连铸切割技术对炼钢二厂碳钢连铸割枪、割嘴以及点火装置等进行改造,每年燃气消耗下降40%以上、氧气消耗下降30%以上、二氧化碳排放降低90%以上;实施炼钢二厂北区AOD烤炉壳烘烤改造,降低天然气和氧气消耗,降成本效果显著。炼钢一厂不锈钢线AOD炉除尘变频系统改造、高炉煤气放散点火改造等一批节能项目正在实施中。

“十一五”和“十二五”期间,太钢均超额完成了省市下达的节能目标。目前,太钢已经建立起全流程节能减排模式,形成了完善的气态、液态、固态废弃物循环经济产业链,同时,加快企业内外部的小循环向社会的大循环转变,与城市共融共生,成为城市功能不可或缺的部分。

纯正美国味

来自 Smithfield

进口 Smithfield 猪肉原料

美式培根 美式火腿 美式香肠

引领心身健康 容拳成就梦想

www.rongquandao.com