

国酒之窗



茅台集团联手修正药业 掀起中国保健酒业新浪潮

中国保健酒行业即将迎来巨型舰队——4月25日,全球烈酒市值第一的茅台集团,与中国医药领军企业修正集团在贵阳签署战略合作框架协议,双方决定在保健酒研发、生产、销售等方面,开展深入、广泛的战略合作,共同打造名副其实的保健酒企业,培育具有市场竞争力的保健酒品牌。

业界人士分析,两家在中国传统产品——白酒与中医药行业各踞龙头位置的品牌联手,将对前景看好的保健酒行业带来新的盘整机会。“两家企业合作,会产生1+1>2的效应,保健酒这块蛋糕将被做大。”有关专家认为。

据相关数据显示,目前国内保健酒生产企业已超过300家,但多属中小规模企业,品牌种类繁杂且良莠不齐。茅台集团“十三五”战略规划将保健酒业定位为重要新兴业务,成为茅台集团大酒业板块主要差异化业务单元。

中共贵州省委常委、宣传部长、副省长慕德贵出席签约仪式。贵州省政府副秘书长潘小林、贵州省卫计委主任王忠、省国资委主任汤向前、省质监局局长张伟力、省食品药品监督管理局副局长罗祥斌、仁怀市市长梁铮等领导也到场见证仪式。

贵州茅台集团董事长、茅台酒股份公司董事长袁仁国和修正集团董事长修涿贵代表合作双方致词。仪式由贵州茅台集团党委书记、总经理李保芳主持。

“北药+南酒、美酒+良药,跨界携手大健康,融合发展新业态,这是一次具有前瞻性、创新性、引领性的重大战略合作。”茅台集团董事长袁仁国在致词中指出,这次战略合作



的成功,得益于国家实施“健康中国”战略和发展大健康产业,大健康产业是继IT产业之后的全球“财富第五波”,正在加快成为推动经济社会持续发展的重要力量;得益于贵州省委、省政府的高度重视和有关部门的大力支持,贵州生态资源优越,生物资源多样,发展大健康产业得天独厚,贵州省委、省政府把大健康产业作为战略性新兴产业来抓,全力打造大健康产业“高地”;得益于中国保健酒发展潜力足、市场大、前景广,喝健康酒、喝保健酒将成饮酒新风尚,中国保健酒是国内酒业的“蓝海”,市场潜力巨大,发展前景可观。袁仁国指出,茅台、修正发展保健酒的战略目标高度契合,本着资源共享、互利共赢的原则,融合修正集团研发优势和茅台集团生产优势,共促保健酒品种更加丰富、品质更加优良、品牌更加凸显,共铸保健酒传奇。

茅台集团党委书记、总经理李保芳对双方的合作给予高度评价。他说,茅台与修正能在今天成功签约,是双方对健康理念一致追求的必然,也是双方坦诚相待、共同努力的结果。此次与修正强强联合,是我们以健康理念为指引,进一步推动多元发展的重大举措,标志着茅台在理性拓展、加快发展上又迈出了重要的一步。茅台与修正,基于对工匠精神的坚守和品牌、技术等方面的优势互补,势必打造出契合消费需求、符合市场预期的精品;缘于市场信誉、品牌效应等因素叠加,一定会形成1+1>2的效应,势必在保健酒领域如虎添翼,实现共赢,进而对贵州大健康产业的发展,形成积极推动,带来重要影响。

业界人士认为,修正集团的研发优势与茅台集团的白酒生产优势,为双方合作提供了技术支撑。修正集团研发力量雄厚,在中

药领域的技术和制造能力处于领先水平,且品牌地位突出。对于以中医中药为基础的保健酒研发具有强大的支撑作用,可弥补茅台集团在保健酒研发技术方面的不足。修正集团从2002年开始立项开发保健酒,已初步形成了完善的配方、成形的产品以及完整的产业链,具备快速上市和批量生产的条件;茅台集团在白酒生产方面有大量专业人员储备以及丰富生产经验,且白酒行业品牌地位突出,影响力显著,能够有效弥补修正白酒生产的短板。两者相结合,将在保健酒界打造出一艘新的航空母舰,对保健酒格局产生深远影响。

