

瞄向东南亚市场 康美“健康小镇”将落户腾冲

李保金

康美药业的“健康小镇”版图,将再次扩大到“一带一路”关键节点云南腾冲。记者获悉,康美药业董事长、总经理马兴田近日率队考察了云南省保山市、腾冲市,并于5月2日与保山市委书记赵德光、市长杨军以及腾冲市委书记杨正晓“进行了深入座谈,达成了诸多共识”,将全面参与云南保山、腾冲地区的医药卫生事业和医药健康产业发展,特别是积极助力保山、腾冲参与到国家“一带一路”的建设中,将在医疗投资、健康小镇、公立医院现代化医药物流延伸等方面合作。

4月13日,康美药业董事长、总经理马兴田提出,对公司的大健康事业进行“升级”,在全国范围内打造健康医养闭环业态——“健康小镇”。在此后至今的不到一个月时间里,先后有广东揭阳、湖北咸宁等地政府部门前来洽谈合作。

云南素有“植物王国”美誉,盛产三七等多种地道中药材,是中医药资源大省。去年6月,康美药业与云南省人民政府签署了战略合作协议。根据协议,双方将在“互联网+医疗”、中医药资源整合、“智慧养生+旅游”等领域深入合作。自协议签订以来,云南多个地、市政府与康美药业交流互动频繁,先后有文山、丽江、玉溪、保山、腾冲等地政府部门与康美洽谈合作。



康美药业董事长、总经理马兴田(左三)和副董事长、常务副总经理许冬瑾(左六)一行考察腾冲市中医医院。

据了解,保山市是我国通往南亚陆上国际大通道最便捷的交通枢纽,腾冲市是古代西南丝绸之路的必经之路,也是国家“一带一路”建设的关键节点,生态气候条件优越,是

最理想的康体疗养、休闲度假之地。近几年,保山、腾冲两地党委政府高度重视中医药事业,腾冲更是提出了建成“国际知名的中医药疗养基地和健康医疗中心”的目标。

分析人士指出,这意味着,在参与多地的公立医院改革,打造网络医院、智慧药房、智慧养老、健康旅游及医养结合的基础上,康美医养闭环业态的“健康小镇”模式被业内所看好,其着力打造的“候鸟式”医养闭环业态也在加速推进。此次康美在充分借力国家大健康和中医药战略发展的同时,将眼光瞄准了在“一带一路”具有重要意义的节点城市——腾冲,其布局的战略意义不言而喻,即可面向本地居民、面向游客、面向周边城市、面向南亚东南亚。

马兴田表示,康美药业将发挥全产业链优势和保山、腾冲良好区位优势,构建中药材种植、生产和医药物流延伸服务的医药集群,打造融中医医疗、康复、养生、养老和休闲旅游于一体、具有全国示范意义的“健康小镇”,组建“医联体”,实现“三医联动”和“分组诊疗”,破解群众看病之“痛”,形成医养闭环新模式,将腾冲打造成全国一流健康养生度假地和“一带一路”健康养生新坐标。

北京部分保健品产业 将转至河北

企业转移至河北,但企业的“北京户籍”可保留。北京青年报记者从市食药监局了解到,北京市部分保健品产业将集中转移至位于河北省唐山市滦南县经济开发区的“滦南·北京医药产业园”,入驻企业将保留“京企”身份,仍由北京市食药监局实施许可和认证,并负责日常监管。

记者从近日召开的京冀保健品产业转移工作部署会上获悉,借鉴药品生产的“沧州模式”,经京冀两地共同申请并由国家食药监总局批复,将在“河北省唐山市滦南县经济开发区”设立“滦南·北京医药产业园”,集中承接北京市部分保健品产业转移。与以往简单平移的企业搬迁不同,入驻企业将保留“北京身份”并由北京市食药监局负责日常监管。

据市食药监局副局长梁洪介绍说,保留“北京身份”,指的是在北京已取得生产许可证、手续齐全、集中入驻的京籍保健食品生产企业,在滦南园区设立分公司,原企业名称、注册地址不变,同时,相应产品生产批准文号不做转移,入驻的北京企业仍然由北京市食品药品监督管理局实施许可和认证,并负责日常监管。(张小妹)

200 万美元 我国首次实现麻醉药品 技术出口

5月3日,亚洲最大的麻醉药生产企业——位于湖北宜昌市的宜昌人福药业公司与印度尼西亚 MBF 公司就麻醉药品技术出口项目正式签订协议,这意味着,我国首次实现麻醉药品的技术出口。据悉,MBF 公司是印度尼西亚具备麻醉药品生产资质的两家公司之一,但长期缺乏麻醉药品自主研发能力与技术。