修正集团董事长修涿贵在致词中指出,本次合作无论对白酒行业还是制药行业都是一个重大事件,因为两家企业都是行业的领军企业,强强联合、美酒良药,稀缺核心资源的有效对接融合必将碰撞出耀眼的火花,开创跨界合作的新典范。“发展大健康产业也是贵州省的战略定位,修正结缘贵州,扎根贵州,必将为拉动地方经济增长、扶贫攻坚贡献力量。”

茅台集团党委委员、总法律顾问刘汉林与修正健康集团常务副总裁王俊文代表双方签署了战略合作框架协议。根据协议,双方将选拔专业人员共同组建战略合作专项工作组,就投资规模、生产基地建设、产品研发生产、产品市场定位与布局等合作事项,制定科学完善的项目合作方案。

茅台集团副总经理、总会计师杨建,修正集团副总裁修远、修正健康集团副总裁刘长海、修正总裁张菁等也到场出席。

(本报记者 樊瑛 张建忠 组稿)

玉柴一项目获 广西科技进步一等奖

曹万万 周道林

近日,记者从广西壮族自治区科技厅获悉,2016年度广西科学技术奖励项目名单公布,155项科研成果获奖。其中,以沈捷、覃星念、林志强等为主要完成人的玉柴YC6MK研发及产业化项目荣获科技进步奖一等奖。

YC6MK系列柴油机是玉柴自主研发、拥有完全自主知识产权的具有国际先进水平的节能、环保、安全型柴油机。该机是玉柴创新地按照玉柴YCDEP发动机产品开发流程开发的全新10升排量重型柴油机,是玉柴的主打重型产品。

该型发动机在国内率先采用了先进的整体式及自顶向下分层强制冷却系统的气缸盖、新型燃烧系统,集成了均布缸盖螺栓的机体及缸盖连接结构,新型高位高效冷却系统,横流冷却机体水套,开发了先进的后取力动力输出系统和可变气门制动技术的安全系统等核心技术方案并应用。同时该型发动机还进行了细分市场的针对性开发,标配了皆可博缸内制动技术、德国卡迈锡螺栓、辉门气缸垫等配置,大大提高了产品可靠性,是牵引车、载货车、工程车、专用车、公路及公交客车、BRT的理想重型动力。

YC6MK系列发动机先后摘取了2012年度商用车用发动机、2012年度质量发动机奖、2013年度自主创新发动机奖、2013年度最佳客车动力奖、2014年度最佳环保科技产品、中国渔船渔具行业名牌产品等荣誉,还入选了名优新机产品目录,是我国发动机市场上极具竞争力的一款重型产品,在市场上赢得了良好口碑,为企业创造了良好的经济效益。此前,该项目还荣获了2016年玉林市科学技术特别贡献奖。

广西科学技术奖包括四个类别奖项:科学技术特别贡献奖、自然科学奖、技术发明奖和科学技术进步奖,每年广西科技奖颁出的奖项均是对广西经济社会作出重大贡献的科技成果。今年奖励的155个项目累计获得专利授权445件,项目获奖单位2013-2015年实现新增产值666.2亿元,新增利润81.4亿元。

强化问题导向 筑牢担当意识 主动深度融入 落实主体责任 马钢铁运公司党建工作 充满生机活力

马钢铁运公司党委始终把促进生产和发展作为企业党的工作的出发点和落脚点,以深化矩阵式党建为有力抓手,推动党建工作与生产经营和改革发展深度融合,坚持党的工作与行政工作同步部署、同步实施,不断探索党建工作新途径、新模式,创出新路子,把党建工作成效转化为企业发展优势。

铁运公司担负马钢原燃辅料铁路到达、产品铁路发送、内部铁路运输保产的日常工作。公司党委在加强党建工作中注重活动创新,“拓展党内实践活动的形式和内容,出台了《“三会一课”制度》、《备件管理的监管细则》等16个监管细则,将党建工作深度融入公司安全运输保产各个环节。为了将“两个责任”贯彻落实到具体工作中去,该公司对业务进行梳理,从服务型党组织创建、生产经营绩效管理方法执行、劳动纪律管理、员工考勤与休假管理、薪酬非现金发放管理、职工教育经费管理执行等五大方面制定了详细的监管细则。同时加强对重点工作的监督和管理,细化备件管理、材料领用管理、废旧物资回收和修旧管理、机车外委修理、基建技改工程、检修工程管理、设备维修协力、设备修理费管理、油品管理、机动车使用修理、第三者运输16个大项、108个事项的监管细则,进一步细化督查内容,健全问题发现机制,通过发现问题、整改问题,推进经营管理措施落实到位,党建制度落实到位,不断提高整体工作水平。

为充分发挥党建“纵横”两条线的作用,深入推进矩阵式党建区域协作,该公司积极推进基层党组织工作创新,以解决工作中的实际问题为重点内容,全面加强矩阵式党建区域协作的力度和深度,重点加强各支部内部、跨支部党小组之间的协作,确保达到党建区域协作全覆盖;紧密围绕安全保产、降本增效、标准化工作、现场管理等工作,深入开展“党员责任区”、“党员示范岗”和党员安全“两无”等活动,延伸工作触角,创新活动形式,丰富活动内涵。

该公司深化家园文化建设,召开“爱我家园奉献铁运”为主题系列座谈会,广泛听取了职工的意见和建议,征集了80条意见和建议,进行了专题研究,提出了整改意见和措施并落实了相关承办单位和部门,引导广大职工思岗、爱岗、奉献作为实现人生价值的正确途径,在共建美好家园中彰显价值、品味幸福,营造“风雨同舟、守望相助、持正向善、携手共进”家园氛围,进一步传递信心,增强企业凝聚力和向心力。同时做好形势任务宣传,发挥舆论先导作用,注重典型引路,抓好主题宣传,跟踪重点工作,挖掘、提炼和推广工作中的创新思路、典型做法,促进工作交流和共同提高。

(汪盛竹 胡峰)

陆地巨无霸“轻”装亮相上海车展 上汽红岩 实力领衔重卡市场

符禄强

4月19日,备受瞩目的上海车展正式拉开了帷幕,各大车企使出洪荒之力向世界展示自己的最新成果,除了光彩夺目的各式豪车,最引人注目的就属那些体格巨大,像擎天柱一样震慑人心的重型卡车了。而在上汽商用车展台上,来自上汽红岩的“陆地巨无霸”红岩杰狮C500 8x4中置轴货运列车实力抢眼,携手兄弟车型红岩杰狮C500 4x2大马力牵引车,在车展上引来了极高的回头率。

作为国内首款8x4驱动形式的中置轴货运列车,自年初起就备受关注,该中置轴货运列车不但在体格上实力抢眼,在体重上更是轻便灵活,该车采用新材料、新工艺、欧洲标准整体轻量化设计,在保证产品使用强度和安全的同,有效地降低车辆自重,主车整体自重仅为9.8吨,这个体重,在8x4车身高满足了国家新出台的“GB1589”规定之下,是十分难得的“瘦身”效果。

除了车身更轻,更符合国家规定的标



准和用户对轻量化的要求之外,这款红岩杰狮C500 8x4中置轴货运列车在用户极为重视的安全方面,同样做得滴水不漏——采用独特的依维柯专利EBS发动机缸内制动技术、驾驶室整体后移技术、驾驶室冲焊框架式整体成型技术,加之盘式制动、ECAS电控空气悬架等先进安全配置的应用,有效地确保了行车安全。

此外,在驾乘舒适性和运输效率上,这个轻便快捷的“大家伙”也表现尤佳,底盘空气悬架、驾驶室四点悬浮式设计、整车轴荷优化分布等都让驾驶更平稳舒适;最大可达116m³的超大容积,较传统车型容积提升40%以上,承载总重最高可达49吨,红岩杰狮C500 8x4中置轴货运列车可以说是目前国内装载容积最大、承重最大的货运列车,非常适合体积大、质量重的货物运输。