在经过几轮磋商后,宜昌人福药业公司将具有自主知识产权的麻醉药品——枸橼酸芬太尼注射液技术向 MBF 公司进行转让。本次技术出口,宜昌人福药业总收益约为 200 万美元,由 MBF 公司分 5 年进行支付。

枸橼酸芬太尼注射液是人工合成的强效麻醉性镇痛药,也可作为麻醉辅助用药,是目前复合全麻中的常用药物。该产品在上世纪 60 年代首先于美国上市,70 年代初在中国国内由原宜昌制药厂定点生产。2001 年宜昌制药厂改制成立宜昌人福药业公司以后,芬太尼生产质量体系得以不断改造升级,达到国内一流水平,其原料通过了欧盟认证,达到了国际标准。

人福医药集团总裁李杰说,本次麻醉药品的技术出口,标志着中国从此实现了由麻醉药品输出向麻醉技术输出质的飞跃,通过拓展在东南亚地区的国际市场业务,不仅推动了麻醉药品技术进步,开通了国际制药人才交流渠道,更为当地患者带来了福音。宜昌人福药业公司总工程师李莉娥表示,未来,该公司将瞄准人口基数大,合作伙伴实力强,以及对直接进出口麻醉药品有政策限制的国家,继续探寻技术出口的商业机会,为中国制药企业在技术出口领域积累经验。(郭晓莹)

齐鲁制药: 追求卓越品质 打造优势民族医药品牌

齐鲁制药海南公司不断引进国际领军人才,广泛拓展国内外科研开发与合作,专门从美国引进多名海归博士科学家作为学术带头人,组建了一支高素质研发团队。

作为齐鲁制药集团在海南打造的“出口制剂生产基地”,同时也是海南省政府实施“大企业进入·大项目带动”重点招商引资企业,齐鲁制药(海南)有限公司始终追求卓越品质,致力于抗肿瘤类、心脑血管类、小分子靶向药物等领域的创新研发,并先后荣获国家高新技术企业、国家技术创新示范企业等多项殊荣,成功打造起优势民族医药品牌。

2005 年 10 月,齐鲁制药(海南)有限公司正式落户海口国家高新区药谷工业园。齐鲁制药海南公司犹如海南医药行业中的一匹“黑马”,成立时间虽短,但发展迅速。从 2008 年不足百万元的产值,到 2016 年 14 亿余元的产值,纳税高达 2.26 亿元。齐鲁制药海南公司在纳税总额、总资产贡献率、流动资产周转率等多项经营质量指标居海南省医药行业首位。

在高新区的指导支持下,齐鲁制药海南公司大力实施“国际化”战略,以外促内,以内养外。2014 年作为海南省首家药企通过美国 FDA 认证、欧盟认证、西班牙认证,获得多个药品制剂国际注册批准证书,建立了与国际接轨的 GMP 质量管理体系和控制体系。2016 年,公司 450 万支注射剂药品成功出口美国、欧洲等国际高端市场,也属海南省首家。

在高新区科技创新环境影响带动下,齐鲁制药海南公司不断引进国际领军人才,广泛拓展国内外科研开发与合作,专门从美国引进多名海归博士科学家作为学术带头人,组建了一支高素质研发团队。公司董事长刘文被被评为“万人计划科技创新创业人才”,聘请的一位美国海归博士被海南省政府推荐为“千人计划”人才。(容彩虹 王文壮 王媛)

百年老字号焕发新风采 参鸽药业实现“华丽转身”

自 1910 年始创普太和药房,到 1956 年组建建国药生产合作社,成立中药厂,并几经易名,黑龙江参鸽药业有限公司(以下简称“参鸽药业”)由小到大,由弱到强,历经百年发展。走进参鸽药业车间走廊可以看到这样一幅景象,犹如镜面的塑胶地板,洁白如雪的新材料墙壁,中药产品随着流水线的运转不断向前涌动。

参鸽药业的生产车间内整洁的环境、现代化的设施和颇具科技感的自动生产线,不断冲击着记者的眼球,让人很难联想到这是一家有着百年传承的老药厂。而正是靠着这种传统工艺与现代化先进生产技术的完美结合,百年中华老字号——参鸽药业,实现了华丽转身。

“百年传承,不仅给我们留下了独特的传统制造工艺技术,更使参鸽药业拥有了 167 个品种药号的无形资产。”参鸽药业副总经理

程锡龙告诉记者,参鸽药业采用北方得天独厚的地道药材生产,传承了独特的炮制工艺,加工精细,处理得当,与南方的中成药相比,具有疗效好、起效快、安全性高等特点,现已是省级非物质文化遗产。而这些都为参鸽药业的做大做强奠定了坚实基础。

2011 年,参鸽药业投资 1.93 亿元,在富拉尔基经济技术开发区新建中药生产基地,占地 10 万平方米。新厂区全部根据新版 GMP 的规范新建,设备均来自国内外知名品牌的厂家,提高了生产的自动化程度。2015 年,新生产基地正式投产,这不仅为参鸽药业再次腾飞插上了双翅,更让这个百年老字号企业焕发出了现代化企业的风采。

走在新建生产基地车间内,传统工艺与现代技术相结合的成果随处可见。在片剂生产车间记者看到,随着自动生产线不断运转,

一瓶瓶装满灌装的“喉散”从封闭灌装车间墙上的一个小窗口内不断向外涌出,而与之相连的包装生产线快速将小瓶产品打包成盒。而整条生产线加起来也就十米长。“你别看这条生产线不大,但它一年的产值就能达到 2000 万元。”参鸽药业生产厂长李艳丽告诉记者,通过建设新的生产基地,企业在原有工艺技术的基础上,对生产环境、生产设备、工艺技术等方面进行了全面提升,使企业产能大幅度提高。

在与“小生产线”一层相隔的丸剂生产车间内,两条十几米长的水蜜丸生产线就显得蔚为壮观。机器自动在生产线的一头持续地投放原料,另一头不断涌出完成加工的成药。“通过引进现代化的生产工艺,我们从药粉投放到成药已经全部实现自动化,仅单班生产量就可以达到 2 吨,产值 30 万元。”李艳丽告

诉记者,将传统工艺与现代化生产技术相结合,不仅提高了企业的产能,更是通过现代先进技术提取中药有效成分,精制成现代先进剂型,提高成药疗效。

“产能的扩大、技术的提升,新生产基地的投产,可以说为我们企业发展,装上更大马力的发动机。”程锡龙告诉记者,从 2016 年下半年开始,参鸽药业的订单量逐步提升。今年,参鸽药业的销售目标是要达到 3 个亿。与此同时,参鸽药业还积极与修正、步长等大型医药企业合作,而与步长药业仅血府逐瘀丸一个品种产品,就签订了 2000 万元的大额订单。

新希望,新未来,新生产基地的建成,拉开了参鸽药业发展的新篇章。在新的起点上,参鸽药业蓄势待发,以崭新的姿态诠释“中华老字号”制药企业的风采,开启百年新辉煌。(据消费日报网)

廉价、救命药仍偏紧 广东督促药企供应

肖玫丽

近年来,药品断供问题在全国各地时有发生,主要聚集在廉价、救命药领域,一些医院因此无法开展手术或治疗。国家层面、各地方采购平台则相继出台政策措施缓解这一困局。

日前,广东省药品交易中心发布《药品交易中第五批未按合同供货及未及时供货企业》指出,根据医疗机构的投诉,广东共有 1004 个品种的药品不供货或者供货不及时。此次断供药品规模不小,其中有七成是急救、临床必用药和低价药,涉及药企多达 135 个,辉瑞、白云山、云南白药等巨头涉入其中。

5月3日,广东省药品交易中心相关负责人回复 21 世纪经济报道记者:“公示名单并不等同于公布黑名单,主要起到提醒督促供货、保障药品正常供应的作用,公示期可视同缓冲期。如果药企未在公示期内按合同供应药品,则会进入非诚信黑名单。”

近年来,药品断供问题在全国各地时有发生,主要聚集在廉价、救命药领域,一些医院因此无法开展手术或治疗。而药品断供背后原因繁多,对于药企而言,原材料价格逐年上涨,成本高、利润低的窘境使其生产缺乏动力。国家层面、各地方采购平台则相继出台政策措施缓解这一困局。

1004 种药品断供

广东省药品交易中心在官网挂出的公示显示,根据《广东省医疗机构药品交易监督管理暂行办法》和《关于广东省医疗机构药品非诚信交易名单的管理办法》的规定,按照广东省药品集中采购制度改革工作小组会议要求,此次公示期为 2017 年 5 月 2 日至 5 月 12 日 17:00。

“平台会对公示期过后仍不供货的药企施以相应处罚。”广东省药品交易中心相关负责人告诉记者,“一个药企如果有两个品种进入黑名单,则不能再参与广东招标,意味着失去广东市场,这对于药企来说是非常严厉的惩罚,所以通常情况下他们都会在有关部门设定的期限内努力补救。”