基于如此强大的产品实力,红岩在2017年一季度不仅超进度完成销量任务,更攀升至行业第七的座次,向2017制定的年度目标飞速迈进。

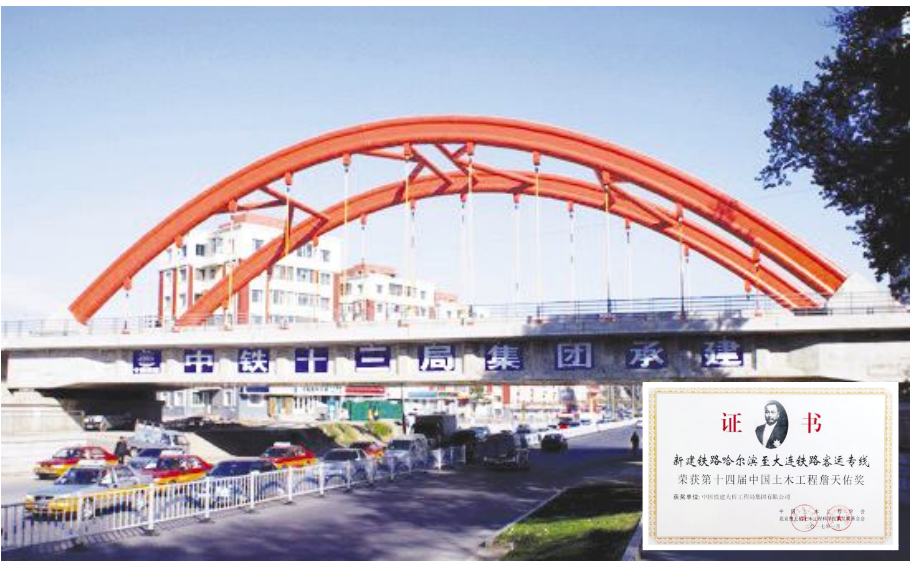
源自欧洲的先进技术和产品研发能力,带领红岩的技术创新更上一个台阶;雄厚的资金支持,让红岩在提高产品品质、技术以及企业战略优化上有了更大的发挥空间;而上汽集团作为中国第一大汽车集团带来的强大品牌号召力,更为红岩扩张全球知名度打下了强有力的基础。

在上汽集团如此强大的品牌背书下,上汽红岩在产品研发、技术储备、质量管控等方面的能力必将进一步加强,像本次亮相车展的红岩杰狮C500 8x4中置轴货运列车这种更符合时代要求的新型物流车辆装备,也必能层出不穷,实力领衔重卡市场!

内电子铜箔领域的领军地位。

生益科技是国内第一家覆铜板上市公司。该公司集研发、生产、销售、服务高端电子材料为一体,其领先的技术研发、严格的质量管理、创新的营销模式和优秀的技术服务,成为了国内覆铜板行业的领头羊和全球第二大专业覆铜板生产厂家。先后开发出多种具有国际先进水平的高科技产品,并获得广东省和国家认定企业技术中心认定。2011年获批准建“国家电子电路基材工程技术研究中心”,是中国大陆唯一拥有国家级研发机构的覆铜板企业。

铜陵有色和生益科技保持了多年良好的合作关系,无论是在产品还是市场上都有着很高的契合度,此次签署战略合作协议,是双方在经济新常态下发挥各自优势,共同开拓市场,实现强强联合的重要举措,对提升双方市场竞争力,实现共同发展具有重大意义。



● 中铁建大桥局六公司承建的哈大线凯旋路系杆拱桥

中铁建大桥局六公司参建的“哈大客专”工程 获第十四届“詹天佑奖”

常魁星 孙磊 刘宏宇 特约记者 袁孝冲

4月14日,在北京召开的第十四届中国土木工程詹天佑奖颁奖大会上,新建铁路哈尔滨至大连铁路客运专线项目荣获第十四届詹天佑大奖。

据记者了解,中铁建大桥工程局集团六公司承建的哈大铁路长春联络线工程是“新建铁路哈尔滨至大连铁路客运专线”的重要组成部分,工程投资总额92699万元,线路由长春西站沿客专正线两侧引出,沿青林路中心前行,引入既有长春站。线路在长春至长春联络线的基隆街前设杨家粉坊线路所,引线设崔家营线路所接入客运专正线。主要工程数量有特大桥4.5座,其中双线桥3275米,单线桥13530米;正线铺轨20.423公里,站线铺轨0.101公里,铺道碴5.4万立方米。