据了解,公示期截止后,对仍未按规定对医疗机构配送不及时或不供货的品种,广东省药品交易中心将根据药品监督管理办法,



由广东省卫生计生主管部门会同有关部门取消该品种两年内在广东省的入市交易资格。

而不配送或未及时配送等不履行合同约定的,则将根据药品监督管理办法,由广东省卫生计生主管部门会同有关部门将配送企业列入广东省药品非诚信交易名单,取消该企业两年内在广东省的配送资格。

1004 个品种,这一断供规模较为罕见。据统计,1004 个药品中有 711 个是急救、临床必用药和廉价药,包括急救用药 61 种,临床必须且采购困难的 32 种,廉价药 335 种,其他基药品种 283 种。

上述广东省药品交易中心相关负责人透露,平台系统筛选存在不可避免的误差,这是此次断供规模较大的主因之一。即,以往几批未供货名单仅限于竞价合同,此次公示包含议价合同,所以名单数量显得比过去多。

而医院报了数量之后,药企会进行报价,此后存在不少医院迟迟不在平台签合同下单的现象,此时卫计委等有关监管部门会催促医院签合同下单。部分医院在下完单后不久投诉药企未供货,这部分合同会计入未按合同供货的情形。另外,统计时间和公示期存在时间差,在公示名单时很多企业已经向医院供应了药品。

“从以往几批公示的结果来看,最终进入黑名单的仅有 10 家企业左右。”该负责人进一步指出,“急救药、临床必用药医院都会有相应的替代品,目前不会形成明显负面影响。公示未供货名单本身是向药企施压的一种手段,目的在于保障药品供应。考虑到要平衡和保护交易各方的利益,平台设定公示期这样一个缓冲期,也会关注药企供货的一些实际困难,给予药企整改的机会。”

多举措应对断供

事实上,药品断供在全国各地时有发生。翻检过往,各地断供药品跟广东此次断供药品的共同特征是集中在廉价药、救命药等领域,例如近几年多次在全国各地出现断货的鱼精蛋白(抢救凝血障碍)、溴吡斯的明片(重症肌无力特效药)、平阳霉素(儿童肿瘤常用药)等药品。其中小容量注射液较为常见,此次广东公示的 711 个急救、廉价药中,小容量注射液最多。

“当归注射液、胎盘注射液等以前常用来做穴位注射的,已经停了近 10 年了,”多次遇到药品断供问题的和新医生集团创始人、广州医科大学附属第一医院张子谦医生感叹,“这些注射剂一支才 2 毫升左右,便宜到我从

来不记得单价是多少。医院没进货,不知道什么原因,可能是供应商的原因。”

清华大学医院管理研究院研究员曹健则指出:“主要还是价格问题,中标价格太低,企业没有利润空间。现在制药企业数量太多了,GMP 改造、一致性评价等出台之后没能大量淘汰不具备竞争力的企业,药企都奔着利润空间大、高价药去生产,市场整体还是呈现无序竞争状态。”

记者了解到,药企中标之后断供的原因繁多,包括药企觉得无利可图而流标;中标企业觉得无利可图,产品虽然挂在网上却不生产,导致医院采购不到;因为赚不了钱,药企在药品生产批文到期了也不去继续注册,因此无法完成生产等等。

明欣药业相关负责人向记者透露:“也有可能是上游原料药短缺。大部分药企自己不生产原料药,需要购进,如果原材料短缺或者突然涨价导致供应不协调,也会导致缺货。大部分药品更换原料药是要向卫生机关报备的,在没有批准之前更换原料药的这一类药品也不能发货。”

面对短缺药的问题,国家层面近几年相继出台一些措施。例如 2015 年 5 月,《国务院办公厅关于完善公立医院药品集中采购工作的指导意见》文件中,提出了“对妇儿专科非专利药品、急(抢)救药品、基础输液、临床用量小的药品(上述药品的具体范围由各省区市确定)和常用低价药品,实行集中挂网,由医院直接采购”的具体规定。

去年,为进一步解决短缺药的问题,国家卫生计生委体改司副司长姚建红指出,解决措施包括四个方面:纳入目录管理、信息系统、纳入定点生产管理、政府价格管理。

各地采购平台也频频出手应对药品断供。前述广东省药品交易中心相关负责人向记者表示,根据广东卫计委发布的《关于规范全省医疗机构药品集中采购有关工作的通知》,因开展新技术、临床急(抢)救、特殊疾病、突发公共卫生事件及自然灾害医疗救治需使用的成交品种中无替代的未成交药品,可通过省第三方药品电子交易平台备案采购系统申报备案采购。

“第三方平台目前正在研究探索更严格的药品供应风险防控机制,不排除会从经济处罚上着手。”该负责人说。