据悉,该项目工程地处东北,气候严寒,有效施工期短,施工环境恶劣,且联络线异型结构多,施工难度大。六公司成立以总工程师

为首的科技攻关小组,集思广益、昼夜鏖战,理思路、啃图纸、勘现场,先后攻克了寒区高墩大跨刚构桥施工技术、寒区高墩大跨客专桥梁冬季施工技术难题。42号高速铁路道岔施工技术和狭小空间高速铁路异型现浇梁施工技术填补了集团公司技术空白,形成了一整套严寒地区高速铁路修建技术,创新形成了高寒地区高速铁路设备可靠运行成套技术。

记者获悉,中国土木工程詹天佑奖是经住房城乡建设部认定、并经科技部首批核准登记,由中国土木工程学会和北京詹天佑土木工程科学技术发展基金会于1999年联合设立,在土木工程建设领域组织开展的以表彰奖励科技创新与新技术应用成绩显著的工程项目为宗旨的重要奖项。奖项评选坚持“数量少、质量高、程序规范”的评选原则和“公开、公正、公平”的设奖原则,得到社会各界的广泛关注和认可。本次评选从128个申报的优秀项目中,评选出了29个获奖项目。

市场;联合投资开发新能源等新兴产业。

与生益科技的优势互补,有望推动铜陵有色电子铜箔产品在生益科技更广泛的应用。即利用生益科技在电子材料行业的地位和先进技术,扩大铜陵有色电子铜箔产品应用范围,为共同打造行业国际品牌地位奠定基础。同时,双方就高频高速材料及未来的技术发展方向,共同开展技术合作,铜陵有色负责开发新型材料所需的RTF铜箔和VLP铜箔,生益科技负责提供行业内前端产品的发展信息、技术支持和“国家电子电路基材工程技术研究中心”的平台,推进铜陵有色的研发及技术水平,双方共同分享在合作过程中产生的技术成果和知识产权成果。

为推动生益科技在电子材料行业稳定、快速的发展,铜陵有色将充分利用在铜及铜箔行业的地位和经验,确保生益科技电子铜箔的供应量,共同为产业链友好合作发展做出典范。

互相开放产品市场,建立广泛的市场合作,增添新的发展动力。双方产品都可以在同等条件下优先进入其企业或协助其导入下游相关市场。双方将利用各自产品和技术优势,通过资本、技术等各种运作方式,共同发展锂电池等新能源产品涉及的新型市场,并积极争取国家新能源等产业相关扶持政策。

据了解,铜陵有色旗下铜冠铜箔是国内最大的第三方标准铜箔供应商,目前拥有合肥和池州两个生产基地,2016年底铜箔产能达到3万吨/年,其中电子铜箔2.75万吨/年,“十三五”期间将实现年产5.5万吨的产能。该公司引进世界上先进的铜箔技术工艺装备,可生产8-210um的高精度电子铜箔,制造技术及产品品质处于国内领先水平,部分技术指标已达到国际先进水平。2015年荣获“首届中国电子材料行业五十强”称号,被评为电子铜箔材料专业十强企业,奠定了在国

强强联合 共塑行业领跑龙头 铜陵有色与生益科技签署战略合作框架协议

钱庆华

不久前,铜陵有色金属集团股份有限公司(简称“铜陵有色”)与广东生益科技股份有限公司(简称“生益科技”)签署了战略合作框架协议,开启了铜箔、覆铜板行业翘楚的强强联合新模式。双方将借助各自行业优势资源,构建互利共赢的利益共同体,共塑行业领跑龙头。

铜陵有色和生益科技均为所属行业的优势企业,基于双方主业有着较强的互补性,为促进双方在产业链更好地发展,一致同意建立全面战略合作关系,实现资源共享、共同发展,并为以后在其他项目上的合作,建立坚实的基础。

根据协议内容,主要包括四个方面:扩大电子铜箔在生益科技中更广泛的应用;确保生益科技电子铜箔供应量;互相开放产品